

Інструкційно-технологічна карта

Тема: «Обробка відкладного коміра з прокладкою»

№ п/п	Назва операції	Технологічні вимоги до виконання роботи	Графічне зображення	Обладнання та пристрої
1	2	3	4	5
1.	Деталі крою	<ul style="list-style-type: none"> - верхній комір - нижній комір - клейова прокладка 		
2.	З'єднання клейової прокладки з нижнім коміром	<p>На вивертню сторону нижнього коміру прокладіть клейову прокладку так, щоб вона не доходила до зрізів на 5-7 мм. З'єднайте клейову прокладку з нижнім коміром за допомогою праски.</p>		

3.	Зметування верхнього коміра з нижнім	Складіть верхній комір із нижнім лицьовими сторонами всередину суміщаючи з боку верхнього коміра утворюючи в кутах посадку.		
4.	Обшивання коміра	Обшийте комір з боку нижнього коміра. Витягніть нитки змотування.		
5.	Підрізка швів в кутах	Підріжте припуски на шви обшивання коміра у кутах, залишаючи 2-3мм.		

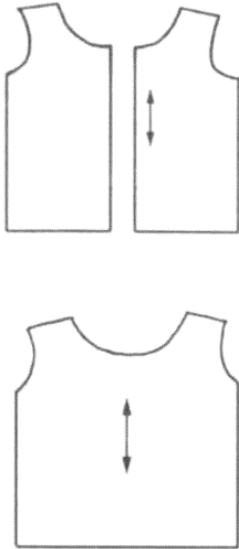
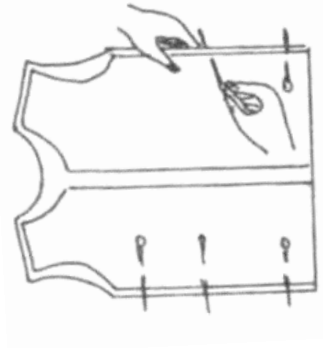
6	Вивертання коміра	Виверніть комір на лицьову сторону, розправляючи кути за допомогою кілочка.		
7	ВТО швів обшивання коміра	Розкладіть комір на обидві сторони, розпрасуйте шви обшивання коміра по відльоту, використовуючи спеціальну колодку.		
8	Виметування коміра	Виметайте комір з боку нижнього коміра, утворюючи кант з боку верхнього коміра завширшки 1-2мм.		

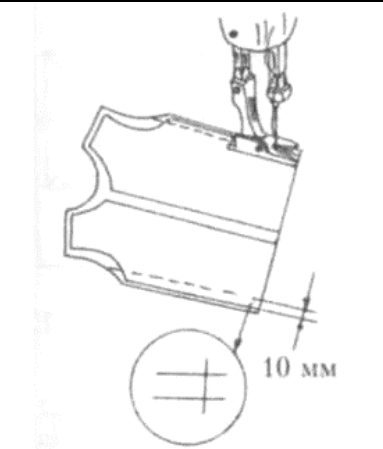
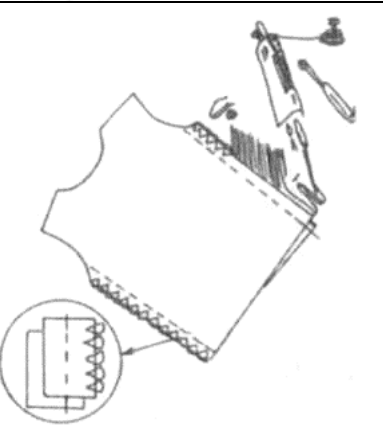
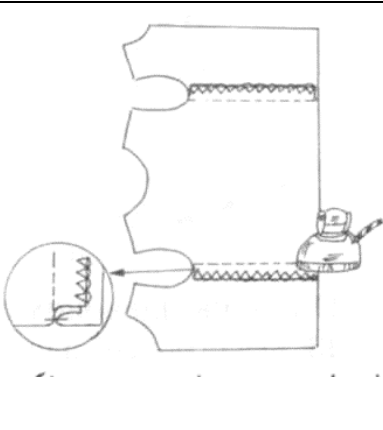
9	ВТО коміра	Припрасуйте комір з боку нижнього коміра. Витягніть нитки виметування.		
10	Перевірка якості обробки коміра	Складіть комір так, щоб верхній комір був усередину. Перевірте симетричність кінців та кутів коміра, середини коміра, чи рівний відльот.		

