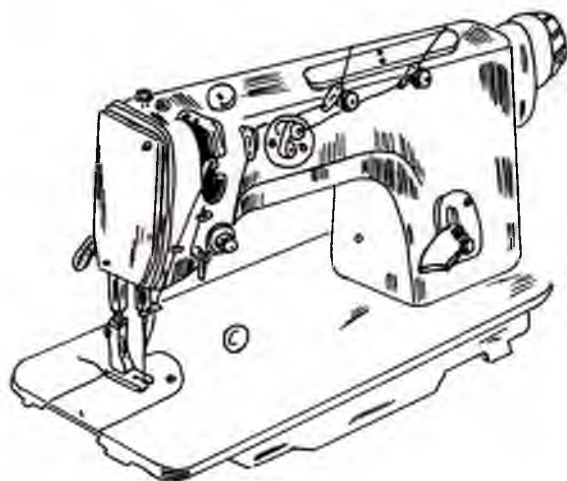


**Н. В. БАТРАЧЕНКО, В. П. ГОЛОВІНОВ,
Н. М. КАМЕНЄВА**

ТЕХНОЛОГІЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ЖІНОЧОГО ОДЯГУ



**Н. В. БАТРАЧЕНКО, В. П. ГОЛОВІНОВ,
Н. М. КАМЕНЄВА**

ТЕХНОЛОГІЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ЖІНОЧОГО ОДЯГУ

Допущено Міністерством освіти і науки України
як підручник для учнів професійно-технічних навчальних
закладів

«Вікторія»
Київ - 2000

УДК 687.12.02(075.32)

Б28

ББК 37.24я7

*Рішення колегії Міністерства освіти і науки України
від 29 вересня 1999 р. Протокол № 10/8-18*

Рецензенти: Маленко А. А. - Президент Асоціації легкої промисловості м. Харкова;
Журжалін В. Г. - керівник Харківського регіонального Центру з модульного навчання;
Михайлеченко А. М. - старший науковий співробітник УПА, експерт з модульного навчання

Батраченко Н. В., Головінов В. П., Каменева Н. М.

Б28 Технологія виготовлення жіночого одягу: Підручник для учнів проф.-техн. навч. закладів. - К. : Вікторія, 2000. - 512 с.

ISBN 966-95152-6-2

Підручник побудований як модульний і розрахований на учнів профтехучилищ та всіх, хто бажає оволодіти професіями швачки, закрійника. Модульна система навчання дозволяє набути знань з вказаних спеціальностей самотужки і цим підручник вигідно відрізняється від вже існуючих.

ББК 37.24я7

ISBN 966-95152-6-2

© Н. В. Батраченко, В. П. Головінов,
Н. М. Каменева, 2000

ПЕРЕДМОВА

ЩО ТАКЕ МОДУЛЬНА СИСТЕМА НАВЧАННЯ

Основна ознака модульної системи професійного навчання - у системному підході до аналізу конкретної виробничої діяльності робітника. Особливістю модульного навчання є те, що частково або повністю учень самостійно може працювати в майстерні за запропонованою йому індивідуальною навчальною програмою.

Модульна система водночас сприяє оволодінню кількома професіями, підвищує мобільність змісту навчання учнів завдяки заміні застарілого навчального матеріалу новим, сучасним.

Модульна система є перспективною формою навчання. Вона гарантує якість підготовки учнів, скорочує строки навчання, а також зменшує затрати на професійну підготовку. Модульна система передбачає, що теоретично-виробниче навчання проводить один майстер-викладач.

Модульна система дає змогу оволодіти професією у кілька етапів.

На першому етапі учні оволодівають кваліфікаційним рівнем 2-го розряду, який передбачає обробку:

- зрізів виробу;
- зборок, м'яких незапрасованих складок, підрізів;
- виточок при виготовленні легкого одягу;
- рюш, воланів, бейок, оборок;
- кокеток;
- спинки зі швом посередині.

На наступному етапі учні оволодівають кваліфікаційним рівнем 3-го розряду. З метою підвищення професійної майстерності швачок відповідно до вимог кваліфікаційних характеристик до навчальної програми входять навчальні елементи, які передбачають виконання



комплексних робіт з метою закріплення навичок, тобто виготовленню окремого виробу в цілому.

Конкретний кваліфікаційний розряд присвоюється учням залежно від фактичного рівня оволодіння ними професійними знаннями та вміннями, які підтверджені тестуванням у кінці кожного елемента модульного блоку.

РОЗПОДІЛ НАВЧАЛЬНОЇ ПРОГРАМИ НА МОДУЛІ

В основу модульного навчання покладене виробниче завдання. Програма, якою учень повинен оволодіти, поділяється на модульні блоки. Модульний блок - це логічно завершена частина роботи у межах виробничого завдання або діяльності з чітко визначеним початком і кінцем. Отже, модуль визначається комплексом навичок, умінь і пов'язаних з ними знань, що є складовими кваліфікації, необхідної для обраної професії.

Кожна модульна одиниця має відповідати таким категоріям:

- розподіл навчальної програми на Модульні Блоки (МБ);
- відокремлення операцій, які виконуються у межах кожного МБ;
- визначення вимог до роботи, що виконується, у межах кожного блоку;
- визначення матеріального забезпечення кожного МБ;
- формування вимог до знань та умінь учня у оволодінні професією.

До МБ входить ряд логічних взаємопов'язаних операцій, які повинен визначити і грамотно описати кваліфікований працівник.

Кількість модульних блоків визначається змістом професії.

У запропонованому підручнику розроблена і доступно викладена методика модульного навчання швейної справи.

ПОДІЛ МОДУЛЬНИХ БЛОКІВ НА НАВЧАЛЬНІ ЕЛЕМЕНТИ

Модульні Блоки складаються з модульних Навчальних Елементів. Розробляються Навчальні Елементи на основі окремих виробничих операцій у вигляді коротких тестів і малюнків.



Навчальний Елемент може використовуватися для самостійної роботи учня, а також для його роботи під керівництвом майстра. Навчальна програма складається з повного комплексу навчальних елементів. У запропонованому підручнику знаходиться 81 навчальний елемент.

Навчальний Елемент поділяється на шість основних категорій:

1. Охорона праці.
2. Виробнича діяльність.
3. Теорія (довідковий матеріал).
4. Графічна інформація.
5. Технічна інформація щодо матеріалів, компонентів, методів.
6. Технічна інформація щодо обладнання.

ЯК ПОБУДОВАНИЙ ПІДРУЧНИК

Підручник складається з 81 Навчального Елементу. На першій сторінці кожного Навчального Елементу вміщено його назву, ціль навчання, перелік обладнання та інструментів, які використовуються в роботі з цим Навчальним Елементом. На наступних сторінках розміщений навчальний матеріал.

Кожний Навчальний Елемент поділений на кроки. Кроки пронумеровані. Навчальний матеріал викладається послідовно, крок за кроком, у доступній формі у вигляді малюнків та коротких коментарів до них. Малюнки також пронумеровані. Номер малюнку відповідає номеру кроку.

ЦІЛІ НАВЧАЛЬНОГО ЕЛЕМЕНТУ

Цілі кожного Навчального Елементу поділяються на три категорії:

- психомоторну (вияв фізичних можливостей і робота з інструментом, обладнанням);
- пізнавальну (вияв інтелекту, навичок, мислення);
- емоційну (вияви, що торкаються сфери почуттів і емоцій).



Чітко сформовані цілі навчання необхідні як для викладача, так і для учня. Коли учень знає, чого від нього хочуть після закінчення навчання, він може досягти значно кращих результатів, на будь-якому етапі програми контролювати свої власні успіхи в одержанні нових навичок та вмінн оцінити свої дії.

ПІДГОТОВКА ІЛЮСТРАЦІЙ ДЛЯ НАВЧАЛЬНИХ ЕЛЕМЕНТІВ

Основним навчальним посібником у модульній системі є Навчальний Елемент. Короткий текстовий опис трудових навичок кваліфікованого працівника супроводжується ілюстраціями самих прийомів, операцій роботи. Ілюстрації дають учню чітку і конкретну наглядну інформацію матеріалу, що вивчається. Ілюстрації формують у учня конкретні зорові враження про трудові прийоми тієї операції, що виконується. Ілюстрація дає можливість порівняно довго розглядати зображення, де послідовно показані всі етапи робочого процесу.

ТЕСТИ ДО НАВЧАЛЬНИХ ЕЛЕМЕНТІВ

У кінці кожного Навчального Елементу є тести для перевірки засвоєних вмінн і навичок. Тести Навчальних Елементів звернені до учня, що значною мірою зменшує психологічний бар'єр, пов'язаний з перевіркою знань. Тести з успіхом також можуть бути використані для самоперевірки.

ВИМОГИ ДО ОРГАНІЗАЦІЇ РОБОЧОГО МІСЦЯ

Навчання за модулями трудових навичок вимагає спеціальної організації робочого місця. Робоче місце комплектується всіма засобами, необхідними для вивчення одного або кількох тісно пов'язаних між собою навчальних елементів.

Підготовку обладнання, матеріалів, інструментів на навчальному робочому місці виконує учень з урахуванням просування



обробленого виробу по модулям трудових навичок. Крім того, робоче місце повинно також комплектуватися:

- столом або партою, які можна використовувати для вивчення навчальних елементів, техпроцесів;
- місцем для зберігання навчальних елементів і навчально-методичних матеріалів, інструкцій;
- місцем зберігання аудіовізуальних засобів.

На робочому місці повинно також передбачатися місце для Навчального Елементу, щоб до нього було зручно звертатися.

КОНТРОЛЬ УСПІШНОСТІ

При навчанні професії по Модульній Технології Навчання можливо застосовувати тривірневий контроль успішності.

Перший рівень пов'язаний з контрольними тестами, які знаходяться у кожному Навчальному Елементі. У тестах передбачена двозначна оцінка засвоєння навчального матеріалу типу «Так», «Ні». Для об'єктивнішої оцінки успішності можна рекомендувати виконання кожного пункту контрольного тесту по звичайній п'ятибальній шкалі.

Другий рівень пов'язаний з кваліфікаційними випробуваннями на рівні Модульного Блоку. Учню пропонують виконати роботу, яка охоплює навички і вміння кількох Навчальних Елементів.

На третьому рівні проводяться кваліфікаційні випробування за правилами, існуючими у системі професійно-технічної освіти. Після таких випробувань учню присвоюється кваліфікаційний розряд по професії.

ВИМОГИ ДО ПЕДАГОГІЧНИХ КАДРІВ

Навчальна програма, що складається з Модульних Блоків та Навчальних Елементів є гнучкою системою, яка забезпечує індивідуальний підхід до навчання, скорочує час на професійну підготовку учня та зменшує витрати у порівнянні з традиційною системою професійної підготовки. Підручник покликаний



допомогти зацікавленим навчальним закладам у підготовці майстрів швейної справи.

Впровадження Модульної системи дещо відрізняється від традиційних методів навчання:

- кожен учень вивчає навчальний матеріал особисто, у власному темпі, тому важливо забезпечити до кожного індивідуальний підхід;
- надається індивідуальна допомога кожному, хто її потребує;
- заохочується індивідуальне навчання;
- набуті знання та вміння контролюються за тривірневою системою.

Виходячи з цього, педагогічні кадри повинні:

- досконало знати організацію навчального процесу за Модульною Системою та вміти управляти нею;
- володіти теоретичними та практичними знаннями, галузевими технологіями навчання; методиками проведення теоретичних, практичних занять, виробничого навчання та контролю знань;
- бути обізнаними з основами педагогіки і психології, знати завдання та методи організації виховної роботи.

У разі необхідності вчитель і майстер повинен бути готовий внести зміни до навчального матеріалу, щоб узгодити його з місцевими умовами та стандартами.



ОХОРОНА ПРАЦІ ТА ПОЖЕЖНА БЕЗПЕКА НА ПІДПРИЄМСТВІ (УСТАНОВІ)

Цілі:

- набути знань щодо безпечних умов праці, що діють на підприємстві; та вимог до виробничого устаткування;
- опанувати правилами протипожежної безпеки на підприємстві (установі).



Зв'язані навчальні елементи:

- «Техніка безпеки при виконанні машинних робіт»;
- «Техніка безпеки при виконанні ручних робіт»;
- «Техніка безпеки при виконанні волого-теплових робіт».

Безпека на підприємстві

1. Охорона праці - найважливіший і необхідний елемент організації виробництва, який вміщує технічні й санітарно-гігієнічні заходи, що сприяють створенню безпечних умов праці.

2. Виробничі й допоміжні приміщення мають бути обладнані опалювальною і вентиляційною системами.

У виробничих приміщеннях температура повинна підтримуватися на рівні 18-22°C.

Робочі місця та проходи всередині цехів не повинні захацьуватися кроєм, напівфабрикатами або готовими виробами.

3. Підприємство повинно бути забезпечено подачею води: для санітарно-гігієнічних і господарсько-питних потреб, для виробничо-технічних потреб відповідно до технологічного процесу, а також для потреб пожежної безпеки.



4. У місцях, які можуть стати небезпечними для здоров'я людини, встановлюється сигналізація (світлова, звукова тощо), попереджувальні написи з яскравими малюнками, що нагадують працюючим про дотримання правил техніки безпеки.

5. Щоб попередити травматизм, необхідно проводити інструктаж.

За характером і терміном інструктажі поділяються на: вступний, первинний, повторний, позаплановий і цільовий.

6. *Вступний* інструктаж з питань охорони праці проводиться:

- з усіма робітниками, заново прийнятими на роботу незалежно від їхньої освіти, стажу роботи з обраної професії та посади;

- вступний інструктаж проводить фахівець з охорони праці з використанням сучасних технічних засобів навчання і наочних приладів;

- запис про проведення вступного інструктажу зі слухачами реєструється в журналі обліку навчальної роботи.

7. *Первинний* інструктаж на робочому місці перед початком роботи проводиться:

- із заново прийнятим робітником;

- з робітником, який виконуватиме нову для нього роботу;

- зі слухачем, який прибув на виробничу практику: перед виконанням ним нових видів робіт, перед вивченням кожної нової теми під час проведення трудового навчання у навчальних майстернях, лабораторіях.

Первинний інструктаж проводиться індивідуально або з групою осіб однієї професії по програмі.

8. *Повторний* інструктаж - проводиться на робочому місці з усіма робітниками: на роботах з підвищеною небезпекою - 1 раз у квартал, на інших роботах - 1 раз у півріччя (за програмою первинного інструктажу).

9. *Позаплановий* інструктаж - проводиться у таких випадках:

- при зміні технологічного процесу роботи устаткування, у результаті чого змінюються умови безпеки праці;

- позаплановий інструктаж проводиться індивідуально або з групою робітників однієї професії;



- обсяг інструктажу визначається у кожному випадку окремо залежно від причин і обставин, що викликали необхідність його проведення.

10. *Цільовий* інструктаж - проводиться з робітниками при: виконанні разових робіт, безпосередньо не пов'язаних з обов'язками за фахом (навантаження, розвантаження, разові роботи за межами підприємства та ін.).

Усі інструктажі проводить безпосередньо керівник робіт.

Первинний, повторний, цільовий і позаплановий інструктажі завершуються перевіркою знань усним опитуванням або за допомогою технічних засобів навчання, а також перевіркою набутих навичок безпечних методів праці.

Знання перевіряє особа, що проводила інструктаж.

11. Необхідно суворо дотримуватися правил особистої гігієни і промислової санітарії на робочому місці.

Сумлінно виконувати всі правила з безпечних методів праці й вимагати виконання їх від працюючих поруч.

12. Чинними нормами допускається, що одна людина може піднімати і переносити:

- жінка - не більше 7 кг;

- неповнолітня дівчина - 6,3 кг;

- юнак - 12,6 кг.

Вимоги до виробничого устаткування

13. На всіх універсальних машинах мають бути встановлені запобіжники проколу пальців голкою.

Ниткопритягувачі машин, що досить далеко виступають з корпусу у бік працюючого, повинні бути обмежені скобами.

Поверхня робочого столу універсальної машини має бути рівною.

14. Спеціальні машини для пришивання гудзиків забезпечуються захисними екранами, що забезпечують поранення уламками голок і гудзиків, човниковий пристрій закривається щитком.

15. На педалях промислових столів повинні бути укріплені гумові килимки, а стійки промислового столу - мати гумові прокладки з вібраційного матеріалу.



16. Швейні машини повинні мати пристрій для надійної фіксації голівки машини у відкидному стані.

17. Електропривід до промислового столу прикріплюється гумовими шайбами-вставками.

18. Щоб уникнути попадання рук між подушками пресу, його варто закривати тільки при натисканні на кнопки двома руками й утримувати їх до повного закриття пресу.

Відстань між кнопками повинна бути такою, щоб можливість закриття пресу однією рукою вилучалася.

19. Преси повинні мати захисні пристрої, що утримують верхні подушки від падіння у разі неполадок кнопки аварійного розкриття подушок.

20. Контакти прасок, через які проходить струм, повинні мати спеціальні захисні пристрої. Шнури, через які надходить електричний струм до прасок, повинні бути укладені в гумові шланги.

21. Ручка праски має бути зроблена з матеріалу, що не проводить струм.

22. Підставки під праску мають бути виготовлені з вогнетривкого матеріалу з низькою теплопровідністю. Підставка має знаходитися на одному рівні з робочою поверхнею столу і захищатися з трьох сторін бортиками.

23. Пристрій, на якому кріпиться провід, через який надходить живлення до електропраски, повинен вилучати можливість зіткнення струмоведучих проводів з гарячою поверхнею праски і підставки.

Живлення повинно здійснюватися через розподільні трансформатори.

24. Металевий корпус праски повинен бути заземлений. Підшва праски має бути чистою і добре відполірованою. Електрична праска повинна мати автоматичний регулятор температури.

25. На робочих прасувальних місцях повинні бути теплоізолюючі прокладки або килимки.

26. Поверхні робочих місць повинні відповідати правилам безпеки і вилучати будь-яку можливість травмування працюючого.

27. Працюючі ручними голками забезпечуються наперстками відповідних розмірів і пристосуванням для зберігання голок.



28. На робочих місцях повинні зберігатися у відведених для цього безпечних місцях інструменти і пристосування.

Протипожежні заходи

29. Всі приміщення повинні бути обладнані пожежною сигналізацією і протипожежними засобами.

30. Основними причинами виникнення пожежі є такі: несправність електроустаткування, порушення інструкцій поводження з устаткуванням, неправильне зберігання речовин, що легко займаються.

31. До протипожежних заходів належать: забезпечення всіма необхідними засобами гасіння пожежі (вогнегасниками, пожежними кранами тощо); утримання в постійній готовності пожежних кранів, наявність планів і маршрутів евакуації людей при пожежі, а також нумерація сходових клітин, поверхів, входів і виходів.

32. Усі двері запасних і основних виходів повинні вільно відчинятися у бік виходу з приміщення.

Необхідно також пам'ятати, що всі синтетичні матеріали, котрі використовуються в цеху, добре горять.

Своєчасно змащувати ті частини устаткування, які труться.

По закінченні роботи проводити передачу цеху, виробничих площ охороні. При закритті цеху освітлювальну і силову електромережі вимикати.

33. Забороняється використовувати в цеху електронагрівальні прилади, палити, проводити роботи із застосуванням відкритого вогню. Користуватися несправним електроустаткуванням, освітлювальною і силовою електропроводкою.

Засоби пожежогасіння необхідно утримувати у доступному місці, не захарашувати шляхи евакуації, проходи, виходи, сходи.

34. У разі пожежі необхідно всі машини й апарати зупинити, вимкнути приточно-втяжну вентиляцію, припинити подачу електроенергії в цех.

35. Про виникнення пожежі негайно повідомити по міському телефону 01 і вжити можливих заходів, щоб не допустити поширення пожежі до прибуття пожежної команди.



Надання першої допомоги постраждалому

36. На кожній ділянці повинні обов'язково бути:

- шафа-аптечка, до якої входять необхідні засоби і пристосування для надання першої допомоги;
- плакати з правилами надання першої допомоги, вивішені на видних місцях.

37. При появі перших ознак отруєння постраждалого необхідно вивести з приміщення на свіже повітря і відвести до медпункту.

При термічних опіках уражене місце обмивають свіжоприготованим розчином марганцевокислого калію.

При ураженні електричним струмом необхідно вжити таких заходів:

- якщо постраждалий опритомнів, то його варто доставити до лікарні, щоб уникнути погіршення стану здоров'я;
- якщо постраждалий непритомний, то його необхідно покласти біля відчиненого вікна розстебнувши одяг, дати понюхати нашатирний спирт, розтерти і зігріти тіло, терміново викликати лікаря;
- при тепловому ударі (слабкість, головний біль, нетверда хода), спричиненому перегрівом організму, постраждалого необхідно негайно вивести на свіже повітря, відвести в тінь;
- при зупинці дихання або різкому його розладі необхідно зробити штучне дихання (1) і непрямий масаж серця (2).



37

Тести, практичні завдання до навчального елемента 1

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. У виробничих приміщеннях має підтримуватися температура:			
а) 18-22°C;	<input type="checkbox"/>		
б) 10-12°C;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 20-25°C.	<input type="checkbox"/>		
2. Для попередження травматизму обов'язковою умовою є проведення:			
а) правил;	<input type="checkbox"/>		
б) заходів;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) інструктажів.	<input type="checkbox"/>		
3. Вступний інструктаж проводиться з робітниками:			
а) заново прийнятими;	<input type="checkbox"/>		
б) переведеними на нову для них роботу;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) при зміні техпроцесу.	<input type="checkbox"/>		
4. Первинний інструктаж проводиться:			
а) перед початком роботи на робочому місці;	<input type="checkbox"/>		
б) один раз у квартал;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) при зміні техпроцесу.	<input type="checkbox"/>		
5. При появі первинних ознак отруєння постраждалого необхідно:			
а) винести на свіже повітря;	<input type="checkbox"/>		
б) зробити штучне дихання;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) дати понюхати нашатирний спирт.	<input type="checkbox"/>		

Тести, практичні завдання до навчального елементу 1

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
	Знає	Не знає
Дайте усні відповіді на запитання		
1. Які безпечні умови праці створені для роботи в цехах?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Скільки має бути інструктажів та яке їхнє призначення?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Які безпечні умови праці повинні бути при роботі на машинах і спецмашинах?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Які безпечні умови праці передбачаються при роботі на пресах і прасках?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Що необхідно знати при наданні першої допомоги потерпілому від опіків, отруень, уражень електричним струмом?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Які заходи пожежогасіння передбачено на підприємствах?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ ПРИ ВИКОНАННІ РУЧНИХ РОБІТ

Цілі:

- опанувати правилами техніки безпеки при виконанні ручних робіт;
- набути навичок дотримання правил техніки безпеки при виконанні ручних робіт.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання ручних стібків, строчок».

Обладнання, матеріали, інструменти:

Стіл для ручних робіт - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки - 1; катушка; голочниця зі швейними голками - 1; наперсток - 1; ножиці - 1; підставка для ніг, стелажі - 1.

1. Необхідно приступати до виконання робіт у халаті, застібнутому на всі гудзики. Волосся підібрати під головний убір. Надіти спеціальне взуття.
2. Перевірити своє робоче місце, переконатися, що воно повністю відповідає безпечним умовам праці (достатньо освітлене, незахарашене тощо).
3. Перевірити справність робочого інструменту (голки, наперстка, ножиць).

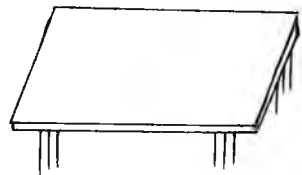
Пам'ятайте: несправний інструмент і незнання безпечних засобів праці призводять до нещасних випадків.



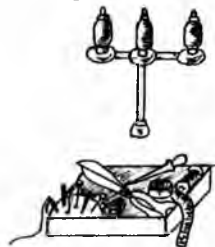


4. Поверхня робочого столу повинна бути гладко обробленою.

5. Беретти інструменти і пристосування (голки, наперстки, ножиці, сантиметрову стрічку, кілочок, кравецькі булавки) у спеціально відведеному місці.



4



5

6. Зламані голки, вільні бобіни та відходи тканини не кидати на підлогу, а складати у призначеному для цього місці.

7. При виконанні усіх швейних робіт користуватися наперстком.

8. Передавати голку вперед вушком.

9. Не користуватися іржавою, тупою голкою.



7



8



9

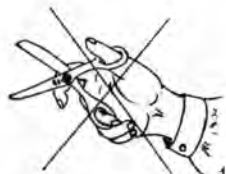
10. Передавати ножиці вперед кільцями.

11. Тримати леза ножиць закритими.

12. Стежити при виконанні робіт, щоб пальці лівої руки не потрапили під лезо ножиць.



10



11



12



13. Забороняється:

Виконувати ручні роботи поблизу обертових частин машини (13-1).

Передавати предмети через працюючі машини (13-2).

Захаращувати проходи до робочого місця.

Працювати без взуття.

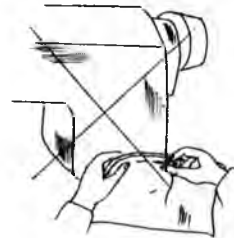
Вдягатися або роздягатися в цеху (на ходу, поблизу працюючих машин).

Вести сторонні розмови, які відвертають увагу.

Їсти під час роботи.

Захаращувати робоче місце зайвими і непотрібними предметами (13-3).

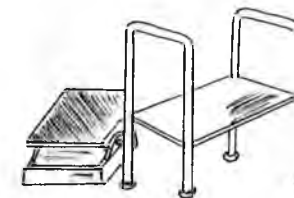
Користуватися несправними інструментами, машинами, пристосуваннями, стелажми (13-4).



13-3



13-1,2



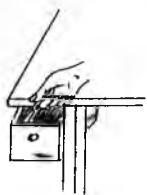
13-4

14. По закінченню роботи інструменти і пристосування необхідно скласти у відведене для цього місце.

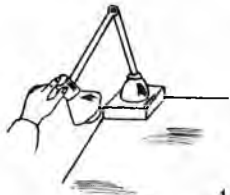
15. Вимкнути місцеве освітлення.



16. Старанно прибрати своє робоче місце.



14



15



16

17. Якщо Ви одержали травму, опік, з'явилися ознаки профотруєння, зверніться негайно за медичною допомогою.

Слід довести до відома про те, що трапилось, майстра.

Без дозволу медичного персоналу та адміністрації роботу не відновлювати.



17

Тести, практичні завдання до навчального елементу 2

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді		Знає	Не знає
1. Яким повинен бути спецодяг швачки? а) халат; б) халат, косинка, взуття; в) фартух, косинка.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Де Ви будете зберігати інструменти, призначені для ручних робіт: а) на столі; б) у кишені халата; в) у спеціально відведеному місці.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елементу 2

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
3. При ручних роботах швачка повинна працювати: а) тільки з наперстком; б) мати наперсток за необхідністю; в) працювати можна без наперстка.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Знає	Не знає
4. Якщо Ви помітили порушення правил техніки безпеки, кого Ви про це повинні повідомити: а) працюючих поруч; б) адміністрацію; в) намагатиметися усунути неполадки самі.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання			
1. У якому одязі необхідно приступати до роботи?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Де повинні знаходитися інструменти і пристосування?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Для чого необхідний наперсток?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як потрібно передавати ножиці, голки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Яких заходів безпеки необхідно дотримуватися по закінченню робіт?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ПРИСТОСУВАННЯ ТА ІНСТРУМЕНТИ ДЛЯ ВИКОНАННЯ РУЧНИХ РОБІТ

Цілі:

- набути вмінь правильно організувати робоче місце з дотриманням правил техніки безпеки;
- закріпити навички користування інструментом і пристосуваннями.

Обладнання, матеріали, інструменти:

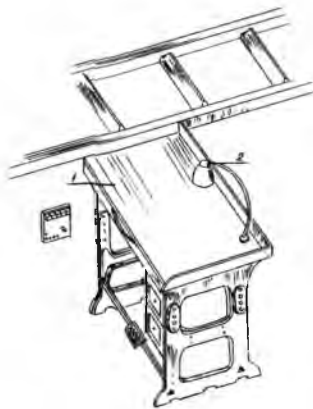
Стіл для виконання ручних робіт - 1; гвинтовий стілець - 1; підставка для ніг - 1; спеціальна підставка для бобін з нитками - 1; ручні голки - 1-5; наперсток - 1; ножиці - 1; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; кільце з ножем - 1; різець - 1.



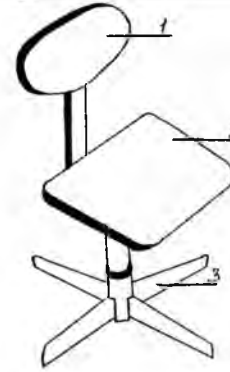
Зв'язані навчальні елементи:

- «Техніка безпеки при виконанні ручних робіт».

1. Робоче місце для ручних робіт повинно бути оснащено:
 - робочим столом з гладкою відполірованою поверхнею (1);
 - місцевим освітленням (2);
 - інструкційно-технологічними картами;
 - інструментами і пристосуваннями.



1-1



1-2

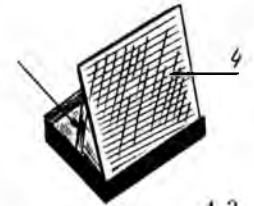
Гвинтовим стільцем, який складається з:

- спинки (1);
- гвинтового сидіння (2);
- кріплення (3).

Пам'ятайте, що для забезпечення зручної робочої пози необхідна відповідність висоти столу і стільця.

Підставкою для ніг (4), висоту якої необхідно правильно відрегулювати.

Пам'ятайте, правильна організація робочого місця сприяє підвищенню продуктивності праці при виконанні операції і забезпечує високу якість роботи.



1-3

Інструменти і пристосування для виконання ручних робіт

2. При виконанні ручних робіт обов'язковою умовою є застосування наперстка. Він запобігає уколу середнього пальця правої руки при проштовхуванні голки в тканину.



2

Наперстки відрізняються за розмірами та номерами

Номер	Діаметр великий, мм	Діаметр малий, мм	Висота, мм
2	15	11	15-19
3	16	12	15-20
4	17	13	15-20
5	18	14	15-21
8	17	14	15-21
10	18	15	15
12	19	16	15



3

3. При розкрої тканини використовуються ножиці. Їх підбирають залежно від виконуваної технологічної операції та оброблюваної тканини.

Певний номер ножиць використовується для чітко визначених операцій

Номер	Призначення
1	Розкрій і підрізання пальтових тканин в індивідуальному виробництві.
2	Розкрій і підрізання костюмних вовняних і сукняних тканин, обрізка значних деталей верхнього одягу.
3	Підрізання деталей із тканин середньої товщини.
4	Розкрій вовняних сукняних тканин.
5	Підрізання деталей із легких вовняних, шовкових і бавовняних тканин.
6,7	Підрізання швів, нерівностей деталей та інше.
8	Обрізання кінців ниток у готовому виробі.



4. Голки повинні бути гострими, пружними, неламкими, добре відполірованими, без іржи та темних плям, потовщуватися поступово майже до вушка. Вушко голки має бути овальної форми, мати достатній розмір для втягання в нього нитки відповідної товщини,

4-1 негострі краї, без зазубрин. Вістря повинно бути

гострим, добре відполірованим.

Голки необхідно зберігати в голочниці.



4-2

Розміри і призначення ручних голок

Номер	Діаметр, мм	Довжина, мм	Оброблюваний матеріал
1	0,6	35	Легкі бавовняні, шовкові, вовняні тканини
2	0,7	30	Легкі бавовняні, шовкові, вовняні тканини, трикотажні, легкі камвольні



Номер	Діаметр, мм	Довжина, мм	Оброблюваний матеріал	
3	0,7	40	Легкі бавовняні, шовкові, вовняні тканини, а трикотажні, легкі камвольні	
4	0,8	30		
5	0,8	40		
6	0,9	35		
7	0,9	45		
8	1	40		
9	1	50		
10	1,2	50		
11	1,6	75		Товсті тканини: драп, сукно
12	1,8	80		

5. Розподіл ручних голок за операціями.

Виріб	Оброблюваний матеріал					
	зметування	підшивання	сплупування	обметування	пришивання гудзиків	виготовлення плечових накладок
Чоловічі й жіночі зимові та демісезонні пальта	5;6 7;8	2;3 5;6	- -	5;6 8	7;8 9	9;10 -
Літнє пальто	3;5	1;2;3	2;4	5;6	6;7	7;9
Піджак	3;5	1;2;3	2;4	5;6	6;7	7;8
Штани	3;5;6	2;4	-	5;6	6;8	-

6. Кравецькі булавки широко застосовуються при пошитті виробів. Їх використовують при виконанні машинних робіт без зметування і при проведенні примірок. Булавки повинні бути тонкими, добре відполірованими, гострими. Один кінець булавки має бути заокругленим.



6

7. Сантиметрова стрічка застосовується для зняття мірок зі статури людини і розкрою деталей виробу. Це м'яка прогумована стрічка з нанесеними на ній сантиметровими і міліметровими позначками.

7



8. Крейда застосовується для нанесення ліній і позначок при розкрої тканини і примірці. Края крейди заточуються до 0,5-1,5 мм, щоб усі проведені лінії були тонкими.



8

Пресована крейда випускається у вигляді невеличких спресованих прямокутників. Крейда може бути також заокругленої або трикутної форми розміром до 70 мм, різноманітних кольорів і підбирається залежно від колірної гами тканини.



9

9. Застосовується кілочок довжиною 100-120 мм, діаметром 7 мм з одним загостреним кінцем для розправлення кутів борта, коміра, петель, різноманітних фігурних швів, а також для видалення ниток.

10. Для перенесення контуру деталей з паперу на папір або на картон, із тканини на папір, а також для перенесення ліній складок, виточок, кишень та інше застосовується зубчатий різець. Різці бувають: тупі, зубчаті, подвійні.

11. У швейній практиці застосовується кільце з ножом для обрізання ниток після закінчення виконаної ручної операції.

Одягають його на вказівний палець лівої руки.

12. Нитки поділяються за номерами і підбираються відповідно голкам і оброблюваним тканинам.

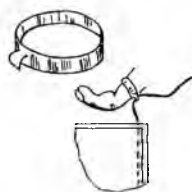
Нитки бавовняні № 50-80 - для тонких бавовняних тканин.

Нитки бавовняні № 50-60 - для ситцю, сатину, фланелі та ін.

Нитки бавовняні № 40-60 - для пальтових та костюмних тканин.



10



11



12

Тести, практичні завдання до навчального елемента 3

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
	Знає	Не знає
Дайте усні відповіді на запитання		
1. Чим оснащено робоче місце для виконання ручних робіт?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Якими повинні бути ручні голки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Назвіть будову голки.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Для чого призначений наперсток?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Якою є сантиметрова стрічка та її призначення?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Для чого застосовується зубчатий різець?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичне завдання		
Підготуйте робоче місце для виконання ручних робіт.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ТЕХНІЧНІ УМОВИ, ІНСТРУМЕНТИ ПРИ ВИКОНАННІ РУЧНИХ РОБІТ

Цілі:

- оволодіти знаннями технічних умов і правилами виконання ручних робіт;
- удосконалити навички і вміння в оволодінні ручних строчок, знати, де вони застосовуються;
- засвоїти термінологію ручних робіт.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Прийоми виконання ручних робіт»;
- «Виконання ручних стібків, строчок».

Загальні технічні умови і правила виконання ручних робіт

1. Всі строчки і виконувані операції мають конкретні назви і належать до окремого виду.
2. Наведення допоміжних ліній (ліній обшивання кутів, бортів, коміра, оздоблювальних строчок та ін.) крейдюю необхідно виконувати тільки по допоміжних лекалах і лінійках. Товщина крейдяних ліній не повинна перевищувати 1 мм.
3. Кінці насічок і ліній розрізів деталей не повинні доходити до лінії строчки на 1-1,5 мм.
4. При виконанні строчок тимчасового призначення слід застосовувати бавовняну кручену пряжу або нитки білого кольору відповідних номерів.
5. Для якісного зшивання деталі спочатку зметують: при з'єднанні двох деталей з посадкою однієї з них, при обшиванні деталей з фігурними краями, при поєднанні прямих ліній і фігурних.



6. Всі зметувальні роботи виконують на відстані 1 мм від позначеної крейдяної лінії у бік зрізу деталі так, щоб зметувальні строчки не потрапляли під машинну строчку з'єднання деталей.

7. Кінці внутрішніх строчок закріплюють зворотними проколами голки: постійних строчок - 2-3 стібками, а тимчасових - 1-2 стібками.

8. При видаленні ниток тимчасових сторочок їх розрізають ножицями через кожні 100-150 мм і витягують з тканини.

9. При виконанні ручних стібків і строчок постійного призначення застосовують нитки в тон тканини.

10. Для прикріплення гудзиків, металевих гачків і петель поряд з бавовняними нитками можуть бути використані армовані нитки № 44 ЛХ.

11. Номери голок повинні відповідати товщині тканини і характеру виконуваних операцій.

12. Кінці зметувальних строчок закріплюють одним-двома зворотними стібками.

13. Довжина стібків повинна відповідати розмірам зазначених в ОСТ 17-835-80 «Вироби швейні. Технологічні вимоги до стібків, строчок, швів».

14. Ручні строчки та де вони застосовуються.

Строчка	Призначення	Довжина стібка, мм	Торговий номер бавовняних швейних ниток	
			Пальтові та костюмні тканини	Сукняні, сорочечні, підкладкові тканини
<i>Прямі стібки</i>				
Зметувальна	Тимчасове з'єднання деталей по зрізах бічних, плечових), вметування рукавів у пройму - без посадки тканини - з посадкою	10-50 7-15	40; 30 50	60; 50 40



Строчка	Призначення	Довжина стібка, мм	Торговий номер бавовняних швейних ниток	
			Пальтові та костюмні тканини	Сукняні, сорочечні, підкладкові тканини
Наметувальна	Тимчасове з'єднання деталей по поверхні наметування пілочки на бортову прокладку)	10-50		40-30
Виметувальна	Тимчасове закріплення країв деталей, що раніше були з'єднані машинною строчкою і вивернуті швом усередину (краї клапанів, бортів, коміра) у виробках з тонких тканин	7-10	60; 50	40; 30
Заметувальна	Тимчасове закріплення підігнутого краю деталі (низу сукні, спідниці)	10-30	60; 50	40; 30
	Постійне закріплення гудзиків з двома отворами, з вушком Необхідна кількість стібків: - що прикріплюють (4-6) - що обвивають (2-5) - що закріплюють (3-4)	<i>Згідно примітки 1</i>	40; 50	10;20;30



Строчка	Призначення	Довжина стібка, мм	Торговий номер бавовняних швейних ниток	
			Пальтові та костюмні тканини	Сукняні, сорочечні, підкладкові тканини
	Постійне закріплення гудзиків з чотирма отворами (пришивання через кожну пару отворів). Необхідна кількість стібків: - що прикріплюють (3-4) - що обвивають (4-5) - що закріплюють (2-4)	<i>Згідно примітки 1</i>		
	Постійне закріплення металевго гачка або петлі (пришивання через кожен отвір) Необхідна кількість стібків: - що прикріплюють (3-4) - що обвивають (4-5) - що закріплюють (2-4)	10; 20 <i>Згідно примітки 2</i>	30	40; 50
	Постійне закріплення ґнопки (пришивання через кожний отвір)	10; 20	30	50; 60



Строчка	Призначення	Довжина стібка, мм	Торговий номер бавовняних швейних ниток	
			Пальтові та костюмні тканини	Сукняні, сорочечні, підкладкові тканини
<i>Косі стібки</i>	Необхідна кількість стібків: - що прикріплюють (3-4) - що обвивають (4-5) - що закріплюють (2-4)	<i>Згідно примітки 3</i>	10;20;30	40; 50
Наметувальна	Тимчасове з'єднання деталей. Виконується на великій відстані (10-30 мм) від зрізів при наметуванні деталей з посадкою (наметування підбортів) на пілочки	7-20	30;40;50; 60	-
Виметувальна	Тимчасове закріплення країв деталей, що раніше були зшиті машинною строчкою і вивернуті швом усередину (краї клапанів, бортів, коміра) у виробках з щільних тканин	7-10	30; 40	50; 60
Стьобальна	Постійне закріплення основної та прокладочної тканини	5-7	80;60;50; 40	-



Строчка	Призначення	Довжина стібка, мм	Торговий номер бавовняних швейних ниток	
			Пальтові та костюмні тканини	Сукняні, сорочечні, підкладкові тканини
Підшивальна	Постійне закріплення (підшивання) підігнутих країв деталей з тканин, що не обсипаються, з відкритим або закритим (підігнутим) зрізом	3-7	60;50;40	80;60;50
<i>Хрестоподібні стібки</i>				
Підшивальна	Постійне закріплення (підшивання) підігнутих країв деталей з тканин, що обсипаються, з відкритим або закритим зрізом	3-7	60;50;40; 30	80;60;50
<i>Петлеподібні стібки</i>				
Підшивальна	Постійне закріплення підігнутих країв деталей з закритим зрізом (накладні кишені)	3-4	60;50; 40;30	-
Розміточна	Постійне закріплення деталей (прикріплення підкладки і деталей прикладу по проймі рукавів)	15-20	10;20;30	-



Строчка	Призначення	Довжина стібка, мм	Торговий номер бавовняних швейних ниток	
			Пальтові та костюмні тканини	Сукняні, сорочечні, підкладкові тканини
<p><i>Петельні стібки</i> Обметувальна</p>	<p>Постійне закріплення деталей виробів у петлях і збереження зрізів тканин від обсіпання. Необхідна кількість стібків: - поздовжніх (4-5) - що обвивають (7-10) - що закріплюють (3-4)</p>	<p><i>Згідно примітки 4</i></p>	<p>10;20;30</p>	-
<p><i>Поєднання прямих і косих стібків</i> Комбінована</p>	<p>Виготовлення закріпок, що складаються з прямих (2-3), косих, що обвивають (7-10), тих, що закріплюють</p>	<p><i>Згідно примітки 5</i></p>	<p>10;20;30</p>	-

Примітки

1. Довжина стібків залежить від міжцентрової відстані отворів у гудзику і розміру гудзиків.
2. Довжина стібків залежить від розміру гачків і петель.
3. Довжина стібків залежить від міжцентрової відстані отворів у гудзику.

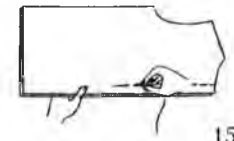


4. Довжина і ширина стібків залежить від виду тканини та обсіпання зрізів;
5. Довжина стібків залежить від призначення закріпки і виду тканини.

Термінологія при виконанні ручних робіт

15. Зметування. З'єднання двох деталей, приблизно однакових за розмірами, по позначених лініях або копіювальних строчках стібками тимчасового призначення.

Зметування бічних та плечових зрізів, передніх і ліктьових зрізів рукавів, клапана.



15

16. Наметування. З'єднання двох деталей, накладених одна на другу, стібками тимчасового призначення.

Наметування пілочки на бортову прокладку, підбортів на пілочку та ін.



16

17. Виметування. Закріплення обшитого і вивернутого краю деталі стібками тимчасового призначення (з утворенням канта, рамки або з розташуванням шва на згині) для зберігання визначеної форми.

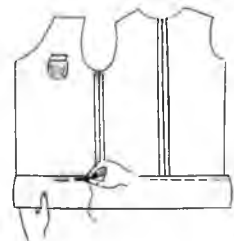
Виметування країв клапанів, бортів, коміра після обшивання та вивертання.



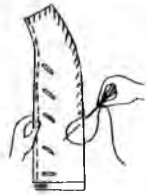
17

18. Заметування. Закріплення підігнутого краю деталі, складок, виточок, защипів стібками тимчасового призначення.

Заметування низу виробу, рукавів, брюк, краю коміра по лінії відльоту.



18



19

19. Обметування. Ниткове закріплення зрізу деталі або країв прорізу стібками постійного призначення з метою запобігання обсипання.

Обметування зрізів відкритих швів, петель тощо.



20

20. Приметування. Тимчасове з'єднання дрібної деталі з більшою стібками тимчасового призначення (приметування манжети до рукава, надставки до задньої половинки штанів, клапанів до лінії кишень тощо).



21

21. Вметування. Тимчасове з'єднання двох деталей по овалному контуру стібками тимчасового призначення (вметування коміра в горловину, рукава у пройму та ін.).



22

22. Підшивання. Прикріплення підігнутих країв однієї деталі до іншої або до тієї ж деталі стібками постійного призначення (підшивання низу рукавів, низу виробу і підкладки, відльоту коміра та ін.).

23. Пришивання. Прикріплення однієї деталі до іншої, фурнітури та оздоблювальних елементів стібками постійного призначення (пришивання гудзиків, гачків, кнопок та ін.).



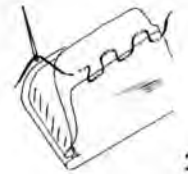
23-1



23-2

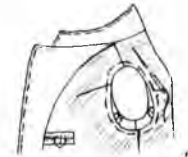


24. Спущування. Закріплення та оздоблення обшитого і виметаного краю деталі потайними петлеподібними стібками постійного призначення з розташуванням усередині тканин, що з'єднуються (спущування країв клапанів, бортів, коміра, низу піджака тощо).



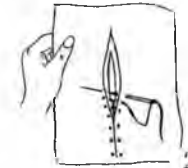
24

25. Розметування. Розкладання припусків на шви або складки на дві сторони і закріплення їх стібками тимчасового призначення (прикріплення розметувальними стібками підкладки виробу до швів вшивання рукавів, розметування припусків на шви, складок, пройм).



25

26. Зштукування. З'єднання двох деталей потайними стібками постійного призначення зрізами встик і збереження малюнка і кіпера (зштукування різноманітних надставок деталей).



26

Тести, практичні завдання до навчального елемента 4

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Тимчасове з'єднання дрібної деталі з більшою здійснюється у спосіб:			
а) наметування;	<input type="checkbox"/>		
б) зметування;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) приметування.	<input type="checkbox"/>		
2. Для виконання робіт тимчасового призначення застосовують:			
а) бавовняні нитки білого кольору;	<input type="checkbox"/>		
б) нитки пастельних тонів;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) шовкові нитки.	<input type="checkbox"/>		

Тести, практичні завдання до навчального елемента 4

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
<p>Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді</p> <p>3. Для тимчасового закріплення обшитого і вивернутого краю деталі використовують:</p> <p>а) заметування; б) вметування; в) виметування.</p> <p>4. Звичайно довжина виметувального стібка дорівнює:</p> <p>а) 7-10 мм; б) 5-7 мм; в) 7-12 мм.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<p>Дайте відповіді на запитання</p> <p>1. Чи необхідно позначку допоміжних ліній виконувати тільки по допоміжних лекалах і лініях?</p> <p>2. Чи повинен номер голки відповідати товщині тканини і характеру виконуваних операцій?</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<p>Дайте усні відповіді на запитання</p> <p>1. Що означають терміни «зметування», «наметування», «виметування»?</p> <p>2. Дайте визначення термінам «вметування», «пришивання» та наведіть їх приклади.</p> <p>3. Коли застосовується обметування?</p>			<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<p>Письмові завдання</p> <p>1. Які строчки належать до прямих стібків та де їх застосовують?</p> <p>2. Що таке петлеподібні стібки та де вони застосовуються?</p>			<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>



ПРИЙОМИ ВИКОНАННЯ РУЧНИХ РОБІТ

Цілі:

- оволодіти прийомами виконання ручних робіт;
- закріпити набуті знання і вміння.

Обладнання, матеріали, інструменти:

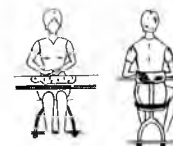
Стіл для ручних робіт - 1; гвинтовий стілець - 1; підставка для ніг - 1; спеціальна підставка для бобін з нитками - 1; ручні голки - 1-5; голочниця - 1; наперсток - 1; ножиці - 1; оброблювана деталь (крій) - 1.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Техніка безпеки при виконанні ручних робіт»;
- «Технічні умови праці при виконанні ручних робіт».

1. Приступаючи до виконання ручних робіт, необхідно знати, що робоча поза впливає на Ваше самопочуття та якість роботи.



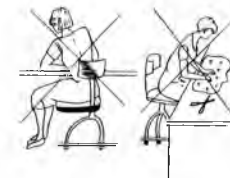
1

2. Регулюйте підйомом або опусканням сидіння гвинтового стільця відстань від очей до виробу. Вона повинна бути 250-350 мм.



2

3. Дотримуйтеся правильної посадки при виконанні ручних робіт.



3



4. Якщо Ви виконуєте роботу стоячи, розташуйте на столі одну деталь або виріб, а весь інструмент - праворуч.

5. Якщо Ви виконуєте роботу сидячи, обов'язково поставте ноги на підставку. Дотримуйтесь відстані між робочою поверхнею столу і сидінням.



4



5

Втягування нитки в голку

6. Підберіть голку і нитку за номером для оброблюваної тканини.

7. Перед тим, як відрізати нитку від бобіни, визначте її довжину.

8. Довжина Вашої робочої нитки має дорівнювати подвоєній відстані від кисті до ліктя працюючого (і не перевищувати 80 мм).



6



8

9. Притримайте кінець нитки бобіни великим і вказівним пальцями лівої руки.

10. Змотуйте нитку з бобіни уздовж зігнутої руки - від кисті через лікоть і назад до великого пальця.

11. Відріжте нитку від бобіни.

12. Перед втяганням нитки в голку кінець нитки закрутіть між великим і вказівним пальцями правої руки.

13. Візьміть нитку в ліву руку між великим і вказівним пальцями, випускаючи кінець, завдовжки 8-10 мм.



14. Тримайте голку між великим і вказівним пальцями правої руки, вушком угору і отвором у бік нитки.

15. Протягніть скручений вільний кінець нитки у вушко голки, захоплюючи його пальцями лівої руки.

16. Протягніть нитку приблизно на 2/3 її довжини.



14

Зав'язування вузла на кінці нитки

17. Тримайте голку з ниткою у правій руці, а подовжений кінець нитки міцно затисніть між великим і вказівним пальцями лівої руки.

18. Обведіть кінець нитки навколо кінчика вказівного пальця лівої руки за годинниковою стрілкою, утворюючи петлю-кільце.

19. Притисніть кінець нитки щільно до петлі й разом з нею злегка скрутіть великим і вказівним пальцями лівої руки, поступово опускаючи її вниз із вказівного пальця, одночасно підтягуючи нитку правою рукою.

20. Затягніть петлю-кільце у маленький вузлик, не допускаючи на ньому утворення петель.



17



18



20

Одягання наперстка

21. Одягніть наперсток на середній палець правої руки для захисту його від уколу голкою.



21

22. Тримайте голку між великим і вказівним пальцями правої руки перпендикулярно наперстку.



22



Володіння голкою і наперстком

23. Візьміть оброблювану деталь у ліву руку, поклавши її на вказівний і середній пальці. Зверху притисніть деталь великим пальцем, притримуючи злегка деталь іншими пальцями.

24. Злегка зігніть деталь великим і вказівним пальцями лівої руки навпроти вістря голки і у згин, що утворився, уведіть голку так, щоб її вістря виходило поблизу великого пальця лівої руки.

25. Простовхніть бічною стороною наперстка голку вперед, натискаючи на неї, а вказівним пальцем лівої руки спрямуйте голку вгору так, щоб вона виходила біля великого пальця лівої руки.

26. Захопіть виступаючий кінець голки великим і вказівним пальцями правої руки, витягуючи з тканини голку з ниткою і затягніть стібок.

27. Повторіть виконання наступних стібків до утворення строчки необхідної довжини. При виконанні стібків деталь притримуйте з обох боків. Великий і вказівний пальці спрямовують голку, а мізинець притримує тканину при проколюванні її голкою.

28. Тримайте голку при виконанні стібків увесь час під нахилом. Залежно від того, як вводити і виводити голку з ниткою, утворюються різноманітні стібки.



Тести, практичні завдання до навчального елемента 5

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді		Знає	Не знає
1. Як визначити довжину нитки:			
а) на око;	<input type="checkbox"/>		
б) дорівнює двом відстаням від кисті;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 5

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
2. У якій руці необхідно тримати голку при втягуванні в неї нитки:		Знає	Не знає
а) у правій;	<input type="checkbox"/>		
б) у лівій?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. На яку довжину протягають нитку:			
а) 2/3 довжини нитки;	<input type="checkbox"/>		
б) наполовину;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 1/4 довжини.	<input type="checkbox"/>		
4. Як правильно тримати голку під час роботи з наперстком:			
а) перпендикулярно тканині;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) перпендикулярно наперстку?	<input type="checkbox"/>		
5. Як необхідно розташовувати оброблювану деталь:			
а) на коліні, притискаючи рукою;	<input type="checkbox"/>		
б) на вказівному і середньому пальцях лівої руки, притискаючи зверху великим?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Як визначити довжину нитки?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як втягнути нитку в голку?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як зав'язати вузол на кінці нитки?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Для чого необхідний наперсток?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Письмове завдання			
Як володіти голкою і наперстком?			
Виконайте практичні завдання			
1. Втягніть нитку в голку.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Зав'яжіть вузол на кінці нитки.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Виконайте стібки за допомогою голки і наперстка.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ВИКОНАННЯ РУЧНИХ СТІБКІВ, СТРОЧОК

Цілі:

- оволодіти навичками і вміннями виконання стібків (прямого, косого, хрестоподібного, петлеподібного, петельного) і строчок.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Стіл для виконання ручних робіт - 1; гвинтовий стілець - 1; підставка для ніг - 1; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; крейда - 1, мило - 1; голочниця зі швейними голками і кравецькими булавками - 1; наперсток - 1; ножиці - 1; деталі для виконання робіт - 1-5.

Зв'язані навчальні елементи:



- «Техніка безпеки при виконанні ручних робіт»;
- «Прийоми виконання ручних робіт»;
- «Технічні умови, інструменти і матеріали при виконанні ручних робіт».

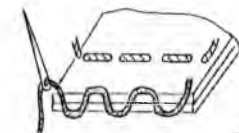
1. Пам'ятайте:

- при пошитті виробів у процесі обробки ряд строчок виконують ручними стібками;
- при підготовці висококваліфікованих швачок на початковому етапі необхідно пройти всі процеси пошиття виробу, зокрема виконання ручних стібків і строчок;
- нитковим з'єднанням скріплюють деталі одягу, обробляють зрізи;
- елементами ниткового з'єднання є стібки, строчка, шов;
- *стібки* - це закінчене переплетення ниток, отримане між двома проколами тканини голкою;



- повторювані однорідні стібки утворюють *строчку*;
- використовують такі види ручних стібків: прямі, косі, хрестоподібні, петлеподібні, спеціальні;
- усі стібки повинні бути рівними, відстань між ними як з лицьової сторони, так і з виворітної - однаковою, а нитки затягнуті рівномірно;
- стібки застосовують для тимчасового або постійного з'єднання деталей виробу.

2. Прямі стібки утворюють такі строчки: зметувальну, наметувальну, заметувальну, виметувальну, копіювальну і зборкоутворюючу.



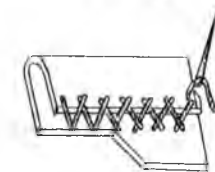
2

3. Косі стібки використовують для міцнішого з'єднання тканини. Косими стібками виконують строчки тимчасового з'єднання (наметувальні й виметувальні) та постійного (обметувальні, стьобальні, підшивальні).



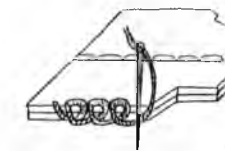
3

4. Хрестоподібні стібки належать до групи підшивальних і застосовуються для підшивання підігнутих країв деталей виробів. Хрестоподібні стібки утворюються шляхом перехрещування ниток, вони міцно закріплюють зрізи, запобігаючи обсіпанню.



4

5. Строчки петлеподібного стібка створюють найбільш міцні еластичні з'єднання деталей. Ними виконують підшивальні, спушні й розміточні роботи, а також закріплюють кінці строчок.



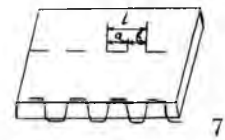
5

Особливості виконання ручних стібків і строчок

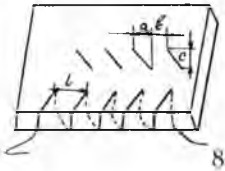
6. Довжина стібків визначається довжиною нитки та інтервалом з лицьової сторони.



Довжина стібка залежить від його виду і товщини оброблюваної тканини.

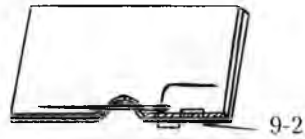
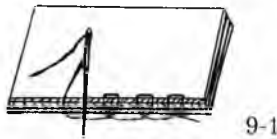


7. Довжина прямого стібка позначається:
l - довжина прямого стібка;
a - довжина лицьової нитки;
b - довжина лицьового інтервалу.



8. Довжина косоного стібка позначається:
a - довжина лицьової нитки;
b - лицьовий інтервал;
c - довжина стібка косоного;
l - довжина прямого стібка.

9. Виконуються ручні стібки двома способами:
- введіть голку в тканину і виведіть її з однієї сторони;
- введіть голку з однієї сторони деталі, а виведіть її з протилежної сторони.



Прийоми виконання ручних прямих стібків



10. Прямі стібки застосовуються для тимчасового з'єднання і закріплення деталей при підготовці виробу до примірки і машинних робіт.

Для утворення стібка голку тримайте з незначним нахилом і вводьте в тканину зверху вниз, проколюючи її наскрізь, проштовхуючи вперед і виводячи з тканини знизу вгору під таким самим кутом нахилу.

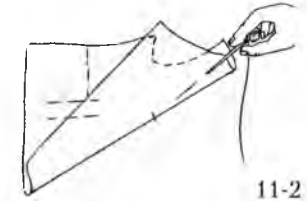
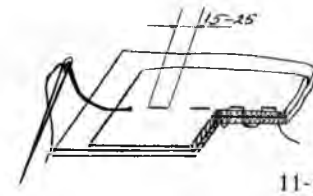
11. Виконання зметувальних строчок.

Складіть деталі лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи або позначені лінії.



Змтайте деталі строго паралельно зрізам або по позначених лініях.

Довжина стібка при зметуванні без посадки - 15-25 мм, довжина стібка при зметуванні з посадкою - 7-15 мм.

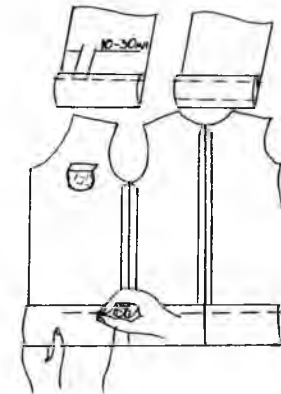


12. Зметувальні строчки застосовуються для тимчасового закріплення підігнутих країв деталей (зметування низу виробу, низу рукавів).

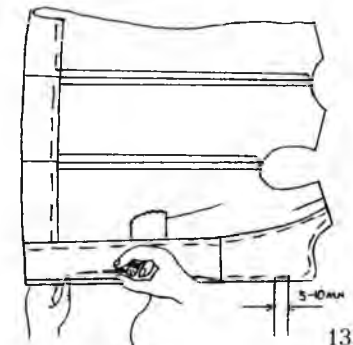
Довжина стібка залежить від товщини тканини (чим товща тканина, тим довший стібок) і дорівнює 10-30 мм.

13. Виметувальні строчки застосовуються для тимчасового закріплення обшитих країв деталей виробу (виметування клапанів, бортів, коміра).

Довжина стібка дорівнює 5-10 мм, відстань від краю деталі до строчки визначається товщиною оброблюваного краю і шириною припусків на шви, розташованих по краю деталі всередині.



12



13

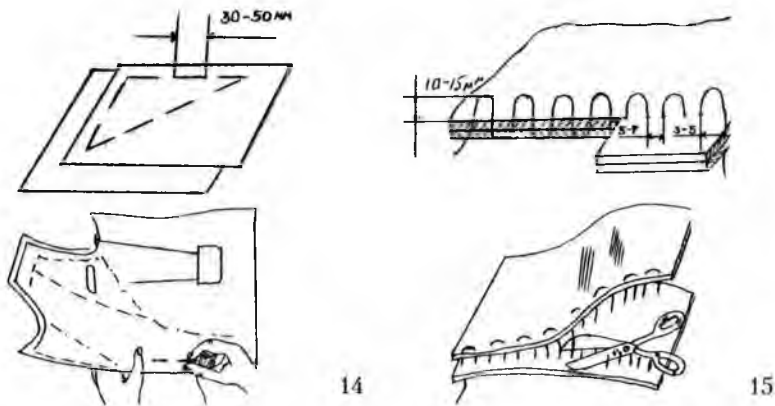


14. *Наметувальні* строчки застосовуються при з'єднуванні двох деталей, які накладаються одна на одну і вирівнюються по основній деталі (наметування пілочок на бортову прокладку, накладних кишень). Довжина стібка - 30-50 мм.

15. *Копіювальні* строчки прямих стібків застосовуються для точного перенесення позначених ліній і контрольних знаків з однієї деталі на іншу, симетричну їй.

При прокладанні нитки не затягують, а утворюють невеликі петлі заввишки 10-15 мм над поверхнею тканини, потім деталі крою розсуваються, стібки розтягуються і нитки розрізаються.

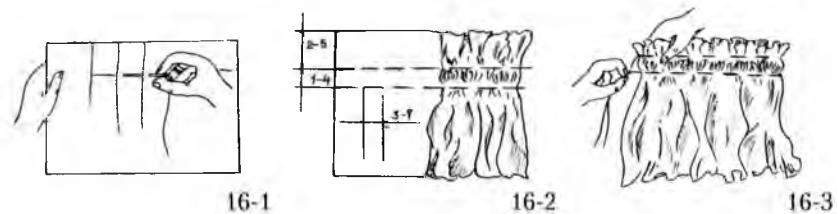
Довжина стібка в петлі - 3-5 мм, відстань між стібками - 5-7 мм.



16. *Зборкоутворюючі* строчки застосовуються для призборювання тканини. Довжина стібка - 3-7 мм.

Прокладіть першу строчку від зрізу деталі на відстані 2-5 мм, а другу строчку - паралельно першій, відступаючи 1-4 мм від неї.

Зріз деталі стягніть ниткою на бажану довжину, розподіляючи зборки, що утворилися, рівномірно по всій довжині деталі.



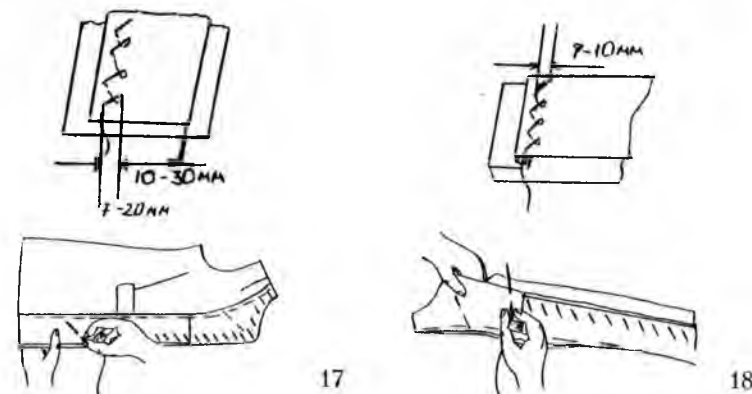
Прийоми виконання ручних косих стібків

17. *Наметувальні* строчки косих стібків застосовуються при розташуванні їх на незначній відстані (10-30 мм) від зрізу деталі, довжина стібка - 7-10 мм.

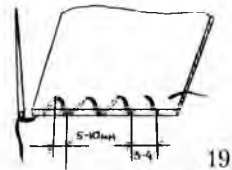
На ділянках, де потрібне накладання верхньої деталі на нижню з посадкою (наметування підбортів на пілочку, верхнього коміра на нижній) довжина стібка наметувальної строчки дорівнює 7-20 мм.

18. *Виметувальні* строчки косих стібків застосовуються для тимчасового скріплення країв виробу після обшивання (виметування країв бортів, клапанів, коміра).

Виметування виконують з боку утвореного канта довжиною стібка 7-10 мм.



19. *Обметувальні* строчки косих стібків застосовуються для запобігання зрізів деталей від обсіпання (на ділянках складних



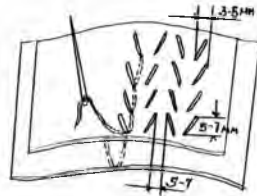
19

конструктивних ліній, де не можна застосовувати обметування зрізів на спецмашині). Довжина стібків - 5-10 мм, ширина стібків - 3-4 мм.

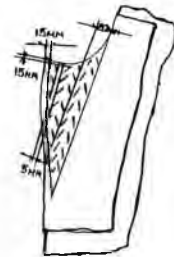
20. *Стьобальні* строчки косих стібків застосовуються для з'єднання прокладок з основними деталями по поверхні з метою підвищення пружності ділянки виробу (вистьобування нижнього коміра, лацканів).

Довжина стібка - 5-7 мм, ширина стібка - 3-5 мм.

Відстань між строчками - 5-7 мм.



20-1



20-2

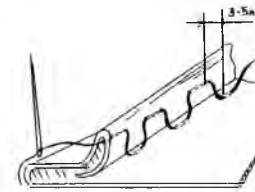
21. *Підшивальні* строчки косих стібків застосовуються для закріплення країв відкритими або потайними стібками. За призначенням їх можна умовно поділити на дві групи: закріплення країв, розташованих усередині виробу; закріплення підігнутих країв деталей.

Уведіть голку в тканину біля підігнутого зрізу (краю) деталі, проколюючи основну деталь приблизно на половину товщини тканини, а підігнутий зріз - на всю товщину тканини.

Для виконання такого стібка голку знову вводять у нижній прошарок тканини на рівні першого проколювання на підгині деталі, відступаючи 2-3 мм ліворуч.

Закріплення підігнутих країв деталей з відкритим зрізом виконується довжиною стібка 3-5 мм; ширина строчки - 2-3 мм.

Підігнуті краї деталей з закритим зрізом з тонких тканин, що легко обсіплюються, закріплюються стібком завдовжки 3-5 мм, ширина строчки - 1 мм.



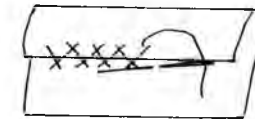
21-1



21-2



21-3



21-4

22. *Штуковочні* строчки використовуються для непомітного з'єднання зрізів деталей виробу з щільних тканин при ремонті одягу.

Розташуйте деталі лицьовими сторонами донизу зрізами встик, суміщуючи малюнок тканини.

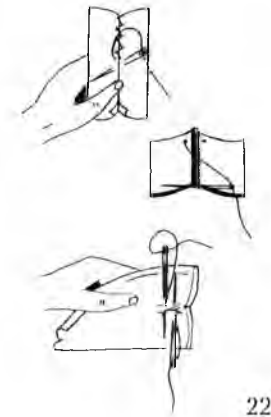
Уведіть голку в тканину на відстані 2-3 мм від зрізу деталі, проколюючи тканину на половину її товщини і виведіть її в розріз тканини.

Стібки щільно з'єднують зрізи і їх не видно з лицьової сторони.

Приprasуйте шов з виворітної сторони, а з лицьової сторони голкою акуратно підніміть ворс.

Виконуйте строчки шовковими нитками у тон тканини, частотою стібків 5-7 на 10 мм.

23. *Розпошивочні* строчки застосовуються при ремонті одягу в тих випадках, коли шов зшивання деталі або пришивання надставки потрібно зробити непомітним.



22



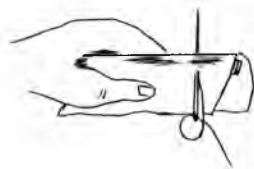
Строчку виконують з лицьової сторони шва з'єднання деталей.

Уведіть голку в тканину під незначним кутом до лінії шва з одного боку, потім з іншого, прокалюючи тканину на половину її товщини, щільно стягуючи нитки, ворс піднімають вістрям голки.

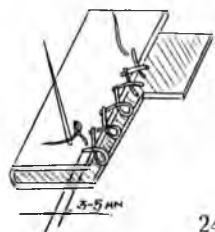
Частота стібків - 6-10 на 10 мм строчки.



23-1



23-2



24

24. Хрестоподібні стібки належать до групи підшивальних і застосовуються для підшивання підігнутих країв деталей.

Хрестоподібні стібки утворюються перехрещуванням ниток, вони міцно закріплюють зрізи, запобігаючи їх обсипанню.

Виконують строчку зліва направо, прокалюючи тканину у зворотному напрямку паралельно зрізу підгину, чергуючи проколи тканини голкою, виконуючи їх по підгину і основній деталі.

Підігнутий край деталі прокалюють голкою наскрізь, а основну деталь - на половину її товщини.

Відстань проколу від зрізу деталі - 3-5 мм;

Частота стібків - 2-3 на 10 мм.

25. Підшивальні строчки петлеподібних стібків застосовуються для потайного постійного підшивання підігнутих країв деталей підкладки, накладних кишень.

Уведіть голку спочатку в згин підігнутого краю верхньої деталі, а потім на рівні прокалювання цієї деталі проколите нижню деталь на половину її товщини.

Частота стібків - 3-5 на 10 мм.

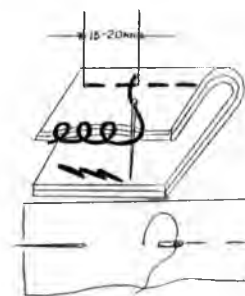


26. Розмічувальні строчки петлеподібних стібків використовуються для створення міцного еластичного з'єднання кількох шарів тканини.

Застосовуються для постійного з'єднання підкладки виробу з проймою рукава, пришивання плечових накладок.

Введіть голку в тканину, утворивши стібок завдовжки 15-20 мм, потім, повертаючи голку назад, уведіть її у тканину посередині між двома попередніми проколами.

Зовнішній вигляд розмічувальної строчки з лицьової сторони подібний до зметувальної строчки з прямих стібків.



26-1



26-2

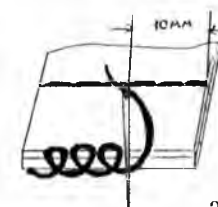
27. Зшивні строчки петлеподібних стібків міцно й еластично з'єднують деталі виробу і застосовуються в окремих випадках замість машинних строчок.

Введіть голку зверху донизу і виведіть на лицьову сторону, так само, як при виконанні зметувальних строчок.

Потім голку знову введіть у першу точку проколу і виведіть на поверхню.

Довжина стібка з нижньої сторони вдвічі більша ніж верхньої. Частота стібків - 3-5 на 10 мм.

28. Петельні стібки застосовуються для обметування прорізних петель вручну, а також для запобігання обсипанню зрізів деталей.



27-1



27-2



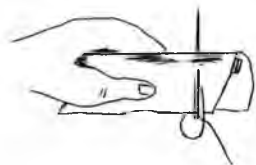
Строчку виконують з лицьової сторони шва з'єднання деталей.

Уведіть голку в тканину під незначним кутом до лінії шва з одного боку, потім з іншого, прокалюючи тканину на половину її товщини, щільно стягуючи нитки, ворс піднімають вістряем голки.

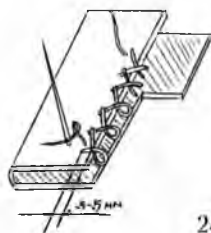
Частота стібків - 6-10 на 10 мм строчки.



23-1



23-2



24

24. *Хрестоподібні* стібки належать до групи підшивальних і застосовуються для підшивання підігнутих країв деталей.

Хрестоподібні стібки утворюються перехрещуванням ниток, вони міцно закріплюють зрізи, запобігаючи їх обсіпанню.

Виконують строчку зліва направо, прокалюючи тканину у зворотному напрямку паралельно зрізу підгину, чергуючи проколи тканини голкою, виконуючи їх по підгину і основній деталі.

Підігнутий край деталі прокалюють голкою наскрізь, а основну деталь - на половину її товщини.

Відстань проколу від зрізу деталі - 3-5 мм;

Частота стібків - 2-3 на 10 мм.

25. *Підшивальні* строчки петлеподібних стібків застосовуються для потайного постійного підшивання підігнутих країв деталей підкладки, накладних кишень.

Уведіть голку спочатку в згин підігнутого краю верхньої деталі, а потім на рівні прокалювання цієї деталі проколить нижню деталь на половину її товщини.

Частота стібків - 3-5 на 10 мм.

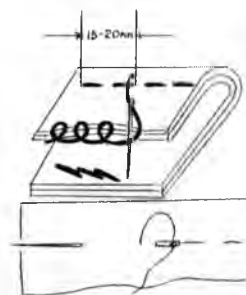


26. *Розмічувальні* строчки петлеподібних стібків використовуються для створення міцного еластичного з'єднання кількох шарів тканини.

Застосовуються для постійного з'єднання підкладки виробу з проймою рукава, пришивання плечових накладок.

Введіть голку в тканину, утворивши стібок завдовжки 15-20 мм, потім, повертаючи голку назад, уведіть її у тканину посередині між двома попередніми проколами.

Зовнішній вигляд розмічувальної строчки з лицьової сторони подібний до зметувальної строчки з прямих стібків.



26-1



26-2

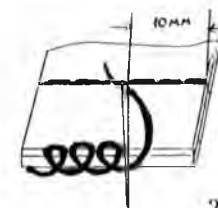
27. *Зшивні* строчки петлеподібних стібків міцно й еластично з'єднують деталі виробу і застосовуються в окремих випадках замість машинних строчок.

Введіть голку зверху донизу і виведіть на лицьову сторону, так само, як при виконанні зметувальних строчок.

Потім голку знову введіть у першу точку проколу і виведіть на поверхню.

Довжина стібка з нижньої сторони вдвічі більша ніж верхньої. Частота стібків - 3-5 на 10 мм.

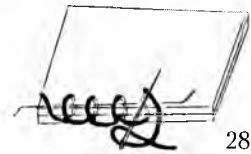
28. *Петельні* стібки застосовуються для обметування прорізних петель вручну, а також для запобігання обсіпанню зрізів деталей.



27-1

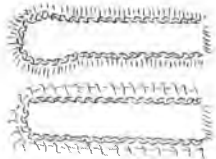


27-2



28-1

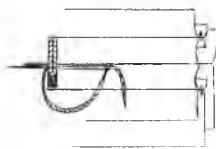
Петельні стібки використовуються для обметування петель з вічком, кількість стібків - 6-10 на 10 мм. Завершуючи петлю, зробіть закріпку перпендикулярно до лінії прорізу петлі.



28-2

Для утворення петельного стібка введіть голку в тканину знизу на відстані 1-3 мм від прорізу петлі.

Обведіть кінець голки ниткою і затягніть стібок. Стібки розташовують на однаковій відстані від зрізів і один від одного.



29

29. Закріпки застосовуються для скріплення кінців петель, кишень, зустрічних складок.

Прокладіть 2-3 поздовжньо-з'єднувальних стібки перпендикулярно до кінця прорізу, розташовуючи нитки впритул одна до одної.

Обметайте закріпки поперечними стібками, періодично перехоплюючи наскрізними стібками товщину всіх деталей.

Частота стібків - 7-10 на 10 мм, довжина закріпки - 3-15 мм.

30. Спеціальні стібки для оздоблювальних робіт застосовуються для пришивання гудзиків двох видів: для застібання і для оздоблення, а також металевих кнопок, гачків, петель.

Пришиваючи гудзики з двома отворами, використовують 4-5 стібків.

Гудзики з чотирма отворами пришивають 3-4 стібками в кожному парі отворів, утворюючи стійку заввишки 2-5 мм залежно від товщини тканини.

Для міцності гудзики пришивають з прокладкою або з підгудзиком, який підкладають з виворітної сторони деталі.

Гудзик з вушком пришивають 3-5 прикріплюючими стібками.

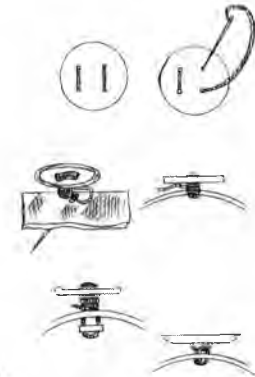
Уведіть голку в тканину, розташовуючи вузол нитки з лицьової сторони.

Одягніть гудзик на голку.



Пришийте гудзик 4-5 стібками, утворюючи стійку заввишки 2-5 мм залежно від товщини тканини.

Обведіть стійку гудзика 4-6 разів ниткою, закріплюючи її кінець 3-4 стібками в основі стійки.

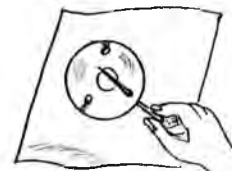


30-1

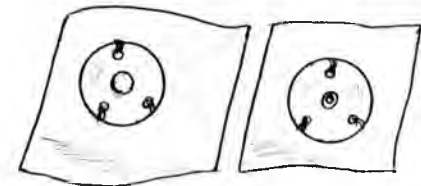


30-2

31. Пришийте металеві кнопки прикріплюючими стібками, по 3-5 у кожний отвір, закріплюючи 3-4 стібками строчку.

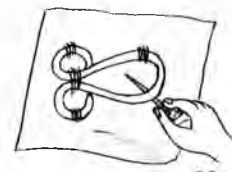


31-1

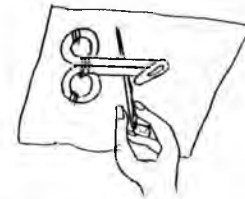


31-2

32. Пришийте металеві гачки і петлі прикріплюючими стібками, по 4-5 у кожний отвір, закріплюючи строчку 3-4 стібками уперек гачка і петлі.



32-1



32-2

Тести, практичні завдання до навчального елемента 6

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Ряд повторюваних однорідних стібків утворює:			
а) шов;	<input type="checkbox"/>		
б) строчку;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) лінію.	<input type="checkbox"/>		
2. Закінчене переплетення ниток, отримане між двома проколами тканини голкою, це:			
а) стібок;	<input type="checkbox"/>		
б) шов;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) строчка.	<input type="checkbox"/>		
3. Прямі стібки утворюють строчки:			
а) підшивальні, хрестоподібні, різні, наметувальні;	<input type="checkbox"/>		
б) зметувальну, виметувальну, копіювальну;	<input type="checkbox"/>		
в) обметувальну, стьобальну, пошивну.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Прямі стібки застосовують для:			
а) тимчасового з'єднання;	<input type="checkbox"/>		
б) постійного з'єднання.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Обметувальні строчки косих стібків застосовують для:			
а) з'єднання деталей;	<input type="checkbox"/>		
б) щоб запобігти обсипанню зрізів	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Які види ручних стібків Ви знаєте?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 6

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
	Знає	Не знає
Дайте усні відповіді на запитання		
2. Які строчки належать до прямих і косих стібків?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чим відрізняються строчки прямих і косих стібків?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. До якої групи відносять хрестоподібні стібки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Чим відрізняються хрестоподібні стібки від інших видів стібків?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Де застосовуються зшивні строчки петлеподібних стібків?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання		
1. Прокладіть строчки прямого стібка (зметувальні, заметувальні, копіювальні).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Зробіть зборки по кокетці.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Підшийте виріб косими стібками.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Зметайте дві деталі петлеутворюючими стібками.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Пришийте гудзик з двома отворами.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ ПРИ ВИКОНАННІ МАШИННИХ РОБІТ

Цілі:

- опанувати вимоги техніки безпеки;
- виконувати машинні роботи з дотриманням правил техніки безпеки.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; гвинтовий стілець - 1.



Зв'язані навчальні елементи:

«Організація робочого місця при виконанні машинних робіт».

Основні правила безпечних умов праці

1. Працюючий на швейній машині повинен строго дотримуватись безпечних умов праці.
При невмілому і неуважному ставленні до роботи на шивних і спеціальних машинах працюючий зазнає сам та ті, хто поруч, небезпеки (проколи пальців машинною голкою, попадання осколків гудзиків і голок в очі).
2. Стати до роботи на шивних і спеціальних швейних машинах можна тільки після проведення первинного інструктажу на робочому місці.
3. Перед початком роботи необхідно перевірити справність машини, а у разі виявлення неполадок викликати механіка.
4. Забороняється працювати без гумового килимка на металевій педалі.
5. При виконанні робіт на спеціальній красобметувальній машині пальці рук необхідно тримати на краю платформи машини.



6. Щоб уникнути травм, роботу на швейній машині потрібно починати плавним натисканням на педаль.

7. Щоб волосся не потрапило до машини та запобігти удару ниткопритягувача, не варто нахилитися дуже низько до машини.

8. Нитки та клаптики, що випадково потрапили до привідного механізму, діставати тільки при вимкненому електродвигуні.

9. Не гальмувати рукою махове колесо машини, щоб уникнути травмування рук.

10. Не доторкатися до голки, не відривати і не знімати детальні й запобіжні пристосування на ходу машини.

11. Спрацьовані та зламані голки не кидати на підлогу, а скласти у визначене місце.

12. При роботі не відволікатися самому і не відвертати увагу інших.

13. Утримувати в чистоті та порядку робоче місце.

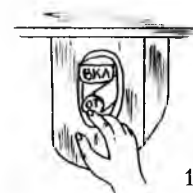
14. Перед тим, як залишити своє робоче місце, необхідно вимкнути машину.

15. Неправильне розташування рук під час роботи на швейній машині може призвести до проколювання пальців голкою і травмування рук частинами машини, що рухаються.



15

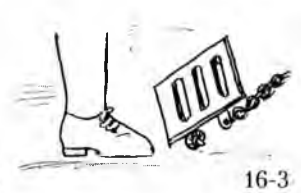
16. Змащувати, чистити машину, міняти голку, надівати ремінь на шків машини, втягувати верхню і нижню нитки необхідно тільки при вимкненому електродвигуні, знявши ноги з педалі.



16-1



16-2

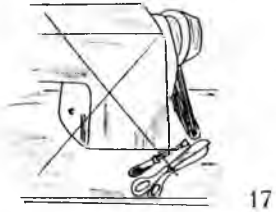


16-3

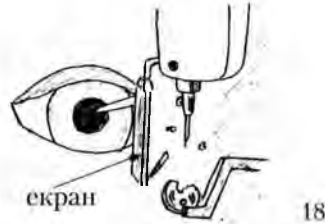


17. Забороняється класти ножиці та інші предмети біля частин машини, що рухаються.

18. При роботі на гудзиковій машині необхідно користуватися захисним екраном.



17



18

19. Не працювати без взуття, щоб уникнути травмування ніг.

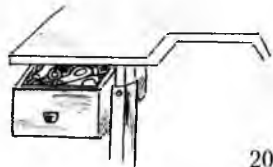
20. Стежити за чистотою свого робочого місця, не розкидати нитки, булавки, бобіни й інші предмети, зберігати їх у призначеному для цього місці.

21. Після закінчення роботи прибрати робоче місце.

22. Якщо Ви отримали травму, зверніться до медпункту, попередьте адміністрацію.



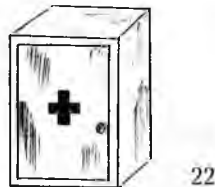
19



20



21



22

Тести, практичні завдання до навчального елемента 7

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Як необхідно притримувати виріб, коли Ви прокладаєте строчку: а) щоб було Вам зручно; б) обома руками з обох сторін від голки; в) однією рукою.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чим користуються на гудзиковій машині для захисту очей: а) захисним екраном; б) склом.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Втягування нитки у голку машини необхідно проводити: а) знявши ногу з педалі; б) зупинивши машину; в) вимкнувши електродвигун.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. До початку роботи на електрообладнанні необхідно: а) прибрати робоче місце; б) перевірити справність обладнання; в) розкласти інструмент.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1. Приступати до виконання машинних робіт необхідно в...?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як необхідно розташовувати руки при прокладанні строчки?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. З чого необхідно розпочинати роботу на швейній машині?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 7

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
	Знає	Не знає
Дайте усні відповіді на запитання		
4. Де потрібно зберігати інструменти і пристосування?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Для чого необхідний гумовий килимок на металевій педалі машини?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Коли, за яких обставин роблять чистку та змащення машини, зміну голки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Чим користуються під час роботи на гудзиковій машині?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ГРАФІЧНЕ ТА УМОВНЕ ПОЗНАЧЕННЯ ОПЕРАЦІЙ, СТРОЧКИ, МАТЕРІАЛУ

Цілі:

- набути вміння читати графічне зображення швів, операцій, позначення матеріалів;
- розпізнавати при обробці окремих деталей і вузлів графічні й умовні зображення строчок, швів, операцій.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання зшивних швів»;
- «Виконання крайових швів»;
- «Виконання оздоблювальних швів».

Умовні позначення операцій

1. Машинна:

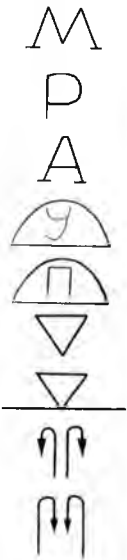
- ручна;
- на напівавтоматі;
- прасувальна;
- пресова.

2. Різання:

- різання по контуру.

3. Вивертання:

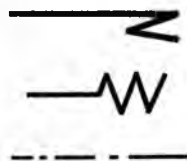
- на лицьову сторону;
- на виворітну сторону.





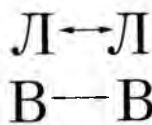
4. Закріпка:

- на машині;
- на напівавтоматі;
- розмітка ліній.



5. Сколювання деталей:

- лицьовими сторонами всередину;
- виворотними сторонами всередину.



6. Посадка.



7. Спрасування.

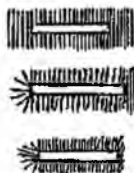


8. Відтягування.



9. Обметування петлі:

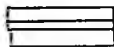
- прямої;
- фігурної (без закріпки);
- фігурної (із закріпкою).



10. Обшивання петлі.

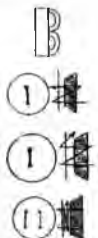


11. Вшивання петлі зі шнура.



12. Пришивання гудзика:

- впритул;
- на «ніжці»;



- з підкладкою;

- з вушком;

- з нижнім виступом

13. Пришивання дротяного гачка та петлі.

14. Пришивання кнопки.

15. Вшивання тасьми-«блискавки»:

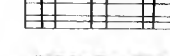
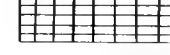
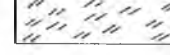
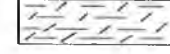
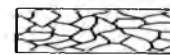
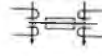
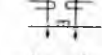
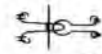
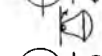
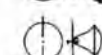
- з лицьової сторони деталі;

- з виворотної сторони деталі.

16. Вшивання роз'ємної тасьми-«блискавки».

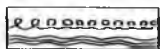
17. Вид матеріалу:

- тканина;
- шкіра;
- хутро;
- підкладка;
- приклад;
- прокладочна (бортова) тканина;
- волосся;
- флізелін;





- утеплюючий матеріал;



- тасьма;



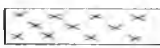
- кромка для штанів;








- стрічка корсажна;








- матеріал з клейовим покриттям.



Тести, практичні завдання до навчального елемента 8

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть з наведених позначень			
1. Машинну строчку:			
а) 	<input type="checkbox"/>		
б) 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 	<input type="checkbox"/>		
2. Вивертання на лицьову сторону:			
а) 	<input type="checkbox"/>		
б) 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 	<input type="checkbox"/>		

Тести, практичні завдання до навчального елемента 8

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть з наведених позначень			
3. Спрасувати:			
а) 	<input type="checkbox"/>		
б) 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 	<input type="checkbox"/>		
4. Посадка:			
а) 	<input type="checkbox"/>		
б) 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 	<input type="checkbox"/>		
5. Вивертання на виворітну сторону:			
а) 	<input type="checkbox"/>		
б) 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 	<input type="checkbox"/>		



ТЕХНІЧНІ УМОВИ ПРИ ВИКОНАННІ МАШИННИХ РОБІТ

Цілі:

- опанувати технічними умовами і правилами виконання машинних робіт;
- набути знань і вмінь виконання машинних робіт (характеризувати машинні строчки, знати термінологію машинних робіт тощо).

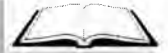


Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання зшивних швів»;
- «Виконання крайових швів»;
- «Виконання оздоблювальних швів».

1. Загальні технічні умови і правила виконання машинних робіт

Всі внутрішні строчки виконують нитками в тон основної тканини. Машинні строчки повинні бути рівними, без пропусків, з рівномірно затягнутими стібками. Номери ниток, машинних голок і частота стібків строчок повинні відповідати товщині тканини і виду виконуваних операцій відповідно до стандарту. Максимальна частота стібків рекомендується при виконанні найбільш відповідальних з'єднувальних строчок, які можуть розтягуватися у процесі носки (шви вшивання рукавів, плечові, бічні, середній шов спинки). Оздоблювальні строчки, а також строчки основної тканини і підкладки виконують шовковими нитками. Для прикріплення на спецмашинах гудзиків і виготовлення петель, а також для виконання підшивальних і обметувальних строчок, поряд з бавовняними нитками використовують також армовані нитки № 44 ЛХ.



Зшивання зрізів зметаних деталей виконують поряд зі строчкою зметування з протилежного боку від припусків на шви. Кінці внутрішніх строчок закріплюють зворотною машинною строчкою завдовжки 7-10 мм. Кінці оздоблювальних строчок закріплюють зворотною машинною строчкою завдовжки 5-10 мм. Кінці замкнених строчок повинні заходити один за одний не менше як на 15-20 мм (при вшиванні рукавів, підшиванні низу спідниці).

При виконанні робіт на зшивній машині, необхідно з'єднувати деталі з однаковими напрямками ниток основи по зрізах і однакових розмірів. Зшивати можна починати з будь-якої деталі, якщо вони однакові за розмірами, але при цьому необхідно правою рукою підтягувати нижню деталь, щоб уникнути її посадки на зубчастій рейці, а лівою рукою спрямовувати верхню деталь під лапку. Якщо одна з деталей, яку зшивають, менша, то її кладуть зверху. При з'єднуванні деталей з різним напрямком ниток основи по зрізах, деталь з більш косим зрізом розташовують унизу. При з'єднуванні деталей з незначною посадкою однієї з них, цю деталь також розміщують унизу. При з'єднуванні деталей зі значною посадкою однієї з них, цю деталь для контролю розташовують зверху.

2. Характеристика машинних строчок, що застосовуються при виготовленні виробів з різноманітних тканин

Тканини	Машини	Кількість стібків на 1см строчки	Номер ниток		Номер голки ГОСТ 22249-82
			бавовняних ГОСТ 6309-87	шовкових ГОСТ 22665-83	
Вовняні, камвольні й тонкосукняні	Зшивні	4-5	40-60	33	90-130
	Обметувальні	2,5-3	40-80	-	90-110
	Стьобальні	1,3-2	50-80	-	85-130
	Зигзагоподібної строчки	4-10	50;60	-	90-120
	Підшивальні	2-3	50;60	33	90-120
	Петельні для фігурних петель	10-12	40;50	18;33	100-130
	Гудзикові	-	30-50	-	100-130
	Закріпочні	-	40;50	33	90-120
	Розміточні	0,8-1	10-30	-	150-170



Тканини	Машини	Кількість стібків на 1см строчки	Номер ниток		Номер голки ГОСТ 22249-82
			бавовняних ГОСТ 6309-87	шовкових ГОСТ 22665-83	
Вовняні типу драпу, бобріка, грубосукняні напіввовняні з додаванням лавсанових і нітронних волокон	Зшивні	3,5-5	30-60	18;33	100-150
	Обметувальні	2-3	40-60	18	100-120
	Стьобальні	1,3-2	40-80	-	90-130
	Зигзагоподібноі строчки	4-10	40-60	-	100-130
	Петельні для фігурних	10-12	40;50	18;33	100-130
	Для «прямих»	18-20	40;50	18;33	90-120
	Гудзикові	-	30-50	-	100-150
	Закріпочні	-	30-50	18;33	100-130
Розміточні	0,8-1	10-30	-	170-210	

3. Деталі крою основної тканини номерують талоном з номером на лицьовій стороні, щоб не переплутати у процесі обробки і зборки. На деталях крою підкладки номер ставлять кольоровим олівцем з виворітної сторони. На всіх деталях крою одного виробу номери повинні бути однаковими.

Місця розташування номерних знаків на деталях крою (пальта, напівпальта, костюма, жакета, жилета)

Тканина	Деталь	Місце розташування знака
Основна	Пілочка	На відстані 100-150 мм від низу і зрізу борта
	Спинка (суцільна або розрізна)	На відстані 100-150 мм від низу і бічного зрізу
	Верхня частина рукава	Посередині ширини рукава на відстані 150 мм від зрізу окату



Тканина	Деталь	Місце розташування знака
Підкладкова	Нижня частина рукава	Посередині довжини і ширини деталі
	Підборт	Посередині ширини деталі на відстані 200-250 мм від верхнього зрізу
	Верхній комір	Посередині ширини деталі на відстані 100 мм від будь-якого кінця
	Нижній комір	У лівому кінці відльоту
	Клапан, листочка, накладна кишеня, манжета, обтачки і підзори	Посередині деталі
	Пояс	Посередині ширини на відстані 100-150 мм від кінця
	Пілочка	На відстані 100-150 мм від низу і середини зрізу
	Спинка	На відстані 100-150 мм від низу і бічного зрізу
	Верхні та нижні частини рукавів	На відстані 100-150 мм від нижнього зрізу
	Підзор, підкладка кишені, полотримач, манжета, надставки до деталей	Посередині деталей
Вішалка	На лінії деталі	

4. Розміри кишень у готовому вигляді для типових виробів розміру 176-100 можна звести до такої таблиці.



Параметр	Жакет, піджак	Пальто	Різниця між суміжними розмірами за обхватом грудей
Бічні прорізні кишені з горизонтальним прорізом: з клапаном, у рамку, з листочкою. Довжина прорізу (для кишень з настрочною листочкою вимірюють відстань між швами настроювання бічних сторін)	155 мм	165 мм	3 мм
Глибина кишені (для кишень з клапаном або в рамку вимірюють посередині від лінії прорізу до згину підкладки, кишень з листочкою - від верхнього краю листочки до згину підкладки)	185 мм	200 мм	3 мм
Бічні прорізні кишені з вертикальним прорізом у рамку, з листочкою, розташовані в рельєфі. Довжина прорізу (для кишень з настрочною листочкою вимірюють відстань між швами настроювання бічних сторін)	165 мм	175 мм	3 мм
Глибина кишені (вимірюють від лінії прорізу кишені до шва зшивання нижніх зрізів підкладки)	135 мм	145 мм	3 мм
Ширина підкладки кишені (вимірюють на рівні нижнього кінця кишені від лінії прорізу)	150 мм	160 мм	3 мм



Термінологія машинних робіт

5. Зшивання

Ниткове з'єднання двох або кількох однакових або майже однакових за розмірами деталей по суміщених зрізах або лініях.

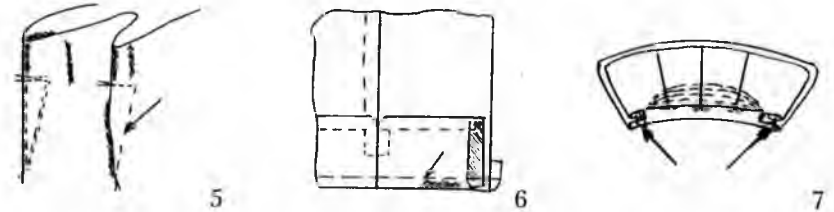
Зшивають бічні та плечові зрізи, зрізи рукавів, виточки.

6. Пришивання

З'єднання двох або кількох різних за розміром деталей. Пришивають надставки до підбортів, клапани до пілочок, манжети до рукавів.

7. Обшивання

З'єднання двох деталей по краю з наступним вивертанням їх на лицьову сторону. Обшивають клапани, комір по відльоту, борти, хлястики.



8. Настрочування

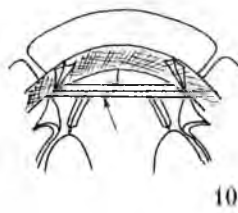
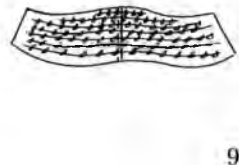
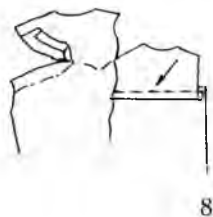
Прокладання строчки при накладенні однієї деталі на іншу для їхнього з'єднання: закріплення припусків шва і складок, спрямованих в один бік. Настрочують бічні і плечові шви, кокетки, накладні кишені, складки.

9. Вистьобування

З'єднання двох або більше деталей, шарів тканини, накладених один на один потайними або наскрізними стібками на окремих ділянках або по всій поверхні для надання стійкості, пружкості. Вистьобують лацкани, нижній комір у верхньому одязі, підкладку з утеплюючою прокладкою.

10. Вшивання

Ниткове з'єднання двох деталей по овалному контуру. Вшивають рукави у пройми, нижній комір у горловину, ластовицю у виробих із суцільнокроєними рукавами.



11. Розстрочування

Прокладання строчки на деталях для закріплення припусків на шви і складок, спрямованих у протилежні боки.

Розстрочують шви рукавів, спинку, шви з'єднання зустрічних складок.

12. Застрочування

Прокладання строчки для закріплення підігнутого краю деталі або виробу, складок, виточок, защипів.

Застрочують внутрішні краї обтачок, низ штанів, рукава у виробі з бавовняних тканин.

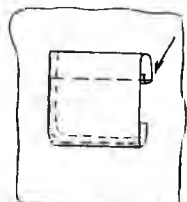
13. Окантовування

Обробка зрізів деталей або швів смужкою з основної або іншої тканини, тасьмою для обробки краю або захисту зрізів від обсіпання.

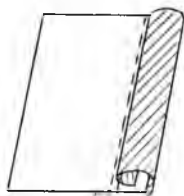
Окантовують горловини, пройми, краї бортів, підборта, зрізи швів, низ виробу у верхньому одязі.



11



12



13

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
<p>Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді</p> <p>1. Довжина машинної закріпки звичайно дорівнює: а) 15-20 мм; б) 10-15 мм; в) 7-10 мм.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>2. Зшивання деталей з посадкою виконують по: а) меншій деталі; б) більшій деталі; в) краю деталі.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>3. Кінці замкнутих сторін строчки повинні заходити один за одний не менше, ніж на: а) 10-20 мм; б) 3-5 мм; в) 15-20 мм.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>4. З'єднати комір по кінцях і відльоту - це означає його: а) вшити; б) обшити; в) зшити.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>5. Зшивання зрізів зметаних деталей виконують: а) по строчці; б) поруч зі строчкою; в) по кромці.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 9

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
6. Прокладання строчки по накладених одна на одну деталях називають:			
а) настрочуванням;	<input type="checkbox"/>		
б) застрочуванням;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) вшиванням.	<input type="checkbox"/>		
7. Різниця розмірів кишень у готовому вигляді між суміжними розмірами становить:			
а) 3 мм;	<input type="checkbox"/>		
б) 5-10 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 20 мм.	<input type="checkbox"/>		
8. З'єднання двох деталей по краю з наступним вивертанням називають:			
а) зшиванням;	<input type="checkbox"/>		
б) обшиванням;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) вшиванням.	<input type="checkbox"/>		
9. Прокладання строчки для закріплення підігнутого краю деталі це:			
а) прострочування;	<input type="checkbox"/>		
б) застрочування;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) настрочування.	<input type="checkbox"/>		
10. З'єднання двох деталей по овальному контуру називають:			
а) зметування;	<input type="checkbox"/>		
б) вистьобування;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) вшивання.	<input type="checkbox"/>		

Тести, практичні завдання до навчального елемента 9

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
	Знає	Не знає
<i>Дайте усні відповіді на запитання</i>		
1. Які основні технічні умови і правила виконання машинних робіт Ви знаєте?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як номерують деталі крою виробу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чим відрізняється термін «зшивання» від терміна «пришивання»?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Що означають терміни «обшивання», «вшивання», «застрочування»? Наведіть приклади.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОРГАНІЗАЦІЯ РОБОЧОГО МІСЦЯ ПРИ ВИКОНАННІ МАШИННИХ РОБІТ

Цілі:

- навчитися правильно організовувати робоче місце для виконання машинних робіт;
- вміти обрати правильну робочу позу.

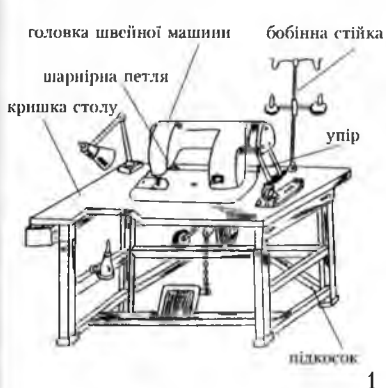
Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; гвинтовий стілець - 1.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Техніка безпеки при виконанні машинних робіт».



1. Робоче місце для машинних робіт обладнано промисловим столом з голівкою швейної машини, встановленою в прорізі кришки столу.

Правильна організація робочого місця сприяє підвищенню продуктивності праці та якості виробу.

Промисловий стіл складається з двох стійок, скріплених між собою бічними і поздовжніми поперечинами.

Стойки з поперечинами сполучаються між собою двома підкосами. У стійках болтами закріплені траверси, а до них прикріплена кришка. Таке з'єднання дозволяє регулювати розташування кришки по вертикалі.



Голівка швейної машини в прорізі кришки встановлена на двох шарнірних петлях, що дозволяє повертати голівку машини у неробочий стан для чистки і змащування деталей, кут її повороту обмежується упором.

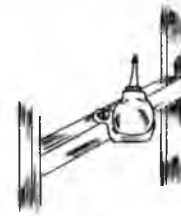
2. Світильник для місцевого освітлення, закріплений на кришці промислового стола.

3. Тримач маслянки закріплений на бічній поперечині станини.

4. Знизу на стійці одягнуті гумові прокладки для ізоляції промислового столу від електричного струму.



2



3

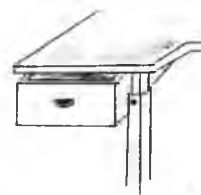


4

5. Зліва під кришкою промислового столу розташована висувна шухляда, де зберігаються нитки, викрутки та інші інструменти.

6. На поздовжній поперечині двох кронштейнів розташована гумована педаль, пов'язана з іншими частинами машини ланцюжком.

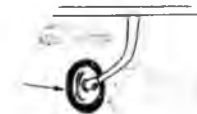
7. Під кришкою промислового столу на двох кронштейнах розташовано вал колінного механізму для підйому лапки. Лапку при пошитті піднімають натисканням на колінний механізм, що знаходиться на рівні коліна правої ноги.



5



6



7

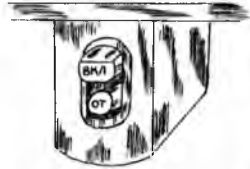


8. Механізм зворотного ходу для надання тканині зворотного руху та виконання другої строчки на тому ж відрізку і по тій же лінії.

9. Знизу на кришці промислового столу прикріплений перемикач для вмикання і вимикання електродвигуна швейної машини.



8



9

10. За машиною слід сидіти прямо, щоб корпус знаходився від краю столу на відстані 100-150 мм, а відстань від очей до оброблюваної деталі була приблизно 300 мм.

11. Кисті рук повинні знаходитися на платформі машини в стійкому положенні, лікті - на одному рівні з кришкою столу.

Обидві ноги працюючого повинні знаходитися на педалі. Ступню правої ноги доцільно дещо виставити вперед, тоді пуск машини здійснюватиметься переважно правою ногою, а зупинення - лівою, при цьому навантаження розподілятиметься рівномірно на обидві ноги, що значно полегшить роботу на машині.

12. Неправильна робоча поза спричинює швидке стомлювання, внаслідок чого знижується продуктивність праці.