Інструкційно-технологічна карта

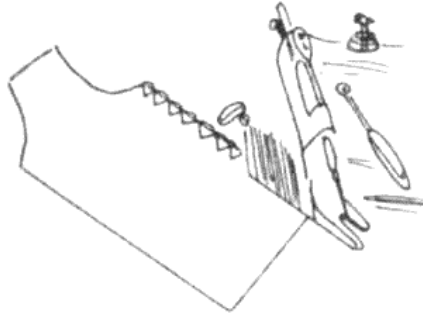

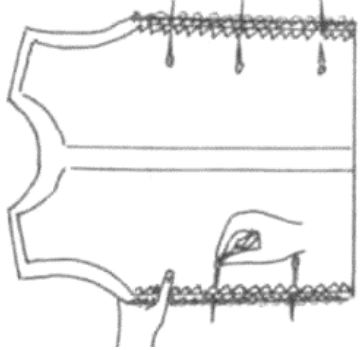
на тему:

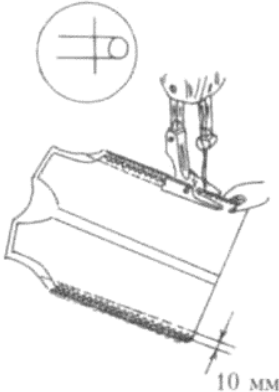
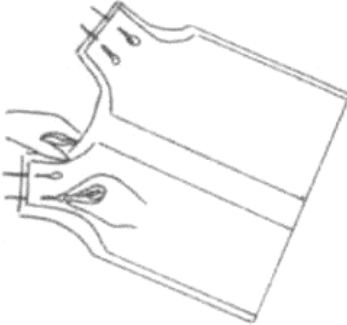
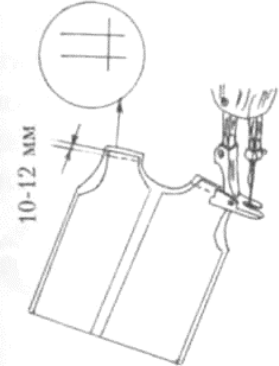
*«Обробка бічних та плечових зрізів
виробу»*

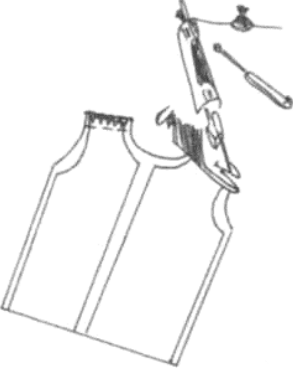
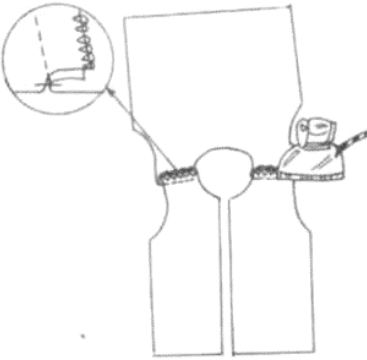
№ п/п	Назва операції	Технологічні вимоги до виконання роботи	Графічне зображення	Обладнання та пристрої
1	2	3	4	5
Обробка бічних зрізів виробу із заправленими швами				
1.	Деталі крою	1. пілочки 2. спинки		
2.	Зметування бічних зрізів	Складіть пілочки зі спинки лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи і зметайте стібками тимчасового призначення.		Наперсток, булавки, голки, нитки, ножиці

3.	Зшивання бічних зрізів	Зметайте бічні зрізи швом завширшки 10мм з боку пілочок. Притягніть нитки змотування.		Швейна машина, ножиці
4.	Обметування зрізів на спец. машині	Обметайте разом припуски бічних швів на краюобметувальній машині з боку спинки.		Машина 51кл
5.	ВТО швів	Запрасуйте з виворотної сторони припуски бічних швів у бік пілочки.		Прасувальний стіл з праскою