10



11



12

Тести, практичні завдання до навчального елемента 10

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Для виконання машинних робіт робоче місце необхідно правильно:			
а) обладнати;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) скласти;	<input type="checkbox"/>		
в) спланувати.	<input type="checkbox"/>		
2. Стілець для виконання машинних робіт повинен бути:			
а) учнівський;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) металевий;	<input type="checkbox"/>		
в) гвинтовий.	<input type="checkbox"/>		
3. Лапку при роботі піднімають за допомогою:			
а) колінного важеля;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) важеля зворотного ходу;	<input type="checkbox"/>		
в) ниткопритягувача.	<input type="checkbox"/>		
4. Відстань від очей до оброблюваної деталі має бути:			
а) 300 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) 100 мм;	<input type="checkbox"/>		
в) 500 мм.	<input type="checkbox"/>		
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Чим обладнане робоче місце для машинних робіт?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. З яких частин складається промисловий стіл?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. На чому кріпиться головка швейної машини в прорізу кришки столу?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Для чого необхідний колінний важіль?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Яка функція важеля зворотного ходу?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Для чого необхідні гумові прокладки?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Яке призначення перемикача?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Письмове завдання			
1. Опишіть правильну посадку працюючого за швейною машиною.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ВТЯГАННЯ ВЕРХНЬОЇ І НИЖНЬОЇ НИТОК УНІВЕРСАЛЬНОЇ ШВЕЙНОЇ МАШИНИ

Цілі:

- навчитися втягати верхню та нижню нитки швейної машини 1022 М кл. ОЗЛМ та намотувати нитку на шпульку.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки (бобіна) - 1.

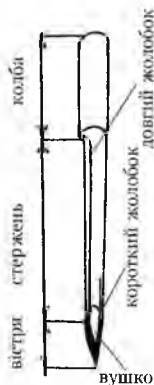
Зв'язані навчальні елементи:

- «Засвоєння простих машинних операцій».

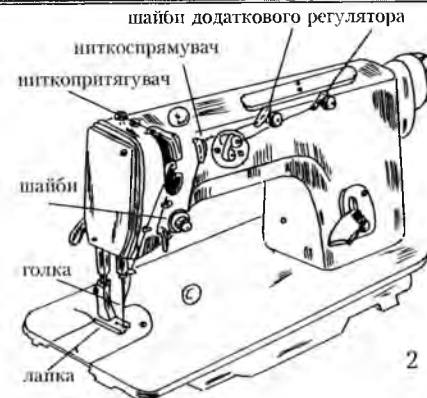
1. Усі машинні голки призначені для проколювання тканини, проведення верхньої нитки під голкову пластинку і утворення петлі з верхньої нитки. Машинні голки мають колбу для кріплення голки у голкотримачі або голководі, стержень і вістря для проколювання тканин.

Для утворення петлі вздовж стержня і вістря проходить короткий жолобок, а з протилежної сторони - довгий жолобок для захисту верхньої нитки від перетирання. Вушко голки призначене для втягання в нього верхньої нитки.

2. Для виконання машинних робіт необхідно заправити нитку в голку машини. На рисунку показано втягання верхньої нитки у голку швейної машини 1022 М кл. ОЗЛМ.



1



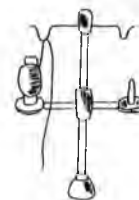
2

3. Послідовність втягання верхньої нитки у швейну машину.

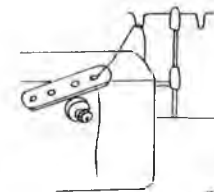
Встановіть бобіну ниток на стержень стійки бобінотримача, розташованого на кришці промислового столу.

Заведіть нитку знизу вгору за спрямувальний гачок стійки і проведіть зверху вниз у правий отвір ниткоспрямовувача.

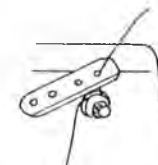
Обведіть нитку за годинниковою стрілкою між шайбами додаткового регулятора натягу.



3-1



3-2



3-3

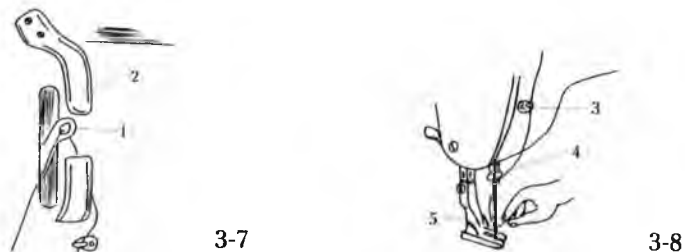
Проведіть нитку послідовно в три отвори ниткоспрямовувача знизу вгору і в три наступних отвори другого ниткоспрямовувача.

Обведіть нитку за годинниковою стрілкою між шайбами регулятора натягу верхньої нитки.

Заведіть кінець нитки за гачок ниткопритягуючої пружини (1). Обведіть нитку знизу вгору навколо ниткоспрямовуючого трикутника (2). Уведіть нитку в ниткоспрямовувач (3).

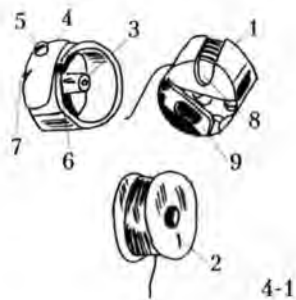


Уведіть нитку справа наліво у вушко ниткопритягувача (1), розташованого під захисною скобою (2). Проведіть нитку зверху вниз у ниткоспрямовувачі (3-4). Уведіть нитку у вушко голки (5) зліва направо з боку довгого жолобка.



4. Витягніть шпульний комплект, що знаходиться у вікні між стінками засувної пластини і голкової пластини швейної машини.

4-1. До шпульного комплексу входять:



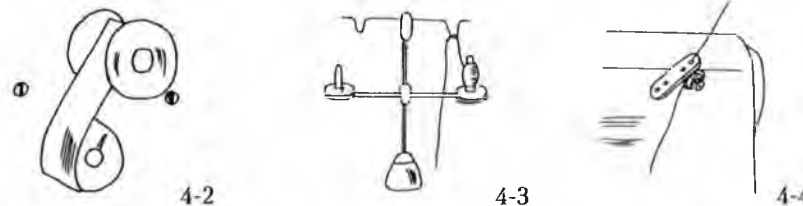
- шпульний ковпачок - 1
- шпулька - 2
- порожнистий стержень - 3
- пластинчаста пружина - 4
- гвинт - 5
- проріз - 6
- язичок - 7
- виріз - 8
- пластинка - 9

4-2. Намотування нитки на шпульку виконується з використанням автоматичного намотуючого пристрою.



4-3. Встановіть бобіну ниток на стержень стійки бобінотримача, розташованого на кришці промислового столу, і заведіть нижню нитку з бобіни знизу вгору за спрямувальний гачок.

4-4. Уведіть нитку зверху вниз у правий отвір ниткоспрямовувача, обведіть нитку за годинниковою стрілкою між шайбами додаткового регулятора.

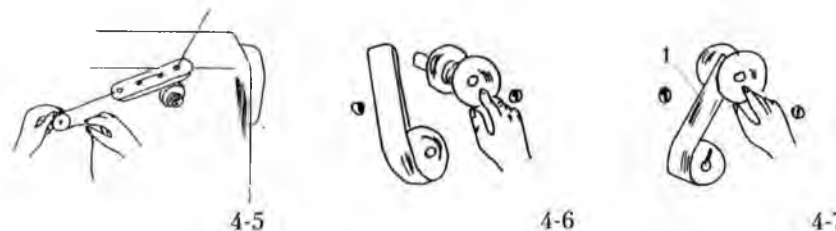


4-5. Проведіть нитку знизу вгору послідовно у три отвори ниткоспрямовувача.

Візьміть шпульку в ліву руку і зробіть кілька витків на шпульці в напрямку проти годинникової стрілки.

4-6. Надіньте шпульку на шпіндель для намотування нитки, злегка натисніть на нього, паз на шпульці повинен суміститися з виступом на шпінделі.

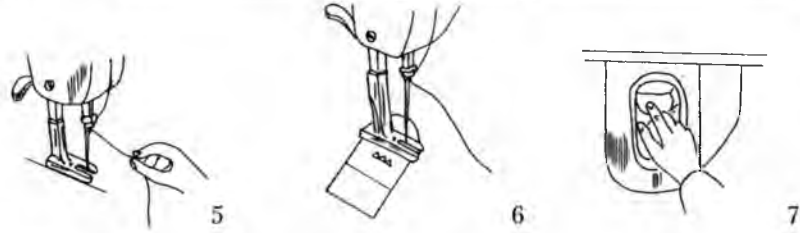
4-7. Засувка (1) повинна увійти між стінками шпульки і утримувати шпіндель у робочому стані.



5. Витягніть нитку з вушка голки.

6. Підніміть лапку поворотом важеля за годинниковою стрілкою.

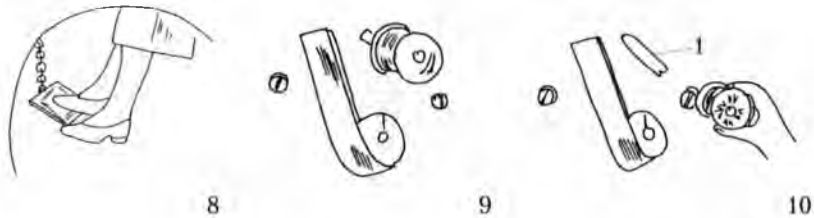
7. Увімкніть електродвигун машини.



8. Натисніть педаль швейної машини.

9. Намотайте достатню кількість ниток на шпульку. Засувка автоматично відімкне шпиндель.

10. Зніміть шпульку зі шпинделя (1), залишаючи кінець нитки для виводу нижньої нитки з човникового комплекту.



11. При роботі на швейній машині намотування нитки на шпульку здійснюється автоматично.

12. Втягання нижньої нитки.

12-1. Візьміть шпульку (2) в праву руку і надіньте її на порожнистий стержень (3) шпульного ковпачка (1), який Ви тримаєте лівою рукою.

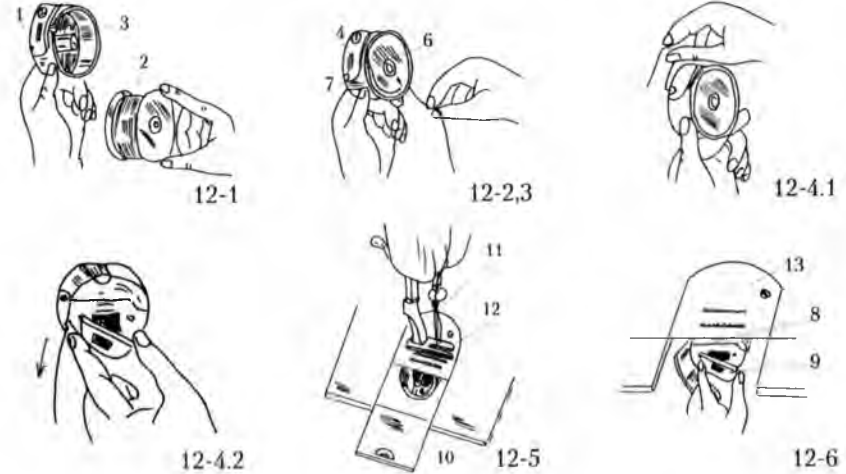
12-2,3. Уведіть кінець нитки в проріз (6) шпульного ковпачка, підведіть її під пластинчасту пружину (4) і заведіть за язичок (7).

12-4. Перевірте, чи вільно виходить нижня нитка зі шпульного ковпачка.

12-5. Відсуньте засувну пластину (10) вліво і поворотом махового колеса підніміть голку (11). Підніміть лапку (12) поворотом важеля за годинниковою стрілкою.



12-6. Відведіть пальцем лівої руки вліво пластину засувки шпульного ковпачка (9) і у вікно між стінками засувної пластини і голкової пластини (13) на стержень шпулотримача надіньте шпульний ковпачок. Виріз (8) шпульного ковпачка повинен бути повернутим угору.



12-7. Перемістіть засувну пластину (10) вправо.

Опустіть голку вниз поворотом махового колеса, притримуючи кінець верхньої нитки.

12-8. Підніміть голку поворотом махового колеса вгору і виведіть назовні нижню нитку.

12-9. Заведіть обидві нитки під лапку і можете виконувати машинну строчку.



Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Дайте відповіді на запитання				
1. Чи встановлюють бобіну на стержень стійки бобінотримача для заправки верхньої нитки універсальної машини?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи обводять при заправці верхню нитку за годинниковою стрілкою між шайбами додаткового регулятора натягу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи необхідно завести нитку за гачок ниткопритягувальної пружини?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи заправляють нитку в голку зліва направо?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. З яких частин складається машинна голка і яке її призначення?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Які деталі входять до шпульного комплекту?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання				
1. Втягніть верхню нитку у голку універсальної машини.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Втягніть нитку для намотування шпульки.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Намотайте нитку на шпульку.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Заправте шпульку з ниткою в шпульний ковпачок.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Надіньте шпульний ковпачок зі шпулькою на стержень шпулькотримача швейної машини.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Витягніть нижню нитку.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОПАНУВАННЯ ПРОСТИХ МАШИННИХ ОПЕРАЦІЙ

Цілі:

- набути навичок виконання машинних операцій;
- навчитися усувати неполадки у роботі швейної машини.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; гвинтовий стілець - 1; лінійка - 1; сантиметрова стрічка - 1; крейда, мило - 1; ножиці - 1; деталь для виконання строчок - 1.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Втягання верхньої і нижньої ниток у голку універсальної швейної машини».

Машинні стібки і строчки

1. Залежно від переплетення ниток машинні стібки і строчки поділяються на човникові і ланцюгові.

2. Човникові стібки утворюються з двох ниток: голкової й човникової, переплетення яких розташовується всередині з'єднаних деталей. Переплетення ниток у ланцюгових стібках розташовуються на поверхні тканини.

3. Строчки човникового стібка поділяються на лінійні й зигзагоподібні. Строчки ланцюгового стібка бувають: лінійні - одноститкового і двониткового переплетення; обметувальні - двониткового і триниткового переплетення; підшивальні - одноститкового переплетення; зигзагоподібні - двониткового переплетення.

4. Для підвищення продуктивності праці й поліпшення якості операцій використовують машини, що одночасно виконують строчки човникового і ланцюгового переплетення



(наприклад, лінійна строчка двониткового човникового переплетення й обметувальна строчка триниткового ланцюгового переплетення).

5. Перед початком роботи слід перевірити правильність втягання ниток, якщо необхідно - змастити машину.

Електродвигун машини при цьому повинен бути вимкненим.

6. При виконанні машинних робіт деталі розташовуйте зліва від лапки машини.

7. *Зверніть увагу.* Припуск на шов має бути звернений вправо.

8. *Шов* - відстань від строчки до зрізів з'єднаних деталей.

9. При виконанні строчок, розташованих під кутом одна до одної, необхідно стежити за тим, щоб строчка не переривалася і останній прокол першої строчки був першим проколом для нової строчки.

Зупиняти машину необхідно при крайньому нижньому положенні голки, щоб не змістилася тканина. Підніміть лапку. Поверніть тканину на визначений кут. Опустіть лапку і прокладіть строчку по новому напрямку.



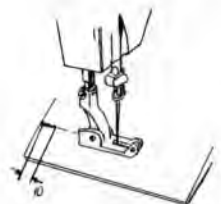
6



7



9



10

10. Опанування машинних операцій бажано починати з виконання рівних паралельних строчок, закріплюючи строчки на початку і в кінці.

11. Закріплення строчки

Зробіть строчку завдовжки 10 мм. Натисніть правою рукою важіль зворотного ходу, надаючи тканині зворотного руху.

Другу строчку прокладіть на тому самому відрізку і по тій же лінії.

12. Виконайте паралельні та фігурні строчки, перевіряючи їхню якість.



11



12

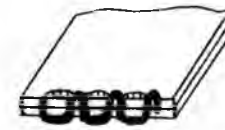
13. Якість машинної строчки визначте натягом верхньої та нижньої ниток. Якщо натяг ниток однаковий, то по обидва боки тканини стібки також однакові й переплетення верхньої та нижньої ниток буде точно посередині між двома шарами тканини.

14. За надмірного натягу верхньої нитки на верхній стороні тканини утворюються петлі з ниток човника.

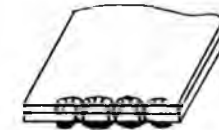
15. Якщо надмірно натягнута нижня нитка, то на нижній стороні тканини утворюються петлі з верхньої нитки.



13



14



15

Неполадки у роботі швейних машин та недоліки, які виникають у результаті цих неполадок

16 До основних недоліків, що виникають у результаті неполадок швейних машин відносять: погану якість строчки, пропуски стібків, обривання нитки, утруднене переміщення тканини, поломка голки.

17. Погана якість строчки визначається тим, що строчка слабка, туга або забруднена, якщо вона «петляє зверху» або «петляє знизу».

18. При слабкій строчці переплетення ниток відбувається між деталями, що зшиваються, якщо вони на шві відходять одна від одної. Щоб усунути цей недолік, необхідно збільшити натяг нижньої та верхньої ниток.

19. Туга строчка утворюється при сильному натягу ниток. Така строчка легко розривається при розтягу зшитих деталей уздовж



лінії строчки. Цей недолік можна визначити по зовнішньому вигляду, спостерігаючи зборки упоперек строчки. Усунути його можна ослабленням натягу нижньої та верхньої ниток.

20. Якщо верхня нитка перетягає нижню та їхнє переплетення відбувається зверху на тканині, то строчка «петляє зверху». Щоб усунути ваду, слід відрегулювати натяг ниток, починаючи з верхньої нитки.

21. Якщо нижня нитка перетягає верхню та їхнє переплетення відбувається знизу під тканиною, це означає, що строчка «петляє знизу». Для усунення недоліку необхідно змінити натяг ниток, починаючи з нижньої нитки.

22. Забруднена строчка виникає при поганому догляді за машиною і особливо помітна при зшиванні тканин світлих тонів.

23. Пропуски стібків можуть бути спричинені неправильною взаємодією голки і човника. Причини неправильної роботи голки є такі: дефекти голки (тупа, вигнута); неправильний добір голки за цифровим позначенням або номером; неправильна установка голки на висоті (високо або низько); неправильна установка лапки або голкової пластини, що призводить до відхилення кінця голки вліво; неправильне втягання ниток, неправильна орієнтація жолобків голки щодо носика човника; зношення з'єднань мезанізму голки. Виявлення причин пропуску стібків слід починати з механізму голки.

24. Обрив верхньої нитки. Причинами обриву верхньої нитки можуть бути: погана якість нитки, її надмірний натяг, неправильне втягання нитки, невідповідність номера голки номеру нитки, невчасна подача нитки або зтягування стібка, надмірний нагрів човника, поганий стан спрямовувачів нитки (наявність подряпин, задирок) або відсутність деяких з них, подряпин або задирок у отворі голкової пластини, на деталях човникового комплекту, на підшві лапки.

25. Обрив нижньої нитки відбувається значно рідше, ніж верхньої, тому що нижня нитка торкається меншої кількості деталей. Причинами обриву нижньої нитки є: поламані голки або пом'яті стінки шпульки, слабке або нерівномірне намотування нитки на шпульку, неправильне втягання нитки, наявність подряпин або задирок у місцях стику нижньої нитки з деталями човникового комплекту.



26. Затруднене переміщення тканини, що може бути спричинене неправильною роботою рейки або лапки. До вад роботи рейки відносять: дефекти рейки (викришені зубці, замаслені або затуплені зубці, неправильно підібрана рейка), неправильна установка рейки по висоті або неправильно розташування рейки щодо прорізів у голковій пластині, ослаблення або зношення з'єднань механізму переміщення тканини.

Недоліками у роботі лапки є: неправильна установка лапки по висоті, неправильне регулювання тиску лапки на тканину, дефекти лапки - шорсткість лапки щодо рейки (лапка повинна бути ширшою від рейки), а також ослаблення або зношення з'єднань у вузлі лапки.

27. Голка може зламатися у таких випадках: якщо під час руху чіпляється за якусь неправильно розташовану деталь; неправильно встановлена по висоті; під час руху тканини у момент перебування голки внизу; за неакуратного звільнення тканини з-під лапки після закінчення зшивання.

28. Поломка голки може спричинити й інші неполадки у роботі машини (поломку деталей, яких торкається голка, або нанесення на них подряпин і задирок), тому перед початком роботи рекомендується повернути махове колесо і перевірити, чи не торкається голка на своєму шляху якоїсь деталі. Лише після цього можна приступати до роботи.

Тести, практичні завдання до навчального елемента 12

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
	Знає	Не знає
Дайте усні відповіді на запитання		
1. Що таке шов?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. У який бік мають бути повернуті припуски на шви при з'єднуванні деталей?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Які неполадки можуть виникнути у роботі швейної машини?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як усунути неполадку, якщо строчка «петляє зверху»?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Як усунути недолік, якщо строчка «петляє знизу»?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Коли виникають пропуски стібків?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ЗАСОБИ МАЛОЇ МЕХАНІЗАЦІЇ

Цілі:

- засвоїти призначення засобів малої механізації при виконанні машинних робіт та знати їхнє застосування.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; гвинтовий стілець - 1; спрямувальні лінійки і пристосування - 15.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Опанування простих машинних робіт»;
- «Виконання зшивних швів»;
- «Виконання крайових швів»;
- «Виконання оздоблювальних швів».

1. Застосування засобів малої механізації сприяє підвищенню продуктивності праці, культури виробництва і поліпшенню якості пошиття виробів. До засобів малої механізації відносять лінійки-обмежувачі, лапки різних конструкцій, а також пристосування, що встановлюють на платформі машин залежно від операцій, що виконуються.

2. **Спрямовуюча лінійка** встановлюється на платформі машини залежно від виду операцій і застосовується для з'єднання деталей паралельно зрізу або краю деталі.

3. **Відкидна дворіжжова розсувна лінійка** застосовується при прокладанні строчки паралельно зрізу тканини або в операціях, що потребують виконання двох паралельних строчок по краю бортів, комірців, манжетів, поясів і закріплюється на платформі машини.



2



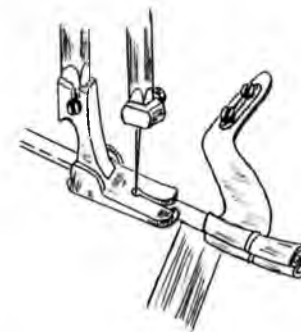
3



Використовуючи відкидну дворіжжову розсувну лінійку, можна покращити якість обробки виробів і підвищити продуктивність праці.



3-2

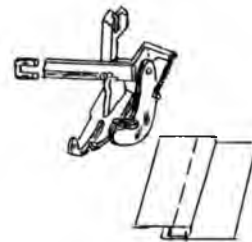


4

4. **Лінійка-окантовувач** призначена для окантовування зрізів деталей, обробки вішалок, низу виробу тощо. Лінійка-окантовувач закріплюється двома гвинтами на платформі машини перед лапкою і є кронштейном з двома розташованими одна над одною спіралями. У щілиноподібний проріз між верхньою і нижньою спіралями вкладають зріз виробу.

5. **Лапка з відкидною спрямувальною лінійкою** використовується для настрочування строчки у виробі верхнього і легкого одягу з щільних тканин.

6. **Лапка-рубильник** застосовується при обробці зрізів деталей швом упідгин з закритим або відкритим зрізом. Зріз тканини заправляють у спіраль лапки, заповнюючи її повністю, підводять тканину під голку.



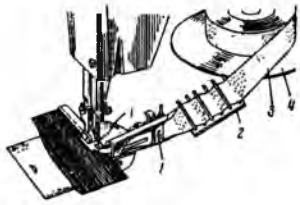
5



6



7. Пристосування для двостороннього окантовування країв деталей косою смужкою тканини (3) або спеціальною тасьмою закріплюється на платформі машини. Для його заправки рулон із косою смужкою тканини встановлюють на стержень підставки (4), розташованої на промислового столі справа від працюючого. Потім смужку тканини проводять за спрямовувальними стержнями (2), послідовно обводячи між штирями, що створюють натяг смужки, після чого смужку тканини вводять в окантовувач (1), що здійснює підгин зрізів. Лапку піднімають, підводять під неї сформовану смужку тканини і підкладають тканину.



7

Окантовування здійснюють так само як і зшивання.

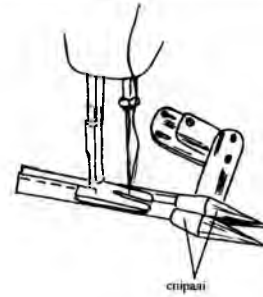
8. Апарат для виготовлення хомутиків та бретелей закріплюється на платформі машини перед лапкою і є кронштейном з двома розташованими паралельно спіралями. Апарат підгинає зрізи деталі.

9. Лапка для утворення зборок. Лапка жорстка і має вкорочену підошву з горизонтальним прорізом з лівого боку. Лапку можна використовувати для рівномірного призборювання як оздоблення виробу і для одночасного з'єднання двох шарів тканини з призборюванням нижнього шару.

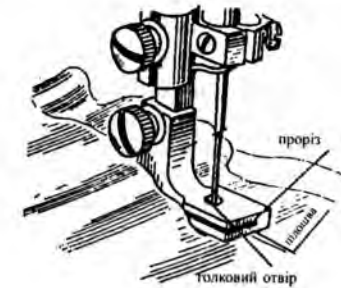
У першому варіанті строчку прокладають так само, як і зі звичайною лапкою.

У другому - верхній шар тканини вставляють у горизонтальний проріз, а нижній - підкладають під підошву лапки.

Тканина призборюється завдяки тому, що задня частина підошви відразу за голковим отвором зрізана.



8



9

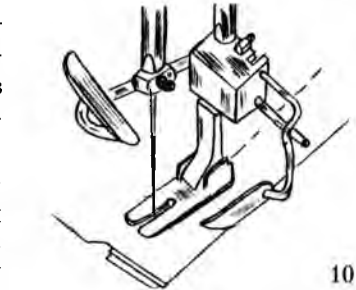
10. Лапка з двома відкидними спрямовуючими лінійками використовується для настроювання середнього шва спинки, бічних і плечових швів з щільних тканин, також для прострочування країв деталей.

При настроюванні потрібно користуватися правою і лівою лінійками поперемінно. Корпус лінійки закріплений гвинтом на стержні лапки. У заглибленні бічних поверхонь корпусу вставлені стержні спрямовуючих лінійок і закріплені гвинтами у кулачках.

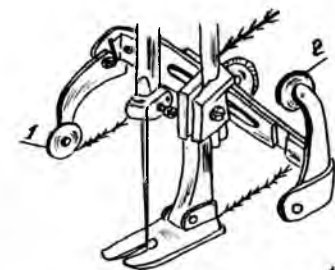
Спрямовуючі лінійки фіксуються тільки у крайньому нижньому або крайньому верхньому положеннях.

11. Лапка з навісними роликівими лінійками застосовується для вистюбування утеплюючих прокладок з підкладкою виробу без попередньої позначки ліній прострочування.

Пристосування складається з лінійки, на кінцях якої закріплені ролики (1 і 2). Під час прострочування ролик має ковзати по попередній строчці. Корпус закріплений гвинтом на стержні лапки.



10

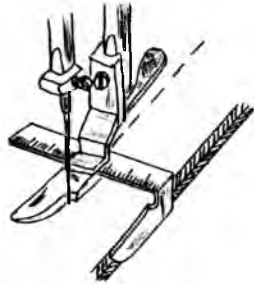


11

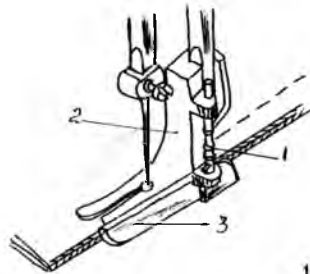


12. Лапка з висувною лінійкою використовується для виконання операцій, де потрібна частина зміна відстані від строчки до краю деталей.

13. Лапка з підпружиненим бортиком (1) застосовується для виконання оздоблювальних строчок по бортах, коміру, настрочування накладних кишень. Пристосування складається з дворіжкової лапки (2) і спрямовуючого бортика (3).



12



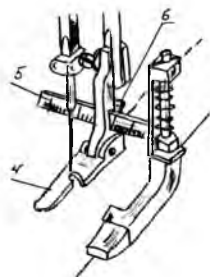
13

14. Шарнірна лапка з висувним підпружиненим бортиком призначена для настрочування середнього шва спинки, бічних і плечових швів, накладних кишень.

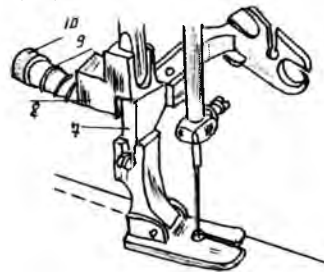
Стійка лапки (4) має прямокутний отвір, у який входить лінійка (5), що закріплюється у визначеному положенні гвинтом (6).

15. Універсальний утримувач лапок використовується тоді, коли для виконання однієї операції потрібні лапки різних видів.

Утримувач складається з прикріпленого до стержня лапки кронштейну (7), у який вставлений утримувач (8), з підпружиненим стержнем (9), що закінчується голівкою (10).



14



15



16. Пристосування для намотки ниток на шпульку встановлюється на робочому столі біля паса машини.

Надіньте шпульку (1) на розрізний шпиндель (2) до упору.

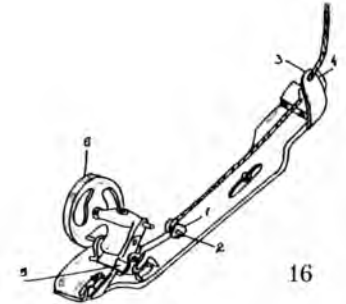
Протягніть нитку з бобіни в отвір кронштейну (3).

Уведіть нитку між шайбами регулятора натягу (4).

Намотайте кінець нитки на шпульку для її закріплення кілька разів у напрямку за годинниковою стрілкою.

Натисніть пальцем правої руки на важіль (5).

Шків (6) моталки підходить до паса машини, надаючи пристосуванню робоче положення.



16

Тести, практичні завдання до навчального елемента 13

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
<p>Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді</p> <p>1. Засоби малої механізації швейного обладнання:</p> <p>а) лапки-спрямовувачі, рубильники, обмежувальні лінійки;</p> <p>б) манекен, лінійка, сантиметрова стрічка;</p> <p>в) різець, кравецькі булавки, голки.</p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 13

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
2. При обробці зрізів деталей швом у підгин із закритим зрізом використовують: а) відкидну дворіжкову розсувну лінійку; б) лапку-рубильник; в) лапку з відкидною спрямовуючою лінійкою.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Для вистьобування утеплюючої прокладки з підкладкою виробу без попередньої позначки ліній прострочування застосовують: а) лапку з підпружиненим бортиком; б) спрямовуючу лінійку; в) лапку з навісними роликівими лінійками.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Для чого використовується відкидна дворіжкова розсувна лінійка?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. З чого складається лінійка-окантовувач та яке її призначення?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Для чого застосовується лапка з двома відкидними спрямовуючими лінійками?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. При виконанні яких операцій використовують лапку з підпружиненим бортиком?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання			
1. З'єднайте дві деталі за допомогою спрямовуючої лінійки..		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Вистьобайте утеплюючу прокладку з підкладкою виробу без попередньої позначки ліній прострочування за допомогою лапки з навісними роликівими лінійками.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Намотайте нитки на шпульку з використанням пристосування для намотування ниток на шпульку.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ВИКОНАННЯ З'ЄДНУВАЛЬНИХ ШВІВ

Цілі:

- вміти розрізняти види зшивних швів;
- навчитися правильно зшивати зрізи та виконувати прасувальні роботи.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; ножиці - 1; нитки - 2; сантиметрова стрічка - 1; лінійка або трикутник - 1; крейда, мило - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; наперсток - 1; оброблювані деталі - 18.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Технічні умови при виконанні машинних робіт».

Види машинних швів

1. При виготовленні одягу деталі скріплюють одну з одною різними швами. *Машинний шов* - це з'єднання деталей одягу однією або кількома нитковими строчками.

2. Основним параметром, що характеризує конструкцію шва, є *припуск тканини на шов* - відстань від строчки до зрізів обсіпання ниток із зрізів тканин, засобів закріплення зрізів і конструкції шва.

3. До машинних швів висуваються високі промислові й споживчі вимоги. До них відносять зовнішнє оформлення шва, рівність строчки, ширину шва, рівномірність частоти стібків, щільність їх затягування, цілісність строчки, відсутність слабких або натягнутості тканини по лінії шва, міцність.



4. Промислові вимоги до швів - витрати тканини на шви (припуски на шви і підгин), трудомісткість виконання. Якість виконання швів залежить від дотримання технічних умов: ширини шва, кількості строчок і відстані між ними, частоти стібків, затягування їх у строчці, номери ниток і голок.

Технічні вимоги наведено у технічному описі на модель або в іншій нормативно-технічній документації.

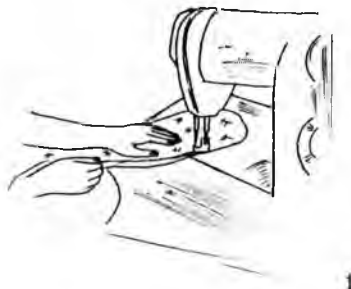
5. *Зшивні шви* призначені для з'єднання деталей виробу. До них відносять: зшивний, настрочний, накладний, шов встик і групу білих швів - запошивний, у замок, подвійний.

6. *Крайові шви* використовують для оформлення країв деталей і збереження зрізів тканини від обсіпання ниток. Їхні види: обкантовувальні, у підгин, обшивні.

7. *Оздоблювальні шви* призначені для обробки деталей і виробів загалом. Оздоблювальними швами оформляють складки, рельєфи. Рельєфні шви мають як конструктивне, так і декоративне призначення. Їх застосовують також для створення визначеного силуету (на пілочках і спинці).

Правила зшивання деталей без посадки

1. При виконанні зшивного шва деталі складають лицьовими сторонами всередину і зрівнюють зрізи. Складені деталі підкладають під лапку машини так, щоб основні частини деталі знаходилися зліва, а припуски на шви - справа. Лапку піднімають, натискаючи на важіль коліннопідіймача.

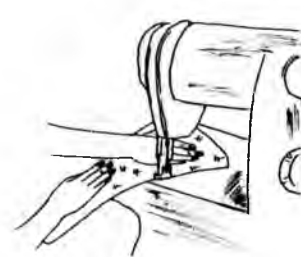


1

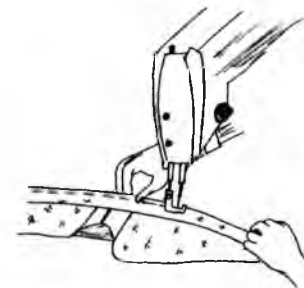
2. При зшиванні деталей ліву руку розташовують зліва від лапки, а праву - перед нею. У процесі зшивання, щоб уникнути посадки нижньої деталі рейкою просувача тканини, правою рукою притримують нижню деталь, а лівою рукою допомагають просуванню верхньої деталі. Ширина шва контролюється відстанню між зрізом деталі та краєм правого різка лапки.



3. При зшиванні деталей у міру просування тканини лівою рукою притримують і спрямовують деталі, правою рукою подають їх уперед. Такі рухи руками здійснюють для того, щоб одна деталь не зміщувалася відносно другої. Це дозволяє уникнути припосадки тканини. Кількість рухів залежить від довжини шва.



2

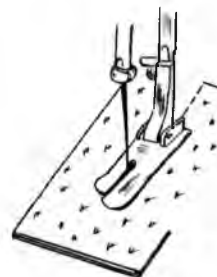


3

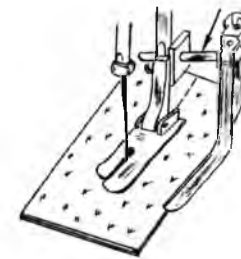
4. Для виконання машинної закріпки правою рукою натискають на важіль зворотного ходу механізму просувача тканини (рухом руки донизу).

5. Для якісного виконання строчок, швів користуйтеся спрямувальними пристосуваннями, що сприяє підвищенню продуктивності праці.

Подведіть зрізи деталей встик до спрямувальної лінійки і з'єднайте деталі.



4



5



6. *Зшивний шов* - найпоширеніший, призначений для з'єднання двох або більше шарів тканини.

Складіть обидві деталі лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи.

Зшийте деталі швом завширшки 10 мм.

7. *Зшивний шов взапрасовку* використовується для з'єднання деталей підкладки та при виготовленні легкого одягу.

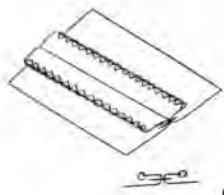
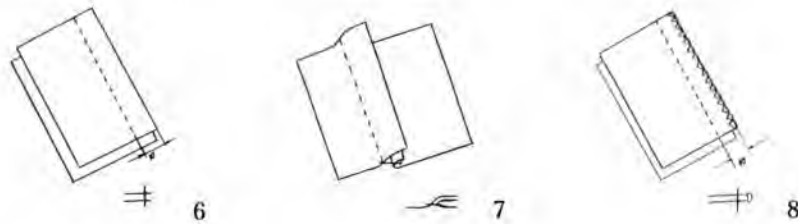
Укладіть припуски на шви на один бік і закріпіть їх у такому положенні праскою.

8. *Зшивний шов з обметаними зрізами* застосовується при виготовленні виробів зі зрізами тканини, які легко обсипаються.

Обметайте зрізи двох деталей.

Складіть деталі лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи.

Зшийте деталі швом завширшки 10 мм.



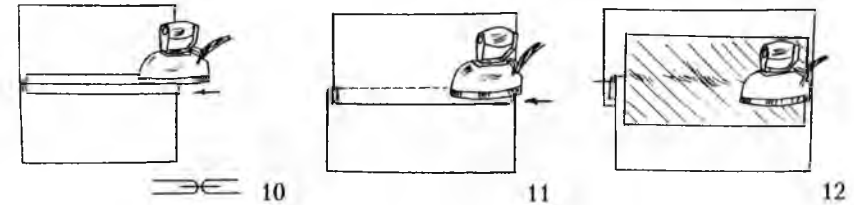
9. *Зшивний шов з обметаними зрізами взапрасовку* призначений для зшивання деталей з більш товстих тканин.

Розкладіть припуски на шви у різні боки і закріпіть їх у такому положенні праскою.

10. При розпрасовуванні припусків на шви, складок, праску слід розташовувати паралельно припускам на шви, складкам.

11. При заправовуванні припусків на шви, складки праску розташовують паралельно припускам на шви, складкам, закріплюючи їх у такому положенні.

12. Прасувальні роботи виконуються з пропрасовувачем.

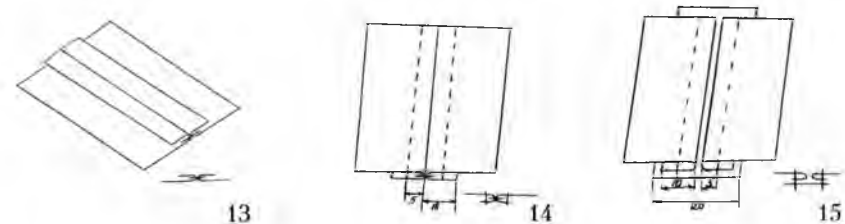


13. *Зшивний шов взапрасовку* призначений для з'єднання деталей з більш щільних тканин. Розташуйте припуски на шви у різні боки і розпрасуйте, закріплюючи їх у такому положенні праскою.

14. *Розстрочний шов* використовується переважно у виробі з тканин, де розпрасовка швів не припускається, а закріплюється машинною строчкою з двох боків від лінії шва. Складіть дві деталі лицьовими сторонами усередину, вирівнюючи зрізи. Зшийте деталі швом завширшки 10 мм. Розкладіть припуски на шви у різні боки. Зробіть оздоблювальну строчку на відстані 5 мм з обох боків шва.

15. *Розстрочний шов з відлітними краями* застосовується як оздоблювальний елемент.

Складіть дві деталі лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи. Зметайте швом завширшки 10 мм. Розпрасуйте припуски на шви. Накладіть на розпрасовані припуски смужку тканини завширшки 20 мм лицьовою стороною донизу. Виконайте оздоблювальну строчку з обох сторін деталі з лицьової сторони на відстані 5 мм. Витягніть нитки зметування.



16. *Накладний шов з закритим зрізом* призначений для з'єднання деталей усередині виробу (пришивання кокеток, планок).

Складіть деталі лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи.



Зметаєте деталі, відступаючи 30 мм від зрізів.

Запросуйте припуски на шви. Закріпіть припуски на шви оздоблювальною строчкою з лицьової сторони деталі, відступаючи 20 мм від краю деталі. Витягніть нитки зметування.

17. *Накладний шов з відкритими зрізами* використовується для з'єднання деталей усередині виробу (зшивання частин бортових прокладок і прокладок нижнього коміра).

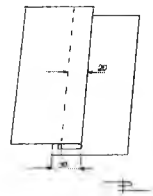
Накладіть краї однієї деталі на іншу. З'єднайте деталі машинною строчкою на однаковій відстані від зрізів.

Розмір заходу однієї деталі на іншу 6-10 мм, відстань строчки - 3-5 мм від зрізів.

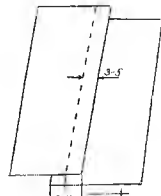
18. *Настрочний шов з відкритими зрізами* застосовується для з'єднання основних деталей верхнього одягу з бавовняних, плащових тканин.

Складіть деталі лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи.

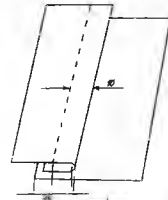
Зшийте деталі швом завширшки 15 мм. Запросуйте припуски на шви в один з боків. Закріпіть припуски на шви з лицьової сторони деталі оздоблювальною строчкою завширшки 10 мм.



16



17

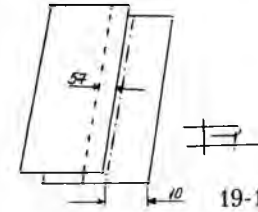


18

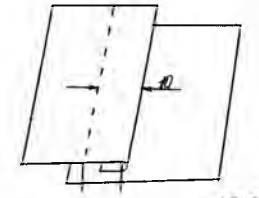
19. *Настрочний шов з одним закритим зрізом* застосовується для з'єднання деталей при виготовленні виробів із шкіри, замші.

Відступіть 10 мм від зрізу нижньої деталі та позначте лінію прикладання. Складіть деталі лицьовими сторонами всередину так, щоб зріз верхньої деталі підходив встик до позначеної лінії прикладання нижньої деталі.

Зшийте деталі, відступаючи 5-7 мм від зрізу верхньої деталі. Запросуйте припуски на шви у бік верхньої деталі. Закріпіть припуски на шви з лицьової сторони деталі оздоблювальною строчкою завширшки 10 мм.



19-1

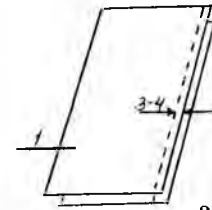


19-2

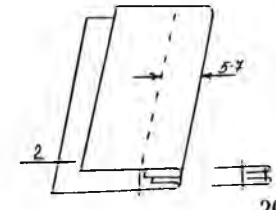
20. *Повдвійний шов* виконується за два прийоми і призначений для зшивання підкладки кишень, з'єднання деталей у виробках без підкладки, при виготовленні білизни.

Складіть дві деталі виворітними сторонами всередину, вирівнюючи зрізи. Зшийте деталі, відступаючи 3-4 мм від зрізів (1). Виверніть зшиті деталі на виворітну сторону, виправляючи шов.

Зробіть другу строчку, відступаючи 5-7 мм від країв деталі (2).



20-1



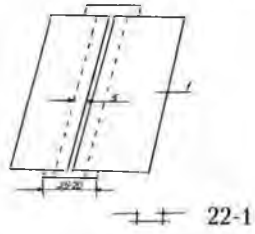
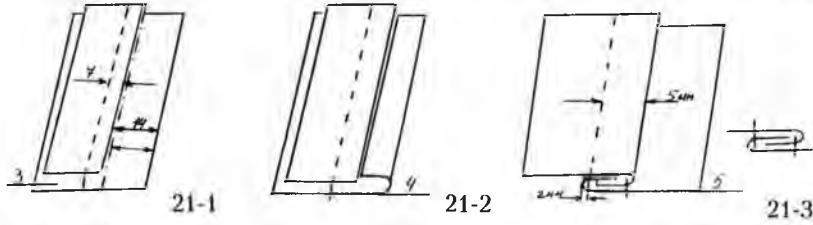
20-2

21. *Запошивний шов* застосовується при виготовленні білизни, спецодягу, костюмів без підкладки. У запошивному шві зрізи розташовані всередині припуску на шви і закріплені за два прийоми машинною строчкою.

Відступіть від зрізу нижньої деталі 14 мм і позначте лінію прикладання. Складіть дві деталі лицьовими сторонами всередину так, щоб верхній зріз деталі підходив встик до позначеної лінії прикладання нижньої деталі.

Зшийте деталі, відступаючи 7 мм від зрізу верхньої деталі (1).

Запросуйте припуски на шви нижньої деталі встик до зрізу верхньої деталі (2). Обгорніть шов і закріпіть строчкою, відступаючи 2 мм від підігнутого краю деталі (3).

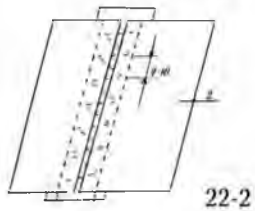


22. Шов встик використовують при з'єднуванні прокладочних тканин. Шов виконується за допомогою додаткової смужки тканини завширшки 20-25 мм.




Покладіть смужку тканини під з'єднуванні встик зрізи двох деталей.


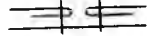

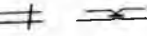





Закріпіть деталі прямолінійними строчками на відстані 5 мм від зрізів (1).

Потім закріпіть деталі вздовж зрізів зигзагоподібною строчкою по середині (2), завширшки 7-10 мм.



Тести, практичні завдання до навчального елементу 14

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
<p>Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді</p> <p>1. Визначте за схемою зшивний шов:</p> <p>а) </p> <p>б) </p> <p>в) </p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
<p>2. Визначте за схемою розстрочний шов з відлітними краями:</p> <p>а) </p> <p>б) </p> <p>в) </p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>
<p>3. Визначте за схемою накладні шви:</p> <p>а) </p> <p>б) </p> <p>в) </p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>
<p>4. Визначте за схемою настрочні шви:</p> <p>а) </p> <p>б) </p> <p>в) </p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>
<p>Дайте усні відповіді на запитання</p> <p>1. Від чого залежить якість виконання швів?</p> <p>2. Наведіть правила виконання швів при зшиванні деталей без посадки.</p> <p>Письмове завдання</p> <p>1. Опишіть зшивний, розстрочний шви, шов встик і подвійний шов.</p> <p>Виконайте практичні завдання</p> <p>1. Настрочіть шов з відкритими зрізами і з одним закритим зрізом.</p> <p>2. Прокладіть розстрочний шов з відлітними краями.</p> <p>3. Зшийте деталі запошивним швом.</p>		<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>



ВИКОНАННЯ КРАЙОВИХ ШВІВ

Цілі:

- навчитися виконувати крайові шви різних видів;
- опанувати навичками ручних, машинних, прасувальних операцій з дотриманням технічних умов.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; ножиці - 1; нитки - 2; сантиметрова стрічка - 1; лінійка або трикутник - 1; крейда, мило - 1; швейні голки - 1; голочниця - 1; наперсток - 1; оброблювані деталі крою - 14.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Технічні умови при виконанні машинних робіт».

1. *Крайові шви* призначені для обробки виробів і захисту зрізів деталей від обсіпання ниток.

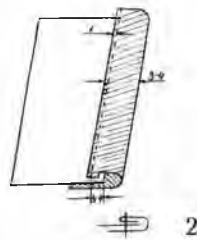
Для обробки окантовувальних швів необхідна смужка тканини завширшки 20-30 мм, викроєна у поперечному або косому напрямку поздовжньої нитки тканини. Довжина смужки дорівнює довжині оброблюваної деталі.

2. *Окантовувальний шов з відкритим зрізом* призначений для оформлення зрізів деталей верхнього одягу).

Складіть основну деталь зі смужкою тканини лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи.

Пришійте смужку тканини до основної деталі, відступаючи 3-4 мм від зрізу.

Обгорніть щільно зрізи шва смужкою тканини, створюючи кант завширшки 3-4 мм.



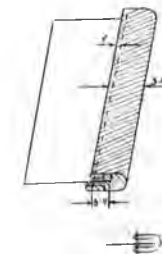
Настрочіть смужку тканини, відступаючи 1 мм від шва пришивання смужки тканини.

3. *Окантовувальний шов з закритими зрізами* застосовується при виготовленні легкого одягу для окантовування пройм, горловини, низу виробу та ін.

Накладіть смужку тканини для окантовування на виворітну сторону основної деталі лицьовою стороною донизу, вирівнюючи зрізи.

Пришійте смужку тканини до основної деталі на відстані 3-4 мм від зрізу.

Обігніть щільно зрізи шва смужкою тканини, підгинаючи вільний зріз усередину, створюючи кант завширшки 3-4 мм.



Настрочіть смужку тканини, відступаючи 1 мм від підігнутого краю смужки.

4. *Окантовувальний шов зі зрізами, закритими смужкою тканини, складеної вдвоє*, використовується при виготовленні легкого одягу для обкантовування пройм, горловини тощо.

Запрасуйте смужку тканини, складену вздовж навпіл виворітною стороною всередину.

Складіть основну деталь зі смужкою тканини лицьовими сторонами всередину.

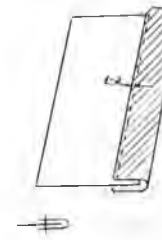
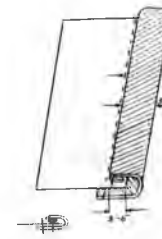
Пришійте смужку тканини до основної деталі, відступаючи 3-5 мм від зрізів.

Обігніть щільно зрізи шва смужкою тканини, утворюючи кант завширшки 3-5 мм.

Закріпіть кант строчкою у шов пришивання смужки тканини до основної деталі.

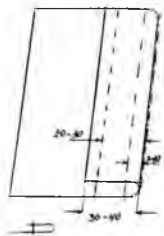
5. *Окантовувальний шов спеціальною тасьмою* застосовується при виготовленні верхнього одягу для окантовування внутрішніх зрізів підбортів, низу виробу.

Такий шов виконується з використанням пристосування для двостороннього окантовування країв деталей (див. Навчальний Елемент «Засоби малої механізації» крок 8).





6. *Шов у підгин з відкритим зрізом* використовується у виробках з щільних тканин зі зрізами, що не вобсипаються.



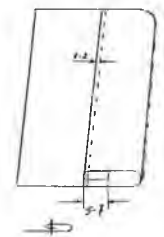
Позначте на основній деталі лінію підгину з лицьової сторони, відступаючи 30-40 мм від зрізу. Перегніть деталь по лінії підгину виворітною стороною всередину.

Заметайте припуск на підгин, відступаючи 7-10 мм від підігнутого краю деталі.

Підігнутий край деталі запрасуйте. Прокладіть строчку на відстані 20-30 мм від підігнутого краю деталі. Витягніть нитки заметування.

6

7. *Шов у підгин з закритим зрізом* призначений для застрочування країв деталей низу виробу, підкладки, рукавів.



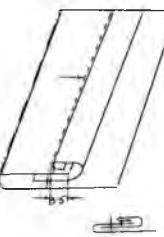
Позначте на основній деталі відстань від підігнутого краю до краю внутрішнього підгину відповідно до моделі.

Ширина внутрішнього підгину дорівнює 5-7 мм.

Прокладіть закріплюючу строчку на відстані 1-2 мм від внутрішнього підгину краю деталі.

7

8. *Шов у підгин з окантованим зрізом* застосовується для оформлення зрізів з щільних тканин.



Окантуйте внутрішній зріз основної деталі смужкою тканини, утворюючи кант завширшки 3-5 мм.

Запрасуйте підігнутий край основної деталі по лінії підгину.

Прокладіть строчку в шов пришивання смужки тканини до основної деталі (див. крок 1).

8

9. *Шов у підгин з пришивною підкладкою* призначений для обробки низу виробу і низу рукавів верхнього одягу з підкладкою.

Позначте лінію підгину низу на основній деталі.