Обробка бічних зрізів виробу з розпрасованими швами

6.	Обметування бічних зрізів	Деталі пілочок розташуйте лицьовою стороною вгору. Обметайте бічні зрізи на краєобметувальній машині.		Машина 51кл.
		Деталі спинки розташуйте лицьовою стороною вгору. Обметайте бічні зрізи на краєобметувальній машині.		Машина 51кл.
7.	Зметування бічних зрізів	Складіть пілочки зі спинкою лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи. Зметайте або наживіть деталі кравецькими булавками.		Наперсток, булавки, голки, нитки, ножиці

8.	Зшивання бічних зрізів	Зшийте бічні зрізи з боку пілочок швом завширшки 10мм. Витягніть нитки змотування або кравецькі булавки.		Швейна машина, ножиці
9.	ВТО швів	Розпрасуйте припуски бічних швів з виворітної сторони виробу		Прасувальний стіл з праскою
Обробка плечових зрізів				
10.	Зметування плечових зрізів	Складіть спинку та пілочки лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи плечові зрізи, зрізи горловини та пройми. Зметайте стібками тимчасового призначення з боку спинки.		Наперсток, булавки, голки, нитки, ножиці
11.	Зшивання плечових зрізів	Зшийте плечові зрізи з боку пілочок швом завширшки 10-12мм однією або двома строчками.		Швейна машина


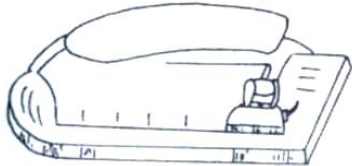
12.	Обметування плечових швів	Обметайте разом припуски плечових швів на крає обметувальній машині з боку пілочок.		Машина 51кл.
13.	ВТО плечових швів	Запрасуйте припуски плечових швів у бік спинки виробу		Прасувальний стіл з праскою

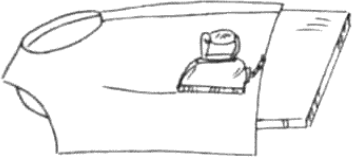
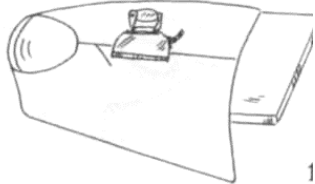
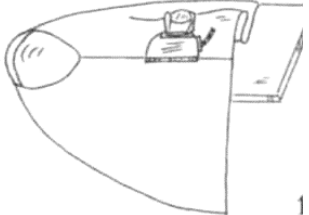
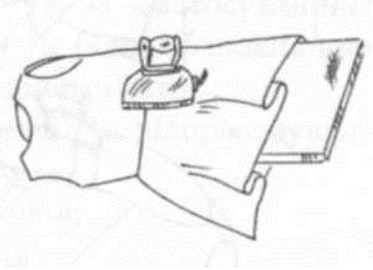
Інструкційно-технологічна карта

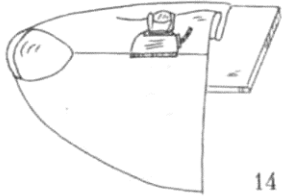
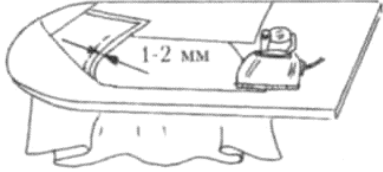
на тему:

«Волого-теплова обробка виробу»

№ п/п	Назва операції	Технологічні вимоги до виконання роботи	Графічне зображення	Обладнання та пристрої
1	2	3	4	5
		Зробіть остаточну волого-теплову обробку готового виробу електропаровою праскою на прасувальному столі зі спеціальною колодкою	 <p>3-1</p>	
1.	ВТО рукавів	Одягніть по черзі рукава на спеціальну колодку, відпрасуйте їх з лицьової сторони, одночасно припрасовуючи низ рукава.		Прасувальний стіл з праскою
2.	Волого-теплова обробка окату рукава	Відпрасуйте окат рукава і пройму виробу, спрямовуючи припуски на шви вшивання рукава у бік рукава.		Прасувальний стіл з праскою