Запрасуйте низ деталі по лінії підгину.



Прострочіть строчку від підігнутого краю основної деталі на відстані 10-20 мм.

Складіть вільний внутрішній зріз основної деталі підгину низу з підкладкою лицьовими сторонами всередину.

Пришийте підкладку до внутрішнього зрізу основної деталі швом завширшки 10 мм.

10. *Обшивний шов з утворенням канта* використовується при обробці країв бортів, клапанів, комірків та інших деталей одягу.

При подальшій обробці припуски на шви вивертають всередину.

Складіть дві деталі лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи.

Обшийте деталі швом завширшки 5-7 мм.

Підріжте припуски на шви, залишаючи 2-3 мм.

Виверніть деталь на лицьову сторону. Виметайте шов обшивання деталі, утворюючи кант завширшки 1-2 мм з однієї деталі. Припрасуйте деталь, витягніть нитки виметування.

11. *Обшивний шов зі складною рамкою* (припуски на шви розкладені) призначений для обробки обшивних країв деталей.

Складіть дві деталі лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи. Обшийте деталі швом завширшки 4-6 мм від зрізів.

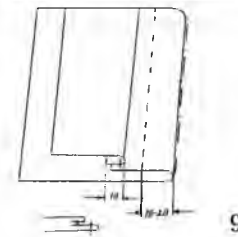
Розпрасуйте шов обшивання деталей.

Обігніть припуски на шви обшивання однієї з деталей на ширину 4-6 мм.

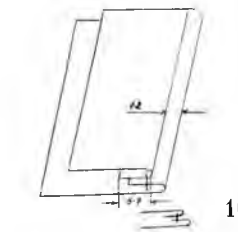
Закріпіть припуски на шви машинною строчкою, відступаючи 1-2 мм від шва обшивання. Припрасуйте оброблену деталь.

12. *Увага.* При виконанні волого-теплових операцій шви деталей на прасувальному столі слід розташовувати паралельно краю столу.

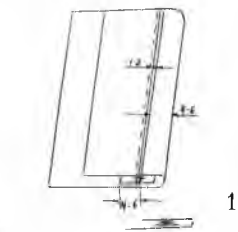
13. *Увага.* Необхідно дотримуватися правил з техніки безпеки при виконанні прасувальних робіт (див. Навчальний Елемент «Техніка безпеки при виконанні волого-теплових робіт»).



9




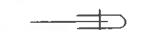







10



11

Тести, практичні завдання до навчального елементу 15

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Визначте окантовувальний шов з відкритим зрізом:			
а) 	<input type="checkbox"/>		
б) 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 	<input type="checkbox"/>		
2. Визначте шов у підгин з закритим зрізом:			
а) 	<input type="checkbox"/>		
б) 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 	<input type="checkbox"/>		
3. Визначте обшивний шов з утворенням канта:			
а) 	<input type="checkbox"/>		
б) 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 	<input type="checkbox"/>		
4. Назвіть послідовність виконання операцій при обробці шва у підгин з закритим зрізом:			
а) намітити, запрасувати, прострочити;	<input type="checkbox"/>		
б) обшити, виметати, припрасувати;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) зшити, розпрасувати.	<input type="checkbox"/>		
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Які шви відносять до крайових швів?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елементу 15

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
	Знає	Не знає
Дайте усні відповіді на запитання		
2. Як виконується окантовувальний шов з відкритим зрізом?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чим відрізняється окантовувальний шов з відкритим зрізом від окантовувального шва із закритим зрізом?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Які бувають шви у підгин?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Як виконується шов у підгин із закритим зрізом?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання		
1. Зробіть окантовувальний шов із закритими зрізами.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Прокладіть окантовувальний шов із закритим зрізом.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Виконайте шов у підгин із закритим зрізом.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Обробіть деталі обшивним швом з утворенням канта.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ВИКОНАННЯ ОЗДОБЛЮВАЛЬНИХ ШВІВ

Цілі:

- вміти виконувати оздоблювальні шви різних видів;
- набути навичок ручних, машинних, прасувальних операцій відповідно до технічних умов.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; ножиці - 1; нитки - 2; сантиметрова стрічка - 1; лінійка або трикутник - 1; крейда, мило - 1; голочниця зі швейними голками і кравецькими булавками - 1; наперсток - 1; оброблювані деталі крою - 26.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Технічні умови при виконанні машинних робіт»;
- «Графічне й умовне зображення операцій, строчки, шва, тканини».

Оздоблювальні шви призначені для оздоблювання деталей і виробів загалом. Для обробки швів з кантом потрібна смужка тканини завширшки 20-30 мм, викроєна у поперечному або косому напрямку поздовжньої нитки тканини.

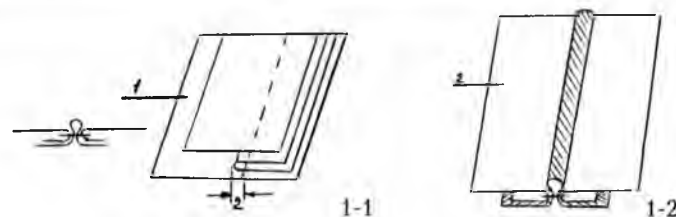
1. Шов з кантом «зшивний» застосовується при виготовленні форменного одягу і виконується спеціальним пристосуванням.

Заправте в пристосування смужку для канта виворітною стороною всередину.

Накладіть смужку тканини на одну з основних деталей і накрийте іншою основною деталлю, вирівнюючи зрізи.

Зшийте деталі, одночасно регулюючи ширину канта 2 мм (1).

Розпрасуйте шов зшивання деталей (2).



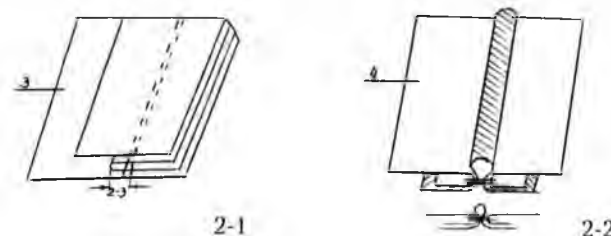
2. Зшивний шов з кантом двома строчками використовується як оздоблювальний елемент.

Складіть удвоє смужку тканини для канта.

Пришийте смужку тканини спочатку до однієї з основних деталей, розташовуючи її з лицьової сторони на ширину канта 2-3 мм.

Складіть дві основні деталі лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи.

Зшийте основні деталі, прокладаючи строчку в шов пришивання канта (3). Розпрасуйте або запрасуйте в один бік шов зшивання деталей (4).



3. Накладний шов з кантом двома строчками використовується як оздоблювальний елемент.

Складіть удвоє смужку тканини для канта. Пришийте смужку тканини спочатку до однієї з основних деталей, розташовуючи її з лицьової сторони, на ширину канта 3-4 мм.

Запрасуйте вільний зріз другої деталі. Накрийте основну деталь з настроченою смужкою деталлю з запрасованим зрізом, зберігаючи кант завширшки 3-4 мм.

Настрочіть деталь, відступаючи 2-3 мм від підігнутого краю деталі.

4. Обшивний шов з кантом застосовується як оздоблювальний елемент.

Складіть удвоє смужку тканини для канта.



Пришийте смужку тканини спочатку до однієї з основних деталей, розташовуючи її з лицьової сторони на ширину канта 2-4 мм.

Складіть удвоє деталі лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи.

Обшийте деталі, прокладаючи строчку в шов пришивання канта.

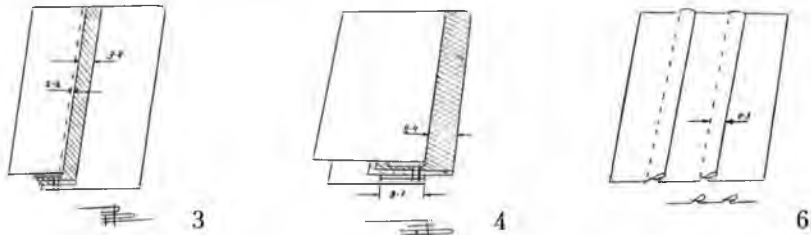
Виверніть деталь на лицьову сторону. Виметайте деталь, розташовуючи кант на згині. Припрасуйте деталь.

Витягніть нитки виметування.

5. *Рельєфні шви* мають як конструктивне, так і декоративне призначення. Виконують їх за допомогою лапок іспрямувальною лінійкою.

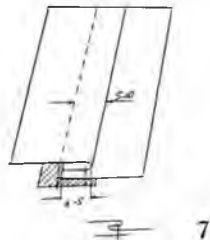
6. *Застрочні складки* можуть бути розташовані на деталях в один або кілька паралельних рядів, використовуються як оздоблення залежно від моделі.

Складки повинні бути завширшки 1-3 мм залежно від товщини тканини. Позначте місце розташування складок. Перегніть деталь по позначеній лінії. Застрочіть складки завширшки 1-3 мм. Запрасуйте складки в один з боків.



7. *Виточні шви* - також використовуються як елемент оздоблення.

Позначте з виворітної сторони лінію рельєфного шва. Перегніть деталь лицьовими сторонами всередину по позначеній лінії.



Застрочіть деталь, відступаючи 3-5 мм від згину, одночасно підкладаючи під деталь додаткову смужку тканини. Відверніть верхню частину основної деталі. Виметайте рельєфний шов і припрасуйте. На відстані 5-10 мм від рельєфного шва прокладіть оздоблювальну строчку. Витягніть нитки виметування.



8. *Настрочні рельєфні шви* можуть бути оброблені на деталях, що складаються з однієї або двох частин. Їх прокладають на суцільній деталі з додатковою смужкою тканини.

Позначте лінію рельєфного шва на лицьовій стороні деталі.

Накладіть смужку тканини на виворітну сторону основної деталі так, щоб середина смужки збігалася з лінією рельєфного шва.

Закріпіть смужку тканини машинною строчкою по позначеній лінії з лицьової сторони деталі (1).

Відігніть по строчці деталь в один бік, а смужку - в інший.

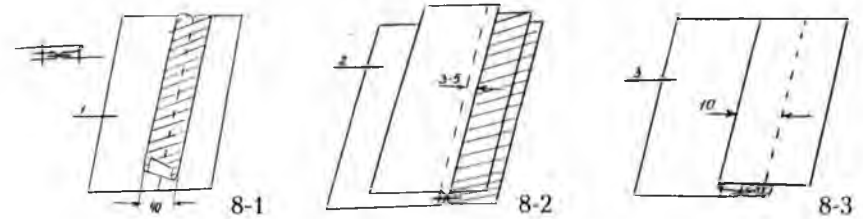
Застрочіть рельєф по основній деталі з виворітної сторони швом завширшки 3-5 мм (2).

Відігніть верхню частину основної деталі (3) на додаткову смужку. Виметайте рельєфний шов.

Припрасуйте рельєфний шов з виворітної сторони деталі.

Виконайте з лицьової сторони деталі оздоблювальну строчку, відступаючи 10 мм від рельєфного шва.

Витягніть нитки виметування.

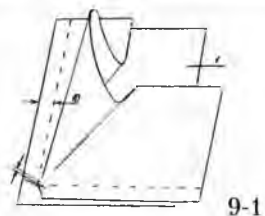


9. При виконанні *настрочного рельєфного шва на деталі з двох частин* з'єднують частини шивним швом, ширина якого залежить від оздоблювальної строчки і виду настрочного шва (з відкритим або закритим зрізом).

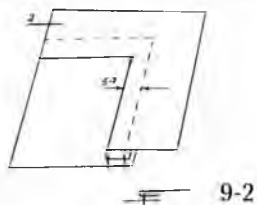
Зробіть надсічку кута фігурного шва. Складіть дві деталі лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи.

Зшийте рельєфний шов швом завширшки 10 мм так, щоб у куті строчка проходила на відстані 1 мм від надсічки (1). Запрасуйте припуски на шви.

Зробіть оздоблювальну строчку по рельєфному шву завширшки 5-7 мм (2).



9-1



9-2

10. *Складки* за зовнішнім виглядом поділяються на бантові, настрочні, односторонні й двосторонні. Вони можуть знаходитися на одній деталі або з'єднувати дві-три деталі. Розташування і напрямок складок залежить від моделі.

11. *Виконання односторонньої простої складки.*

Позначте місце розташування складки з виворітної сторони за допомогою лекала.

Перегніть деталь по позначеній середній лінії. Зметайте та зшийте складку по бічній лінії. Строчку необхідно закінчувати у поперечному напрямку припуску на складку.

Запрасуйте складку в один з боків.

Зробіть з лицьової сторони деталі оздоблювальну строчку завширшки 5-10 мм.

Витягніть нитки зметування.

12. *Виконання односторонньої складки, обробленої на деталі.*

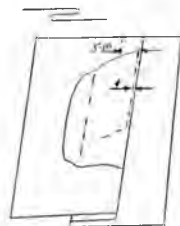
Позначте допоміжним лекалом на одній з частин деталі з виворітної сторони бічну лінію і лінію, що визначає кінець зшивання.

Складіть деталі лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи. Зшийте деталі, закінчуючи строчку впоперек припуску на складку.

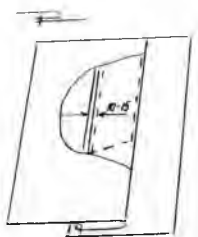
Зшийте припуски на складку на відстані 10-15 мм від зрізів. Запрасуйте складку.

13. *Виконання зустрічної складки.*

Необхідно мати три деталі: дві основні, третю - смужку основної тканини, яка завширшки дорівнює подвоєному припуску на складку.



11



12



Позначте на основній деталі з виворітної сторони з використанням допоміжного лекала бічну і поперечну лінії, що визначають кінець зшивання складки. Обметайте зрізи деталей.

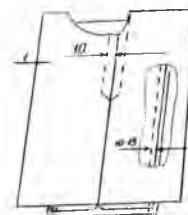
Складіть дві частини основної деталі лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи. Зметайте деталі по позначеній лінії по довжині.

Зшийте деталі, закінчуючи строчку в поперечній лінії. Витягніть зметувальну строчку на ділянці зшивання деталей. Розпрасуйте припуски на шви зшивання деталей.

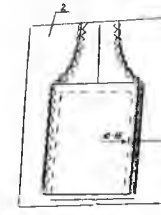
Пришійте до припусків на складку смужку з основної тканини швом завширшки 10-15 мм від зрізів (1).

Виконайте оздоблювальну строчку з лицьової сторони складки швом завширшки 10 мм з обох боків. Видаліть нитки зметування.

Припрасуйте оброблену складку (2) з виворітної сторони деталі.



13-1



13-2

14. *Виконання зустрічної складки.*

Позначте на основній деталі місце розташування складки з виворітної сторони з використанням допоміжного лекала.

Перегніть деталь по середній лінії, зметайте - по бічній. Зшийте складку, закінчуючи строчку в поперечній лінії (1), що визначає кінець зшивання складки.

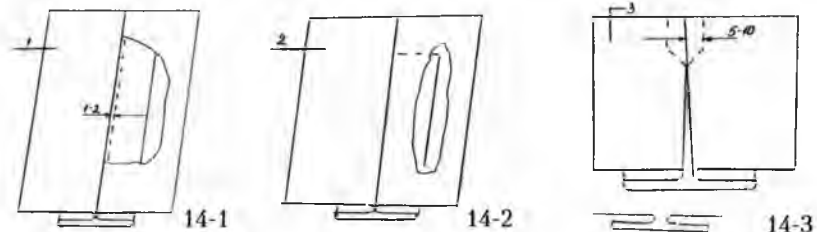
Витягніть зметувальну строчку на ділянці зшивання.

Розкладіть припуск на складку з обох боків строчки, розташовуючи позначену середню лінію чітко по шву зшивання.






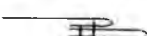
Розметайте припуски на складку і припрасуйте (2).

Закріпіть складку з лицьової сторони оздоблювальними строчками на відстані 5-10 мм з обох боків деталі.

Витягніть нитки зметування і розметування складки (3).



Тести, практичні завдання до навчального елемента 16

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
<p>Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді</p> <p>1. Визначте шви, які використовуються як оздоблювальні:</p> <p>а) зшивний, розстрочний, встик, настрочний, накладний;</p> <p>б) не розрізні, розрізні;</p> <p>в) складки, рельєфи, шви з кантом.</p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>
<p>2. Назвіть види складок:</p> <p>а) бантові, односторонні, зустрічні;</p> <p>б) накладні, зшивні, розстрочні.</p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>
<p>3. Визначте схематичне зображення шва з кантом:</p> <p>а) </p> <p>б) </p> <p>в) </p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>
<p>4. Визначте схематичне зображення зустрічної складки:</p> <p>а) </p> <p>б) </p> <p>в) </p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 16

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
	Знає	Не знає
<p>Дайте усні відповіді на запитання</p> <p>1. Як виконати зшивний шов з кантом двома строчками?</p> <p>2. Чим відрізняється накладний шов з кантом двома строчками від зшивного шва з кантом двома строчками?</p> <p>3. Як виконати настрочний рельєфний шов на суцільній деталі?</p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>
<p>Виконайте практичні завдання</p> <p>1. Зробіть зшивний шов з кантом двома строчками.</p> <p>2. Виконайте односторонню зустрічну складку.</p> <p>3. Зробіть застрочні складки.</p> <p>4. Прокладіть оздоблювальні шви відповідно до схематичного зображення:</p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>



ВИКОНАННЯ ОКРЕМИХ ОПЕРАЦІЙ НА СПЕЦІАЛЬНОМУ ОБЛАДНАННІ

Цілі:

- навчитися заправляти і готувати до роботи спецмашину 51 А кл. ПМЗ, спецмашину CS790 кл. фірми «Паннонія», напівавтомат 220 М кл. ОЗЛМ, напівавтомат 827 кл. ПМЗ;
- опанувати окремі операції на напівавтоматі 62761 P3Z кл. фірми «Мінерва»;
- навчитися дублювати деталі за допомогою пресу.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Спецмашина - 2; напівавтомат - 3; прес - 1; гвинтовий стілець - 1; ножиці - 1; нитки бавовняні - 2; нитки шовкові - 2.



Зв'язані навчальні елементи:

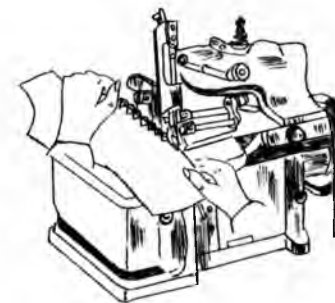
- «Виконання остаточної обробки виробу при виготовленні верхнього одягу і контроль якості»;
- «Обробка виточок на пілочці при виготовленні верхнього одягу»;
- «Обробка бортів і низу виробу при виготовленні верхнього одягу».

1. Зшивально-обметувальні машини

При пошитті різноманітного одягу доводиться виконувати значний обсяг обметувальних робіт. Для цього використовують машини обметувального ланцюгового стібка 508 М кл.; МО 816 DD 4 кл. фірми «Джукі», які призначені для зшивання деталей жіночих легких суконь, костюмів, халатів, легкого одягу двонитковою, тринитковою строчкою ланцюгового стібка з одночасним обметуванням зрізів.



2. Зшивально-обметувальна машина 51-А кл. ПМЗ застосовується для зшивання та обметування зрізів різноманітних деталей виробу, що унеможливорює обсіпання зрізів тканин.



2

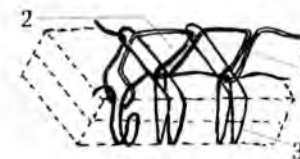
3. Для обметування зрізів деталей швейних виробів з тканин костюмної і пальтової груп найчастіше використовують машини двониткового ланцюгового обметувального стібка.

При утворенні стібка в петлю (1) верхньої нитки вводиться петля (3) нижньої нитки, охоплюючи зрізи тканини, а в петлю (3) вводиться петля (2) верхньої нитки.

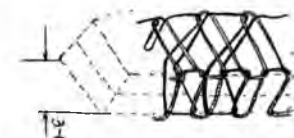
Схеми строчок:

- при двонитковій строчці петлі утворюють петельник і розширювач;
- при тринитковій строчці - два петельника.

Ширина обметування регулюється у межах від 3 до 6 мм.



3-1

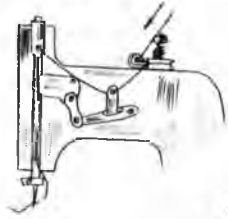


3-2

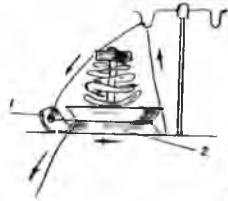
4. Заправка верхньої нитки машини 51-А кл. ПМЗ

Установіть бобіну на бобінодержач.

Проведіть нитку через отвір ниткопритягувальної пластинки, (1) між шайбами регулятора натягу нитки (2).



4-1

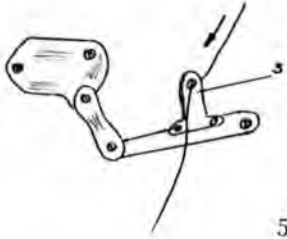


4-2

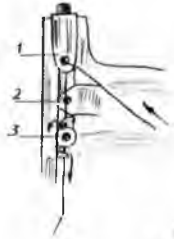
5. Проведіть нитку через отвір нитковідтягувача (3).

6. Проведіть нитку в отвір ниткоспрямовувача (1), потім у отвір ниткоспрямовувача на голководі (2), між шайбами регулятора натягу нитки (3).

7. Уведіть нитку у вушко голки від себе.



5



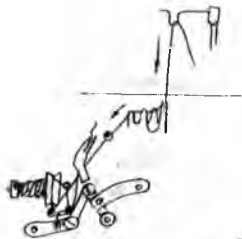
6



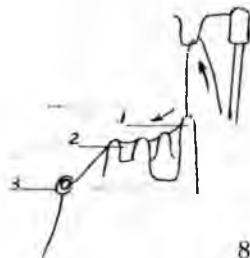
7

8. Заправка нижньої нитки лівого петельника

Встановіть бобіну на бобінотримач. Проведіть нитку через два отвори в ниткоспрямовувальній пластині (1-2) та у вушко ниткоспрямовувача на кришці (3).



8-1



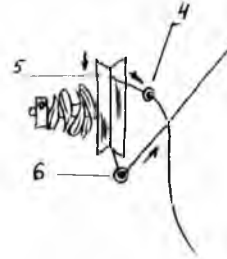
8-2



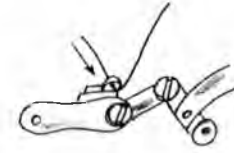
9. Проведіть нитку в проріз ниткоспрямовувача (4) між шайбами натягу (5) і між пластинчатими пружинами через ниткоспрямувальну трубку в корпусі машини (6).

10. Проведіть нитку через вушко нитковідтягувача, закріпленого на важелі правого петельника.

11. Проведіть нитку в обидва отвори лівого петельника.



9



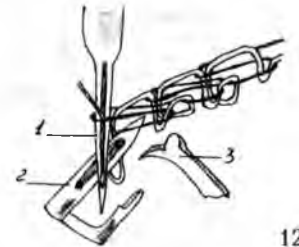
10



11

12. В утворенні двониткового ланцюгового обметувального стібка беруть участь робочі частини машини: голка (1), в яку втягується верхня нитка, лівий петельник (2), у який втягується нижня нитка, розширювач (3), рейка, лапка і механізм ножа, що обрізає зрізи виробу перед обметуванням.

Голка опускається в крайнє нижнє положення, лівий петельник знаходиться зліва, а розширювач - справа. Голка піднімається з крайнього нижнього положення на 2,5-3 мм і утворює петлю, в яку, рухаючись зліва направо входить лівий петельник. Лівий петельник, продовжуючи рух вправо, зустрічається з розширювачем, що рухається йому назустріч, який захоплює петлю лівого петельника. Голка в цей момент виходить з тканини, рейки піднімаються і переміщують тканину на довжину стібка. Розширювач піднімається над голковою пластинкою і ставить петлю лівого петельника на лінію руху голки, яка починає рухатися вниз. Голка входить у петлю лівого петельника, проколює тканину і починає опускатися вниз. У цей час



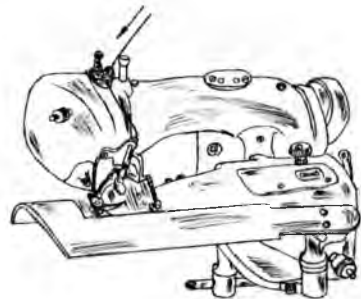
12



лівий петельник рухається вліво, а розширювач - вправо. Після цього процес утворення стібка повторюється.

13. Машини потайного стібка. У швейній промисловості застосовуються машини однопіткового ланцюгового потайного стібка і машини двопіткового човникового потайного стібка, призначені для підшивання низу суконь, краю підкладки, вистьобування підборту. При виконанні строчки потайного стібка голка наскрізь проколє підігнуту частину тканини, а нижню її частину захоплює частково, тобто на поверхні нижньої частини тканини строчку не видно.

14. Підшивальна машина CS 790 кл. фірми "Паннонія" (Угорщина) призначена для виконання строчкою однопіткового ланцюгового потайного стібка стьобально-підшивальних робіт при виготовленні суконь, костюмів і пальт. Довжина стібка регулюється від 3 до 7 мм. Товщина тканини у стиснутому вигляді під лапками до 3 мм. Голки 3669 E №70-110.



14

15. Заправка верхньої нитки машини CS 790 кл.

Встановіть бобіну на бобінодержачі. Проведіть нитку з бобіни зверху наліво у ниткопрямувальний отвір. Обведіть нитку проти годинникової стрілки між шайбами регулятора натягу, потім проведіть нитку вперед у ниткопрямувальний отвір.

16. Проведіть нитку в ниткопрямувальну трубку.

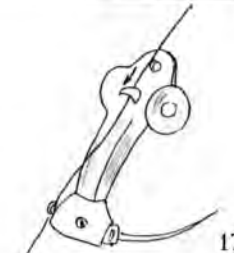
17. Встановіть поворотом махового колеса голковід у крайнє ліве положення і введіть нитку в ниткопрямувальний отвір прижимної пластини.



15



16



17

18. Проведіть нитку знизу вгору у вушко голки.

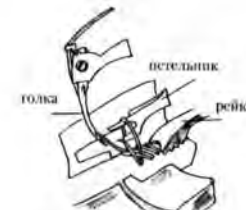
19. Виконання однопіткового ланцюгового потайного стібка

Голка виходить з тканини, а петельник, рухаючись по дузі справа наліво, розширює петлю голки і ставить її на лінію руху голки.

Опускається рейка і переміщує тканину на довжину стібка, при цьому видавлювач припиняє її видавлювати.



18



19

20. Особливості роботи машин-напівавтоматів. Швейні машини-напівавтомати для пришивання фурнітури і виготовлення закріпок автоматично виконують трудомісткі технологічні операції.

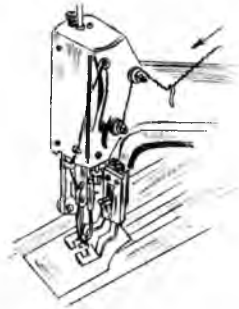
Переміщення тканини, відхилення голки заздалегідь визначені й здійснюються механізмом особливої конструкції, що затискає тканину й утримує фурнітуру до кінця операції.

Застосування швейних машин-напівавтоматів у технологічних процесах дозволяє значно підвищити продуктивність праці, поліпшити якість обробки.

21. Машина-напівавтомат 220-М кл. ОЗЛМ призначена для виготовлення закріпок на костюмах і пальтах двопітковим човниковим стібком.



Мала закріпка (завдовжки 3-7 мм) виготовляється за 21 прокол голки. Велика закріпка (завдовжки 7-16 мм) - за 42 проколи. Закріпка має бути завширшки 2-3 мм.



21

22. Заправка верхньої нитки машини 220 М кл.

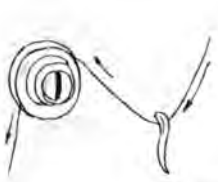
Встановіть бобіну на бобінотримач.

Заведіть нитку з бобіни справа наліво за дротяний ниткопрямувач, обводячи її між шайбами додаткового регулятора натягу.

23. Обведіть нитку справа наліво між шайбами основного регулятора натягу.

Уведіть нитку в петлю ниткопритягальної пружини, заводячи її за ниткопрямувальний гачок.

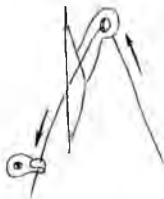
24. Потім проведіть нитку справа наліво через вушко ниткопритягувача й донизу в петлю дротового ниткопрямувача.



22



23



24

25. Заведіть нитку за ниткопрямувальну скобу.

26. Проведіть нитку під пластинчасту пружину, закріплену на голководі, й втягніть її зліва направо у вушко голки.



27. При натисканні на ліву педаль лапка піднімається.

Виріб укладають під лапку на планку механізму переміщення тканини.

При натисканні на праву педаль машина вмикається і виконує закріпку.



25

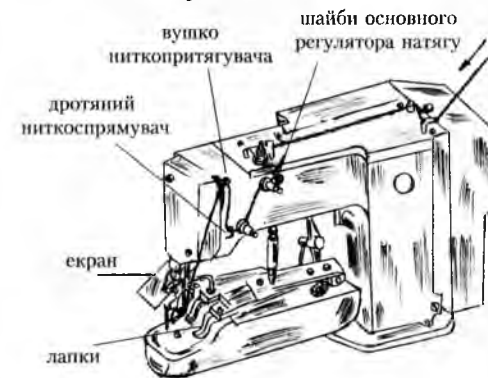


26



28. Машина-напівавтомат 827 кл. ПМЗ призначена для пришивання плоских гудзиків з двома і чотирма отворами.

Машина однопедальна. У неробочому стані машини гудзикотримач і екран, призначений для запобігання травмуванню очей працюючого осколками гудзика, підняті.



28

29. Заправка верхньої нитки машини 827 кл.

Встановіть бобіну на бобінотримач.

Проведіть верхню нитку з бобіни в ниткопрямувальний отвір за годинниковою стрілкою, обводячи її між шайбами основного регулятора натягу.



30. Обведіть нитку за годинниковою стрілкою між шайбами додаткового регулятора натягу. Введіть нитку справа наліво у петлю дрогового ниткопрямувача.

31. Уведіть нитку вгору справа наліво у вушко ниткопритягувача.



29



30



31

32. Уведіть від себе нитку у вушко голки. Проведіть її на дровий відвідник.

33. Заправляють нижню нитку у такий самий спосіб, як і у машині 1022 М кл. Намотування ниток на шпульку здійснюється з використанням намотуючого пристрою, змонтованого на рукаві машини (див. Навчальний Елемент «Затягування верхньої і нижньої ниток універсальної швейної машини» крок 12, 26-30).

34. Гудзик встановлюють між лапками (1) і упором (2). Під лапку підкладають деталь. Натискають на педаль, гудзикотримач і екран опускаються. Голка рухається упоперек платформи і пришиває гудзик.

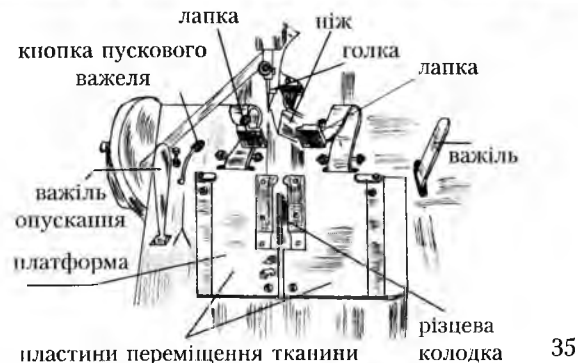


32



34

35. Машини 62761 P3Z кл. фірми "Мінерва" (Чехословаччина) призначена для обметування прямих петель і петель з вічком двонитковим ланцюговим зигзагоподібним стібком з каркасною ниткою на костюмах і пальтах. Машини виконують пряму закріпку в кінці петлі.



35

36. Робочі механізми машини 62761 P3Z кл.

Під підняті лапки (підйом здійснюється рухом важеля) лицьовою стороною вниз укладають виріб так, щоб нанесений крейдою контур петлі був розташований під ножем.



36-1



36-2

37. Щоб виріб не зсунувся відносно ножа, поворотом важеля до працюючого опускають лапки.

38. Для вмикання машини необхідно натиснути на кнопку пускового важеля.

39. При натисканні на кнопку пускового важеля, ніж опускається і прорубує тканину на різцевій колодці по позначеній лінії. Після підйому ножа пристосування, що шиє, повертається на 180°, вмикається перший холостий хід і тканина разом з платформою та пластинами переміщення тканини безперервно рухаються до працюючого.



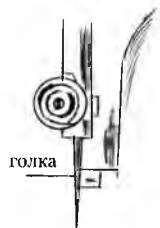
37



38



39



40

40. Під час першого холостого ходу пластини переміщення тканини рухаються упоперек платформи і розширюють проріз петлі. Потім вмикається робочий хід, голка відхиляється упоперек платформи машини на ширину крайки петлі й вона обметується.

41. Клейовий спосіб з'єднання деталей одягу

У швейному виробництві використовують дві групи клейових матеріалів: прокладочні та матеріали для з'єднання і закріплення країв виробів.

Завдяки застосуванню клейових матеріалів деталям надається стійка форма, привабливий зовнішній вигляд, покращується якість обробки виробу.

Дублювання - це з'єднання деталей одягу з термоклейовими прокладочними матеріалами по всій поверхні, яке виконують за допомогою преса.

Тести, практичні завдання до навчального елемента 17

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді		Знає	Не знає
1. Підшивальні роботи виконують на спецмашині: а) CS 790 кл. фірми «Паннонія»; б) 2222 кл. ОЗЛМ; в) 63 кл. ПМЗ.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 17

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
2. Напівавтомат 220 М кл. ОЗЛМ призначений для: а) обметування зрізів; б) пришивання гудзиків; в) виконання закріпок.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Гудзики пришивають на напівавтоматі: а) 827 кл. ПМЗ; б) 1022 М кл. ОЗЛМ; в) 220 М кл. ОЗЛМ.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Петлі обметують на напівавтоматі: а) 1026 кл. ПМЗ; б) 302 кл. ПМЗ; в) 62761 P3Z кл. фірми «Мінерва».	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Деталі дублюють: а) праскою; б) пресом; в) спецмашинною.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання			
1. На які класи поділяються зшивально-обметувальні машини?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Для чого призначена машина CS 790 кл. фірми «Паннонія» та який її принцип роботи?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Які основні робочі механізми машини 62761 P3Z кл. фірми «Мінерва»?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання			
1. Заправте спеціальну машину 51 А кл. ПМЗ або краєобметувальну машину іншого класу.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Заправте напівавтомат 220 М кл. ОЗЛМ.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Обметайте зрізи на краєобметувальній машині.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ ПРИ ВИКОНАННІ ВОЛОГО- ТЕПЛОВИХ РОБІТ

Цілі:

- набути навичок виконання волого-теплових робіт з дотриманням вимог техніки безпеки.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Прасувальний стіл з праскою - 1; прес - 1.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обладнання і пристосування для волого-теплових робіт».

Техніка безпеки при виконанні прасувальних робіт

1. Робота з електропраскою потребує від робітника бути дуже уважним. При неправильному і невмілому поводженні з нею можна травмувати себе (ураження електричним струмом, опіки рук тощо).

2. Одяг повинен бути застебнутий на всі гудзики. Волосся прибрано під головний убір.

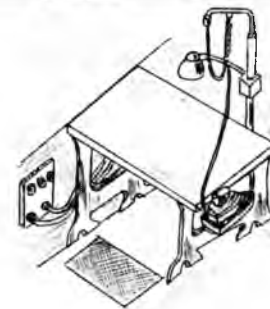
3. Перевірте своє робоче місце, переконайтеся, що воно досить освітлене і не захаращене.

4. До початку роботи перевірте ізоляцію шнура, чи немає на ньому незаізованих ділянок, а також положення праски на підставці. Слід пам'ятати, що через несправність ізоляції шнура можна отримати ураження електричним струмом.

5. Перевірте справність обладнання, заземлення, електроосвітлення, наявність діелектричного килимка.

6. Для вмикання і вимикання електропраски беруть рукою корпус вилки, а не електрошнур.

7. Не можна допускати падіння праски, перекручування шнура з утворенням петель і вузлів, перегріву праски.



2, 3, 4, 5, 6

8. Забороняється охолоджувати перегріту праску зануренням її у воду або за допомогою пульверизатора, тому що можна отримати опік рук і обличчя.

9. Забороняється ставити праску на електрошнур - при поганій ізоляції можна отримати опік рук і ураження електричним струмом.

10. Забороняється користуватися несправною праскою, самостійно ремонтувати праску і електропроводку.

11. При роботі з електропраскою необхідно мати під ногами гумовий килимок.

12. По закінченню роботи електроживлення прасувальних столів повинно бути вимкнено.

13. У разі травмування і опіків необхідно негайно звернутися до медпункту.

14. Вимикається праска дерев'яною ручкою рубильника (1).

15. Необхідно стежити за поступовим нагріванням праски, щоб вона не перегрівалася.

16. Не перевіряйте нагрів праски пальцями. Якщо праска перегрілася, охолодити її можна, проводячи по вологому пропрасовувачу (2).



14



15



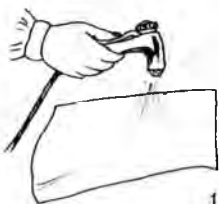
16



17. Зволожувати тканину і деталі слід тільки з пульверизатора.

18. Щоб уникнути пожежі, необхідно вимкнути праску по закінченню роботи (наприкінці зміни або перед перервою на обід).

19. Помітивши несправність праски або окремих її частин, що проводять електричний струм, необхідно терміново вимкнути її від електромережі та викликати майстра з ремонту електрообладнання.



17



18



19

Техніка безпеки при виконанні робіт на пресі

20. Починати роботу на пресах дозволяється тільки після проведення первинного інструктажу на робочому місці.

21. Роботи на пресі дозволяється виконувати тільки робітникам, які пройшли спеціальне навчання.

22. Необхідно підготувати робоче місце до початку роботи.

Старанно перевірити справність пресу, загородження, ізоляцію, заземлення, наявність діелектричного килимка.

23. Прес слід вмикати за 30 хв. до початку роботи для нагрівання подушок.

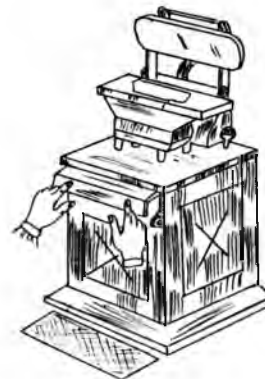
24. Закривати верхню подушку пресу необхідно одночасним натисканням кнопок обома руками.

25. Під час опускання верхньої подушки гідравлічного пресу обидві руки робітника повинні знаходитися на кнопках керування для запобігання попадання рук між плитами.

26. При пропарюванні виробів забороняється нахилитися до подушок пресу, щоб унеможливити обличчя від опіку.

27. При зволоженні виробу необхідно слідкувати, щоб волога не попала в електроапаратуру і терморегулятор.

28. Забороняється працювати на несправному пресі.



24-1



24-2

Тести, практичні завдання до навчального елемента 18

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Вмикання преса необхідно провести:			
а) на початку зміни;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) за 30 хв. до початку роботи;	<input type="checkbox"/>		
в) у міру необхідності.	<input type="checkbox"/>		
2. Вмикання преса необхідно робити:			
а) двома руками;	<input type="checkbox"/>		
б) правою рукою;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) лівою рукою.	<input type="checkbox"/>		
3. Охолоджувати праску необхідно:			
а) водою з пульверизатора;	<input type="checkbox"/>		
б) проводячи по вологому пропарювачу;	<input type="checkbox"/>		
в) відімкнути від мережі.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Зволожувати вироби необхідно:			
а) пульверизатором;	<input type="checkbox"/>		
б) вологою рукою;	<input type="checkbox"/>		
в) розбризкуванням води з рота.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елементу 18

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
Дайте усні відповіді на запитання	Знає	Не знає
1. Яких правил з техніки безпеки необхідно знати і дотримуватися при виконанні прасувальних робіт?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Для чого необхідний діелектричний килимок?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як перевірити нагрів праски?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Де повинна знаходитися праска?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. У який спосіб виконують зволоження виробу, деталей?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Як закрити верхню подушку пресу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Де повинні знаходитися руки під час опускання верхньої подушки пресу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичне завдання	Вміє	Не вміє
Підготуйте робоче місце для виконання прасувальних робіт.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБЛАДНАННЯ ТА ПРИСТОСУВАННЯ ДЛЯ ВОЛОГО-ТЕПЛОВИХ РОБІТ

Цілі:

- навчитися виконувати прасувальні роботи, дотримуючись технічних умов;
- вміти організувати робоче місце для прасувальних робіт;
- навчитися використовувати засоби малої механізації при виконанні волого-теплових робіт.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Прасувальний стіл з праскою - 1; пропрасовувач - 1; деталь для виконання робіт - 1; спецколодки - 11; пультверизатор - 1.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Технічні умови при виконанні волого-теплових робіт».

Волого-теплова обробка

1. Зовнішній вигляд виробу залежить від якості волого-теплової обробки (ВТО), тому правильне її виконання має дуже важливе значення.

2. *Волого-теплова обробка* швейних виробів - це спеціальна обробка деталей або виробів вологою, теплом і тиском з використанням спеціального обладнання.

3. ВТО здійснюється у процесі обробки виробів (*внутрішньо-процесна*) і при обробці готової продукції (*остаточна*), від якої значною мірою залежить якість виробу.

ВТО застосовують переважно для надання об'ємно-просторової форми деталям виробу, обробки різноманітних швів, остаточної обробки і з'єднання деталей клейовим методом.

4. Процес волого-теплової обробки складається з трьох стадій:



- 1) розм'якшування волокна вологою і теплом;
- 2) надання необхідної форми деталям під тиском;
- 3) закріплення отриманої форми видаленням вологи теплом і тиском.

Методами ВТО є: прасування, пресування та відпарювання.

Режимами ВТО є: температура нагрівання праски, ступінь зволоження, тиск і час впливу.

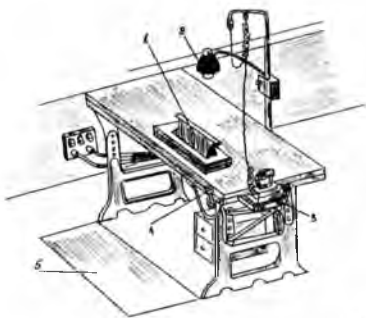
5. Обладнання може мати електричний, електропаровий і паровий нагріви. Режими обробки тканин залежать від обладнання, що застосовується. Якщо використовується пропрасовувач, температура нагрівання прасувальної поверхні праски може бути підвищена на 5-10°C.



6. При виконанні операції ВТО застосовується пропрасовувач. Він захищає оброблювані деталі від лас і обпалів.

Пропрасовувач - це шматок прямокутної або квадратної форми тонкої лляної або полотняної тканини.

6 7. До основного обладнання та пристосувань для волого-теплових робіт входять: прасувальний стіл з електропраскою, преси, різноманітні колодки та пароповітряні манекени.



8. Волого-теплові роботи з праскою виконують на спеціально обладнаному столі, робочою поверхнею якого є настільна дошка, обтягнена сукном або парусиною і покрита полотном.

9. Робоче місце для виконання прасувальних робіт має індивідуальне освітлення: світильник з гнучким шлангом (2).

10. Праску встановлюють на підставку (3), розташовану

9 - 13



з правого боку прасувальної дошки. Праска повинна бути ізольована і знаходитися на одному рівні з оброблюваною деталлю.

11. Для полегшення праці та покращення якості обробки виробів застосовують дерев'яні колодки (1).

12. Деталі зволожують механічним пульверизатором (4), закріпленим з правого боку біля переднього краю столу.

13. Під ногами працюючого має бути дерев'яний настил або гумовий килимок (5).

14. Для виконання прасувальних операцій використовуються праски масою 2,4-6 кг.

15. Для волого-теплової обробки виробів широко застосовуються преси. Преси покращують якість виробів і полегшують працю, значно підвищують її продуктивність.

Робочими частинами пресів є верхні та нижні подушки різної форми і розмірів (для різних операцій).

Подушки пресів можуть бути з паровим або електричним нагріванням.

При паровому нагріванні використовують пар для зволоження тканини.

Ефективність застосування таких пресів підвищується при відсмоктуванні пари. Час на обробку виробів таким чином скорочується приблизно вдвічі.

16. У пресах з електричним нагріванням подушок встановлюються автоматичні готерморегулятори.

17. Прасувальні преси, оснащені засобами автоматики, що дозволяють здійснювати контроль за тривалістю пропарювання, пресування і вакуум-відсмоктування.

18. Пароповітряний манекен застосовують для припрасування й відпарювання готових плечових швейних виробів. Манекен має жорсткий каркас і чохол з капронової повітронепроникної тканини. Виріб, одягнений на пароповітряний манекен, піддається послідовному впливу пару і гарячого повітря, у результаті чого всі нерівності тканини розправляються і виріб просушується.

19. Не рекомендується застосовувати пароповітряні манекени



для виробів з прокладками, що утеплюють, і оздобленням з натурального хутра.

20. Для підвищення продуктивності праці, поліпшення якості оброблюваних виробів, а також для полегшення виконання вологотеплових робіт застосовують такі пристосування: різноманітні колодки, пульверизатори і пропрасовувачі.

21. Прасувальні колодки виготовляють з дерев твердих порід. Залежно від виду операцій колодки бувають різні за формою. Розглянемо їх.

22. Для обробки бортів виробу.

23. Для розпрасовування горловини виробу.

24. Для спрасовування посадки рукавів виробу.



25. Для розпрасовування крокових швів штанів, бічних швів пальта.

26. Для розпрасовування горловини виробу.

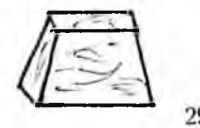
27. Для розпрасовування плечових швів і шва вшивання коміра у горловину виробу.



28. Для розпрасовування прямих швів виробу.

29. Для розпрасовування плечових швів, а також зпрасовування посадки рукавів виробу.

30. Для відпарювання окатів рукавів виробу.



31. Для розпрасовування швів рукавів виробу.

32. Для припрасовування окатів рукавів виробу.

33. Зволоження тканини здійснюється пульверизатором.



Тести, практичні завдання до навчального елемента 19

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
<p>Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді</p> <p>1. Для зволоження оброблюваної деталі застосовують:</p> <p>а) гнучкий шланг;</p> <p>б) пульверизатор;</p> <p>в) зволожувач.</p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
<p>2. Для виконання ВТО необхідні:</p> <p>а) відпарювач, ущільнювач;</p> <p>б) прес, праска, пароповітряний манекен;</p> <p>в) прес, зволожувач, пропрасовувач.</p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 19

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
3. До методів ВТО відносять: а) прасування, пресування, віднарювання; б) праска, прес, пароповітряний манекен; в) пульверизатор, спецколодки, пропрасовувач.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Знає	Не знає
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Які стадії волого-теплової обробки Ви знаєте?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Які є методи ВТО?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чим має бути обладнане робоче місце для прасування?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. При яких видах робіт застосовують преси?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Для чого призначений пароповітряний манекен?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Що таке пропрасовувач, коли його застосовують?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Для чого використовують спеціальні колодки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Яке призначення пульверизатора?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичне завдання		Вміє	Не вміє
Підготуйте робоче місце для виконання волого-теплових робіт.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ТЕХНІЧНІ УМОВИ ПРИ ВИКОНАННІ ВОЛОГО- ТЕПЛОВИХ РОБІТ

Цілі:

- засвоїти термінологію волого-теплових робіт та загальні технічні вимоги при їх виконанні;

- ознайомитися з параметрами волого-теплової обробки ткани.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обладнання та пристосування для волого-теплових робіт».

1. *Технічні умови виконання волого-теплових робіт.* Деталі попередньо зволожують або пропарюють, а потім просушують, щоб волога повністю випарувалася.

Перед розпрасовуванням шов необхідно спочатку припрасувати з обох боків, спрасовуючи посадку. Потім шов ретельно розпрасовують.

Волого-теплову обробку з виворітної сторони виконують без пропрасовувача, а з лицьової сторони - з пропрасовувачем.

Волого-теплову обробку виробів праскою виконують переважно з виворітної сторони, а на пресах - з лицьової.

Волого-теплову обробку крайових частин деталей (бортів, коміра, низу та ін.) з тканин, на яких залишаються сліди виметувальних строчок після припрасовування, рекомендується виконувати у два прийоми. Спочатку припрасувати з незначним зволоженням або без нього. А потім, після того, як витягнуті нитки тимчасового з'єднання, прасування повторюють зі зволоженням деталей.

Ласи, що утворюються в результаті волого-теплових робіт з лицьової сторони деталей виробу, можна ліквідувати відпарюванням.

При волого-тепловій обробці виробів з тканин світлих тонів столи для прасувальних робіт або подушки пресів покривають також тканиною світлих тонів.



Після остаточної волого-теплової обробки готові вироби просушуються на пароповітряному манекені або охолоджуються для того, щоб зберегти зовнішній вигляд відповідно до моделі.

2. З урахуванням властивостей використовуваних матеріалів підбирають відповідні параметри, що забезпечують оптимальні режими волого-теплової обробки.

Параметри волого-теплової обробки матеріалів на обладнанні з електронагрівом (за даними УНДШП)

Тканина	Температура		Тиск прес, кПа	Маса праски, кг	Тривалість обробки, с		Зволоження % до маси тканини
	п р е с	п р а с к а			п р е с	п р а с к а	
Вовняна костюмна тканина	180	180	30-120	4-6	5-12	30	30
Напіввовняна костюмна тканина з лавсаном	150	160	30	4-6	10-25	30	20-30
Напіввовняна костюмна тканина з нітроном	150	160	30-50	4-6	10-15	40-60	20
Напіввовняна костюмна тканина з лавсаном і віскозою	140	150	30	4-6	15-30	40	20-30



Тканина	Температура		Тиск прес, кПа	Маса праски, кг	Тривалість обробки, с		Зволоження % до маси тканини
	п р е с	п р а с к а			п р е с	п р а с к а	
Напіввовняний нетканый матеріал	140	160	20-30	4	15-60	25	незначне
Бавовняний нетканый матеріал	140	160	10-20	4	10-12	25	значне
Бавовняна і лляна тканина	140-160	190-200	15-100	6	10-45	30	20-30
Підкладкова бавовняна і віскозна тканина	140-160	160-180	15-100	4-6	10-45	30	20-30
Підкладкова ацетатно-віскозна тканина	140	140	50	4-6	5	10-20	15-20
Підкладкова ацетатно-капронова тканина	-	150-160	-	4-6	-	20-30	-

Термінологія волого-теплових робіт

3. *Волого-теплова обробка.* Обробка деталей або виробів за допомогою спеціального обладнання з використанням вологи, тепла і тиску.



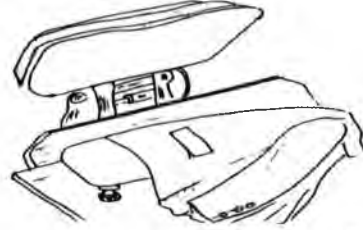
Обробка деталей у процесі виготовлення (внутрішньопроектна) і при остаточній обробці (остаточна).

4. *Прасувальна обробка деталей.* Виконання ряду операцій волого-теплової обробки деталей виробу за допомогою прасувального обладнання. Надання деталям бажаної форми і виконання інших операцій по обробці швів і країв деталей.

5. *Пресування.* Виконання ряду операцій волого-теплової обробки деталей виробу за допомогою пресу з метою зменшення товщини шва, краю або закріплення швів у потрібному положенні. Пресування країв бортів, низу виробу, складок та ін.



4



5

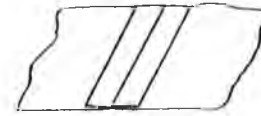
6. *Розпрасовування.* Розкладання припусків на шви або складок у різні сторони і закріплення їх у такому положенні за допомогою праски або пресу. Розпрасовування бічних швів, плечових швів, швів рукавів тощо.

7. *Запрасовування.* Укладання країв деталей, припусків шва або складок на одну сторону і закріплення їх у такому положенні за допомогою праски або пресу. Запрасовування середнього шва спинки, швів рукавів, рельєфів, складок та ін.

8. *Припрасовування.* Зменшення товщини шва, згину складок або краю деталі за допомогою праски або пресу. Припрасовування кишень, бортів, коміра, складок.

9. *Зпрасовування.* Скорочення краю або окремих ділянок виробу за допомогою волого-теплової обробки для одержання опуклих форм на суміжних ділянках. Спрасовування країв пілочки для одержання опуклості в області грудей, спинки, слабини в кінцях виточок.

10. *Відтягування.* Подовження краю деталі для одержання увігнутої форми на суміжній ділянці. Відтягування переднього зрізу рукава, зрізу стійки нижнього коміра.



6



7



8



9



10

11. *Відпарювання.* Обробка виробу паром для видалення з деталей лас, що виникли в результаті прасування. Відпарювання готових виробів.

12. *Пропрасовування.* Видалення згинів та заминів на тканині або деталях виробу праскою. Пропрасовування тканини перед розкромом, деталей - перед обробкою.

13. *Пропарювання.* Насичення виробу паром.

Пропарювання виробу або окремих деталей перед пресуванням або одночасно з пресуванням.

14. *Декатирування.* Обробка тканини паром і просушування для запобігання наступної усадки. Обробка тканини перед розкромом.



11



12



13

<p>Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді</p> <p>1. Як називається обробка виробу паром для видалення з деталей лас, що вишикли у результаті прасування:</p> <p>а) сирасовування; <input type="checkbox"/></p> <p>б) відпарювання; <input type="checkbox"/></p> <p>в) припрасовування. <input type="checkbox"/></p> <p>2. Скорочення краю або окремих ділянок виробу:</p> <p>а) відтягування; <input type="checkbox"/></p> <p>б) сирасовування; <input type="checkbox"/></p> <p>в) пресування. <input type="checkbox"/></p> <p>3. Де виконують волого-теплову обробку виробів праскою:</p> <p>а) з виворітної сторони; <input type="checkbox"/></p> <p>б) з лицьової сторони; <input type="checkbox"/></p> <p>в) на пресі. <input type="checkbox"/></p> <p>4. Розкладашя принусків на шви або складок у різні сторони називається:</p> <p>а) пресуванням; <input type="checkbox"/></p> <p>б) розпрасовуванням; <input type="checkbox"/></p> <p>в) відпарюванням. <input type="checkbox"/></p> <p>5. Зменшення товщини шва, згину складок або краю деталі:</p> <p>а) припрасовування; <input type="checkbox"/></p> <p>б) запрасовування; <input type="checkbox"/></p> <p>в) відтягування. <input type="checkbox"/></p>			
<p>Дайте усні відповіді на запитання</p> <p>1. Розкажіть основні технічні вимоги при виконанні волого-теплових робіт.</p> <p>2. Назвіть терміни при виконанні волого-теплових робіт і дайте їм визначення.</p> <p>3. Чим відрізняються терміни «розпрасовування» та «припрасовування»?</p>			



ОБРОБКА ЗРІЗІВ

Цілі:

- набути і вдосконалити навички з обробки зрізів на краеобметувальних та зшивних машинах;
- удосконалити вміння виконувати машинні та прасувальні роботи відповідно до технічних умов.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; сантиметрова стрічка, трикутник - 1; крейда або мило - 1; ножиці - 1; деталі крою - 2.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання з'єднувальних швів»;
- «Виконання крайових швів».

Залежно від тканини, рекомендованої обробки та наявного обладнання, зрізи зшивних швів можуть бути обметані на спеціальній машині, застрочені на зшивній машині та окантовані.

Обробка зрізів на спеціальній красобметувальній машині

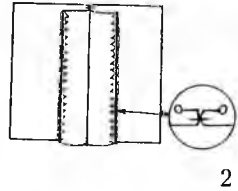
1. Розташуйте деталь лицьовою стороною угору, обметайте зрізи на краеобметувальній машині (див. Навчальний Елемент «Виконання окремих операцій на спеціальному обладнанні» крок 1-13).

2. Обметування зрізів при обробці шва врозпрасовку необхідно виконувати до зшивання деталей (див. Навчальний Елемент «Виконання з'єднувальних швів» крок 15-18).

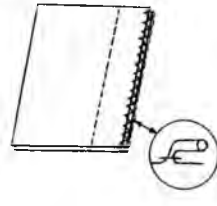
3. Обметування зрізів при обробці шва взапрасовку необхідно виконувати після зшивання деталей.



1



2



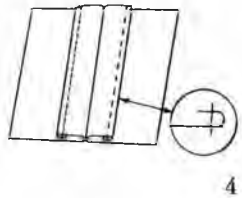
3

Обробка зрізів на зшивній машині

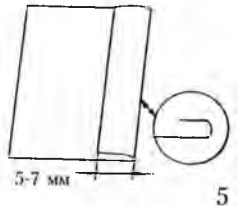
4. При зшивному шві врозправку перед з'єднуванням деталей, зрізи обробляють швом у підгин з відкритим зрізом (див. Навчальний Елемент «Виконання крайових швів» крок 6).

5. Перегніть край деталі на 5-7 мм на виворітну сторону деталі.

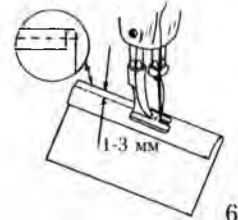
6. Застрочіть на відстані 1-3 мм від підігнутого краю деталі.



4



5



6

Обробка зрізів деталей смужкою тканини окантовувальним швом з відкритим зрізом

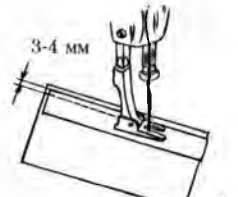
7. Складіть основну деталь зі смужкою тканини лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи (див. Навчальний Елемент «Виконання крайових швів» крок 1-2).

8. Пришійте смужку до основної деталі на відстані 3-4 мм від зрізів.

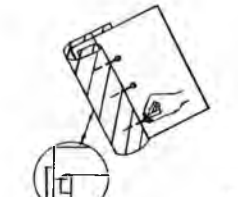
9. Обігніть зрізи шва смужкою тканини, утворюючи кант завширшки 3-4 мм. Наживіть деталі кравецькими булавками.



7



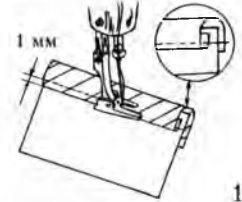
8



9




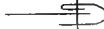

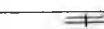
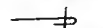

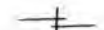



10. Настрочіть смужку тканини на відстані 1 мм від строчки її пришивання.



10

Тести, практичні завдання до навчального елемента 21

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
<p>Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді</p> <p>1. Визначте схематичне позначення, яке відповідає обробці зрізів швом у підгин з відкритим зрізом.</p> <p>2. Вкажіть схематичне позначення, яке відповідає обробці окантовувальним швом з відкритим зрізом.</p> <p>3. Визначте схематичне позначення, яке відповідає обробці врозправку з обметаними зрізами.</p> <p>4. Вкажіть схему обробки зрізів швом взаправку з обметаними зрізами.</p>	<p>—  <input type="checkbox"/></p> <p>—  <input type="checkbox"/></p> <p>—  <input type="checkbox"/></p> <p>—  <input type="checkbox"/></p> <p>—  <input type="checkbox"/></p> <p>—  <input type="checkbox"/></p> <p>—  <input type="checkbox"/></p> <p>—  <input type="checkbox"/></p> <p>—  <input type="checkbox"/></p> <p>—  <input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>
<p>Дайте усні відповіді на запитання</p> <p>1. Чим відрізняється обробка зрізів швом врозправку від обробки зрізів швом взаправку?</p>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 21

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
Дайте усні відповіді на запитання	Знає	Не знає
2. Як обробити зріз смужкою тканини окантовувальним швом з одним відкритим зрізом?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як обробити зріз швом у підгин з відкритим зрізом?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання	Знає	Не знає
1. Обробіть зрізи на спеціальній машині.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Обробіть зрізи на зшивній машині швом у підгин з відкритим зрізом.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Обробіть зрізи на зшивній машині окантовувальним швом з відкритим зрізом.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ВИТОЧОК

Цілі:

- навчитися розмічати і обробляти виточки;
- набути і вдосконалити вміння виконувати машинні, прасувальні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; сантиметрова стрічка, трикутник - 1; крейда або мило - 1; ножиці - 1; деталі крою - 2; допоміжні лекала - 2.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання з'єднувальних швів».

1. Для надання виробу бажаної форми відповідно до статури на основних деталях роблять виточки.

Глибина виточок та їх кількість залежать від фасону моделі. Залежно від розташування на виробі виточки поділяють на верхні та від лінії талії.

Верхні виточки розташовують від плечового шва, горловини, пройми або бічного шва. Ці виточки в жіночих виробах є основними. Виточки від лінії талії необхідні для одержання прилягання виробу в області талії.

У виробах з щільним приляганням глибина виточок більше, ніж у виробах напівприталеного силуету.

У виробах вільного крою виточки від лінії талії не передбачаються.

По способу обробки виточки можуть бути розрізні та нерозрізні.

У легкому одязі виточки нерозрізні.

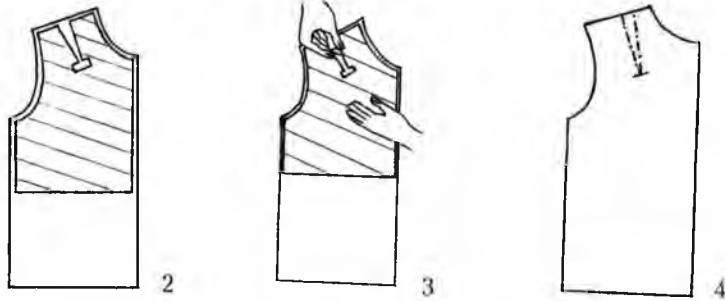


Виточки, що розташовані від зрізу, розмічають з виворітної сторони деталі по допоміжному лекалу трьома лініями, а ті, що знаходяться всередині деталі, розмічають чотирма лініями.

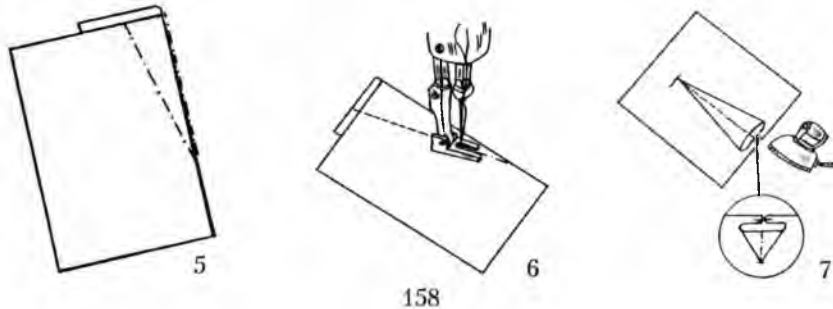
2. Накладіть допоміжне лекало на виворітну сторону основної деталі, вирівнюючи краї лекала з верхніми зрізами деталі.

3. Позначте крейдою місце розташування виточки по допоміжному лекалу.

4. Зніміть допоміжне лекало і візуально перевірте якість конструктивних ліній виточки: середньої лінії, конструктивної лінії та лінії, що обмежує кінець виточки.



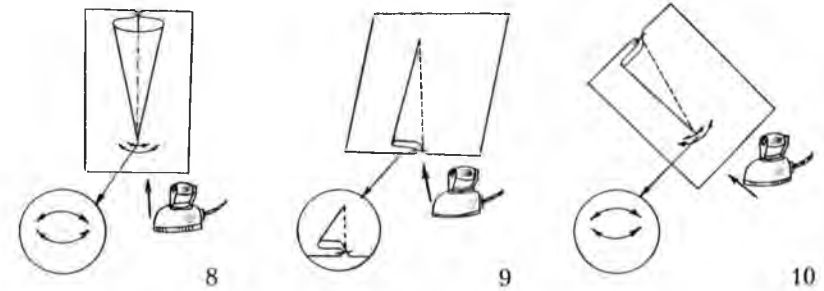
5. Складіть виточку по середній лінії.
 6. Зшийте виточку по конструктивній лінії. Подібно до першої, зшийте другу виточку. *Пам'ятайте:* першу виточку зшивають, починаючи від зрізу до лінії, що обмежує кінець виточки, а другу - від кінця до зрізу деталі. Прямий кут виточки розташуйте праворуч.
 7. Розпрасуйте виточку, розташовуючи позначену середню лінію чітко уздовж шва зшивання.



8. Зпрасуйте слабіну тканини в кінці виточки круговими рухами.
 АБО

9. Запрасуйте припуск виточки, спрямувавши його до середини основної деталі.

10. Зпрасуйте слабіну тканини в кінці виточки круговими рухами праски.

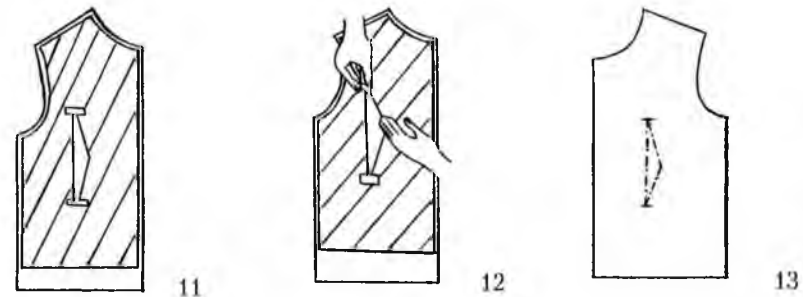


Обробка виточок усередині деталі

11. Накладіть допоміжне лекало на виворітну сторону основної деталі, вирівнюючи краї лекала зі зрізами основної деталі

12. Позначте крейдою або милом місце розташування виточки по допоміжному лекалу.

13. Зніміть допоміжне лекало і візуально перевірте якість позначки конструктивних ліній виточки: середньої лінії, бічної лінії та кінця виточки.

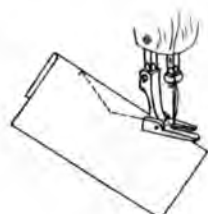




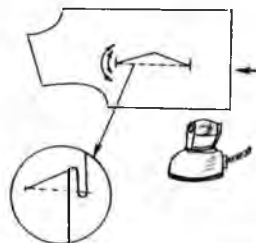
14. Складіть деталь лицьовою стороною всередину по середній лінії.
15. Зшийте виточку по бічній лінії, починаючи з одного з кінців виточки.
16. Запрасуйте виточку, спрямувавши її до середини основної деталі.



14



15



16

17. Зпрасуйте слабіну тканини в кінцях виточки круговими рухами праски.

Обробка виточок, що переходять у м'які складки

Залежно від моделі, виточки можуть переходити у м'які складки, можуть бути замінені виточками-защипами, складками, підрізами і рельєфними швами.

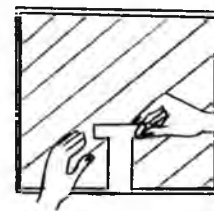
18. Використовуючи допоміжне лекало, позначте крейдою або милом з виворітної сторони основної деталі місце розташування виточки, що переходить у м'яку складку.

19. Зніміть допоміжне лекало і візуально перевірте якість позначених ліній виточки: середньої лінії, конструктивної лінії та лінії, що позначає кінець виточки.

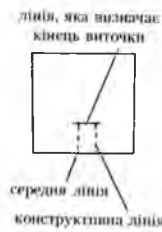
20. Складіть деталь лицьовою стороною в середину по середній лінії.

21. Зшийте виточки, що переходять у м'які складки, спочатку упоперек виточки, а потім паралельно до згину виточки, закругляючи строчку в куті; повернувши деталь, зшийте виточку за позначеною бічною лінією.

22. Запрасуйте виточку, що переходить у м'яку складку на одну із сторін залежно від моделі.



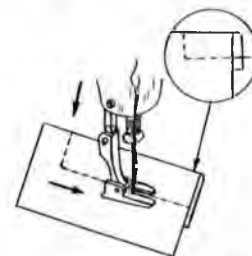
18



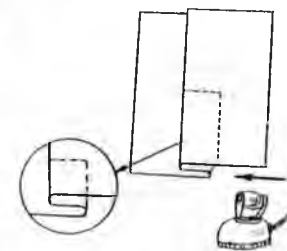
19



20

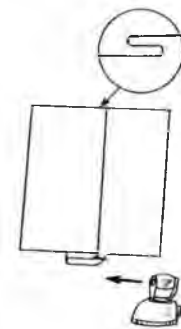


21



22

23. Припрасуйте виточку, що переходить у м'яку складку, з лицьової сторони деталі, залишаючи кінець згину складки незаправованим.



23

Тести, практичні завдання до навчального елементу 22

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Для виточок застосовують такі шви:			
а) крайові;	<input type="checkbox"/>		
б) з'єднувальні;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) оздоблювальні.	<input type="checkbox"/>		
2. Виточки, оброблені всередині деталі, позначають:			
а) трьома лініями;	<input type="checkbox"/>		
б) чотирма лініями;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) п'ятьма лініями.	<input type="checkbox"/>		
3. Виточки, що йдуть від зрізу деталі, позначають лініями:			
а) двома;	<input type="checkbox"/>		
б) трьома;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) однією.	<input type="checkbox"/>		
4. Слабину в кінці виточки необхідно:			
а) стягти;	<input type="checkbox"/>		
б) припрасувати;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) зпрасувати.	<input type="checkbox"/>		
5. Виточки - це:			
а) основна лінія;	<input type="checkbox"/>		
б) конструктивна лінія;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) допоміжна лінія.	<input type="checkbox"/>		

Тести, практичні завдання до навчального елементу 22

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
	Знає	Не знає
Дайте усні відповіді на запитання		
1. Якими лініями позначається верхня виточка?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Назвіть лінії позначення виточки, розташованої всередині деталі?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. По якій лінії зшивають виточку?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як розпрасувати виточку?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Як обробляють виточку, що переходить у м'яку складку?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Вміє	Не вміє
Виконайте практичне завдання		
1. Розмітьте верхні виточки на деталі.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Виконайте обробку верхніх виточок.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Обробіть виточки, що переходять у м'які складки.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Оформіть виточки всередині деталі.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ЗБОРОК, М'ЯКИХ НЕЗАПРАСОВАНИХ СКЛАДОК І ПІДРІЗІВ

Цілі:

- набути знань з обробки зборок, м'яких, незапрасованих складок і подрізів;
- вдосконалити вміння виконувати машинні, прасувальні роботи відповідно до технічних умов.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; сантиметрова стрічка, трикутник - 1; крейда або мило - 1; ножиці - 1; деталі крою - 2; допоміжні лекала - 3; голочниця з швейними голками і кравецькими булавками - 1.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання з'єднувальних швів».

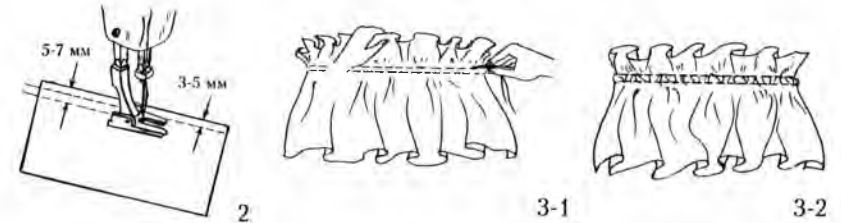
Обробка зборок

Зборки у легкому жіночому і дитячому одязі застосовують для оздоблення або замість виточок. Для утворення зборок застосовують спеціальну лапку або прокладають дві паралельні строчки із слабо затягнутими стібками на універсальній машині.

1. Візьміть деталь і утворіть зборки по її верхньому зрізу.
2. Прокладіть на деталі паралельно верхньому зрізу дві паралельні строчки зі слабо затягнутими стібками. Відстань від верхнього зрізу до першої строчки повинна дорівнювати 3-5 мм, а від верхнього зрізу до другої строчки - 5-7 мм.



3. Стягніть верхній зріз деталі за нижню нитку до бажаного розміру. Розподіліть зборки, що утворилися на деталі, рівномірно по всій її довжині.



4. Перевірте правильність зборки верхнього зрізу деталі. Він повинен відповідати лінії зрізу деталі, з яким вона буде з'єднана при подальшій обробці.

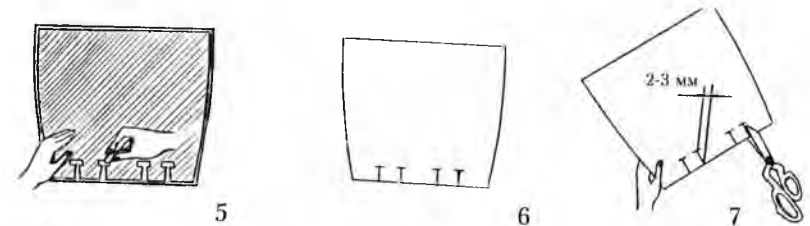
Обробка м'яких незапрасованих складок

При розкрої по зрізу деталі, на якій повинні бути утворені складки, роблять насічки.

5. Покладіть деталь лицьовою стороною вгору і позначте місце розташування м'яких незапрасованих складок за допомогою лекала.

6. Зніміть допоміжне лекало і візуально перевірте якість позначених на деталі ліній.

7. Зробіть насічки по позначених лініях завдовжки 2-3 мм від зрізу.

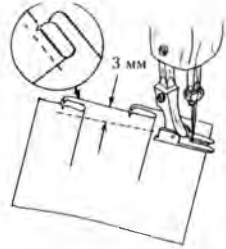
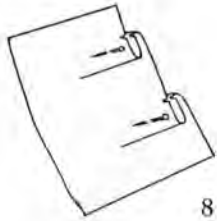


8. Закладіть складки на деталі по насічках, спрямовуючи згини складок у бік відповідно до моделі. Наживіть деталі кравецькими булавками.

9. Застрочіть складки на відстані 3 мм від верхнього зрізу деталі. Витягніть по черзі кравецькі булавки.



Пам'ятайте: м'які незапрасовані складки закріплюються по верхньому зрізу так, щоб закріплююча строчка при подальшій обробці входила в шов і не була помітною з лицьової сторони.



Обробка підрізів

Підрізи є різновидом виточок і одночасно одним з елементів оздоблення. Один зріз підрізу зазвичай довший за інший, тобто має припуск на зборки або складочки. По довгій стороні підрізу прокладають дві строчки для утворення зборок.



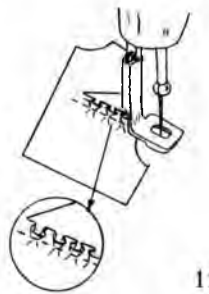
Після утворення зборок сторона підрізу повинні бути рівними по довжині.

10. Візьміть деталь, де один зріз довший за інший, тобто має припуск на зборки.

11-1. Призборьте зріз підрізу за допомогою лапки для утворення зборок (див. Навчальний Елемент «Засоби малої механізації» крок 10).

АБО

11-2. Прокладіть по зрізу дві паралельні строчки із слабо затягнутими стібками з відстанню від верхнього зрізу до першої строчки 3 мм, а до другої строчки - 6 мм.



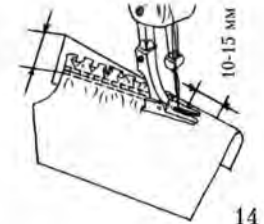
12. Перевірте довжину зрізу, рівномірно розподіляючи зборки.

13. Складіть деталь лицьовою стороною всередину, вирівнюючи зрізи. Обидва боки підрізу мають бути однаковими за довжиною. Наживіть деталі кравецькими булавками.

14. Зшийте підрізи з боку призбореної деталі швом завширшки 7-10 мм, у кінці розрізу шов поступово зводять нанівець, закінчуючи



строчку на 10-15 мм далі від кінця розрізу виточки. Витягніть кравецькі булавки.



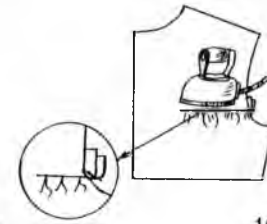
15. Покладіть деталь призбореною стороною вгору й обметайте припуск на шви підрізу на красобметувальній машині.

16. Відігніть припуски на шви підрізу у бік тієї частини деталі, яка не має зборок, і запрасуйте шов підрізу.

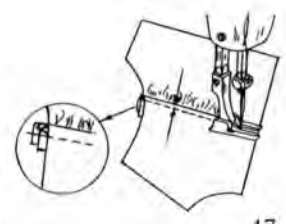
17. Виконайте оздоблювальну строчку на відстані 3-5 мм від зшивання підрізу.



15



16



17

Тести, практичні завдання до навчального елемента 23

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи можна одержати зборки на універсальній машині, проклавши дві паралельні строчки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елементу 23

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
2. Чи правильно, що м'які незаправовані складки закладають і застрочують так, щоб строчка не потрапила в шов і не була помітною з лицьової сторони?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи залежить глибина складок від їх кількості на основній деталі?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи повинен призборений край деталі збігатися зі зрізом основної деталі?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Чи є підрізи різновидом виточок?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Чи повинні збігатися по довжині обидва зрізи при розкрої деталі підрізу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Чи з'єднують підріз шивним швом?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Чи заправовують шов підрізу на призборену частину деталі?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Для чого роблять зборки в легкому одязі?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як виконати зборку на верхньому зрізі деталі?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. На яку довжину можна призборити верхній зріз деталі?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як застрочити м'які незаправовані складки по верхньому зрізу деталі?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Письмове завдання				
Опишіть обробку підрізів.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання				
1. Обробіть деталі верхнього зрізу зі зборками.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Обробіть м'які незаправовані складки.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Обробіть підрізи.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ТАСЬМА, СУТАЖ, МЕРЕЖИВО ТА З'ЄДНУВАННЯ ЇХ З ДЕТАЛЯМИ ВИРОБУ

Цілі:

- набути знань з обробки деталей виробів різноманітними оздоблювальними матеріалами;
- вдосконалити вміння і навички виконання ручних, машинних, прасувальних робіт, дотримуючись відповідних технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; крейда, мило - 1; ножиці - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; наперсток - 1; допоміжні лекала - 2; деталі крою - 3.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання з'єднувальних швів».

Тасьма і сутаж

1. Тасьма і сутаж застосовуються для оздоблення дитячих та жіночих суконь, блузок, інших виробів.

2. Тасьма буває різноманітного забарвлення та малюнку, края тасьми можуть бути прямими або мати фігурну форму.

З'єднування тасьми «в'юнчик» з деталлю

3. Тасьмою «в'юнчик» (з фігурними краями) обробляють комір, горловину, низ та інші деталі виробу до обшивання зрізів деталей.

4. Покладіть деталь лицьовою стороною вгору та за допомогою лекала позначте крейдою або милом лінію настроювання тасьми.

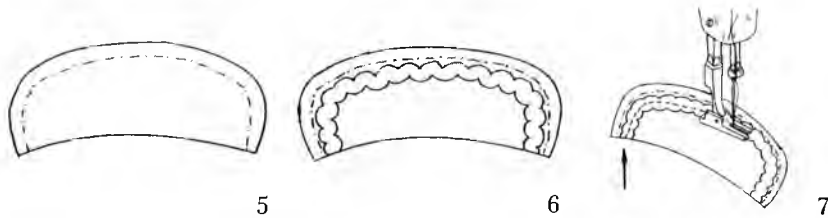




5. Зніміть допоміжне лекало і візуально перевірте чіткість позначеної лінії

6. На лицьову сторону деталі накладіть тасьму «в'юнчик» лицьовою стороною вгору таким чином, щоб край тасьми був встик позначеній лінії.

7. Настрочіть тасьму «в'юнчик» на лицьову сторону деталі однією строчкою посередині тасьми.



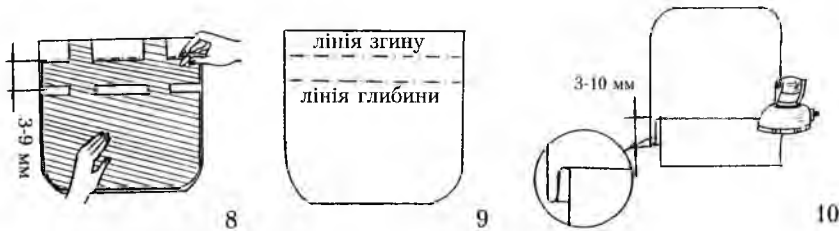
З'єднання тасьми з фігурними краями на різноманітних деталях виробу

Тасьмою з фігурними карями оздоблюють накладні кишені, кокетки тощо.

8. Покладіть деталь лицьовою стороною вгору. За допомогою лекала позначте крейдою або милом лінію згину складочки та лінію, що визначає її глибину - 3-10 мм.

9. Зніміть лекало і візуально перевірте чіткість позначеної лінії згину складочки і лінію, що визначає її глибину.

10. Підігніть та запрасуйте по лінії згину складочок глибину від 3 до 10 мм.

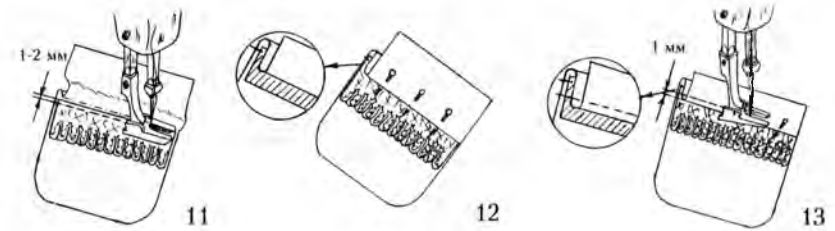


11. На лицьову сторону деталі накладіть тасьму лицьовою стороною вгору встик до внутрішнього згину. Настрочіть тасьму на 1-2 мм від краю.



12. Закрийте шов пришивання тасьми згином складочки. Прикріпіть деталі одна до одної кравецькими булавками.

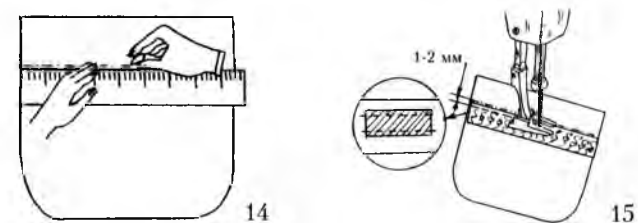
13. Настрочіть складочки на відстані 1 мм від згину. Витягніть кравецькі булавки.



З'єднання тасьми з прямими краями виробу

14. За допомогою лінійки позначте крейдою або милом на деталі лінію настрочування тасьми (відповідно до моделі).

15. На лицьову сторону деталі встик до позначеної лінії накладіть тасьму лицьовою стороною вгору. Настрочіть тасьму з обох сторін, відступаючи 1-2 мм від краю.

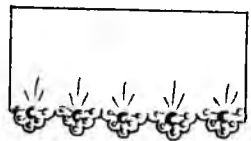


Мереживо і його з'єднання з деталями виробу

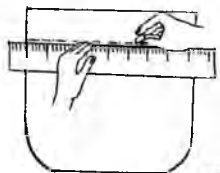
16. *Мереживо* - найбільш поширений вид оздоблення натільної білизни, а також жіночого і дитячого одягу.

17. Покладіть деталь лицьовою стороною вгору і за допомогою лінійки позначте крейдою або милом лінію настрочування мережива.

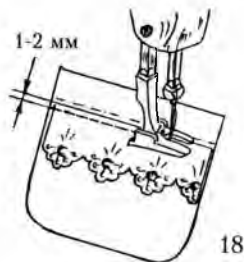
18. На лицьову сторону деталі встик до позначеної лінії накладіть мереживо лицьовою стороною вгору. Настрочіть мереживо на відстані 1-2 мм від краю.



16



17



18

Тести, практичні завдання до навчального елемента 24

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
	Знає	Не знає
Дайте усні відповіді на запитання		
1. Яке призначення оздоблювальних елементів: тасьми, сутажу, мережива?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як з'єднати тасьму «в'юнчик» з деталлю виробу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як обробити тасьму з фігурними краями у згині складочки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як настрочити тасьму з прямими краями на деталь виробу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання	Вміє	Не вміє
1. З'єднайте тасьму з фігурними краями з коміром виробу.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. З'єднайте тасьму з прямими краями з деталлю виробу.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. З'єднайте мереживо з деталлю виробу.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ОБОРОК І З'ЄДНУВАННЯ ЇХ З ОСНОВНОЮ ДЕТАЛЛЮ ВИРОБУ

Цілі:

- набути знань і практичних вмінь з обробки оборок та з'єднання їх з основною деталлю виробу;
- вдосконалити вміння і навички у виконанні машинних строчок з дотриманням технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; крейда або мило - 1; ножиці - 1; голочниця зі швейними голками і кравецькими булавками - 1; деталі крою - 8.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка зборок, м'яких незапрасованих складок та підрізів».

1. *Оборка* - це деталь швейного виробу у вигляді смуги тканини, зібраної з одного боку в зборки або складки. Оборку з'єднують зібраним краєм з виробом для його декоративного оформлення.

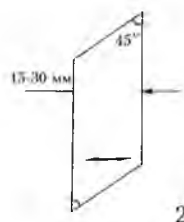
Оборки - поширений вид оздоблення, якими оброблюють дитячі вироби, жіночі блузи, спідниці, сукні з тонких і м'яких тканин.

Дитячі сукні з тканини з малюнком обробляють оборками з однотонної тканини. Оборки у виробі можуть бути розташовані горизонтально, вертикально, по лінії прямої і фігурної форми кокетки.



Оборки виконуються складочками або плісе, викроюються утричі довгими за лінію пришивання. Вони можуть складатися з кількох частин.

Обробка оборки



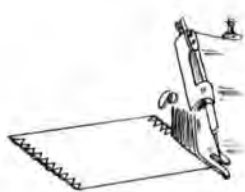
2

2. Викройте оборку з основної тканини або іншої оздоблювальної під кутом 45° до нитки основи (рідше упоперек) завширшки 15-30 мм (залежно від моделі), довжиною у півтора або два рази довшу за оборку в готовому вигляді.

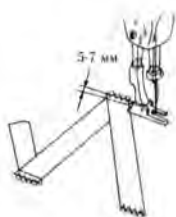
3. Розташуйте деталі лицьовою стороною вгору й обметайте бічні зрізи оборки.

4. Складіть частини оборок лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи і зшийте швом завширшки 5-7 мм.

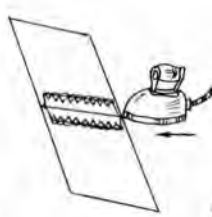
5. Розпрасуйте припуски на шви оборки.



3

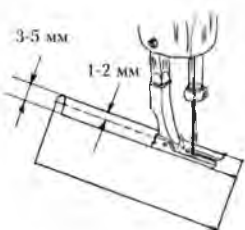


4



5

Обробка відлітного краю оборки на шивній машині швом у підгин з закритими зрізами

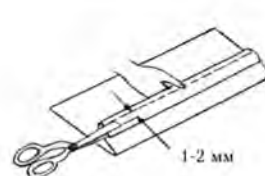


6

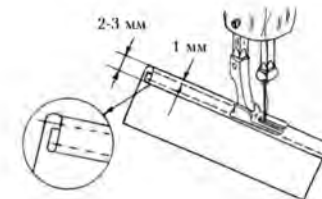
6. Підігніть на 3-5 мм відлітний зріз оборки на виворітну сторону і закріпіть строчкою, відступаючи 1-2 мм від згину.

7. Підріжте підігнутий припуск оборки на 1-2 мм від строчки.

8. Підігніть удруге підігнутий край оборки на 2-3 мм і застрочіть, відступаючи 1 мм від підігнутого краю.



7



8

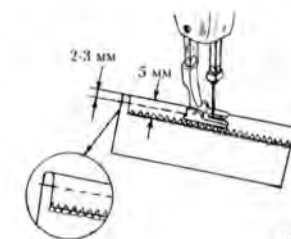
Обробка відлітного краю оборки швом у підгин з обметаним відкритим зрізом

9. Розташуйте деталь лицьовою стороною вгору й обметайте відлітний зріз оборки на краюобметувальній машині.

10. Обметаний зріз деталі підігніть на виворітну сторону на 5 мм і закріпіть машинною строчкою на відстані 2-3 мм від підігнутого краю.



9



10

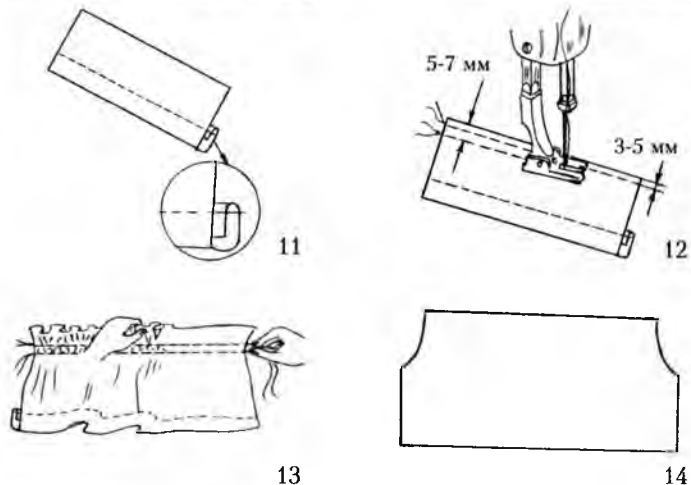
Обробка краю оборки, що пришивається

11. Утворіть зборки по верхньому зрізу оборки (див. Навчальний Елемент «Обробка зборок, м'яких незапрасованих складок і підрізів» крок 1-4).

12. Прокладіть на деталі оборки паралельно верхньому зрізу дві паралельні строчки зі слабо затягнутими стібками. Відстань від верхнього зрізу до першої строчки має дорівнювати 3-5 мм; відстань від верхнього зрізу до другої строчки - 5-7 мм.

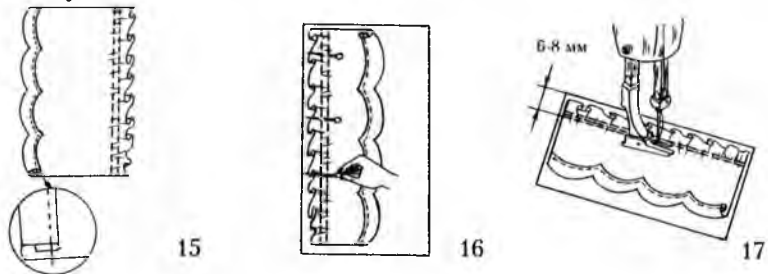
13. Стягніть верхній зріз оборки на необхідну довжину, витягуючи нижні нитки строчок. Розподіліть зборки, що утворилися на деталі, рівномірно по всій довжині.

14. Перевірте правильність зборки верхнього зрізу деталі. Верхній зріз деталі повинен відповідати довжині зрізу деталі, з яким вона буде з'єднана при подальшій обробці.



Пришивання оборок до основних деталей

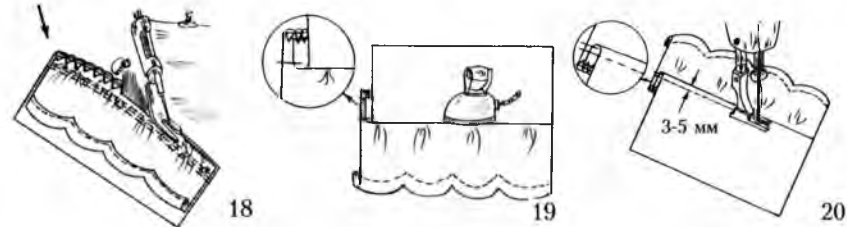
15. Візьміть оброблену оборку.
16. Накладіть оборку на лицьову сторону основної деталі лицьовою стороною вниз, вирівнюючи зрізи.
- Наживіть деталі кравецькими булавками.
17. Пришийте оборку до основної деталі швом завширшки 6-8 мм, розподіляючи зборки рівномірно по всій довжині. Витягніть кравецькі булавки.



18. Розташуйте деталь оборокою вгору та обметайте припуски на шви на краєобметувальній машині.

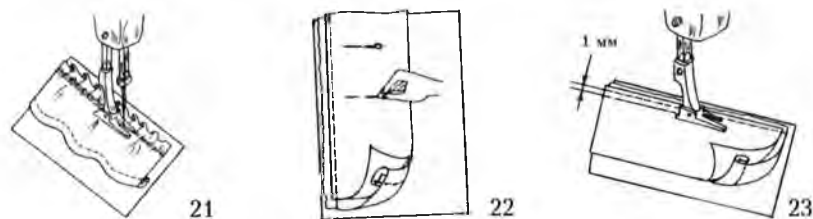
19. Відігніть оборку вниз і заправте припуски на шви у бік основної деталі.

20. Закріпіть шов пришивання оборки машинною строчкою, відступаючи 3-5 мм від краю основної деталі. Витягніть кравецькі булавки.



З'єднання оборки з основною деталлю, що складається з двох частин

21. Візьміть оброблену оборку, накладіть на лицьову сторону однієї частини основної деталі, вирівнюючи зрізи, і пришийте її з боку оборки по другій строчці утворення зборок.
22. Складіть частину деталі з пришитою оборокою з другою частиною основної деталі лицьовою стороною всередину, вирівнюючи зрізи. Наживіть деталі кравецькими булавками.
23. Зшийте обидві частини деталі строчкою, розташовуючи її на відстані 1 мм від строчки, якою пришта оборка. Витягніть по черзі кравецькі булавки.



24. Обметайте припуски на шви з'єднання частин деталі на краєобметувальній машині.

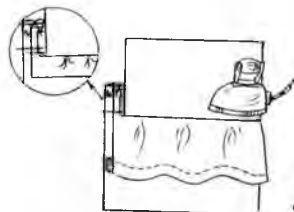
25. Розкладіть частини основної деталі у бік, відгинаючи припуски на шви у бік, протилежний оборці та заправте.



26. Закріпіть шов машинною строчкою з лицьової сторони, відступаючи 3-5 мм від шва пришивання основної деталі.



24



25



26

Тести, практичні завдання до навчального елемента 25

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи викроюють оборку в поздовжньому напрямі?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи можна обробити відлітний зріз оборки швом у підгин?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи правильно, що строчку для утворення зборок прокладають на відстані 3-5 мм і 5-7 мм від верхнього зрізу оборки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи повинен верхній зріз оборки відповідати по довжині зрізу деталі, з якою з'єднуватиметься?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Чи можуть оборки пришиватися до основних деталей?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Чи з'єднують оборки з основною деталлю швом завширшки 8 мм ?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Чи правильно, що припуски на шви пришивання оборки заправують у бік оборки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 25

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
	Знає	Не знає
Дайте усні відповіді на запитання		
1. Що таке оборка та її призначення?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як проходить нитка основи в деталях оборки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Якої довжини та ширини повинна бути оборка?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як обробити відлітний зріз оборки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Як обробити пришивний зріз оборки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Як пришити оборку до основної деталі?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Як з'єднати оборку з основною деталлю, що складається з двох частин?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Які, на Ваш погляд, можуть виникнути дефекти при обробці та з'єднуванні оборки з основною деталлю?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання	Вміє	Не вміє
1. Обробіть відлітний зріз оборки швом у підгин з закритим зрізом.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Обробіть відлітний зріз оборки швом у підгин з обметаним відкритим зрізом.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Обробіть пришитий зріз оборки.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Пришійте оборку до основної деталі, що складається з двох частин.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ВОЛАНІВ ТА З'ЄДНУВАННЯ ЇХ З ОСНОВНОЮ ДЕТАЛЛЮ ВИРОБУ

Цілі:

- набути знань з обробки воланів та з'єднання їх з основною деталлю виробу;
- вдосконалити вміння виконувати машинні строчки та шви.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; крейда або мило - 1; ножиці - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; деталі крою - 3.



Зв'язані навчальні елементи:

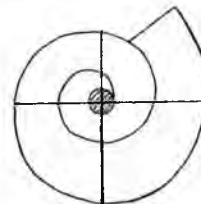
- «Обробка оборок та з'єднання їх з основною деталлю виробу»;
- «Виконання крайових швів».

1. *Волан* - це широка смуга тканини, призначена для декоративного оформлення швейного виробу, яка утворює по краю однієї поздовжньої сторони хвилеподібний відлітний край.

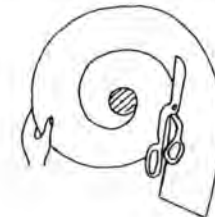
2. Волани відрізняються від оборок тим, що вони набагато ширші й викроюються переважно по колу. Довжина деталі волана по внутрішній лінії має бути рівною довжині лінії її пришивання. Відлітні зрізи волана обробляють, як і зрізи оборок. Способи обробки відлітного зрізу волана залежать від моделі та тканини.

3. Викрійте волан по колу (ширина волана береться відповідно до моделі), до центру деталь звужується.

4. Розріжте волан по внутрішній лінії.



3



4

Обробка відлітного краю волану окантовувальним швом із закритим зрізом

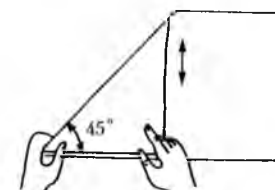
Довжина окантовувальної смужки тканини дорівнює відлітному зрізу волана.

5. Волан має: внутрішній зріз, відлітний зріз.

6. Візьміть відрізок тканини для окантовувального шва і складіть його під кутом 45° до нитки основи.



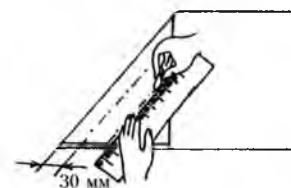
внутрішній 5



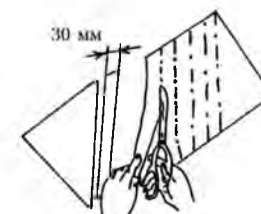
6

7. За допомогою крейди та лінійки розмітьте на відрізьку тканини окантовувальні смужки завширшки 30 мм, враховуючи їхню необхідну довжину.

8. Наріжте смужки по позначених лініях.



7



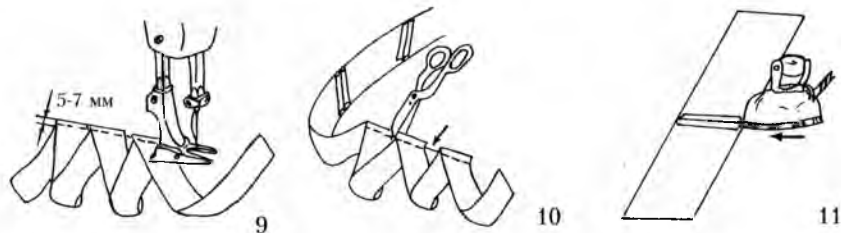
8



9. Складіть окантовувальні смужки тканини лицьовими сторонами всередину, зрівняйте зрізи і зшийте послідовно одну за другою швом завширшки 5-7 мм, не обрізаючи нитку.

10. Розріжте нитку зшивання в кінці смужок тканини.

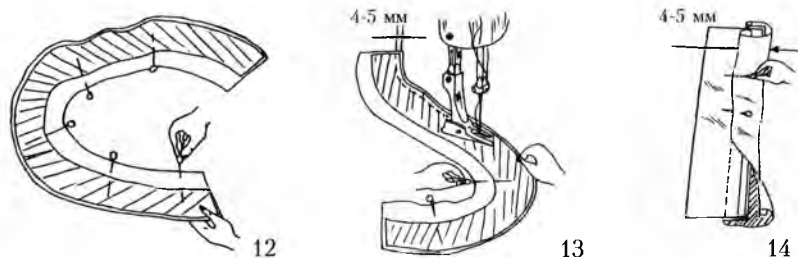
11. Розпрасуйте припуски на шви зшивання окантовувальних смужок тканини по всій довжині смужок.



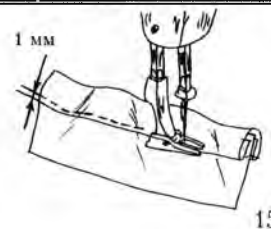
12. Накладіть на волан смужку окантовувальної тканини лицьовою стороною на виворітну сторону волана, вирівнюючи відлітні зрізи. Наживіть деталі кравецькими булавками (див. Навчальний Елемент «Виконання крайових швів» крок 3).

13. Пришийте окантовувальну смужку тканини до волану, відступаючи 4-5 мм від відлітного зрізу. Витягніть кравецькі булавки.

14. Обгорніть зрізи шва окантовувальною смужкою тканини, підгинаючи вільний зріз смужки тканини всередину, утворюючи кант 4-5 мм. Наживіть деталі кравецькими булавками, перебиваючи шов пришивання смужки на 1 мм.



15. Настрочіть смужку тканини на 1 мм від підігнутого краю смужки. Витягніть кравецькі булавки.



З'єднання воланів з основною деталлю накладним швом

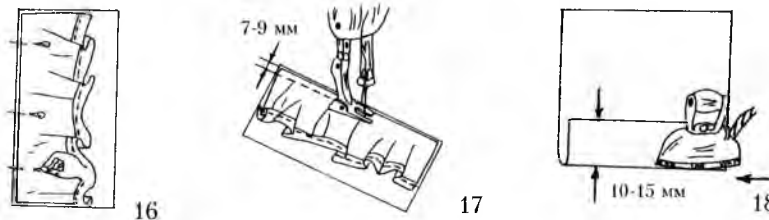
16. Покладіть основну деталь лицьовою стороною вгору, накладіть на неї волан виворітною стороною вниз, вирівнюючи зрізи основної деталі та внутрішній зріз волана.

Наживіть деталі кравецькими булавками.

17. Пришийте волан до основної деталі на відстані 7-9 мм від зрізів.

Витягніть кравецькі булавки.

18. Верхню частину основної деталі заprasуйте, підгинаючи зріз на виворітну сторону на 10-15 мм.

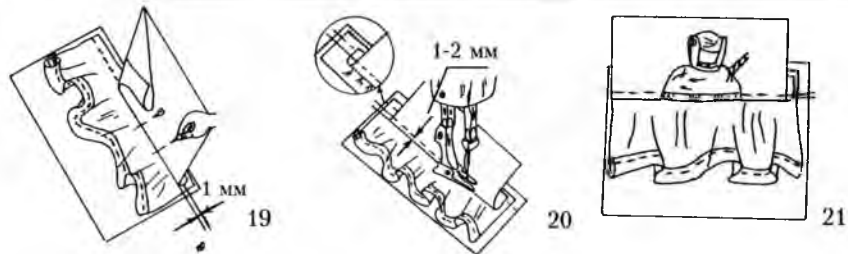


19. Накладіть верхню частину основної деталі з заprasованим зрізом на основну деталь з пришитим воланом, перекриваючи на 1 мм строчку пришивання волана. Наживіть деталі кравецькими булавками.

20. Настрочіть верхню частину основної деталі на деталь з воланом на 1-2 мм від підігнутого краю деталі.

Витягніть кравецькі булавки.

21. Приprasуйте шов настрочування основної деталі.



Обробка зйомних воланів по незамкненому колу

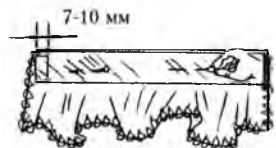
22. Візьміть підготовлений волан і обметайте його відлітний зріз на красобметувальній машині.

23. Підготуйте смужку окантовувальної тканини, довжина якої дорівнює внутрішньому зрізу волана плюс 7-10 мм з двох сторін на підгин бічних сторін смужки.

24. Накладіть на виворітну сторону волана окантовувальну смужку тканини лицьовою стороною вниз, вирівнюючи внутрішні зрізи деталі. Кінці окантовувальної смужки підігніть на 7-10 мм. Наживіть деталі кравецькими булавками.



22

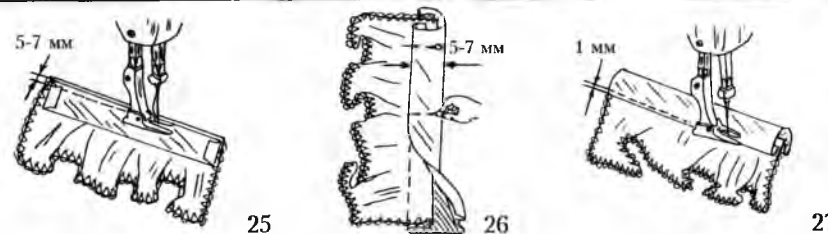


24

25. Пришийте смужку до волану по внутрішньому зрізу швом завширшки 5-7 мм. Витягніть кравецькі булавки.