3.	ВТО оздоблюючи деталей	Відпрасуйте манжети, волани, рюші з лицьової сторони, розправляючи всі замини та нерівності.		Прасувальний стіл з праскою
4.	ВТО плечових швів	Припрасуйте на спеціальній колодці плечовий шов і виточку, спрямовуючи припуски плечового шва у бік спинки, плечову виточку – до середини спинки.		Прасувальний стіл з праскою
5.	ВТО бортів	Припрасуйте застібку та борта виробу з лицьової сторони, зверніть увагу, щоб борт був без заминів і не витягнутим.		Прасувальний стіл з праскою
6.	ВТО спідниці	Надіньте полотнище спідниці на прасувальний стіл і відпрасуйте полотнище спідниці та підгин низу.		Прасувальний стіл з праскою

7.	ВТО талієвої виточки	Спрямуйте талієву виточку від бічного шва, кінець виточки спрасуйте.		Прасувальний стіл з праскою
8.	ВТО нагрудної виточки	Запрасуйте нагрудну виточку від бічного шва, кінець виточки спрасуйте.		Прасувальний стіл з праскою
9.	ВТО бічних швів	Покладіть виріб на прасувальний стіл, розправте бічний шов, спрямовуючи припуски бічного шва у бік середини спинки і припрасуйте без заминів.		Прасувальний стіл з праскою
10.	ВТО шва з'єднання ліфа з спідницею	Запрасуйте припуски на шви з'єднання переду та спинки по лінії талії у бік переду без спинки.		Прасувальний стіл з праскою

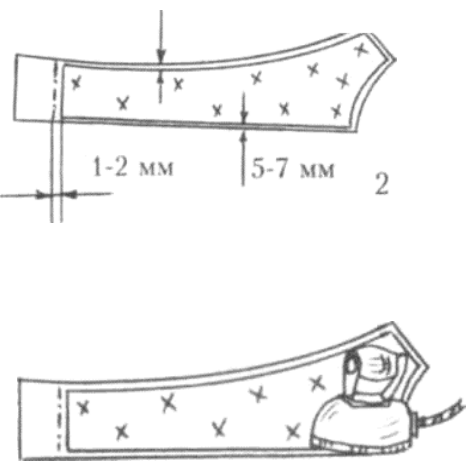
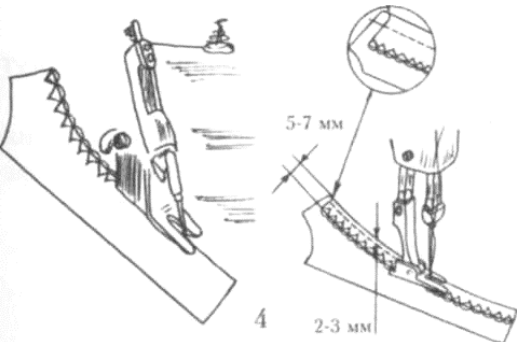
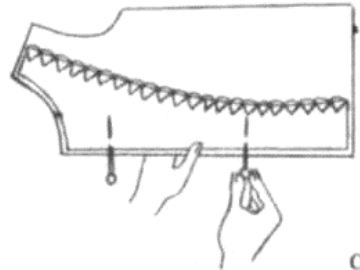
11.	ВТО дрібних деталей	Припрасуйте накладні деталі: кишені, клапани, тощо.		Прасувальний стіл з праскою
12.	ВТО коміра	Відпрасуйте комір з лицьової сторони, розправляючи його і утворюючи _____ у бік нижнього коміра на 1-2мм.		Прасувальний стіл з праскою
		Повісте виріб на кронштейн		Кронштейн

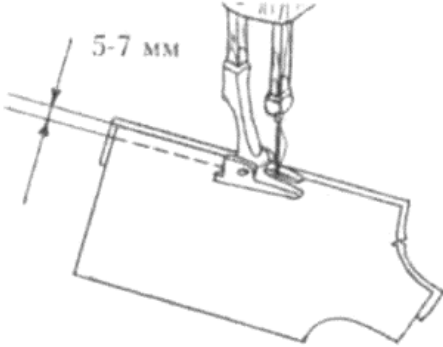
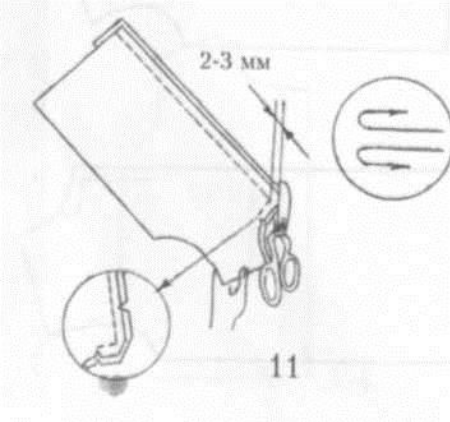
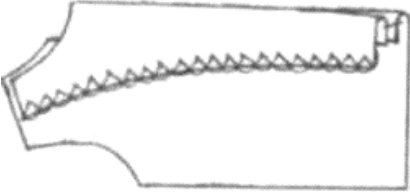
Інструкційно-технологічна карта

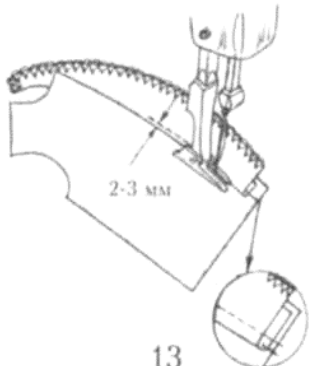
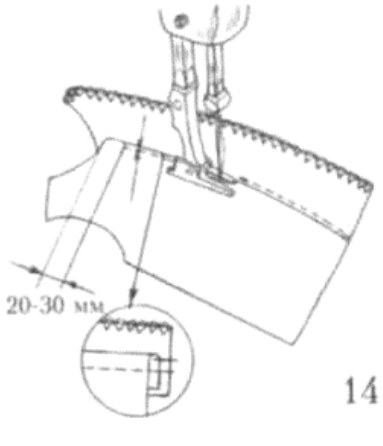
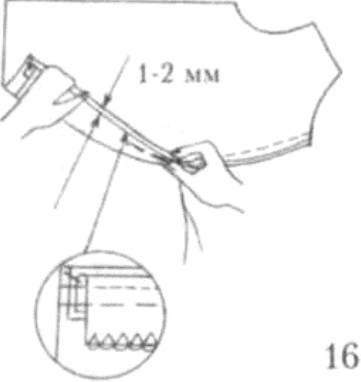
на тему:

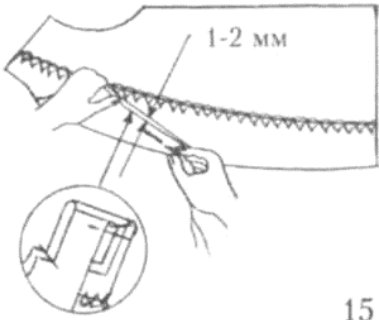
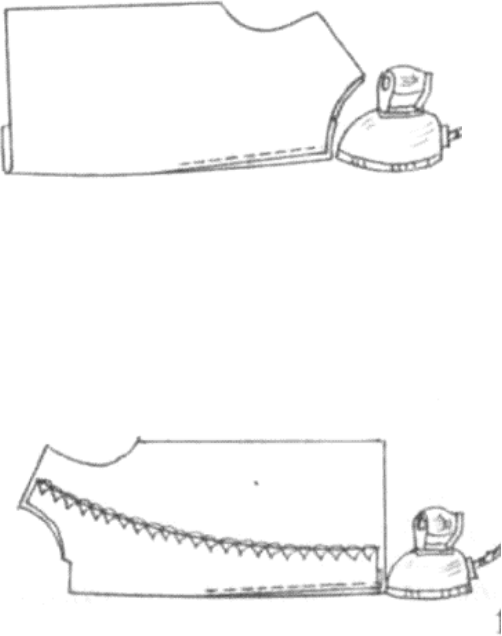
«Обробка бортів виробу з відрізними підбортами»