26. Обігніть припуски на шви впритул до зрізів смужкою тканини. Підігніть вільний зріз смужки всередину, утворюючи кант завширшки 5-7 мм. Наживіть деталі кравецькими булавками, перекриваючи шов пришивання смужки на 1 мм.

27. Настрочіть смужку тканини, відступаючи 1 мм від підігнутого краю. Витягніть кравецькі булавки.



Тести, практичні завдання до навчального елемента 26

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи можуть волани бути пришиті до основних деталей?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи можна обробити відлітний край волана окантовувальним швом з закритим зрізом?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи можуть волани бути з'єднані з основною деталлю накладним швом?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи бувають зйомні волани?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Чи правильно, що для обробки внутрішнього краю зйомних воланів може бути викроєна смужка тканини у поздовжньому або поперечному напрямі?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Чим відрізняється волан від оборки?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як викроїти та обробити окантовувальну смужку тканини?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як з'єднати волан з основною деталлю виробу накладним швом?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання				
1. Обробіть відлітний край волана окантовувальним швом із закритим зрізом.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Зробіть волан, з'єднавши його з основною деталлю накладним швом.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Обробіть зйомний волан.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА РЮШ ТА ЇХ З'ЄДНУВАННЯ З ОСНОВНОЮ ДЕТАЛЛЮ ВИРОБУ

Цілі:

- набути вмінь обробки рюш та їх з'єднання з основною деталлю виробу;
- вдосконалити вміння виконувати машинні, ручні, прасувальні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 1; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; крейда або мило - 1; ножиці - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжні лекала - 2; деталі крою - 4.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка зборок, м'яких незапрасованих складок та підрізів».

1. *Рюш* - смуга тканини з обробленими краями, призначена для декоративного оформлення швейного виробу. Рюші утворюють складки або зборки посередині й можуть бути у два, три або чотири ряди.

2. Рюш відрізняється від оборки тим, що в ньому обробляється не один, а обидва поздовжніх зрізи. Рюш буває простий і фасонний. Зрізи рюшу обробляються так само, як і зрізи оборки.

3. Для простого рюша викроюють смужку тканини під кутом 45° до нитки основи або упоперек. Ширина рюшу дорівнює 30-40 мм, довжина у півтора разу більша за лінію пришивання до деталі.



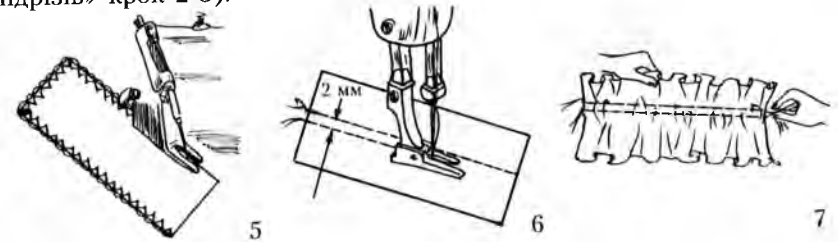
4. Для фасонного рюшу викроюють поперечну смужку з основної або оздоблювальної тканини завширшки 35-40 мм і втричі довшу за лінію пришивання до деталі.

Обробка простого рюша

5. Розташуйте деталь лицьовою стороною вгору та обметайте зрізи рюшу на краєобметувальній машині (див. Навчальний Елемент «Обробка оборок і з'єднання їх з основною деталлю виробу» крок 9,12,13,14).

6. Прокладіть посередині рюшу дві паралельні машинні строчки зі слабо затягнутими стібками, відстань між ними 2 мм.

7. Утворіть на рюші зборки, витягуючи нижні нитки строчок. Зборки розподіліть рівномірно по всій довжині рюшу (див. Навчальний Елемент «Обробка зборок, м'яких незапрасованих складок та підрізів» крок 2-3).

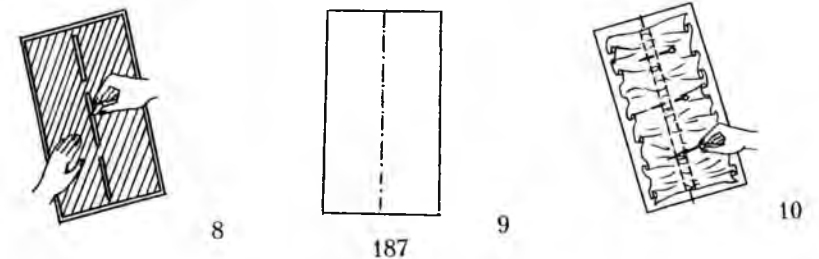


З'єднання простих рюш з основною деталлю

8. На основну деталь накладіть допоміжне лекало і позначте місце розташування рюшу.

9. Зніміть допоміжне лекало і візуально перевірте чіткість позначеної лінії на основній деталі.

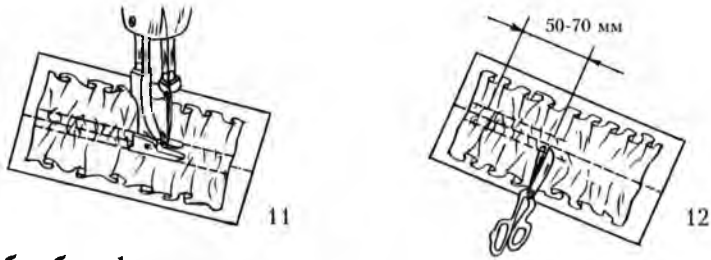
10. Накладіть на основну деталь рюш, з'єднуючи його середину з позначеною лінією на основній деталі. Наживіть деталі кравецькими булавками.





11. Настрочіть рюш на основну деталь машинною строчкою. Строчку розташуйте посередині. Зборки розподіляйте рівномірно по всій довжині рюшу. Витягніть кравецькі булавки.

12. Розріжте через кожні 50-70 мм нитки строчок рюшу, що утворюють зборки. Спочатку витягують нижню, а потім верхню нитки.

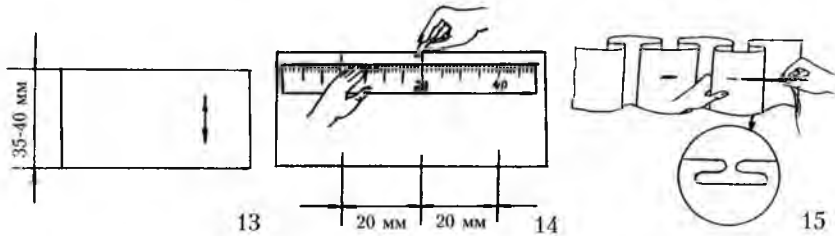


Обробка фасонного рюша

13. Візьміть поперечну смужку тканини для фасонного рюшу завширшки 35-40 мм і утричі довшу за деталь, з якою вона з'єднуватиметься.

14. Розмітьте крейдою або милом за допомогою лінійки ширину бантових складок (у готовому вигляді вони завширшки 20 мм або відповідно до моделі).

15. Закладіть бантові складки по всій довжині рюшу, закріплюючи кожен складку зметувальними стібками посередині деталі.



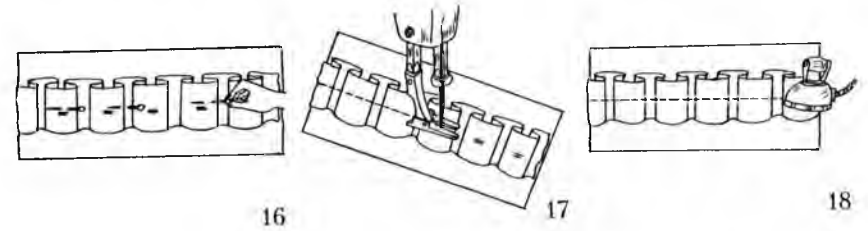
З'єднання фасонного рюшу з основною деталлю

16. Накладіть на основну деталь фасонний рюш, наживіть деталі кравецькими булавками.



17. Настрочіть фасонний рюш на основну деталь посередині машинною строчкою. Витягніть кравецькі булавки і нитки зметування рюша.

18. Припрасуйте рюш у готовому вигляді.



Тести, практичні завдання до навчального елемента 27

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи може рюш бути зібраний в зборку лише з однієї сторони?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи відрізняється рюш від оборки тим, що в ньому обробляється не один, а обидва поздовжніх зрізи?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи завжди відкриті зрізи рюшу обробляють на краєобметувальній машині?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи викроюють фасонний рюш завдовжки втричі більше лінії пришивання до деталі?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Чи можна обробляти відкриті зрізи рюшу швом у підгин з закритим зрізом?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Чи можна з'єднувати рюш з основною деталлю посередині рюшу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 27

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
	Знає	Не знає
Дайте усні відповіді на запитання		
1. Що таке рюш?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чим відрізняється рюш від оборки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Який завдощки і завширшки простий рюш?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Від чого залежить довжина фасонного рюшу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Якими способами обробляють зрізи рюшу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Від чого залежить ширина бантових складок фасонного рюшу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання	Вміє	Не вміє
1. Обробіть простий рюш.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. З'єднайте простий рюш з основною деталлю.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Обробіть фасонний рюш.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. З'єднайте фасонний рюш з основною деталлю.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА БЕЙКИ ТА З'ЄДНУВАННЯ ЇЇ З ОСНОВНОЮ ДЕТАЛЛЮ ВИРОБУ

Цілі:

- набуття знань з обробки бейки та з'єднання її з основною деталлю виробу;
- вдосконалити вміння виконувати технологічні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; крейда або мило - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжне лекало - 1; деталі крою - 2.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання з'єднувальних швів».

1. *Бейка* - одинарна або складена вдвоє смужка тканини, яку вшивають між деталями або настрочують на них. Використовується для декоративного оформлення швейного виробу.

2. Викроюють бейки під кутом 45° до нитки основи, поздовжніми, поперечними або підкрийними за формою основної деталі залежно від моделі. Ширина бейки також залежить від фасону моделі. З метою економної витрати тканини бейки можуть бути викроєними з кількох частин. Якщо бейка викроєна з кількох частин, її зшивають так, щоб строчка



проходила по нитці основи. Ширина шва - 5-7 мм. Шви розпрасовують. Бейку припрасовують, одночасно відтягуючи її та надаючи їй форму відповідно до моделі.

3. Бейки бувають одинарними та подвійними, пришивними, настрочними і вшивними.

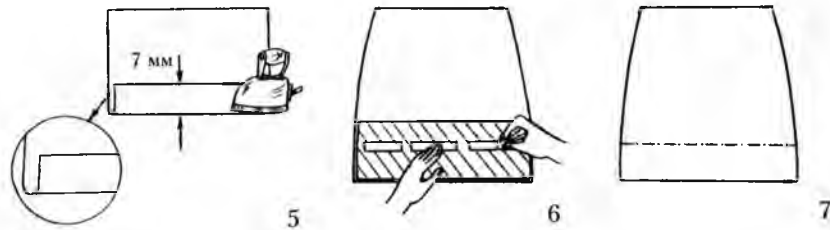
4. Розташовують бейки у виробі горизонтально, вертикально, по овальних та фігурних лініях. Бейкою також обшивають края деталі.

Обробка настрочної одинарної бейки і з'єднання її з основною деталлю

5. Візьміть бейку і запрасуйте зріз на виворітну сторону на 7 мм.

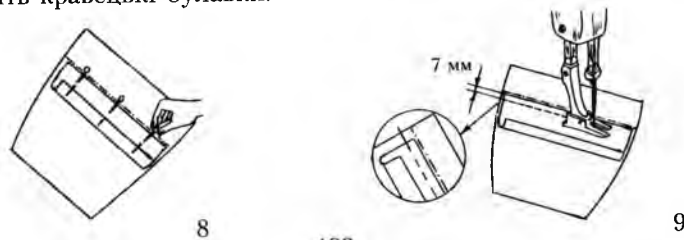
6. Позначте на основній деталі за допомогою лекала лінію пришивання бейки.

7. Зніміть допоміжне лекало і візуально перевірте чіткість наміченої лінії пришивання бейки.



8. Накладіть бейку на лицьову сторону основної деталі лицьовою стороною вниз, встик до позначеної лінії. Наживіть деталі кравецькими булавками.

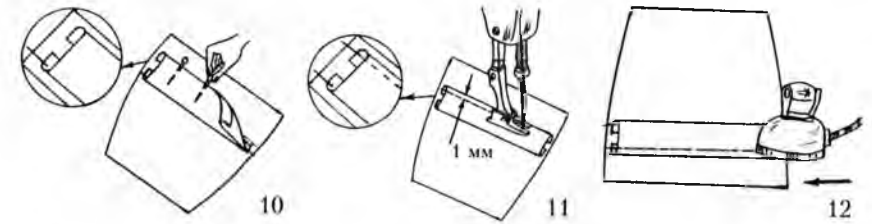
9. Пришийте бейку до основної деталі швом завширшки 7 мм. Витягніть кравецькі булавки.



10. Відігніть бейку, закриваючи шов пришивання. Наживіть деталі кравецькими булавками.

11. Настрочіть підігнутий край бейки на основну деталь, відступаючи 1 мм від підігнутого краю бейки. Витягніть кравецькі булавки.

12. Припрасуйте бейку в готовому вигляді.



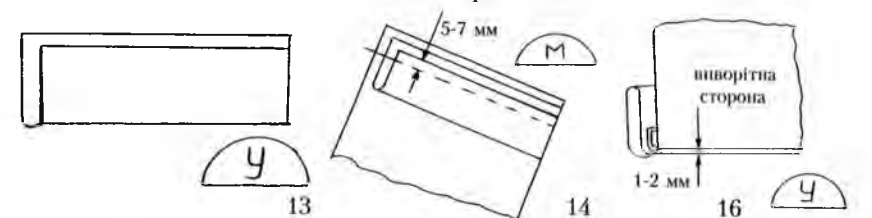
Обробка подвійної бейки

13. Складіть бейку вздовж виворітною стороною всередину, вирівняйте верхні зрізи і припрасуйте її згин.

14. Накладіть підготовлену бейку на виворітну сторону основної деталі, вирівнюючи зрізи, і пришийте на відстані 5-7 мм від зрізів деталей.

15. Зробіть насічки припусків на шви, не доходячи до строчки 1 мм в місцях, де при подальшій обробці він може бути зтягнений.

16. Відігніть бейку на лицьову сторону основної деталі й припрасуйте, утворюючи кант завширшки 1-2 мм.



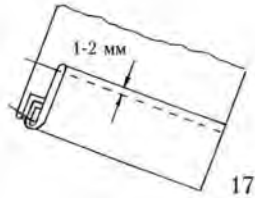
17. Настрочіть вільний край бейки на основну деталь на відстані 1-2 мм від її краю.

18. Якщо один зріз одинарної бейки входить у шов з'єднання деталі, то спочатку накладають бейку за позначеною лінією на лицьову сторону основної деталі лицьовою стороною вниз й пришивають на 5-7 мм від зрізу; відгинають бейку у бік зрізу основної деталі, закри-



ваючи шов пришивання, заправують і настрочують на 5-7 мм від зрізу; дві основні деталі складають лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи, і зшивають швом завширшки 10-15 мм.

Строчка настрочування зрізу бейки має входити в шов зшивання основних деталей.



17



18

Тести, практичні завдання до навчального елемента 28

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи можуть бути бейки одинарними і подвійними?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи пришивають та настрочують бейки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи можна викроїти бейки поздовжніми, поперечними або підкrojними за формою основної деталі?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Що таке бейка?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як розташовується нитка основи у бейці?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Які бувають бейки за видами обробки?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Де розташовують бейки у виробі?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Письмове завдання				
Опишіть обробку настрочної одинарної бейки та її з'єднання з основною деталлю.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання			Вміє	Не вміє
1. Обробіть подвійну бейку та з'єднайте її з основною деталлю.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Обробіть вшивну бейку як один зі зрізів одинарної бейки.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ПРИШИВНИХ І НАКЛАДНИХ КОКЕТОК З ПРЯМИМ Й ОВАЛЬНИМ НИЖНІМ КРАЄМ

Цілі:

- набути знань з обробки пришивних і накладних кокеток з прямим та овальним нижнім краєм;
- з'єднати кокетку з прямим нижнім краєм з основною деталлю виробу зшивним швом;
- виконати обробку накладної кокетки з овальним нижнім краєм;
- з'єднати кокетку з овальним нижнім краєм з основною деталлю накладним швом;
- виконати обробку накладної кокетки з овальним краєм обтачкою;
- настрочити накладну кокетку на основну деталь виробу оздоблювальною строчкою, відступаючи 7-10 мм від овального краю кокетки;
- вдосконалити вміння з виконання машинних, ручних і прасувальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; крейда або мило - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; голочниця зі швейними голками і кравецькими булавками - 1; допоміжне лекало - 1; деталі крою - 7.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання з'єднувальних швів».



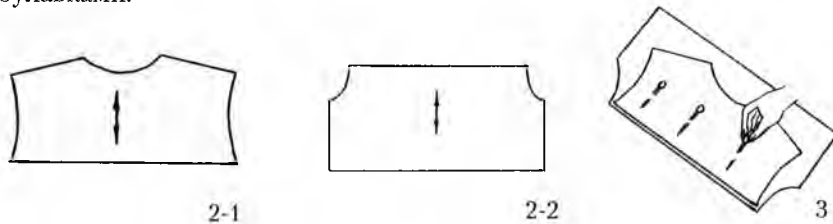
1. *Кокетка* - деталь або вузол верхньої частини пілочок, спинки, рукава, а також спідниці та штанів. Кокетка є однією з конструктивних ліній у виробі. Кокетки бувають: прямі, овальні, фігурні. За способом з'єднання вони можуть бути пришивними або накладними. Нижній край кокетки може бути пришивним, відлітним, обробленим кантом, оборкою, мереживом.

Обробка пришивної кокетки з прямим нижнім краєм і з'єднання її з основною деталлю зшивним швом

2. Візьміть необхідні деталі:

- кокетку з прямим нижнім краєм;
- основну деталь.

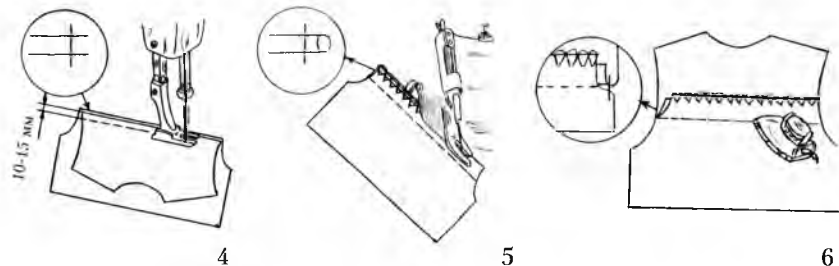
3. Складіть основну деталь з кокеткою лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи прямі зрізи. Наживіть деталі кравецькими булавками.



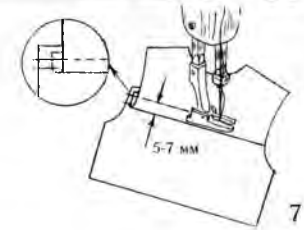
4. Пришийте кокетку до основної деталі з боку кокетки швом завширшки 10-15 мм. Видаліть кравецькі булавки.

5. Обметайте на краєобметувальній машині припуски на шви, розташовуючи основну деталь вгорі.

6. Запрасуйте шов з'єднання кокетки з основною деталлю у бік кокетки.



7. Закріпіть шов з'єднання кокетки з основною деталлю машинною строчкою по кокетці, відступаючи 5-7 мм від шва.

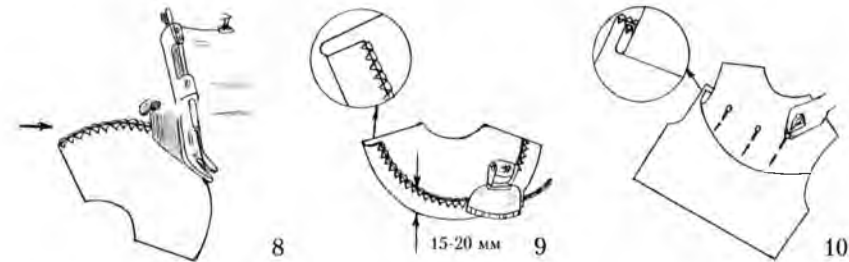


Обробка накладної кокетки з овальним нижнім краєм та з'єднання її з основною деталлю

8. Покладіть кокетку лицьовою стороною вгору та обметайте її нижній зріз. Обметайте також верхній зріз основної деталі.

9. Запрасуйте нижній зріз кокетки на виворітну сторону на 15-20 мм.

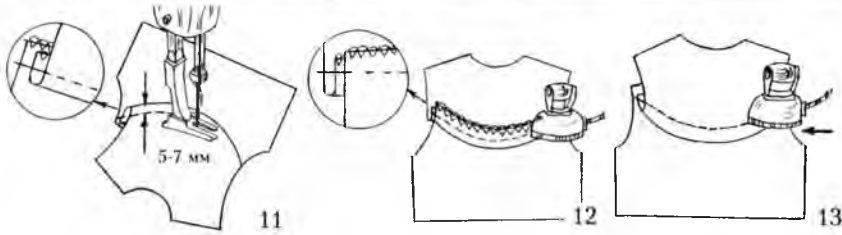
10. Накладіть кокетку з підігнутим краєм на лицьову сторону основної деталі лицьовою стороною вгору, суміщуючи зрізи основної деталі та кокетки. Наживіть деталі кравецькими булавками.



11. Настрочіть кокетку на основну деталь оздоблювальною строчкою, відступаючи 5-7 мм від підігнутого краю кокетки. Витягніть кравецькі булавки.

12. Припрасуйте шов пришивання кокетки у готовому вигляді з виворітної сторони основної деталі.

13. Припрасуйте кокетку у готовому вигляді з лицьової сторони деталі.

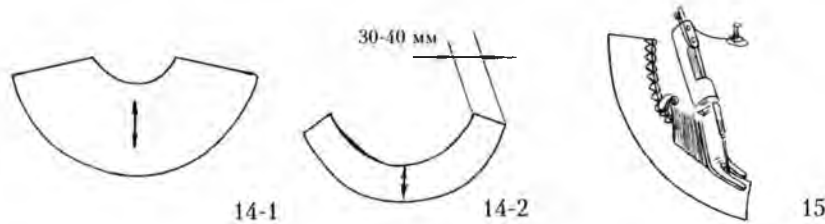


Обробка накладної кокетки з овальним краєм, який оброблений обтачкою

14. Візьміть необхідні деталі:

- кокетку з овальним нижнім зрізом;
- обтачку, нитка основи в обтачці має збігатися з напрямком нитки основи на кокетці; нижній зріз обтачки повинен відповідати за формою нижньому зрізу кокетки; ширина обтачки - 30-40 мм.

15. Обметайте внутрішній зріз обтачки і верхній зріз основної деталі на краеобметувальній машині.



16. Складіть кокетку та обтачку лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи нижні зрізи деталей. Наживіть деталі кравецькими булавками.

17. Обшийте нижні зрізи кокетки та обтачки швом завширшки 5-7 мм з боку обтачки. Видаліть кравецькі булавки.

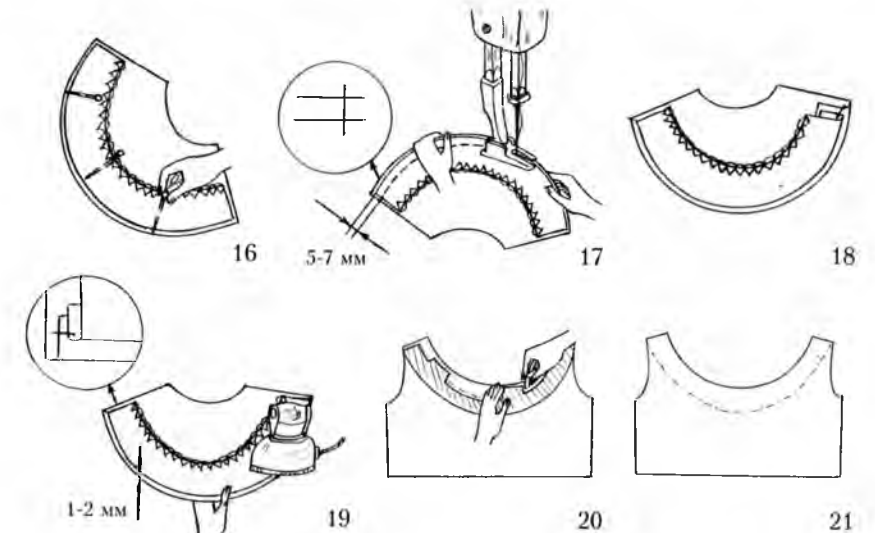
18. Виверніть обтачку на виворітну сторону кокетки. Розправте шов обшивання.

19. Припрасуйте оброблений край кокетки з боку обтачки, утворюючи кант з боку кокетки завширшки 1-2 мм.

20. Накладіть допоміжне лекало на основну деталь, вирівнюючи верхні зрізи, позначте контурну лінію обробленого краю кокетки.



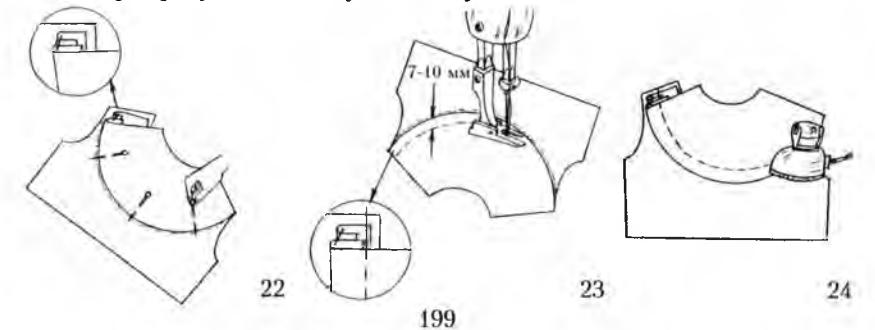
21. Зніміть допоміжне лекало та візуально перевірте чіткість контурної лінії обробленого краю кокетки.



22. Накладіть кокетку лицьовою стороною на основну деталь, з'єднуючи оброблений край кокетки з контурною лінією основної деталі. Наживіть деталі кравецькими булавками.

23. Настрочіть кокетку на основну деталь оздоблювальною строчкою, відступаючи 7-10 мм від обробленого краю кокетки. Витягніть кравецькі булавки.

24. Припрасуйте кокетку, з'єднану з основною деталлю.



Тести, практичні завдання до навчального елементу 29

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи можуть пришивні кокетки з'єднуватися з основною деталлю зшивним і накладним швом?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Нитка основи по деталях кокеток може проходити в будь-якому напрямі?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Кокетка - конструктивна лінія виробу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи можна нижній зріз кокетки обробити на красобметувальній машині?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Чи правильно, що обтачку нижнього зрізу кокетки викроюють у поздовжньому напрямі?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Чи має відповідати нижній зріз обтачки кокетки за формою нижнього зрізу кокетки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Нижній зріз кокетки і обтачки обшивають швом завширшки 5-7 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Чи правильно, що припрасовуючи оброблений край кокетки, кант утворюють з боку обтачки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9. Чи з'єднують оброблену накладну кокетку з основною деталлю?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10. Чи залежить ширина оздоблювальної строчки настроювання накладної кокетки від обробки нижнього зрізу кокетки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елементу 29

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
	Знає	Не знає
Дайте усні відповіді на запитання		
1. Що таке кокетка?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Які бувають кокетки за способом з'єднання?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Яким може бути нижній край кокетки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як з'єднати пришивну кокетку з основною деталлю?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Письмове завдання		
1. Опишіть обробку обтачкою накладної кокетки з овальним нижнім краєм	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання	Вміє	Не вміє
1. Обробіть пришивну кокетку з прямим нижнім краєм.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. З'єднайте кокетку, нижній край якої прямий, з прямим нижнім краєм основної деталі зшивним швом.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Обробіть пришивну кокетку з овальним нижнім краєм.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. З'єднайте кокетку, нижній край якої овальний, з основною деталлю накладним швом.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Обробіть овальний край накладної кокетки обтачкою та настрочіть її на основну деталь.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА НАКЛАДНОЇ КОКЕТКИ ІЗ СКЛАДНИМ ФІГУРНИМ КРАЄМ

Цілі:

- набути знань з обробки накладної кокетки зі складним фігурним краєм;
- вдосконалити вміння виконувати машинні, ручні та прасувальні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; крейда або мило - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжне лекало - 1; деталі крою - 3.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка пришивних і накладних кокеток з прямим і овальним нижнім краєм».

1. Візьміть накладну кокетку зі складним фігурним нижнім зрізом.

2. Візьміть обтачку, викроєну за формою кокетки. Довжина обтачки дорівнює довжині оброблюваного зрізу, а ширина - 30-50 мм (залежно від ширини оздоблювальної строчки).

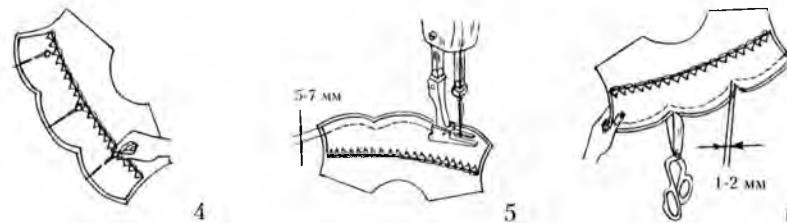
3. Розташуйте деталь лицьовою стороною вгору та обметайте внутрішній зріз обтачки на кравецькометувальній машині (див. Навчальний Елемент «Обробка пришивних і накладних кокеток з прямим і овальним нижнім краєм» крок 19-28).



4. Покладіть кокетку лицьовою стороною вгору, обтачку кладуть на неї лицьовою стороною вниз, вирівнюючи нижні фігурні зрізи кокетки та обтачки. Наживіть деталі кравецькими булавками.

5. Обшийте нижні фігурні зрізи обтачки і кокетки з боку обтачки швом завширшки 5-7 мм. Витягніть кравецькі булавки.

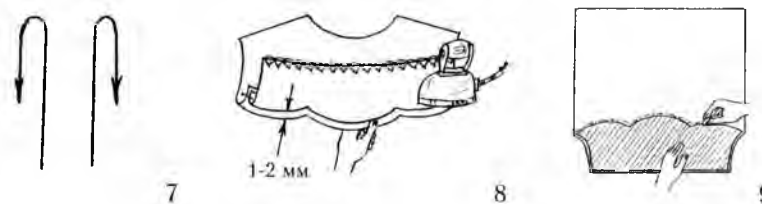
6. Позначте припуски на шви в місцях поглиблення строчки, не доходячи до строчки 1-2 мм, щоб уникнути затягування краю кокетки.



7. Виверніть фігурний край кокетки на лицьову сторону.

8. Припрасуйте край кокетки з боку обтачки, утворюючи кант з боку кокетки завширшки 1-2 мм.

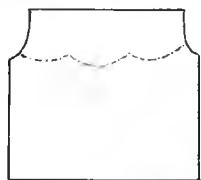
9. Покладіть основну деталь лицьовою стороною вгору. Накладіть на неї допоміжне лекало, вирівнюючи верхні зрізи. Позначте контурну лінію прикладання обробленого краю кокетки.



10. Зніміть допоміжне лекало та візуально перевірте якість позначки контурної лінії прикладання обробленого краю кокетки.

11. Розташуйте деталь виворітною стороною вгору та обметайте верхній зріз основної деталі на кравецькометувальній машині.

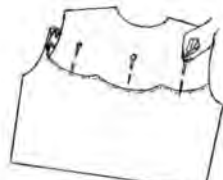
12. Накладіть кокетку на основну деталь, з'єднуючи оброблений край кокетки з контурною лінією основної деталі. Наживіть деталі кравецькими булавками.



10



11

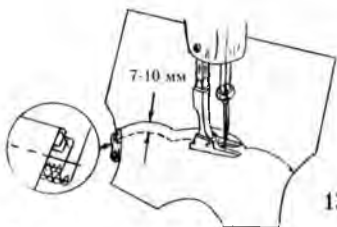


12

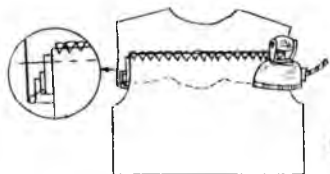
13. Настрочіть кокетку на основну деталь, прокладаючи строчку паралельно обробленому фігурному краю кокетки на відстані 7-10 мм. Витягніть кравецькі булавки.

14. Припрасуйте оброблену кокетку з виворітної сторони основної деталі.

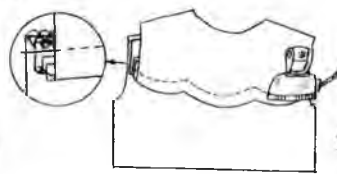
15. Припрасуйте оброблену кокетку з лицьової сторони основної деталі.



13



14



15

Тести, практичні завдання до навчального елемента 30

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи може нитка основи на деталі кокетки проходити у будь-якому напрямі?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 30

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
2. Чи правильно, що кокетку з обтачкою по нижньому фігурному зрізу обшивають швом завширшки 5-7 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи має обтачка кокетки відповідати формі нижнього зрізу кокетки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи є кокетка конструктивною деталлю на основній деталі виробу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Письмове завдання				
Опишіть обробку накладної кокетки зі складним фігурним краєм.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання			Вміє	Не вміє
1. Обробіть фігурний край накладної кокетки обтачкою.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Настрочіть накладну кокетку зі складним фігурним краєм на основну деталь.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА КЛАПАНА БЕЗ ПРОКЛАДКИ І З БЕЙКОЮ

Цілі:

- набути знань з обробки клапана без прокладки і з бейкою;
- вдосконалити вміння виконувати машинні та прасувальні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; крейда або мило - 1; ножиці - 1; голочниця зі швейними голками і кравецькими булавками - 1; допоміжні лекала - 3; деталі крою - 6.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання крайових швів».

1. *Клапан* - це деталь кишені для обробки лінії розрізу. Клапан також може бути елементом декоративного оформлення виробу. Клапан може бути викроєний з двох частин (клапана та підкладки клапана) або бути суцільним. Якщо клапан складається з двох частин, то безпосередньо клапан викроюють ширше за підкладку клапана на 2-3 мм по бічних та нижній сторонах для отримання необхідного розміру канта.

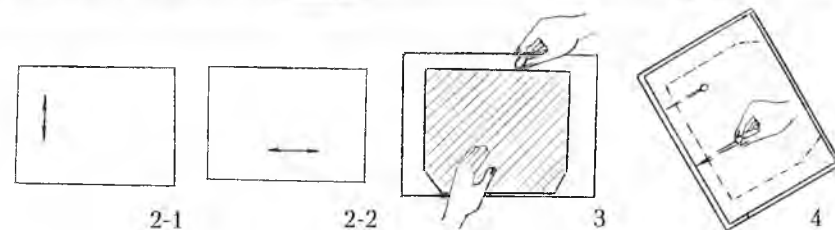
Обробка клапана без прокладки

2. Візьміть необхідні деталі:

- клапан, викроєний з основної тканини;
- підкладку клапана, викроєну з основної тканини, розташовуючи нитку основи вздовж деталі. Це збереже клапан від розтягування.

3. Накладіть допоміжне лекало на підкладку клапана і позначте контурну лінію обшивання клапана.

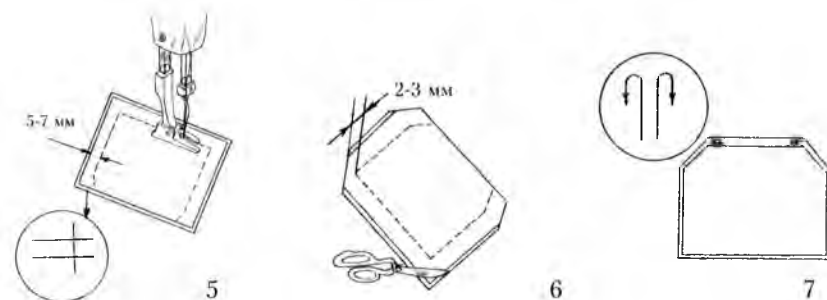
4. Складіть клапан з підкладкою клапана лицьовою стороною всередину, вирівнюючи нижній та бічні зрізи. Наживіть деталі кравецькими булавками.



5. Обшийте клапан з боку підкладки клапана згідно позначеної контурної лінії швом завширшки 5-7 мм. Витягніть кравецькі булавки (див. Навчальний Елемент «Виконання крайових швів» крок 10).

6. Підріжте припуски на шви обшивання клапана, залишаючи в кутах 2-3 мм.

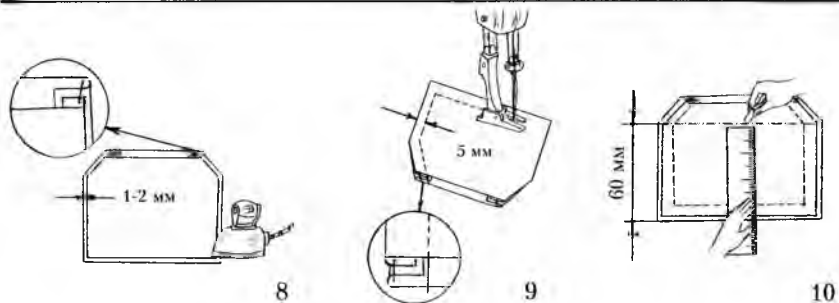
7. Виверніть клапан на лицьову сторону, розправляючи кути і бічні сторони.



8. Припрасуйте клапан з боку підкладки, утворюючи кант з боку клапана завширшки 1-2 мм.

9. Закріпіть краї клапана оздоблювальною строчкою завширшки 5 мм.

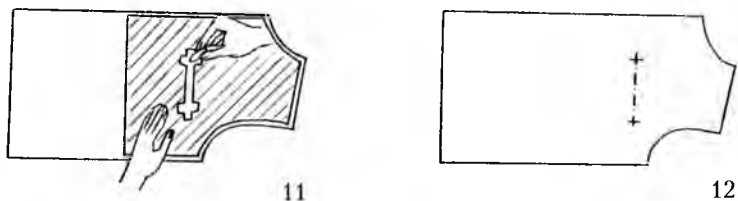
10. Позначте крейдою або милом за допомогою лінійки ширину клапана у готовому вигляді з боку підкладки на відстані 60 мм від нижнього краю.



З'єднання оздоблювального клапана з основною деталлю

11. Візьміть основну деталь, накладіть допоміжне лекало і позначте місце розташування клапана.

12. Зніміть з основної деталі допоміжне лекало і візуально перевірте якість позначеної лінії пришивання клапана.

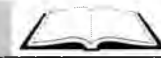


13. Накладіть оздоблювальний клапан на лицьову сторону основної деталі лицьовою стороною вниз, поєднуючи лінію готового вигляду клапана з лінією пришивання на основній деталі. Наживіть деталі кравецькими булавками.

14. Пришийте клапан до основної деталі по лінії ширини клапана у готовому вигляді. Витягніть кравецькі булавки.

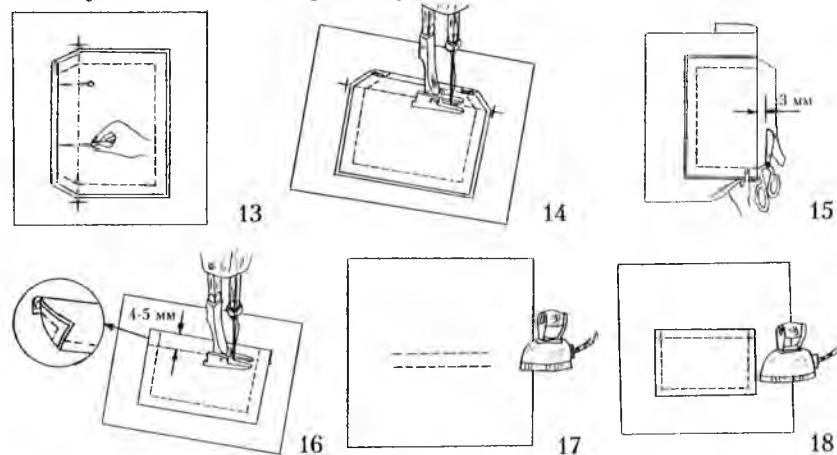
15. Підріжте припуски на шви пришивання клапана, залишаючи 3 мм.

16. Відігніть клапан донизу і прокладіть оздоблювальну строчку на відстані 4-5 мм від лінії згину, закриваючи шов пришивання клапана.



17. Припрасуйте основну деталь у точці пришивання клапана з виворітної сторони.

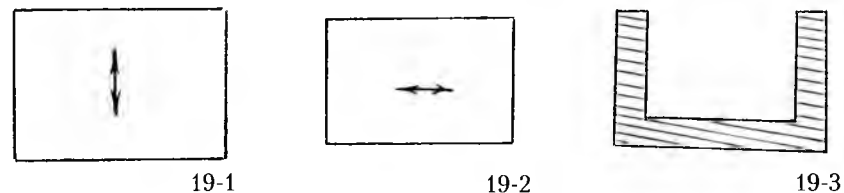
18. Припрасуйте оздоблювальний клапан у готовому вигляді з лицьової сторони основної деталі. Підніміть клапан, припрасовуючи основну деталь в основі розташування нижнього краю клапана.



Обробка клапана з бейкою

19. Візьміть необхідні деталі:

- клапан, який викроений вужчим за підкладку на ширину бейки;
- підкладку клапана;
- бейку, викроєну за формою зовнішнього краю клапана.

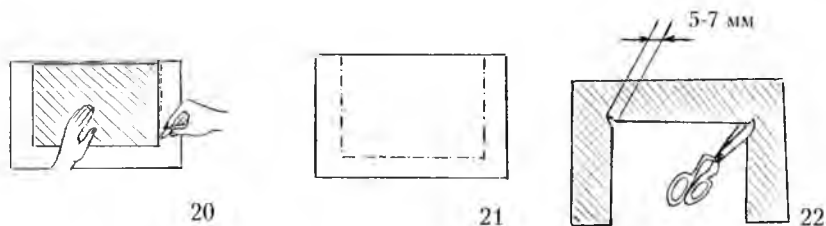


20. Накладіть на лицьову сторону клапана допоміжне лекало і позначте контурну лінію пришивання бейки.

21. Зніміть допоміжне лекало з клапана і візуально перевірте чіткість позначеної контурної лінії.



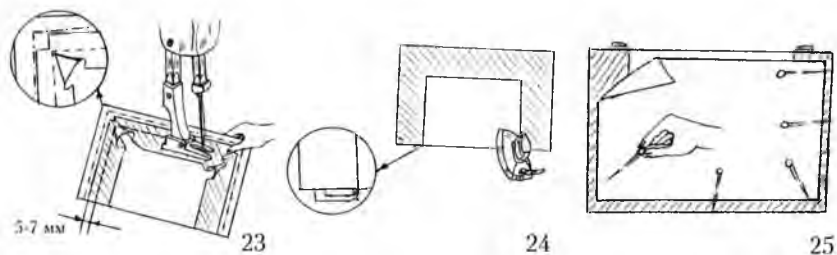
22. У кутах бейки з внутрішніх сторін на припусках на шви зробіть надсічки завдовжки 5-7 мм.



23. Накладіть бейку лицьовою стороною на лицьову сторону клапана, сполучаючи позначену лінію і внутрішню сторону бейки. Пришийте бейку швом завширшки 5-7 мм. (див. Навчальний Елемент «Виконання оздоблювальних швів» крок 9).

24. Запрасуйте припуски на шви пришивання бейки у бік бейки.

25. Складіть клапан з пришитою бейкою та підкладку клапана лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи. Наживіть деталі кравецькими булавками.

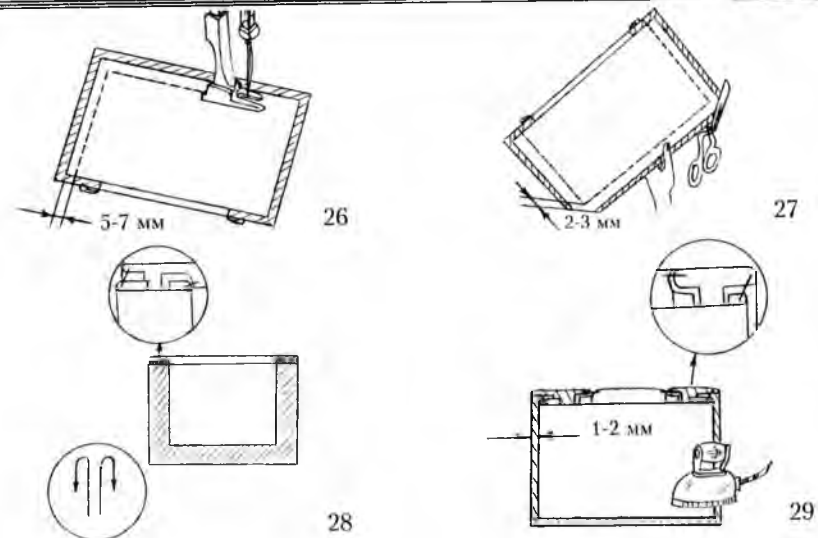


26. Обшийте клапан з боку підкладки швом завширшки 5-7 мм. Витягніть кравецькі булавки.

27. Підріжте припуски на шви у кутах, залишаючи 2-3 мм.

28. Виверніть клапан на лицьову сторону, розправляючи кути, і візуально перевірте ширину бейки з усіх боків.

29. Припрасуйте клапан з боку підкладки клапана, утворюючи з боку бейки кант завширшки 1-2 мм.



Тести, практичні завдання до навчального елемента 31

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Ширина шва обшивання клапана дорівнює:			
а) 7-10 мм;	<input type="checkbox"/>		
б) 5-7 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 4-6 мм.	<input type="checkbox"/>		
2. Назвіть деталі для обробки клапана:			
а) клапан і підкладка клапана;	<input type="checkbox"/>		
б) клапан, прокладка, підкладка клапана;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) основна тканина і верх.	<input type="checkbox"/>		

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
3. Форма і розміри клапана залежать від: а) вимог моделі; б) сезону; в) розміру виробу.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Ширина оздоблювальної строчки по клапану залежить від: а) довжини виробу; б) силуету; в) вимог моделі.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Клапан з прокладкою клапана: а) зшивають; б) обшивають; в) вшивають.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Оберіть варіант відповіді	Так	Ні		
1. Чи необхідна на клапані контурна лінія для пришивання бейки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи пришивають бейку до клапана з боку клапана?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи зшивають клапан з підкладкою клапана?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи утворюють кант при приprasуванні клапана з боку бейки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Для чого необхідний клапан?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Назвіть деталі, необхідні для обробки клапана без прокладки?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Назвіть технологічні операції при обробці клапана?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як з'єднати клапан з основною деталлю?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання			Вміє	Не вміє
1. Обробіть клапан без прокладки.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. З'єднайте клапан з основною деталлю.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Обробіть клапан з бейкою.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА КЛАПАНА З ОБОРКОЮ ТА КАНТОМ

Цілі:

- набути знань з обробки клапана з оборкою і кантом;
- вдосконалити вміння з виконання машинних та прасувальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; крейда або мило - 1; ножиці - 1; голочниця зі швейними голками і кравецькими булавками - 1; деталі крою - 6; спеціальна лапка - 1.

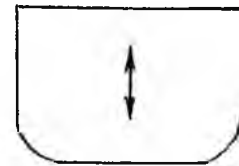


Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка клапана без прокладки і з бейкою».

1. Візьміть необхідні деталі:

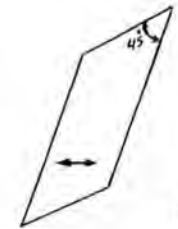
- клапан;
- підкладку клапана;
- оборку, викроєну під кутом 45° до нитки основи, завширшки 15-30 мм, завдовжки у півтора разу більше за довжину підкладки клапана з бічних і нижньої сторін.



1-1



1-2



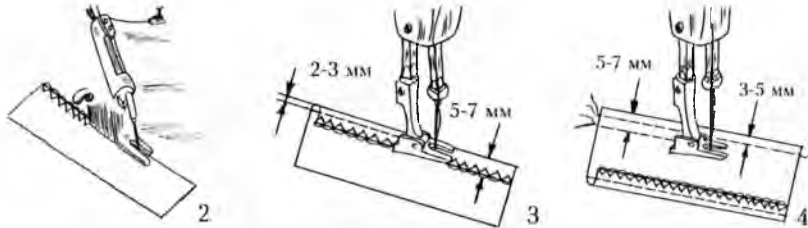
1-3

2. Обметайте відлітний зріз оборки на красобметувальній машині. (див. Навчальний Елемент «Обробка зрізів» крок 1).



3. Підігніть відлітний зріз оборки на виворітну сторону на 5-7 мм і застрочіть, відступаючи 2-3 мм від згину деталі.

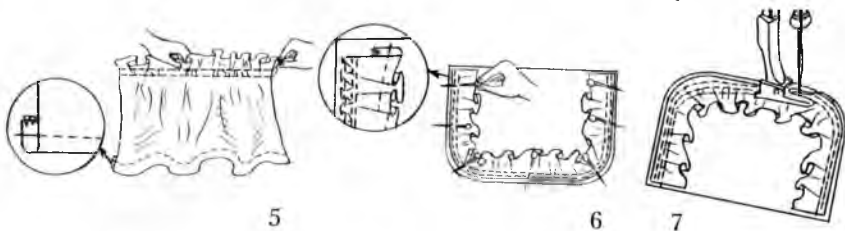
4. Утворіть зборки по верхньому зрізу оборки. Для цього зробіть дві паралельні строчки зі слабо затягнутими стібками: одну на відстані 3-5 мм від верхнього зрізу, а другу - 5-7 мм від верхнього зрізу (див. Навчальний Елемент «Обробка зборок, м'яких незаправованих складок та підрізів» крок 2-4).



5. Стягніть верхній зріз оборки по довжині до розміру клапана. Розподіліть зборки, що утворилися, по всій довжині.

6. Покладіть підкладку клапана лицьовою стороною вгору, накладіть на неї оборку виворітною стороною вниз, вирівнюючи зрізи і рівномірно розподіляючи зборку по всій довжині оборки. У кутах клапана кількість зборок має бути більшою, ніж на інших ділянках. Наживіть деталі кравецькими булавками.

7. Пришийте оборку до підкладки клапана, накладаючи строчку на строчку, утворюючи зборку. Витягніть кравецькі булавки.

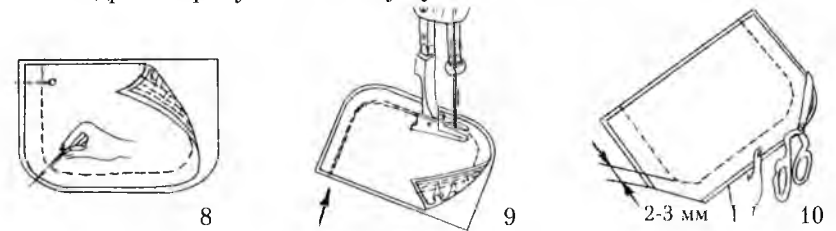


8. Складіть підкладку клапана з пришитою оборкою та клапан лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи. Наживіть деталі кравецькими булавками.



9. Обшийте клапан з підкладкою клапана з боку підкладки відповідно до строчки пришивання оборки. Витягніть кравецькі булавки.

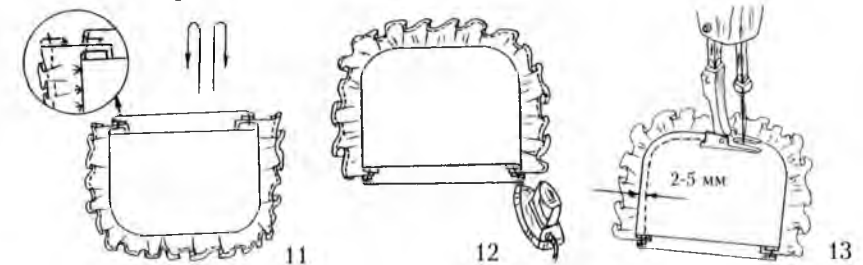
10. Підріжте припуски на шви у кутах клапана, залишаючи 2-3 мм.



11. Виверніть клапан на лицьову сторону і розправте кути.

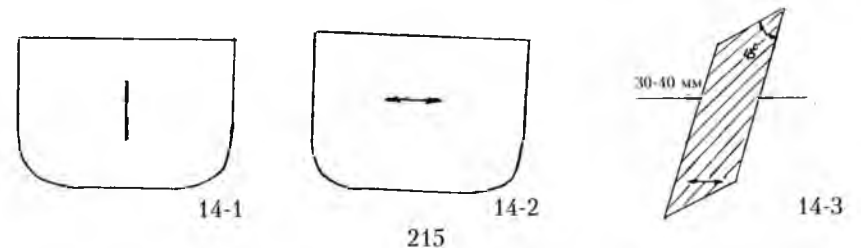
12. Припрасуйте клапан з оборкою з боку підкладки клапана, розташовуючи шов обшивання на згині деталі.

13. Закріпіть краї клапана оздоблювальною строчкою на відстані 2-5 мм від краю.



Обробка клапана з кантом з заокругленими кряями

14. Візьміть необхідні деталі: клапан; підкладку клапана; смужку тканини для канта завширшки 30-40 мм, викроєну під кутом 45° до нитки основи. Довжина канта дорівнює довжині підкладки клапана бічних і нижньої сторін.

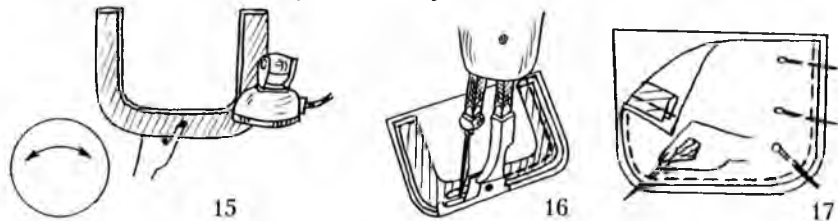




15. Смужку, призначену для канта, складіть уздовж удвоє вивіртною стороною всередину. Розташуйте смужку згином назовні, відтягніть за формою клапана і припрасуйте.

16. Накладіть смужку, призначену для канта, на лицьову сторону підкладки клапана, вирівняйте зрізи і пришийте з боку смужки за допомогою спеціальної лапки. На заокругленнях кутів підкладки клапана виконайте посадку смужки для канта (див. Навчальний Елемент «Засоби малої механізації» крок 14).

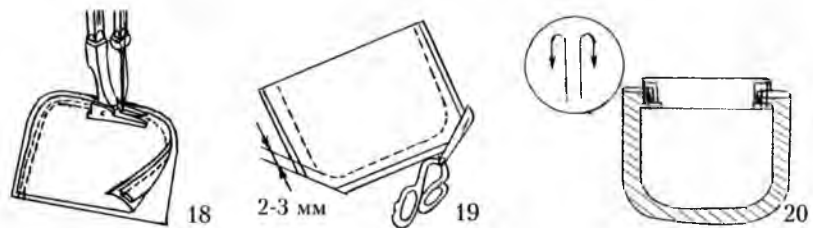
17. Складіть клапан з підкладкою клапана лицьовими сторонами всередину. Наживіть деталі кравецькими булавками, виконуючи посадку клапана на заокругленнях кутів.



18. Обшийте клапан з боку підкладки клапана, накладаючи строчку на строчку пришивання канта. Витягніть кравецькі булавки.

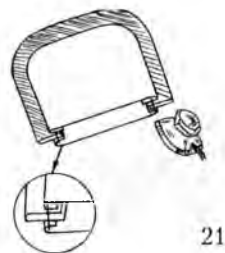
19. Підріжте припуски на шви у кутах клапана, залишаючи 2-3 мм шва.

20. Виверніть клапан на лицьову сторону, розправте кути.

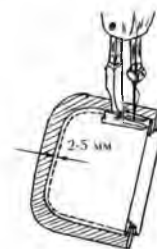


21. Припрасуйте клапан з кантом з боку підкладки клапана, розташовуючи шов обшивання на згині деталі.

22. Закріпіть краї клапана оздоблювальною строчкою на відстані 2-5 мм від краю клапана.



21



22

Тести, практичні завдання до навчального елементу 32

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи можна відлітний зріз оборки обробити швом у підгин з відкритим зрізом?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи має дорівнювати призборений край оборки по довжині деталі, з якою у подальшій обробці він з'єднуватиметься?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи з'єднують оборку спочатку з підкладкою клапана?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Клапан обшивають з боку підкладки клапана?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Чи завжди припуски на шви обшивання деталей підрізають у кутах?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Ширина канта для клапана залежить від моделі?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Як обробити відлітний край оборки?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Якої довжини має бути оборка?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Якої довжини має бути кант?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання				
1. Оберіть деталі, необхідні для обробки клапана з оборкою.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Виконайте обробку оборки.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. З'єднайте оборку з клапаном.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ПРОРІЗНИХ КИШЕНЬ З КЛАПАНОМ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ЛЕГКОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки прорізних кишень;
- вдосконалити вміння з виконання машинних та прасувальних робіт з дотриманням технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 1; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; крейда або мило - 1; ножиці - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжні лекала - 2; деталі крою - 5.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка клапана без прокладки з бейкою».

Кишеня - це деталь або вузол швейного виробу для зберігання дрібних предметів та декоративного оформлення виробу.

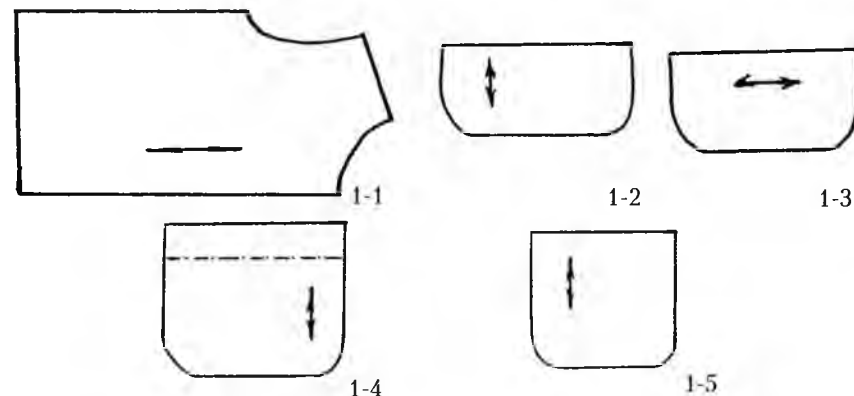
Кишені в жіночому одязі мають утилітарне та декоративне значення. Всі кишені поділяються на зовнішні та внутрішні. Зовнішні кишені поділяються на прорізні, непрорізні та накладні. Прорізні кишені можуть бути з клапаном, листочкою, у рамку і у кант.

1. Візьміть необхідні деталі для обробки кишень:

- основну деталь, викроєну з основної тканини;
- клапан, викроєний з основної тканини;
- підкладку клапана, викроєну з основної тканини;



- підкладку кишень, викроєну з основної тканини; на обробку нижнього зрізу кишень додається припуск на шви завширшки 10-15 мм;
- другу частину підкладки кишень, викроєну з основної тканини.

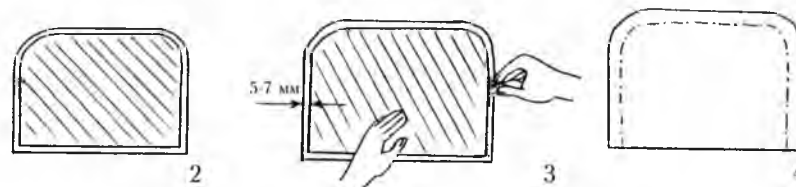


Обробка клапана

2. Накладіть допоміжне лекало на виворітну сторону підкладки клапана, вирівнюючи краї лекала та верхнього зрізу підкладки клапана (див. Навчальний Елемент «Обробка клапана без прокладки і з бейкою» крок 2-10).

3. Позначте крейдою контурну лінію на підкладці клапана по допоміжному лекалу на відстані 5-7 мм від нижнього та бічних зрізів підкладки клапана.

4. Зніміть допоміжне лекало і візуально перевірте якість позначки контурної лінії на підкладці клапана.

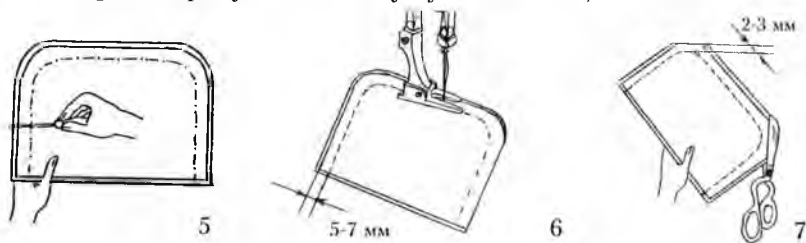


5. Візьміть клапан і підкладку клапана, складіть лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи нижньої та бічних сторін деталей. Наживіть зрізи кравецькими булавками.



6. Обийте клапан по контурній лінії швом завширшки 5-7 мм з боку підкладки клапана. Витягніть кравецькі булавки.

7. Підріжте припуски на шви у кутах клапана, залишаючи 2-3 мм.

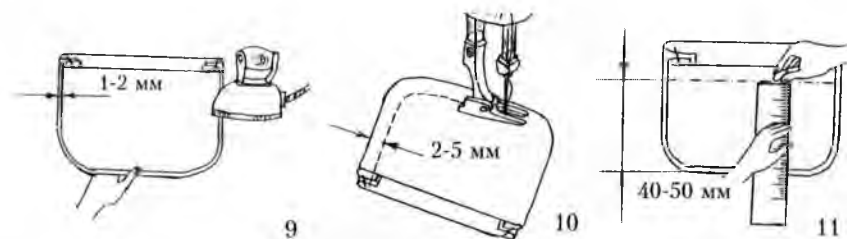


8. Виверніть клапан на лицьову сторону, розправляючи краї та кути деталі.

9. Припрасуйте бічні сторони клапана і нижню сторону з боку підкладки клапана, утворюючи кант з клапана завширшки 1-2 мм.

10. Прокладіть по клапану оздоблювальну строчку на відстані 2-5 мм від бічних та нижньої сторін деталей.

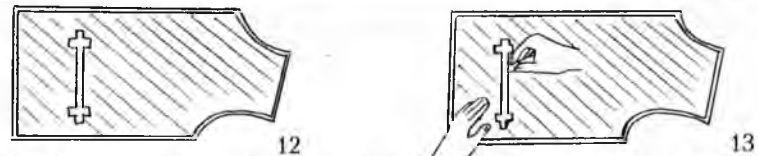
11. Позначте за допомогою лінійки крейдою або милом ширину клапана у готовому вигляді з боку підкладки клапана на відстані 40-50 мм від нижнього краю клапана або відповідно до моделі.



З'єднання клапанна, обтачки і підкладки кишені з основною деталлю

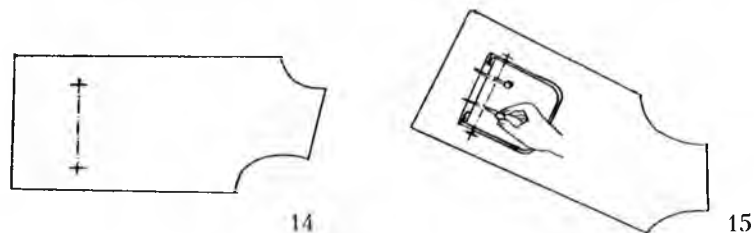
12. Накладіть допоміжне лекало на основну деталь, вирівнюючи краї лекала зі зрізами основної деталі.

13. Позначте місце розташування кишені на основній деталі за допомогою лекала.



14. Зніміть допоміжне лекало з основної деталі та візуально перевірте чіткість позначення місця розташування кишені.

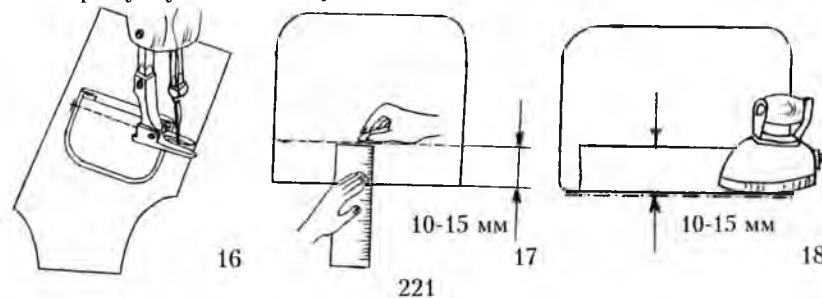
15. Накладіть клапан на лицьову сторону основної деталі, обробленим краєм клапана вгору, суміщуючи позначені лінії на клапані та основній деталі. Наживіть деталі кравецькими булавками.



16. Пришийте клапан до основної деталі по позначеній лінії на клапані, що дорівнює ширині клапана у готовому вигляді. Витягніть кравецькі булавки.

17. Візьміть підкладку кишені з припуском на обшивку. Позначте за допомогою лінійки з лицьової сторони деталі ширину припуску 10-15 мм.

18. Підігніть і запрасуйте припуск підкладки на виворітну сторону завширшки 10-15 мм, розташовуючи позначену лінію на згині припуску на обшивку.

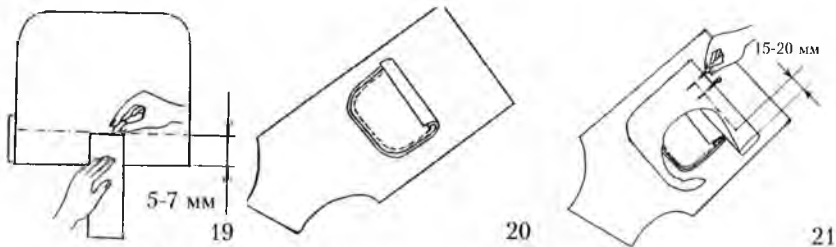




19. Позначте за допомогою лінійки з лицьової сторони підкладки ширину готового вигляду обшивки 5-7 мм.

20. Візьміть основну деталь з пришитим клапаном і відігніть клапан по лінії пришивання.

21. Накладіть на лицьову сторону основної деталі виворітною стороною вниз підкладку кишені з заprasованим краєм встик до шва пришивання клапана так, щоб кінці обшивки виступали за кінці клапана на 15-20 мм. Наживіть деталі кравецькими булавками.



22. Пришийте обшивку з суцільнокроєною підкладкою до основної деталі до позначеної лінії готового вигляду обшивки швом завширшки 5-7 мм.

23. Перевірте правильність пришивання деталей клапана й обшивки з суцільнокроєною підкладкою з виворітної сторони основної деталі за допомогою лінійки. Відстань між двома паралельними строчками повинна дорівнювати ширині обшивки у готовому вигляді, тобто 5-7 мм. Візуально перевірте, щоб кінці строчок закінчувалися на одному рівні.

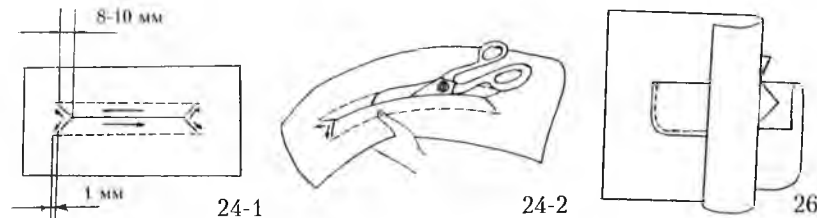
24. Розкладіть клапан і підкладку кишені з обох сторін входу в кишеню. Перегніть основну деталь по середині входу в кишеню і зробіть між паралельними строчками надріз основної деталі. Розріжте вхід до кишені з виворітної сторони основної деталі по лінії входу в кишеню, між двома паралельними строчками від середини,



не доходячи до кінця строчки 8-10 мм. Потім розріжте тканину під кутом, не доходячи до кінців строчок 1 мм.

25. Виверніть через проріз кишені на виворітну сторону підкладку кишені та вільний припуски на шви пришивання клапана.

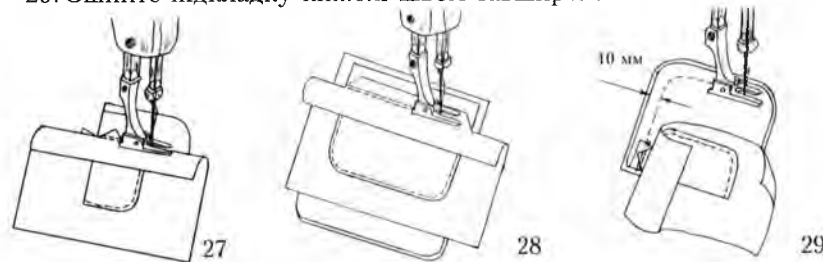
26. Підтягніть обшивку кишені встик до шва пришивання клапана, розправляючи кути розрізу кишені.



27. Закріпіть кінці обшивки і кути кишені в їх основі подвійною машинною строчкою.

28. Складіть другу частину підкладки кишені з вільним зрізом клапана лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи і розправляючи підкладку та не допускаючи перекосу. Пришийте другу частину підкладки кишені в шов пришивання клапана.

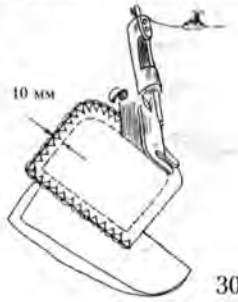
29. Зшийте підкладку кишені швом завширшки 10 мм.



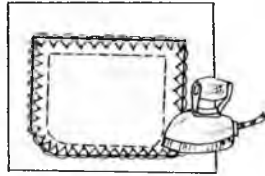
30. Відігніть основну деталь і обметайте зрізи підкладки кишені, щоб запобігти їх обсипанню і зберегти ширину шва від строчки до зрізу деталі 10 мм.

31. Приprasуйте кишеню у готовому вигляді з виворітної сторони основної деталі, розправляючи нерівності.

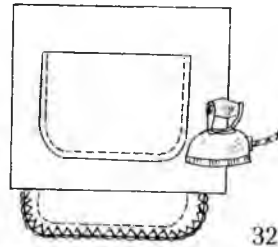
32. Приprasуйте кишеню у готовому вигляді з лицьової сторони основної деталі. Підніміть клапан, приprasуйте основну деталь там, де розташовується нижній край клапана.



30



31



32

Тести, практичні завдання до навчального елемента 33

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Для обробки кишені з клапаном необхідні деталі:			
а) клапан, підкладка кишені, підкладка з припуском на обшивку, основна деталь;	<input type="checkbox"/>		
б) клапан, підкладка, обтачка;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) клапан, поздовжник, дві обтачки, підкладка.	<input type="checkbox"/>		
2. Відстань між строчками пришивання клапана й обтачки повинна дорівнювати:			
а) 5-7 мм;	<input type="checkbox"/>		
б) 10-15 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 7-8 мм.	<input type="checkbox"/>		
3. Вхід у кишеню розрізають:			
а) з виворітної сторони;	<input type="checkbox"/>		
б) з лицьової сторони.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Клапан з підкладкою клапана:			
а) обшивають;	<input type="checkbox"/>		
б) зшивають;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) пришивають.	<input type="checkbox"/>		

Тести, практичні завдання до навчального елемента 33

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
5. Назвіть деталі для обробки клапана:			
а) клапан, підкладка клапана;	<input type="checkbox"/>		
б) клапан, підкладка клапана, прокладка;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) верх і підкладка.	<input type="checkbox"/>		
6. Підкладку кишені:			
а) зшивають;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) вшивають;	<input type="checkbox"/>		
в) пришивають.	<input type="checkbox"/>		
7. Ширина шва обшивання клапана повинна дорівнювати:			
а) 7-10 мм;	<input type="checkbox"/>		
б) 5-7 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 4-6 мм.	<input type="checkbox"/>		
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Як з'єднати клапан і обтачку з суцільнокроєною підкладкою з основною деталлю?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як розрізати вхід у кишеню?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як закріпити кінці обтачки?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. До чого пришивають другу частину підкладки кишені?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Які можуть викинути дефекти при обробці кишені з клапаном та як їх можна усунути?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання			
1. Обробіть клапан.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. З'єднайте клапан з основною деталлю.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. З'єднайте обтачку з суцільнокроєною підкладкою.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Розріжте вхід у кишеню.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Закріпіть кути кишені.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. З'єднайте другу частину підкладки кишені в шов пришивання клапана.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. З'єднайте підкладку кишені.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Обметайте припуски на шви підкладки кишені на краєобметувальній машині.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ОБРОБКА ПРОРІЗНИХ КИШЕНЬ У РАМКУ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ЛЕГКОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки прорізних кишень у рамку при виготовленні легкого одягу;
- вдосконалити вміння виконання ручних, машинних, прасувальних, спеціальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

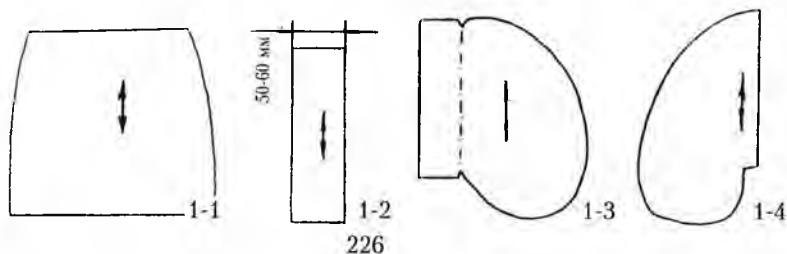
Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; мило, крейда - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; голочниця з ручними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжне лекало - 1; деталі виробу - 4.

Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка прорізних кишень з клапаном при виготовленні легкого одягу».

1. Візьміть необхідні деталі для обробки кишень:

- основну деталь, викроєну з основної тканини;
- обтачку завширшки 50-60 мм, викроєну з основної тканини;
- підкладку кишень з припуском на обтачку, викроєну з основної тканини;
- другу частину підкладки кишень, викроєну з основної тканини без припуску на обтачку.



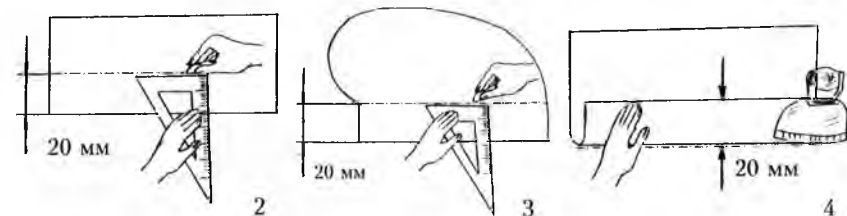
226

Обробка обтачок

2. Позначте на обтачці з лицьової сторони за допомогою лінійки лінію згину на відстані 20 мм від зовнішнього зрізу обтачки.

3. Позначте на підкладці кишень з припуском на обтачку з лицьової сторони лінію згину обтачки завширшки 20 мм від зрізу припуску обтачки.

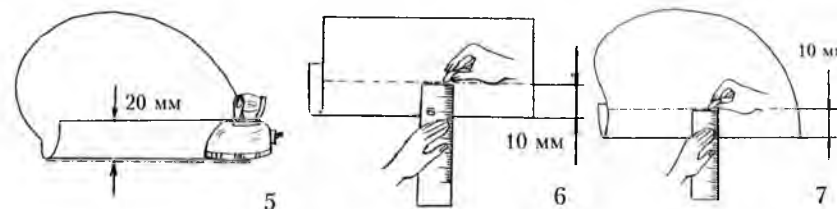
4. Підігніть і заprasуйте обтачку виворітною стороною в середину по лінії згину, ширина обтачки має дорівнювати 20 мм.



5. Підігніть та заprasуйте на підкладці кишень припуск на обтачку виворітною стороною всередину по лінії згину, зберігаючи ширину обтачки 20 мм.

6. Позначте з внутрішньої сторони ширину готового вигляду обтачки від заprasованого краю, яка повинна дорівнювати 10 мм.

7. Позначте з внутрішньої сторони обтачки суцільнокроєної з підкладкою кишень її ширину у готовому вигляді від заprasованого краю. Вона повинна дорівнювати 10 мм.



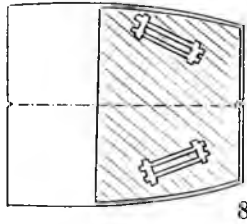
З'єднання обтачок кишень з основною деталлю

8. Накладіть допоміжне лекало на основну деталь, вирівнюючи краї лекала зі зрізами по бічних та верхніх сторонах основної деталі.

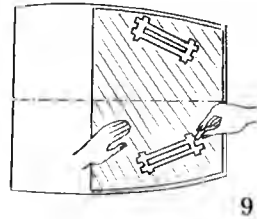
227



9. Позначте крейдою або милом місце розташування кишень на основній деталі по допоміжному лекалу.



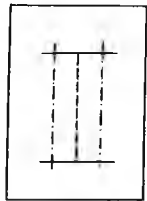
8



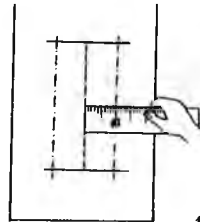
9

10. Зніміть допоміжне лекало з основної деталі та візуально перевірте лінію входу в кишеню; допоміжні лінії пришивання обтачок; лінії, що визначають довжину входу в кишеню.

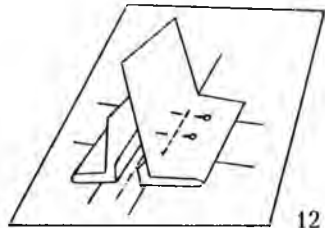
11. Уточніть за допомогою лінійки відстань від лінії входу в кишеню до допоміжних ліній. Відстань повинна дорівнювати 10 мм.



10



11



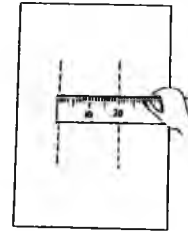
12

12. Накладіть на основну деталь заправовані обтачки так, щоб лінія, що визначає ширину обтачки у готовому вигляді, збігалася з допоміжною лінією пришивання обтачки на основній деталі. Кінці обтачок мають знаходитися на однаковій відстані від ліній, що

обмежують довжину входу в кишеню. Зрізи обтачок повинні бути спрямовані до лінії прорізу кишень, а згини обтачок - до бічного і переднього зрізів основної деталі. Наживіть деталі кравецькими булавками.

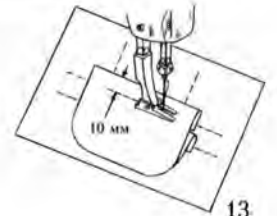


13. Пришийте обтачки до основної деталі по допоміжних лініях на відстані 10 мм від заправованих країв обтачок.



14

14. Перевірте правильність пришивання обтачок з виворітної сторони основної деталі за допомогою лінійки. Відстань між паралельними строчками повинна дорівнювати подвоєній ширині рамки у готовому вигляді, тобто 20 мм. Перевірте візуально, щоб кінці строчок закінчувалися на однаковому рівні.

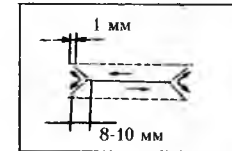


13

15. Розріжте вхід у кишеню з виворітної сторони основної деталі по позначеній лінії між двома паралельними строчками від середини, не доходячи до кінця строчок 8-10 мм. Розріжте тканину під кутом до кінців строчок, не доходячи до них 1 мм (див. Навчальний Елемент «Обробка прорізних кишень з клапаном при виготовленні легкого одягу» крок 24).



15-1



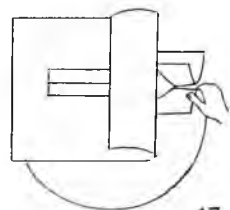
15-2

16. Через проріз кишень виверніть на виворітну сторону підкладку кишень та вільний зріз обтачки.

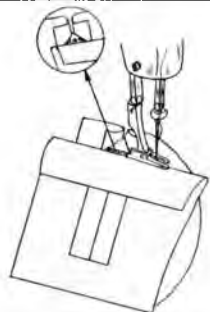
17. Розправте кути рамки кишень, підтягуючи обтачки.

18. Закріпіть кути кишень у їх основі подвійною машинною строчкою, розташовуючи згини обтачок встик.

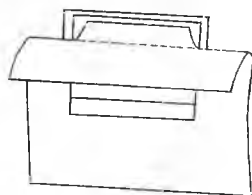
19. Складіть другу частину підкладки кишень з вільним зрізом верхньої обтачки лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи і розправляючи підкладку кишень, не допускаючи перекосу.



17



18



19

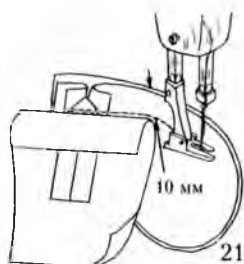
20. Закріпіть зрізи підкладки кишені та верхньої обтачки машинною строчкою в шов пришивання обтачки до основної деталі.

21. Зшийте підкладку кишені швом завширшки 10 мм, починаючи строчку від кутів кишені.

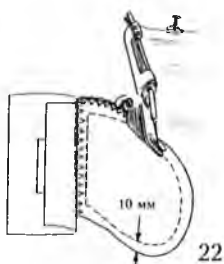
22. Обметайте підкладку кишені на краюобметувальній машині, захищаючи зрізи від обсипання. Шов має бути завширшки 10 мм від зрізів підкладки до строчки зшивання підкладки.



20

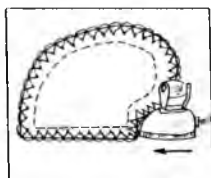


21



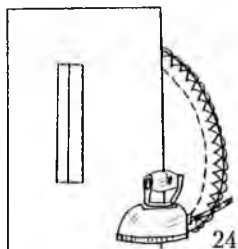
22

23. Припрасуйте кишеню з виворітної сторони основної деталі у готовому вигляді.



23

24. Припрасуйте кишеню з лицьової сторони у готовому вигляді.



24

Тести, практичні завдання до навчального елемента 34

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. На якому напрямку має проходити нитка основи на деталях обтачок:			
а) поздовжньому;	<input type="checkbox"/>		
б) косому;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) поперечному.	<input type="checkbox"/>		
2. З якої тканини викроюють деталі для обробки кишені при виготовленні легкого одягу:			
а) з основної тканини;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) частково з основної тканини.	<input type="checkbox"/>		
3. Довжина входу в кишеню залежить від:			
а) технічних вимог;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) обхвату грудей;	<input type="checkbox"/>		
в) виду виробу.	<input type="checkbox"/>		
4. Обтачки до основної деталі:			
а) настрочують;	<input type="checkbox"/>		
б) пришивають;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) зшивають.	<input type="checkbox"/>		
5. Кінці внутрішніх строчок закріплюють зворотною строчкою завдовжки:			
а) 7-10 мм;	<input type="checkbox"/>		
б) 5-7 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 10-15 мм.	<input type="checkbox"/>		
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Назвіть деталі, необхідні для обробки кишені в рамку.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як обробити обтачки кишені?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Якими лініями позначають вхід у кишеню?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 34

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
	Знає	Не знає
Дайте усні відповіді на запитання		
4. Від чого залежить ширина входу в кишеню?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Як розрізати вхід у кишеню?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Як закріпити кути кишені?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Які можуть виникнути дефекти при обробці кишені в рамку?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання	Вміє	Не вміє
1. Обробіть обтачки.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. З'єднайте обтачки з основною деталлю.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Розріжте вхід у кишеню.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Зшийте підкладку кишені.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Обметайте припуски на шви підкладки кишені на красометувальній машині.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ПРОРІЗНИХ КИШЕНЬ З ЛИСТОЧКОЮ З НАСТРОЧНИМИ КІНЦЯМИ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ЛЕГКОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки прорізних кишень з листочкою з настрочними кінцями;
- вдосконалити вміння і навички виконання ручних, машинних, прасувальних, спеціальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

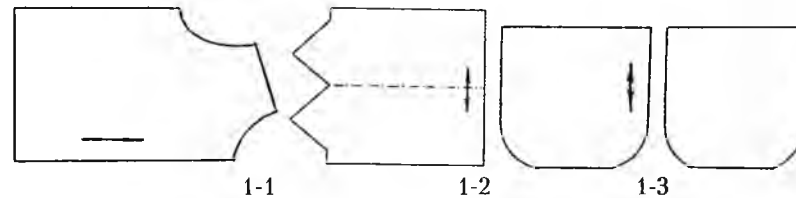
Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; мило, крейда - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; голочниця з ручними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжне лекало - 2; деталі крою - 4.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка прорізних кишень з клапаном при виготовленні легкого одягу».

1. Візьміть необхідні деталі для обробки кишені:
 - основну деталь, викроєну з основної тканини;
 - листочку, викроєну з основної тканини;
 - підкладку кишені з двох частин, викроєну з основної тканини.



1-1

1-2

1-3

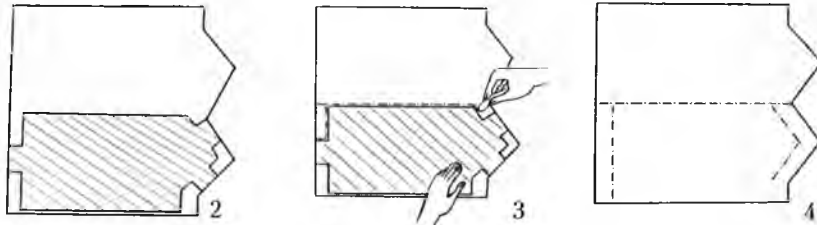


Обробка листочки

2. Візьміть допоміжне лекало, накладіть його на внутрішню сторону з виворітної сторони листочки так, щоб краї лекала збігалися з нижнім та бічними зрізами листочки.

3. Позначте крейдою або милом контурну лінію за допомогою лекала.

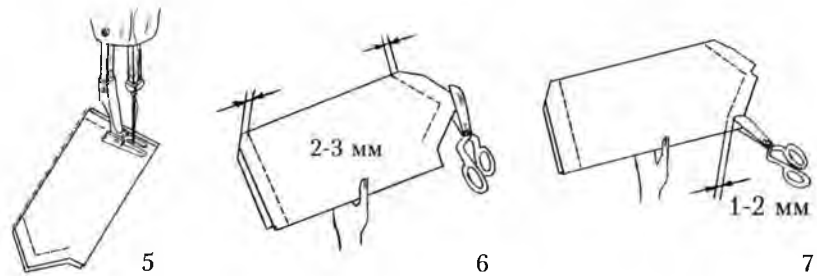
4. Зніміть лекало і візуально перевірте чіткість позначених контурних ліній на листочці.



5. Складіть листочку по лінії згину верхнього краю лицьовою стороною всередину, вирівнюючи бічні зрізи. Обшийте листочку по позначеному контуру.

6. Підріжте припуски на шви у кутах бічних сторін листочки, залишаючи 2-3 мм.

7. Зробіть надсічку припуску нижнього зрізу листочки, не доходячи до строчки обшивання бічної сторони 1-2 мм.



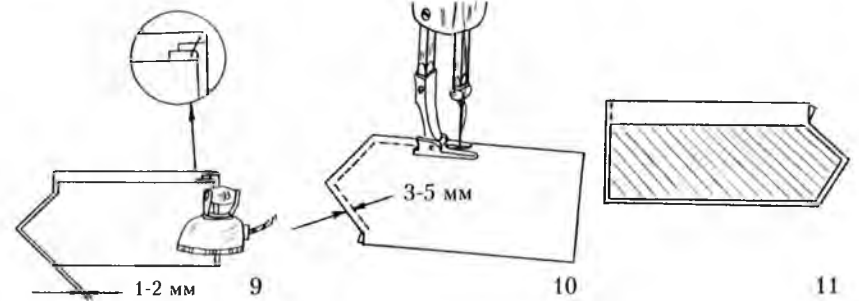
8. Виверніть листочку на лицьову сторону, розправляючи бічні сторони і кути.

9. Припрасуйте бічні сторони листочки з внутрішньої сторони, утворюючи з зовнішньої сторони листочки кант завширшки 1-2 мм.



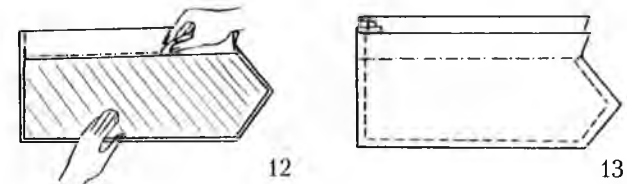
10. Зробіть оздоблювальну строчку з зовнішньої сторони листочки по бічних сторонах і верхньому краю, відступаючи 3-5 мм від краю або відповідно до моделі.

11. Накладіть допоміжне лекало на зовнішню сторону листочки так, щоб край лекала збігався з верхнім краєм листочки.



12. Позначте з зовнішньої сторони листочки лінію, що визначає ширину листочки у готовому вигляді.

13. Перевірте візуально чіткість позначки лінії, що визначає ширину листочки у готовому вигляді.

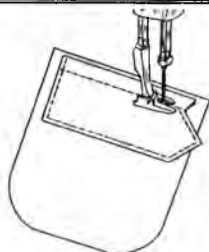


14. Візьміть одну частину підкладки кишені, накладіть внутрішню сторону листочки на лицьову сторону підкладки так, щоб підкладка виходила за бічні сторони листочки на 10-15 мм, та зрівняйте зрізи. Наживіть деталі кравецькими булавками.

15. Пришийте листочку підкладки кишені по лінії, що визначає ширину готового вигляду листочки. Зніміть кравецькі булавки.



14



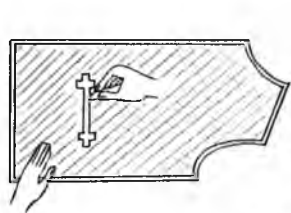
15

Послідовність пришивання та обробки кишені

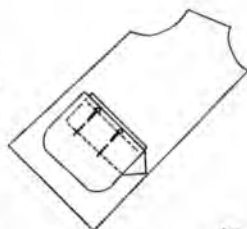
16. Накладіть допоміжне лекало на лицьову сторону основної деталі, вирівнюючи його краї зі зрізами деталі. Позначте місце розташування кишені.

17. Накладіть листочку з пришитою підкладкою на основну деталь згином листочки вниз так, щоб позначені на листочці та основній деталі лінії збігалися. Наживіть деталі кравецькими булавками.

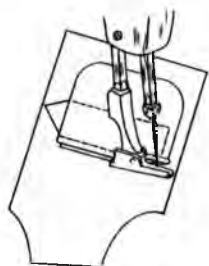
18. Пришийте листочку з підкладкою кишені до основної деталі в строчку з'єднання листочки з підкладкою кишені. Зніміть кравецькі булавки.



16

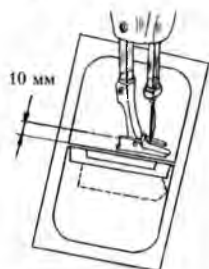


17



18

19. Візьміть другу частину підкладки кишені, розташовуючи її встик до шва пришивання листочки. Пришийте підкладку кишені до основної деталі швом завширшки 10 мм, строчки повинні закінчуватися на одному рівні з кінцями пришивання листочки.

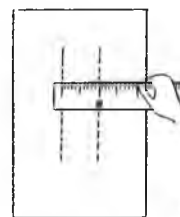


19



20. Перевірте правильність пришивання деталей з виворітної сторони за допомогою лінійки. Відстань між двома паралельними строчками повинна дорівнювати 10 мм.

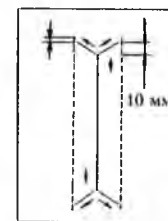
21. Розріжте основну деталь, по лінії входу в кишеню з виворітної сторони між двома строчками від середини, не доходячи до кінця строчок на 10 мм. Потім розріжте тканину під кутом до кінців строчок, не доходячи до них 1 mm (див. Навчальний Елемент «Обробка прорізних кишень з клапаном при виготовленні легкого одягу» крок 24).



20



21-1



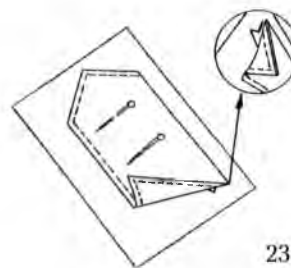
21-2

22. Виверніть через проріз підкладку кишені.

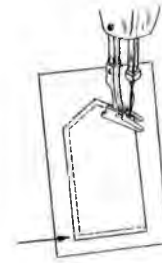
23. Зшийте підкладку кишені швом завширшки 10 мм.

24. Обметайте підкладку кишені, захищаючи зрізи від обсыпання, шов має бути завширшки 10 мм від строчки зшивання до обметування.

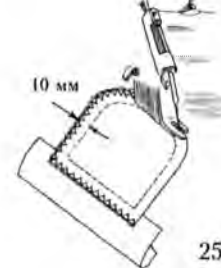
25. Закріпіть кінці листочки оздоблювальною строчкою у вже зроблену таку саму строчку. Витягніть кравецькі булавки.



23



24



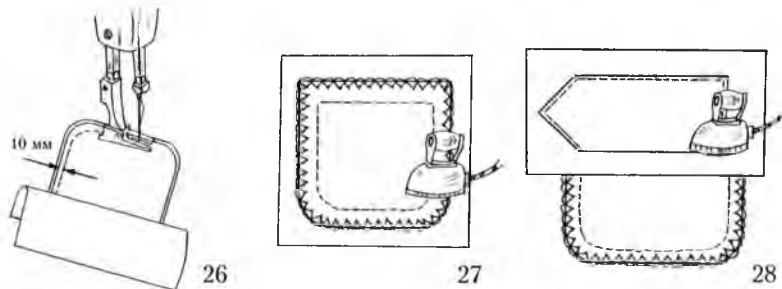
25

26. Закріпіть кінці листочки оздоблювальною строчкою у попередньо виконану оздоблювальну строчку по листочці. Витягніть кравецькі булавки.



27. Припрасуйте кишеню з виворітної сторони основної деталі у готовому вигляді.

28. Припрасуйте кишеню з лицьової сторони основної деталі у готовому вигляді.



Тести, практичні завдання до навчального елемента 35

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. При обробці настрочної листочки бічні сторони:			
а) зшивають;	<input type="checkbox"/>		
б) вшивають;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) обшивають.	<input type="checkbox"/>		
2. Для позначення місця розташування кишені достатньо:			
а) двох ліній;	<input type="checkbox"/>		
б) однієї лінії;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) трьох ліній.	<input type="checkbox"/>		
3. Ширина листочки у готовому вигляді дорівнює:			
а) 30 мм;	<input type="checkbox"/>		
б) 50 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) відповідно до моделі.	<input type="checkbox"/>		

Тести, практичні завдання до навчального елемента 35

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
4. Підкладку кишені:			
а) обшивають;	<input type="checkbox"/>		
б) зшивають;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) пришивають.	<input type="checkbox"/>		
5. Основну деталь на вході у кишеню розрізають з:			
а) лицьової сторони;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) виворітної сторони.	<input type="checkbox"/>		
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Які деталі необхідні для обробки кишені з листочкою з настрочними кінцями?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як позначити місце розташування кишені?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як з'єднати листочку і підкладку кишені з основною деталлю?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як виконати розріз входу у кишеню?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Як закріпити кути кишені?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Які, на Ваш погляд, можуть виникнути дефекти при обробці кишені з листочкою з настрочними кінцями?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Вміє	Не вміє
Виконайте практичні завдання			
1. Обробіть листочку з настрочними кінцями.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. З'єднайте листочку і підкладки кишені.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Розріжте вхід у кишеню.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Обробіть підкладку кишені.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ПРОРІЗНИХ КИШЕНЬ З ЛИСТОЧКОЮ З ВШИВНИМИ КІНЦЯМИ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ЛЕГКОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки кишень з листочкою з вшивними кінцями;
- набути вмінь і навичок виконання ручних, машинних, прасувальних, спеціальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; лійка, сантиметрова стрічка - 1; мило, крейда - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; голочниця з ручними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжне лекало - 2; деталі крою - 3.

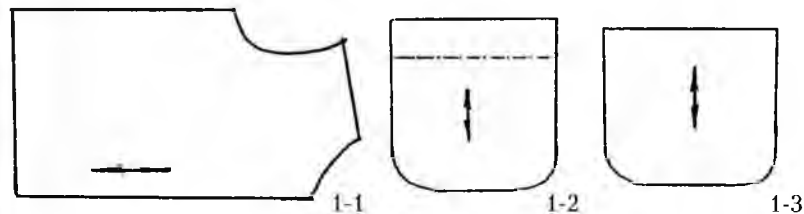


Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка прорізних кишень з клапаном при виготовленні легкого одягу».

1. Візьміть необхідні для обробки кишені деталі:

- основну деталь, викроєну з основної тканини;
- підкладку кишені з припуском на листочку, викроєну з основної тканини;
- другу частину підкладки кишені, викроєну з основної тканини.



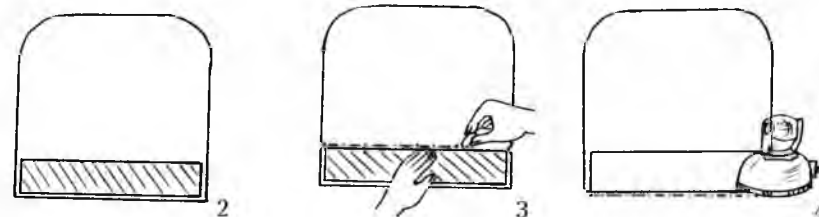
240



2. Накладіть допоміжне лекало на лицьову сторону підкладки кишені з боку припуску на листочку. Зрівняйте краї лекала з нижнім зрізом припуску листочки.

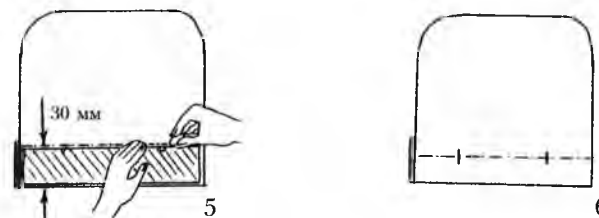
3. Позначте лінію перегину припуску на листочку за допомогою лекала.

4. Підігніть та запрасуйте припуск на листочку виворітною стороною всередину по лінії перегину.



5. Позначте з внутрішньої сторони листочки її ширину у готовому вигляді за допомогою лекала, тобто 30 мм.

6. Зніміть допоміжне лекало і візуально перевірте чіткість лінії готового вигляду листочки.



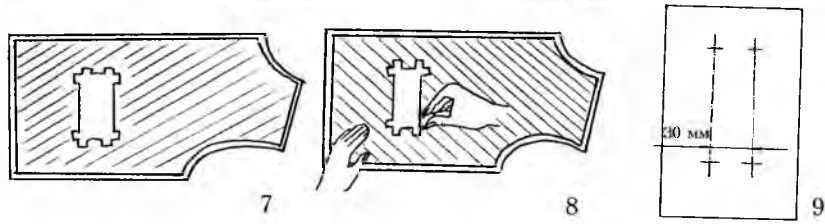
Послідовність пришивання та обробки кишені

7. Накладіть допоміжне лекало на лицьову сторону основної деталі, рівняючи краї лекала зі зрізами основної деталі.

8. Позначте місце розташування кишені.

9. Зніміть допоміжне лекало і візуально перевірте позначену лінію входу в кишень та лінію пришивання листочки. Ширина між позначеними лініями повинна бути 30 мм, що дорівнює ширині листочки у готовому вигляді.

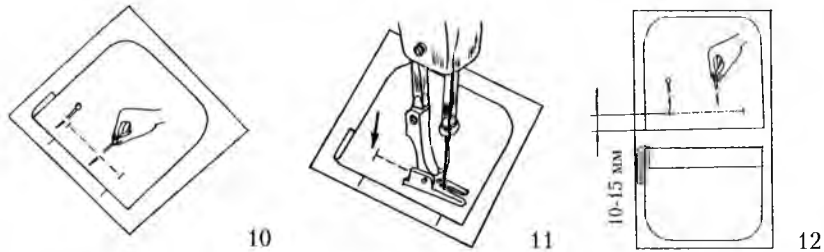
241



10. Накладіть листочку з суцільнокроєною підкладкою на основну деталь внутрішньою стороною догори, а заправованим краєм листочки донизу, суміщуючи позначені лінії на основній деталі й листочці. Наживіть деталі кравецькими булавками.

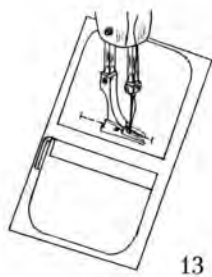
11. Пришийте листочку з суцільнокроєною підкладкою до основної деталі по позначеній лінії готового вигляду листочки. Витягніть кравецькі булавки.

12. Накладіть другу частину підкладки кишені на основну деталь так, щоб верхній зріз підкладки кишені перекривав лінію входу в кишеню на 10-15 мм. Наживіть деталі кравецькими булавками.



13. Пришийте другу частину підкладки кишені до основної деталі. Витягніть кравецькі булавки.

14. Перевірте правильність пришивання деталей з виворітної сторони основної деталі за допомогою лінійки. Відстань між двома паралельними строчками повинна дорівнювати 30 мм. Візуально перевірте, щоб кінці строчок закінчувалися на одній лінії.



13



15. Розріжте основну деталь по лінії входу в кишеню між двома строчками від середини, не доходячи до кінця строчок 10 мм. Тканину розріжте під кутом до кінців строчок, не доходячи до них 1 мм (див. Навчальний Елемент «Обробка прорізних кишень з клапаном при виготовленні легкого одягу» крок 24).

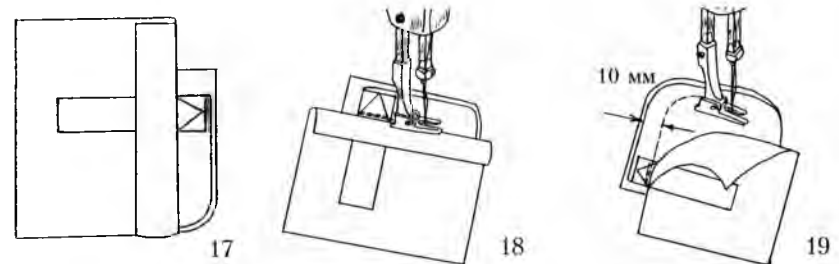


16. Виверніть підкладку кишені на виворітну сторону.

17. Розправте листочку, її згин щільно підведіть до шва пришивання верхньої частини підкладки, розправляючи кути розрізу кишені.

18. Закріпіть кути розрізу кишені у їх основі подвійною машинною строчкою.

19. Зшийте підкладку кишені швом завширшки 10 мм.

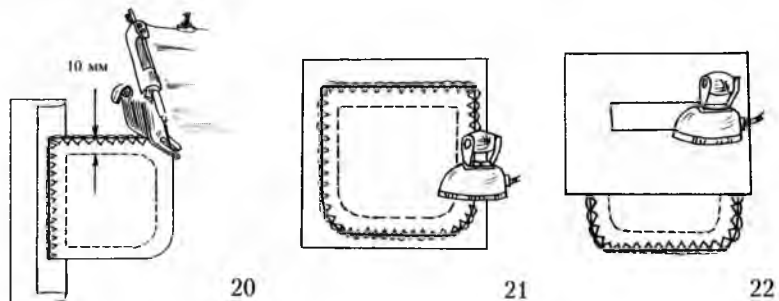


20. Обметайте підкладку кишені на красобметувальній машині, захищаючи зрізи від висотування. Ширина шва від строчки зшивання до обметування зрізів має дорівнювати 10 мм.

21. Припрасуйте кишеню у готовому вигляді з виворітної сторони основної деталі.



22. Приprasуйте кишень у готовому вигляді з лицьової сторони основної деталі.