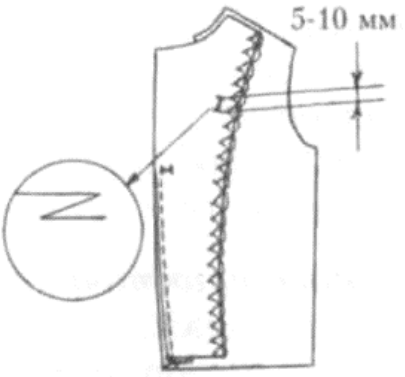
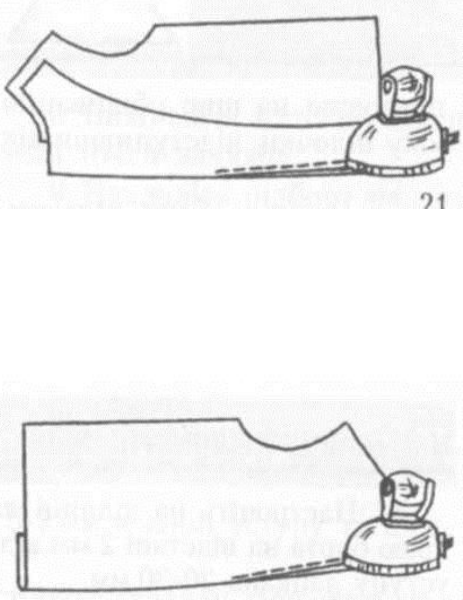
№ п/п	Назва операції	Технологічні вимоги	Графічне зображення	Обладнання та пристрої
1	2	3	4	5
1	Деталі крою	<p>1. Пілочка</p> <p>2. Підборт</p> <p>3. Прокладка підборта</p>		

2	Дублювання підбортів	<p>Прокладіть підборт виворітною стороною вгору, накладіть прокладку клейовою стороною на виворітну сторону підборта так, щоб вона не доходила до внутрішнього зрізу підборта на 7 – 10 мм, по зовнішньому зрізу на 5 – 7 мм, до лінії підгину низу на 1-2 мм.</p> <p>Зеднайте клейову прокладку з підбортом за допомогою праски.</p>		Праска
3	Обметування зрізів підборта	<p>Розташуйте деталь лицьовою стороною вгору та обметайте внутрішній зріз підборта на спеціальній машині.</p>		Машина 51 кл, нитки, ножиці
4	Наметування підбортів на пілочки	<p>Накладіть підборт на лицьову сторону пілочки лицьовою стороною вниз. Наживіть кравецькими булавками, або приметайте стібками тимчасового призначення.</p>		Наперсток, булавки, нитки, ножиці, голки.

5	Обшивання підбортів до пілочки	Обшийте деталі з боку пілочки ширина шва 5-7 мм. Витягніть кравецькі булавки, або стібки тимчасового призначення.		Швейна машина, ножниці, нитки.
6	Підрізання припусків на шви	Підріжте припуски на шви обшивання крою борта у куті, залишаючи 2- 3 мм.		ножниці
7	Вивертання краю борта	Виверніть край борта на лицьову сторону, розправляючи кут уступу.		Ножиці, голки

8	Закріплення припусків на шви	<p>Настрочіть на ділянці застібки припуски на шви обшивання краю борта, відпускаючи від шва з боку підборти 2-3 мм. Шов має починатися від надсічки, що визначає нижній кінець лацкана.</p>	 <p>13</p>	Швейна машина
		<p>Настрочіть на ділянці лацкана припуски на шви обшивання краю борта на відстані 2 мм від шва з боку пілочки, відступивши від уступу лацкана 20-30 мм.</p>	 <p>14</p>	Швейна машина
9	Виметування краю борта	<p>Виметайте край борта на ділянці застібки з боку підборти, утворюючи кант завширшки 1-2 мм з боку пілочки</p>	 <p>16</p>	Наперсток, нитки, ножиці, голки.

		<p>Виметайте край борта на ділянці лацкана з боку пілочки, утворюючи кант завширшки 1-2 мм з боку підборта.</p>		<p>Наперсток, нитки, ножиці, голки.</p>
10	ВТО підбортів і лацканів	<p>Припрасуйте лацкан з боку пілочки.</p> <p>Припрасуйте край борта з боку підбортів</p>		<p>Прасувальний стіл з праскою.</p>

11	Прикріплення підбортів	Прикріпіть внутрішні зрізи підборта на рівні лацкана закріпкою завширшки 5-10 мм, розташовуючи її між плечовим зрізом та верхньою петлею (гудзиком).		Наперсток, голка, булавки, нитки, ножиці,
12	Кінцеве ВТО бортів	Припрасуйте оброблений край борта у готовому вигляді з боку підборта, а ділянку лацкана з боку пілочки.		Прасувальний стіл з праскою.