Тести, практичні завдання до навчального елемента 36

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Яким швом закріплюють кінці листочки:			
а) настрочним;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) вшивним;	<input type="checkbox"/>		
в) зшивним.	<input type="checkbox"/>		
2. Ширина листочки у готовому вигляді дорівнює:			
а) відповідно до моделі;	<input type="checkbox"/>		
б) 30 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) відстані між двома поздовжніми лініями.	<input type="checkbox"/>		
3. Для позначення місця розташування кишені необхідно:			
а) дві лінії;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) три лінії;	<input type="checkbox"/>		
в) чотири лінії.	<input type="checkbox"/>		

Тести, практичні завдання до навчального елемента 36

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
4. Листочку з підкладкою кишені до основної деталі:			
а) пришивають;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) настрочують;	<input type="checkbox"/>		
в) вшивають.	<input type="checkbox"/>		
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Які деталі необхідні для обробки кишені з листочкою з вшивними кінцями?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як обробити листочку?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як позначити вхід у кишенью?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як з'єднати листочку і підкладку кишені з основною деталлю з боку входу в кишенью?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Як розрізати вхід у кишенью і закріпити кути?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Які можуть виникнути дефекти при обробці кишені?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Вміє	Не вміє
Виконайте практичні завдання			
1. Обробіть листочку з вшивними кінцями.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. З'єднайте листочку і підкладку кишені з основною деталлю.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Розріжте вхід у кишенью.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Обробіть підкладку кишені.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ГЛАДКИХ НАКЛАДНИХ КИШЕНЬ З ПРЯМИМ І ОВАЛЬНИМ НИЖНІМ КРАЄМ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ЛЕГКОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки гладких накладних кишень з прямим і овальним нижнім краєм;
- вдосконалити вміння і навички виконання ручних, машинних, прасувальних, спеціальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; мило, олівець - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; голочниця з ручними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжні лекала - 4; деталі крою - 5.

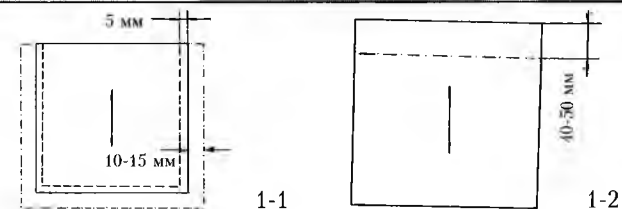


Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання з'єднувальних швів».

Накладні кишені - найбільш поширений вид оздоблювального елемента жіночого та дитячого одягу. Накладні кишені бувають різноманітної форми. Їх оздоблюють складками, виточками, клапанами, планками, оборкою, кантом, мереживом, бейкою тощо.

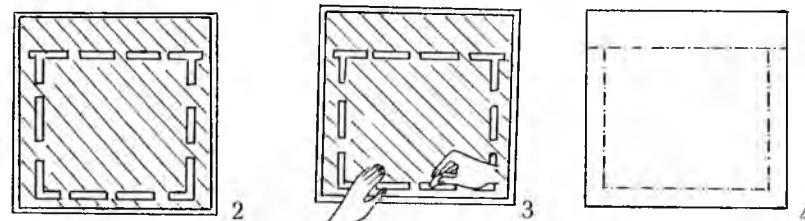
1. Накладні кишені викроюють з припуском на підгин по бічних та нижній сторонах. Припуск дорівнює ширині оздоблювальної строчки, прокладеної на відстані 5 мм від краю кишені плюс 10-15 мм на припуск. По верхньому краю припуском на підгин дається завширшки 40-50 мм.



2. Накладіть допоміжне лекало на накладну кишеню, вирівнюючи краї лекала зі зрізами деталі кишені.

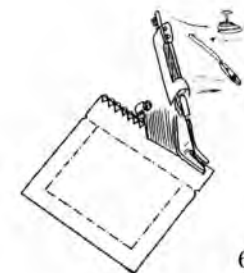
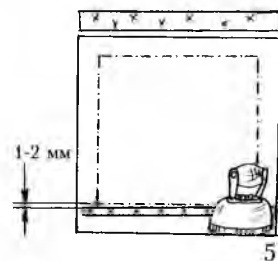
3. Позначте крейдою або милом по допоміжному лекалу контурну лінію у готовому вигляді накладної кишені.

4. Зніміть допоміжне лекало з деталі кишені та візуально перевірте якість контурної лінії на деталі.



5. Викрійте клейову кромку по довжині верхнього краю кишені для захисту його від розтягування. Прокладіть клейову кромку у згин верхнього краю кишені з виворітної сторони припуску, відступаючи 1-2 мм від лінії верхнього краю, та закріпіть її праскою.

6. Розташуйте деталь лицьовою стороною угору та обметайте зріз припуску на підгин по верхньому краю кишені на краєобметувальній машині, захищаючи зрізи від обсіпання.



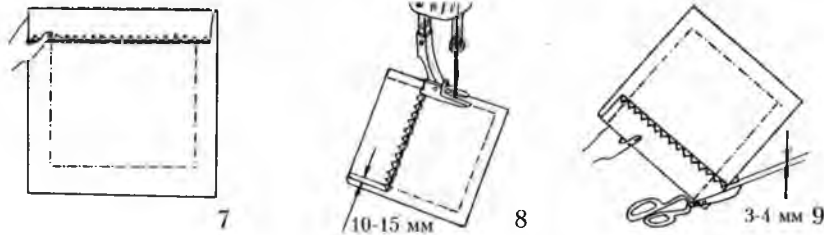


7. Перегніть припуск на підгин верхнього краю кишені на лицьову сторону по лінії перегину.

8. Обшийте бічні кути кишені, відступаючи на 10-15 мм.

9. Підріжте припуски на шви у бічних кутах кишені, залишаючи 3-4 мм.

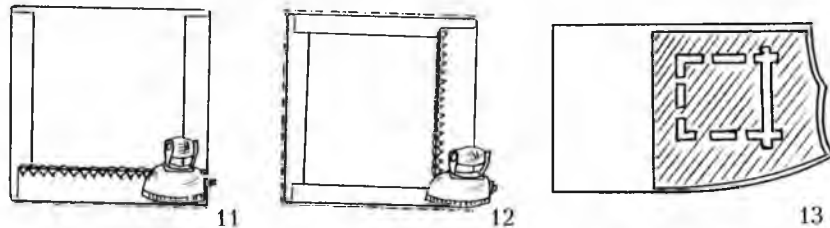
10. Виверніть на лицьову сторону та розправте бічні кути кишені.



11. Припрасуйте припуск на підгин по верхньому краю кишені, розташовуючи лінію перегину верхнього краю на згині деталі.

12. Направте припуски на виворітну сторону деталі. Запрасуйте припуски кишені по бічних і нижній сторонах, розташовуючи контурну лінію перегину країв на згинах сторін деталі.

13. Накладіть на лицьову сторону основної деталі допоміжне лекало, вирівнюючи краї лекала зі зрізами бічних та верхній сторонах.



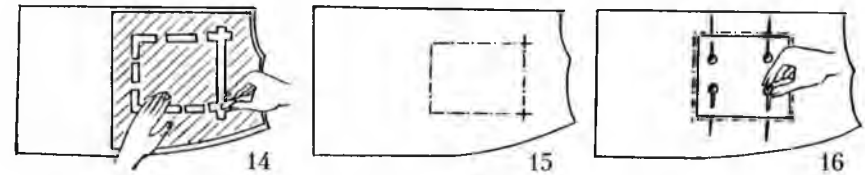
14. Позначте крейдою або милом місце розташування кишені на основній деталі по допоміжному лекалу.

15. Зніміть допоміжне лекало з основної деталі й візуально перевірте чіткість контурної лінії на деталі.

16. Накладіть на основну деталь накладну кишеню, суміщуючи контурні лінії з краями кишені. Наживіть деталі кравецькими булавками.



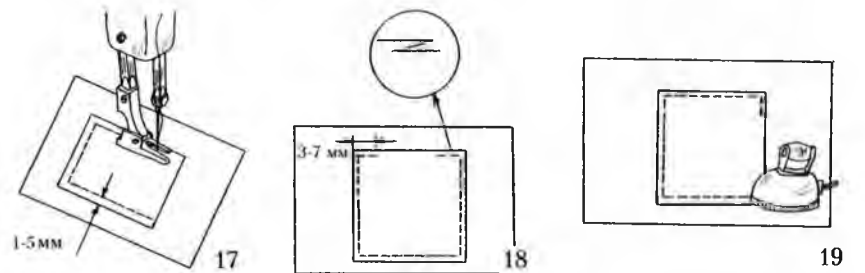
17. Настрочіть накладну кишеню з прямим нижнім краєм на основну деталь оздоблювальною строчкою на відстані 5 мм від бічних і нижньої сторін кишені. Витягніть кравецькі булавки.



18. Закріпіть верхні бічні кути накладної кишені подвійною машинною строчкою, що переходить на верхній край кишені на 5-7 мм.

19. Припрасуйте накладну кишеню у готовому вигляді з лицьової та виворітної сторін.

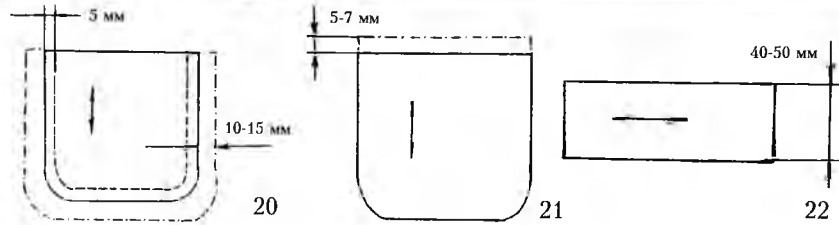
Обробка гладких накладних кишень з овальним нижнім краєм, верхній край кишені оброблений обтачкою



20. Викроїть накладні кишені з припуском на підгин по бічних та нижній сторонах. Припуск має дорівнювати ширині оздоблювальної строчки, прокладеної на відстані 5 мм від краю кишені плюс 10-15 мм на припуски.

21. Додайте припуски на шви по верхньому краю завширшки 5-7 мм від верхнього зрізу накладної кишені.

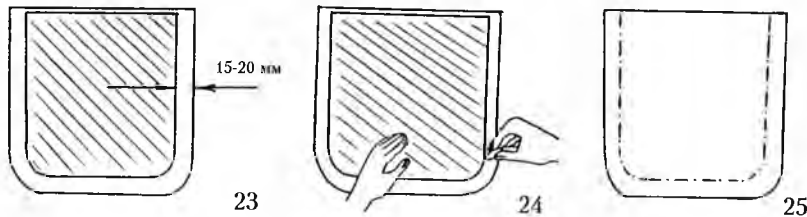
22. Викроїть обтачку накладної кишені завширшки 40-50 мм, довжина якої дорівнює верхньому краю накладної кишені.



23. Накладіть допоміжне лекало на накладну кишеню, вирівнюючи зрізи верхнього краю кишені з краями лекала та розташовуючи лекало на відстані 15-20 мм від зрізів нижньої та бічних сторін кишені.

24. Позначте по допоміжному лекалу контурну лінію накладної кишені у готовому вигляді.

25. Зніміть допоміжне лекало з деталі кишені й візуально перевірте чіткість контурної лінії.



26. Розташуйте обтачку лицьовою стороною вгору та обметайте її нижній зріз на краєобметувальній машині, захищаючи зрізи від обсипання.

27. Накладіть обтачку лицьовою стороною на лицьову сторону накладної кишені, вирівнюючи верхні та бічні зрізи обтачки й кишені.

28. Обшийте обтачку з накладною кишенею по верхньому краю швом завширшки 5-7 мм від зрізів і по бічних сторонах по контурній лінії.

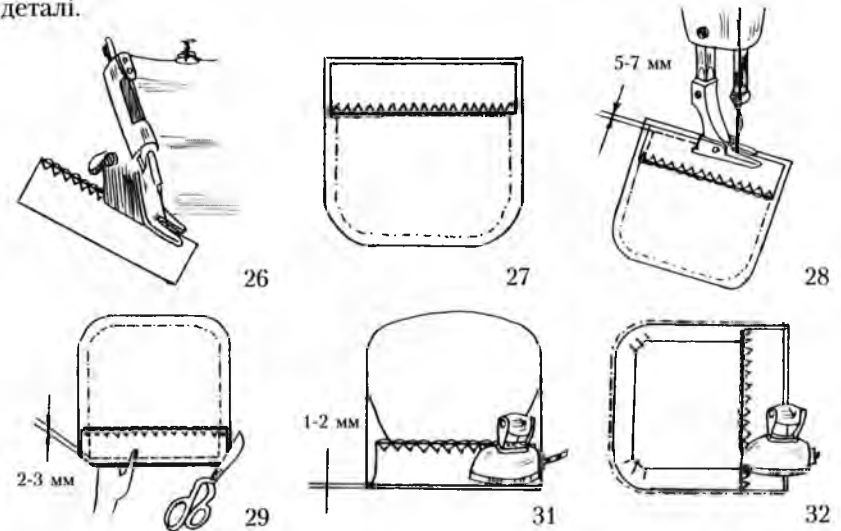
29. Підріжте припуски на шви бічних кутів, залишаючи 2-3 мм.

30. Виверніть кишені на лицьову сторону, розправляючи бічні кути.

31. Покладіть кишеню обтачкою вгору і припрасуйте верхній край деталі кишені так, щоб утворився кант завширшки 1-2 мм.



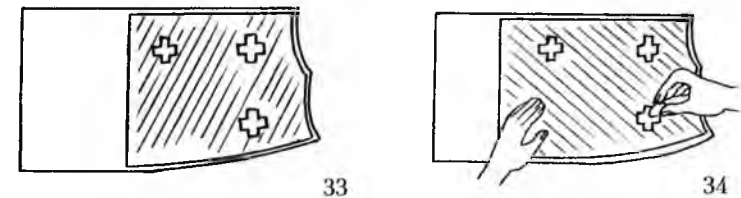
32. Підігніть та запрасуйте припуски кишені по нижній та бічних сторонах, розташовуючи контурну лінію перегину країв на згині деталі.



З'єднання накладної кишені з основною деталлю

33. Накладіть допоміжне лекало на лицьову сторону основної деталі, вирівнюючи краї лекала зі зрізами основної деталі по верхній та бічних сторонах.

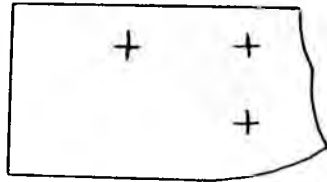
34. Позначте крейдою або милом місце розташування кишені на основній деталі по допоміжному лекалу трьома точками, що повинні відповідати розташуванню двох верхніх і одного нижнього кутів кишені.



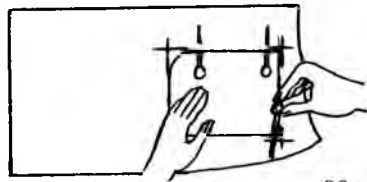


35. Зніміть допоміжне лекало і візуально перевірте якість позначених ліній на основній деталі.

36. Накладіть на основну деталь кишеню відповідно до розмітки. Наживіть деталі кравецькими булавками.



35

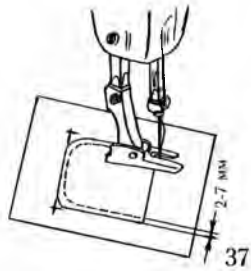


36

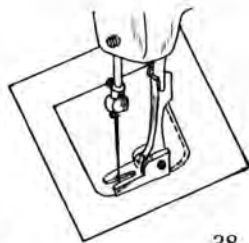
37. Відступіть від нижньої та бічних сторін накладної кишені 2-7 мм та настрочіть оздоблювальну строчку. Витягніть кравецькі булавки.

38. Або настрочіть накладну кишеню на основну деталь за допомогою лапки зі спрямовувачем, що визначає ширину оздоблювальної строчки (див. Навчальний Елемент «Засоби малої механізації» крок 14).

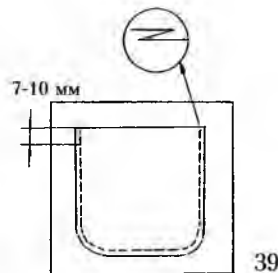
39. Закріпіть верхні бічні кути кишені подвійною машинною строчкою. Закріпка має бути завдовжки 7-10 мм.



37



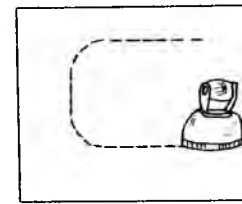
38



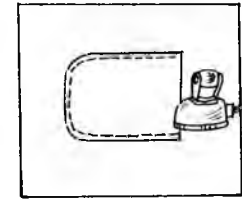
39

40. Припрасуйте накладну кишеню у готовому вигляді з виворітної сторони основної деталі.

41. Припрасуйте накладну кишеню у готовому вигляді з лицьової сторони основної деталі.



40



41

Тести, практичні завдання до навчального елемента 37

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи прокладають у згин верхнього припуску накладної кишені клейову кромку?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи обробляють верхній зріз припуску, захищаючи його від обсіпання?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи правильно, що бічні кути накладної кишені обшивають на величину припуску?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи запрасовують припуски на нижній та бічних сторонах накладної кишені?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Як з'єднують накладну кишеню з основною деталлю?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Чи правильно, що обтачку з накладною кишенею по бічних сторонах обшивають за контурною лінією готового вигляду накладної кишені?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Чи потрібно утворювати кант верхнього краю накладної кишені?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Скільки точок необхідно, щоб позначити місце розташування кишені на основній деталі?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
	Знає	Не знає
Дайте усні відповіді на запитання		
1. Які бувають види накладних кишень?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Які деталі необхідні для обробки накладної кишені з прямим нижнім краєм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Які технологічні операції при обробці накладних кишень повторюються?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Для чого необхідна клейова кромка (прокладка) у верхньому краї кишені?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Які можуть виникнути дефекти при обробці накладних кишень?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання		
1. Обробіть накладну кишеню з овальним нижнім краєм.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Обробіть верхній край накладної кишені обтачкою.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. З'єднайте накладну кишеню з основною деталлю.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Обробіть накладну кишеню з прямим нижнім краєм і з'єднайте його з основною деталлю.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА НАКЛАДНИХ КИШЕНЬ З ОБОРКОЮ ТА КАНТОМ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ЛЕГКОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки накладних кишень з оборкою і кантом;
- вдосконалити вміння і навички обробки накладних кишень з оборкою і кантом та виконання машинних, прасувальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

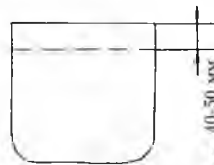
Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; крейда або мило - 1; ножиці - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; деталі крою 6; допоміжні лекала - 2.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка гладких накладних кишень з прямим та овальним нижнім краєм при виготовленні легкого одягу».

Обробка накладної кишені з оборкою



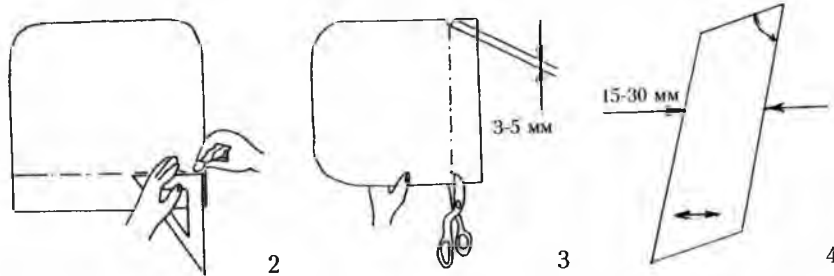
1. Візьміть накладну кишеню з припуском на обробку верхнього краю завширшки 40-50 мм.

2. Уточніть припуск верхнього краю накладної кишені з лицьової сторони за допомогою трикутника та позначте лінію перегину верхнього краю накладної кишені.

3. На ділянці бічних зрізів накладної кишені на рівні лінії перегину верхнього краю кишені зробіть надсічку завдовжки 3-5 мм від зрізів бічних сторін.



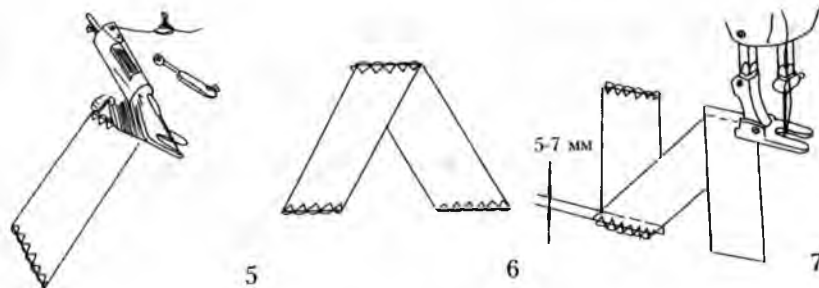
4. Викройте суцільну, або з частин оборку завширшки 15-30 мм чи залежно від моделі під кутом 45° до нитки основи і завдовжки у півтора разу більшу за накладну кишеню по бічних та нижній сторонах.



5. Розташуйте бічні зрізи частин оборки лицьовою стороною вгору та обметайте на красобметувальній машині.

6. Складіть частини оборок лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи бічні зрізи.

7. Зшийте бічні зрізи частин оборки швом завширшки 5-7 мм.

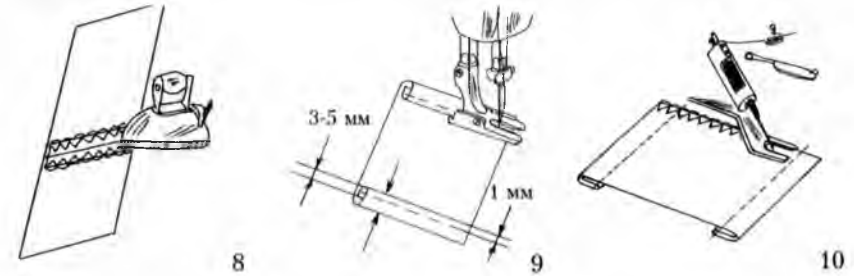


8. Розпрасуйте шви оборки у виробх з шовкових та вовняних тканин. У виробх з бавовняних тканин розправте шви, не використовуючи праски.

9. Обробіть кінці оборки швом у підгин з закритим зрізом. Підігніть зріз деталі на 3-5 мм на виворотну сторону, потім підігніть його вдруге на 3-5 мм та застрочіть від підігнутого краю деталі на 1 мм.



10. Розташуйте деталь лицьовою стороною вгору та обметайте нижній зріз оборки.



11. Призборьте двома паралельними строчками зі слабо затягненими стібками верхній зріз оборки, залишаючи кінці ниток. Відстань від зрізу до першої строчки повинна дорівнювати 3-7 мм, а відстань від зрізу до другої строчки - 5-9 мм (див. Навчальний Елемент «Обробка м'яких незапрасованих складок та підрізів» крок 2-4).

12. Стягніть дві паралельні строчки по верхньому зрізу оборки, рівномірно розподіляючи зборки по деталі.

Після утворення зборок верхній зріз оборки має дорівнювати довжині деталі, з якою вона буде з'єднуватися.

13. Розташуйте деталь лицьовою стороною вгору та обметайте верхній зріз припуску накладної кишені на красобметувальній машині, захищаючи зрізи від обсипання.

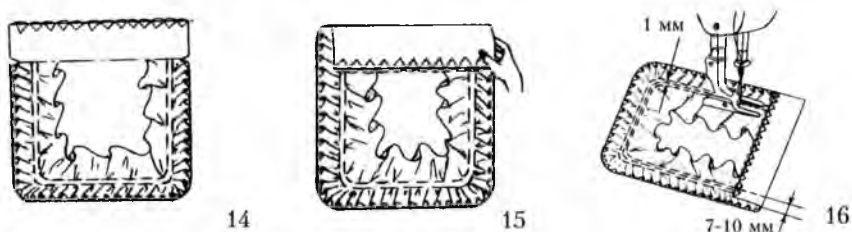


14. Накладіть підготовлену оборку на лицьову сторону кишені лицьовою стороною вниз, суміщуючи верхні кінці оборки з позначеною лінією перегину верхнього краю кишені.



15. Відігніть припуск на підгин по верхньому краю кишені на лицьову сторону накладної кишені, розташовуючи лінію перегину кишені на згині деталі.

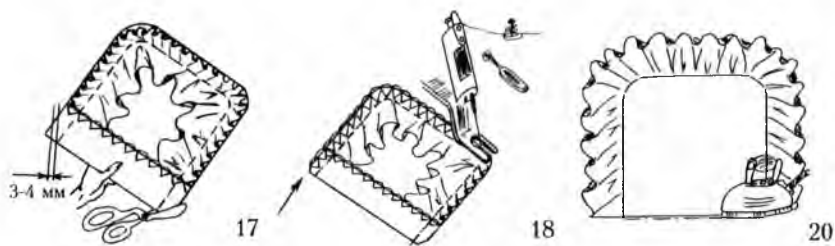
16. Обшийте кути кишені, одночасно пришиваючи оборку швом завширшки 7-10 мм від зрізів кишені так, щоб друга строчка призборювання верхнього зрізу оборки була на відстані 1 мм від строчки пришивання оборки.



17. Підріжте припуски на шви бічних кутів кишені, залишаючи 3-4 мм.
18. Обметайте у виробі з тканин, що легко обсіпаються, припуски на шви на спеціальній машині.

19. Виверніть і розправте на лицьову сторону обшиті кути накладної кишені.

20. Припрасуйте накладну кишеню по верхньому краю таким чином, щоб лінія перегину розташовувалася на згині верхнього краю кишені.



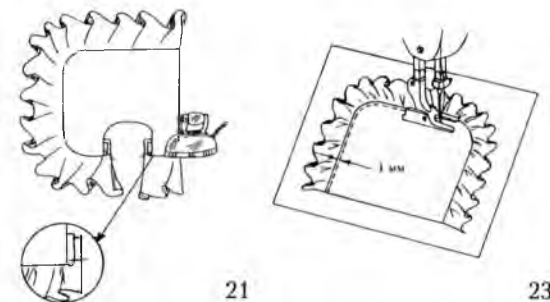
21. Припрасуйте бічні та нижню сторони кишені, спрямовуючи шов пришивання оборки у бік накладної кишені.

22. Позначте місце розташування накладної кишені на основній деталі (див. Навчальний Елемент «Обробка гладких накладних ки-



шень з прямим та овальним нижнім краєм при виготовленні легкого одягу» крок 34-36).

23. Настрочіть накладну кишеню з оборкою на основну деталь оздоблювальною строчкою, відступаючи від шва пришивання оборки 1 мм. Витягніть кравецькі булавки.

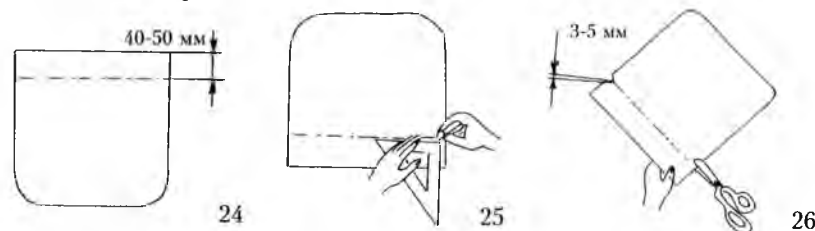


Обробка накладної кишені з кантом

24. Візьміть накладну кишеню з припуском на обробку верхнього краю завширшки 40-50 мм.

25. Уточніть припуск верхнього краю накладної кишені за допомогою трикутника та позначте крейдою або милом лінію перегину верхнього краю накладної кишені.

26. На ділянці бічних зрізів накладної кишені на рівні лінії перегину верхнього краю кишені зробіть надсічку завширшки 3-5 мм від зрізів бічних сторін.



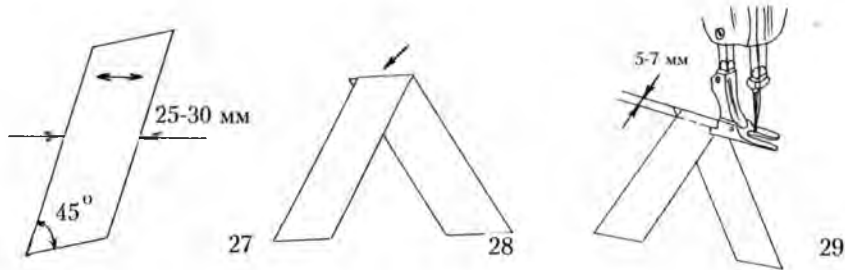
27. Викроїть смужку тканини для канта завширшки 25-30 мм під кутом 45° до нитки основи. Смужка повинна бути завдовжки такою, як і накладна кишеня по бічних та нижній сторонах плюс по 10 мм з обох сторін для обробки верхніх країв смужки. Смужка тканини



може бути як суцільною, так і складатися з кількох частин.

28. Складіть смужки тканини лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи.

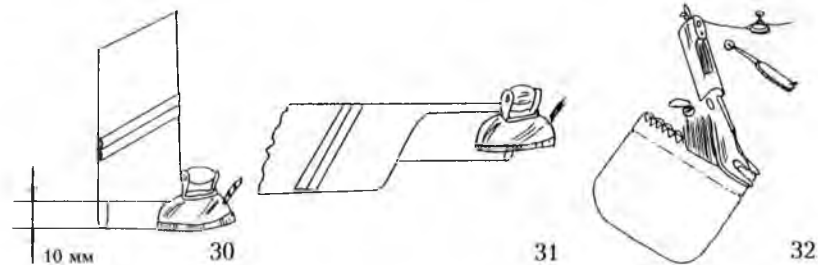
29. Зшийте смужки тканини, відступаючи від зрізу 5-7 мм.



30. Запрасуйте верхні кінці смужки тканини для канта, підігнувши зрізи на виворітну сторону на 10 мм.

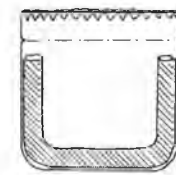
31. Складіть смужку тканини для канта вздовж навіпіл виворітною стороною всередину. Зрівняйте зрізи та запрасуйте смужку по згину.

32. Розташуйте деталь лицьовою стороною вгору та обметайте верхній зріз припуску накладної кишені на красобметувальній машині, захищаючи зрізи від обсипання.

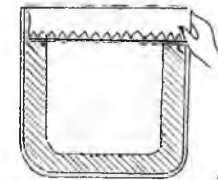


33. Накладіть підготовлений кант на лицьову сторону кишені, спрямовуючи зрізи канта у бік зрізів кишені, суміщуючи верхні кінці канта з позначеною лінією перегину верхнього краю кишені.

34. Відігніть припуск на підгин по верхньому краю кишені на лицьову сторону, розташовуючи лінію перегину верхнього краю на згині деталі.



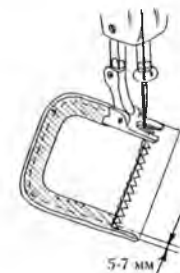
33



34

35. Обшийте кути кишені, одночасно пришиваючи кант швом завширшки 5-7 мм від зрізів кишень.

36. Обметайте припуски на шви пришивання канта на красобметувальній машині.



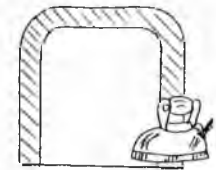
35



36

37. Виверніть на лицьову сторону та розправте оброблені кути кишені.

38. Припрасуйте накладну кишеню по верхньому краю, розташовуючи лінію перегину на згині.

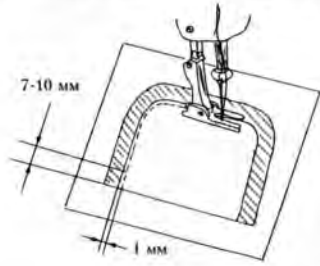


38

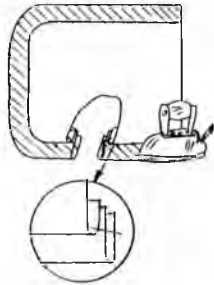
39. Припрасуйте бічні та нижню сторони кишені, спрямовуючи припуски на шви у бік накладної кишені.

40. Позначте місце розташування накладної кишені на основній деталі (див. Навчальний Елемент «Обробка гладких накладних кишень з прямим та овальним нижнім краєм при виготовленні легкого одягу» крок 34-36).

41. Настрочіть накладну кишеню на основну деталь оздоблювальною строчкою по кишені, відступаючи 1 мм від шва пришивання канта. Кінці строчок закріпіть зворотною машинною строчкою завдовжки 7-10 мм. Витягніть кравецькі булавки.



41



42

42. Припрасуйте накладну кишеню з лицьової та виворітної сторін у готовому вигляді.

Тести, практичні завдання до навчального елемента 38

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи можна обробити нижній зріз оборки на краєобметувальній машині?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи можна верхній зріз оборки призборити однією строчкою?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи дорівнює верхній зріз оборки після утворення зборок по довжині деталі, з якою буде з'єднуватися?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи настроюють накладну кишеню з оборкою на основну деталь по кишені, відступаючи 3 мм від шва пришивання оборки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Пришивають кант до накладної кишені швом завширшки 5-7 мм від зрізів кишені?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 38

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
6. Чи можна запрасувати припуски на шви пришивання канта, спрямувавши їх у бік канта?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Які деталі необхідні для обробки накладної кишені з оборкою?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чим відрізняється обробка накладної кишені з оборкою від обробки накладної кишені з кантом?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Які технологічні операції при обробці накладних кишень повторюються?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Які дефекти можуть виникнути при обробці накладних кишень?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Вміє	Не вміє
Виконайте практичні завдання				
1. Обробіть накладну кишеню з оборкою.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Обробіть накладну кишеню з кантом та з'єднайте її з основною деталлю.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА КИШЕНЬ ЗІ СКОСОМ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ЛЕГКОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки кишені зі скосом;
- вдосконалити вміння і навички з обробки кишеней та виконання ручних, машинних, спецмашинних та прасувальних робіт відповідно до технічних умов.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; крейда або мило - 1; ножиці - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; деталі крою - 9; допоміжне лекало - 1; наперсток - 1.



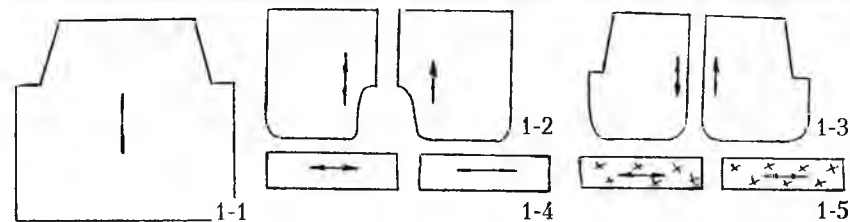
Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка кишені у бічних швах при виготовленні легкого одягу».

Кишені зі скосом застосовуються при виготовленні спідниць, штанів.

1. Візьміть необхідні деталі:

- переднє полотнище спідниці;
- підзор, що є бічною верхньою частиною спідниці й одночасно підкладкою кишені;
- другу частину підкладки кишені (може бути викроена з основної тканини й використовуватися замість обтачки кишені);
- обтачку кишені (може бути суцільнокроеною з переднім полотнищем спідниці);
- клейову прокладку (викроена за формою обтачки кишені).



2. Розташуйте переднє полотнище спідниці лицьовою стороною вгору та обметайте бічні зрізи на краюобметувальній машині.

3. Розташуйте підзор, суцільнокроєний з підкладкою кишені, лицьовою стороною вгору. Обметайте бічні зрізи підзора на краюобметувальній машині.



2



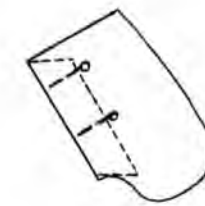
3

4. Накладіть на обтачку кишені клейову прокладку. З'єднайте деталі за допомогою праски.

5. Візьміть оброблену обтачку та другу частину підкладки кишені, складіть їх лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи бічні зрізи. Наживіть деталі кравецькими булавками.



4



5

6. Пришийте другу частину підкладки кишені до обтачки швом завширшки 10 мм. Витягніть по черзі кравецькі булавки.



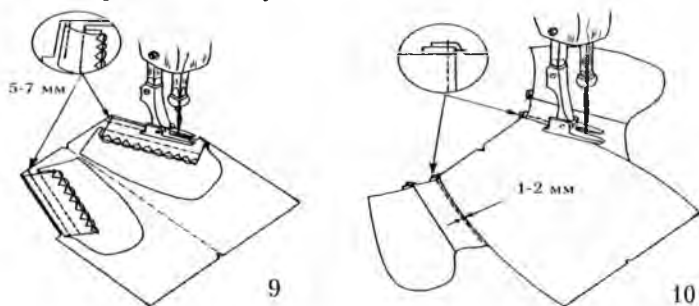
7. Розташуйте деталі обтачкою вгору та обметайте припуски на шви підкладки кишені та обтачки. Так само з'єднайте деталі другої кишені.

8. Накладіть обтачку з підкладкою кишені на переднє полотнище спідниці по входу в кишеню лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи входу в кишеню. Наживіть деталі кравецькими булавками.



9. Пришийте обтачку з підкладкою кишені по входу в кишеню до переднього полотнища спідниці швом завширшки 5-7 мм. Витягніть кравецькі булавки. Пришийте обтачку: одну - від верхнього зрізу деталі до нижнього, а другу - від нижнього зрізу до верхнього.

10. Спрямуйте припуски на шви у бік обтачки та закріпіть машинною строчкою відступаючи 1-2 мм від шва.



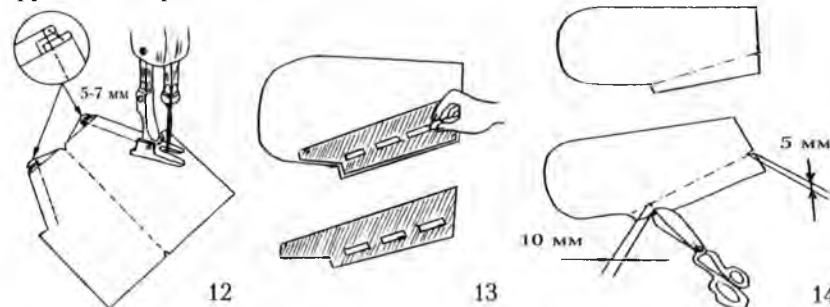
11. Припрасуйте край кишені з боку обтачки, утворюючи кант завширшки 1-2 мм з боку переднього полотнища спідниці (див. Навчальний Елемент «Обробка кишень у бічних швах при виготовленні легкого одягу» крок 10-15).



12. Закріпіть край кишені оздоблювальною строчкою, відступаючи 5-7 мм від краю.

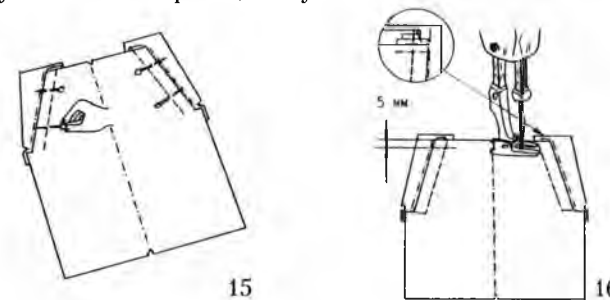
13. Візьміть підзор суцільнокроєний з підкладкою кишені, накладіть на нього допоміжне лекало, вирівнюючи зрізи. Позначте крейдою або милом місце розташування лінії кишені.

14. Зніміть допоміжне лекало з підзора і візуально перевірте чіткість лінії. Зробіть надсічки з боку бічного зрізу на 10 мм, а з боку верхнього зрізу - на 5 мм. У такий самий спосіб обробіть другий підзор.



15 Накладіть переднє полотнище спідниці на підзор по лінії кишені, вирівнюючи верхні та бічні зрізи по надсічках. Наживіть деталі кравецькими булавками.

16. З'єднайте переднє полотнище спідниці з підзорами на шивній машині, відступаючи 5 мм від верхнього зрізу. Підзори необхідно настрочити до оздоблювальної строчки перпендикулярно бічному зрізу. Витягніть кравецькі булавки.

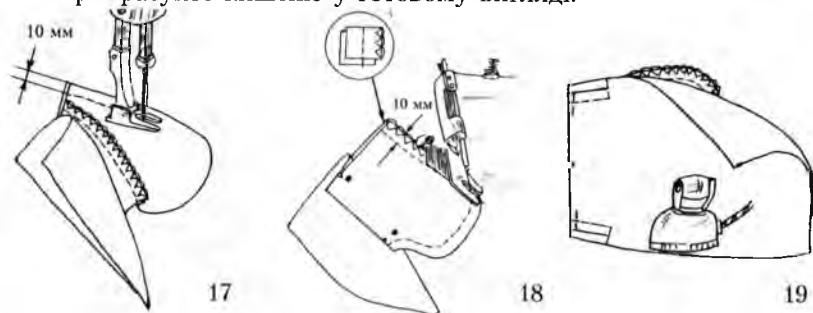




17. Відігніть переднє полотнище спідниці та зшийте підкладку кишені швом завширшки 10 мм від зрізів.

18. Обметайте підкладку кишені на красобметувальній машині; припуски на шви дорівнюють 10 мм.

19. Припрасуйте кишеню у готовому вигляді.



20. Подальшу обробку виконуйте, користуючись Навчальний Елемент «Обробка кишень у бічних швах при виготовленні легкого одягу» крок 17-22.

Тести, практичні завдання до навчального елемента 39

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Обтачку з підкладкою кишені з'єднують по входу в кишеню швом завширшки:			
а) 10 мм;	<input type="checkbox"/>		
б) 5-7 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 15 мм.	<input type="checkbox"/>		
2. Вхід у кишеню закріплюють оздоблювальною строчкою завширшки:			
а) 10 мм;	<input type="checkbox"/>		
б) 5-7 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) відповідно до моделі.	<input type="checkbox"/>		

Тести, практичні завдання до навчального елемента 39

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
3. Підкладку кишені швом завширшки 10 мм:			
а) обшивають;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) зшивають;	<input type="checkbox"/>		
в) застрочують.	<input type="checkbox"/>		
4. Припуск на шви пришивання обтачки до передньої частини входу в кишеню закріплюють машинною строчкою на 1-2 мм:			
а) по обтачці;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) передній частині входу в кишеню.	<input type="checkbox"/>		
Письмові завдання			
1. Опишіть обробку кишені зі скосом при виготовленні легкого одягу.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Які можуть виникнути дефекти при обробці кишені зі скосом?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Вміє	Не вміє
Виконайте практичні завдання			
1. Позначте місце розташування кишені зі скосом.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. З'єднайте клейову прокладку з обтачкою.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. З'єднайте підкладку кишені з обтачкою.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4. З'єднайте обтачку кишені з пришитою підкладкою з переднім полотнищем спідниці по входу в кишеню.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5. Виконайте оздоблювальну строчку вздовж входу в кишеню.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6. З'єднайте підзор з переднім полотнищем спідниці.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7. Обробіть підкладку кишені.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8. Зробіть волого-теплову обробку кишені.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



ОБРОБКА БОРТІВ ВИРОБУ ПІДБОРТАМИ, СУЦІЛЬНОКРОЄНИМИ З ПІЛОЧКОЮ

Цілі:

- набути знань з обробки бортів підбортами у суцільнокроєному виробі з пілочкою;
- вдосконалити навички і вміння обробки бортів підбортами у суцільнокроєному виробі з пілочкою та виконувати ручні, машинні, спецмашинні та прасувальні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; крейда або мило - 1; ножиці - 1; голочниця з швейними голками та кравецькими булавками - 1; деталі крою - 2; допоміжне лекало - 1; наперсток - 1.

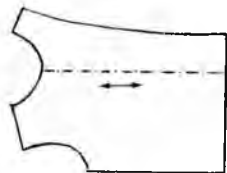


Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання з'єднувальних швів».

Підборт - це деталь швейного виробу для обробки країв розрізу пілочки.

1. Візьміть необхідні деталі: пілочку суцільнокроєну з підбортом; прокладку в підборт з клейовим покриттям (відповідно до вимог моделі).



1-1
270

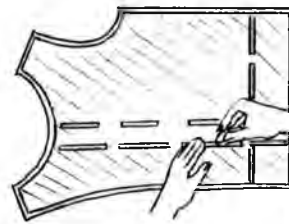


1-2



2. Покладіть пілочку лицьовою стороною вгору, накладіть на неї допоміжне лекало, вирівнюючи зрізи. Позначте крейдою або милом лінію середини пілочки, краю борта та підгину низу.

3. Зніміть допоміжне лекало та візуально перевірте чіткість позначених ліній: середини пілочки, краю борта, підгину низу.



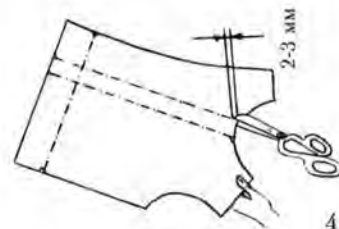
2



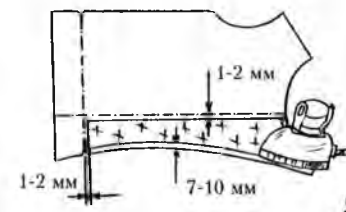
3

4. Виконайте надсічки завдовжки 2-3 мм на ділянці зрізу горловини та нижнього зрізу пілочки по лініях середини, краю борта, а також з боку бічного та внутрішнього зрізів підборта по лінії підгину низу.

5. Клейову прокладку покладіть на підборт пілочки так, щоб прокладка не доходила до внутрішнього зрізу підборта на 7-10 мм, до лінії краю борта - на 1-2 мм, до лінії підгину низу - на 1-2 мм. З'єднайте деталі за допомогою праски або преса.



4

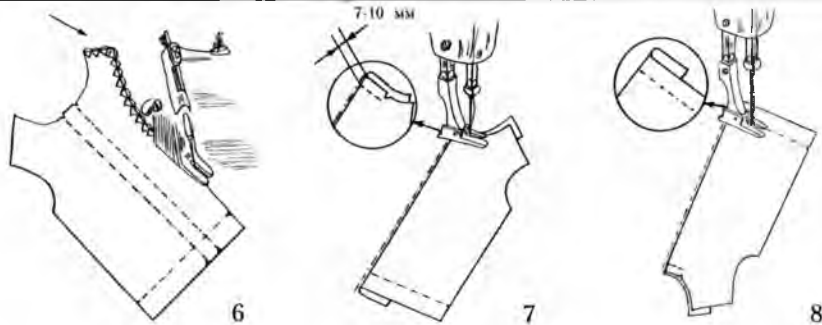


5

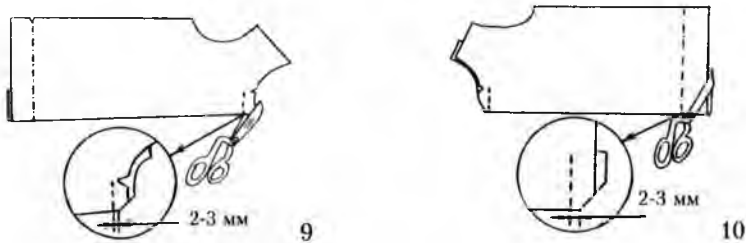
6. Розташуйте деталь лицьовою стороною вгору та обметайте внутрішній зріз підборта на краєобметувальній машині.

7. Відігніть підборт на лицьову сторону пілочки по позначеній лінії краю борта і обшийте уступ швом завширшки 7-10 мм від згину борта до надсічки, що визначає середину пілочки.

8. Відігніть підборт за позначеною лінією краю борта у нижній частині та обшийте нижній край підборта по лінії підгину низу.

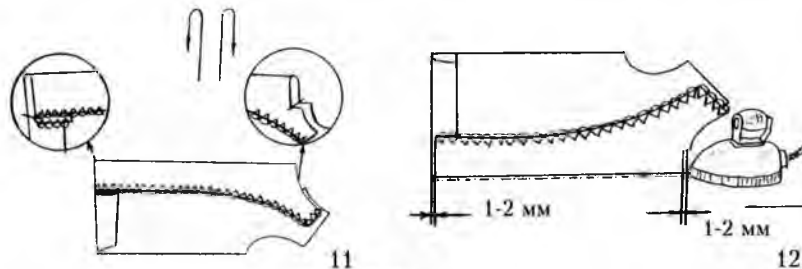


9. Підріжте припуски на шви у куті уступа, залишаючи 2-3 мм.
 10. Підріжте припуски на шви у куті низу, залишаючи 2-3 мм.



11. Виверніть підборти на лицьову сторону, виправляючи кути уступа та низу пілочки.

12. Припрасуйте підборти, розташовуючи лінію краю борта по згину, в уступі та низу виробу, утворюючи кант завширшки 1-2 мм з боку пілочки. Так само обробіть другу пілочку із суцільнокроєним підбортом.



Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи можна обробити внутрішні зрізи підбортів на красобметувальній машині?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи завжди з'єднують підборти з клейовою прокладкою?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи обшивають уступи та нижні краї борта?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи утворюють кант з боку підборта на ділянках уступу та низу виробу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Письмові завдання				
1. Опишіть обробку бортів підбортами суцільнокроєними з пілочкою.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Які можуть виникнути дефекти при обробці бортів, суцільнокроєних з підбортами?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Для чого необхідна клейова прокладка при обробці бортів?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Вміє	Не вміє
Виконайте практичні завдання				
1. Виберіть необхідні деталі крою для обробки бортів підбортами, суцільнокроєними з пілочкою.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. З'єднайте клейову прокладку з підбортом.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Обметайте внутрішній зріз підборта на красобметувальній машині.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Обробіть уступ та нижній край підборта.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА БОРТІВ ВИРОБУ З ВІДРІЗНИМИ ПІДБОРТАМИ

Цілі:

- набути знань з обробки бортів виробу з відрізними підбортами;
- вдосконалити вміння і навички з обробки бортів виробу з відрізними підбортами та виконання ручних, машинних, спецмашинних та прасувальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; крейда або мило - 1; ножиці - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; деталі крою - 3; допоміжне лекало - 1; наперсток - 1.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка бортів виробу підбортами суцільнокроєними з пілочкою».

1. Візьміть необхідні деталі:

- пілочку (нитка основи проходить паралельно лінії середини пілочки);
- підборт (нитка основи проходить паралельно зовнішньому зрізу підборта);
- прокладку підборта (відповідно до моделі).



1-1



1-2



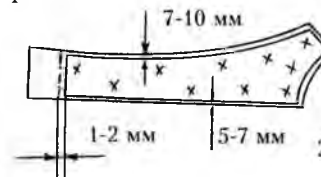
1-3

274



2. Покладіть підборт виворітною стороною вгору, накладіть прокладку клейовою стороною на виворітну сторону підборта так, щоб вона не доходила до внутрішнього зрізу підборта на 7-10 мм, по зовнішньому зрізу - на 5-7 мм, до лінії підгину низу - на 1-2 мм (див. Навчальний Елемент «Обробка бортів підбортами у суцільнокроєному виробі з пілочкою» крок 5).

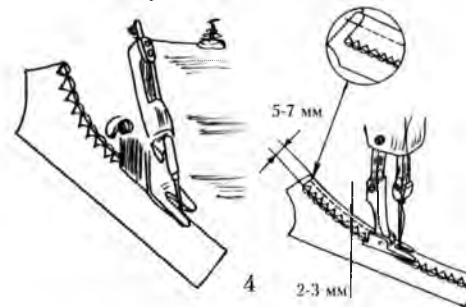
3. З'єднайте клейову прокладку з підбортом за допомогою праски або преса.



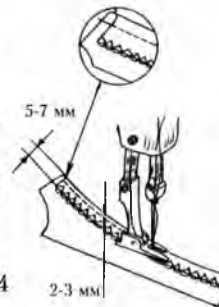
4. Розташуйте деталь лицьовою стороною вгору та обметайте внутрішній зріз підборта на красобметувальній машині.

5. Підігніть внутрішній зріз підборта на виворітну сторону на 5-7 мм і закріпіть його строчкою, відступаючи 2-3 мм від підігнутого краю.

6. Накладіть на виворітну сторону пілочки допоміжне лекало та позначте кут обшивання краю борта.

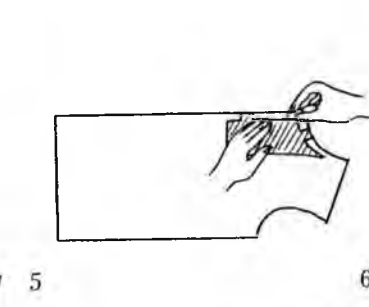


4



5-7 мм

2-3 мм



6

7. Зніміть допоміжне лекало і візуально перевірте контурну лінію кута обшивання краю борта.



7

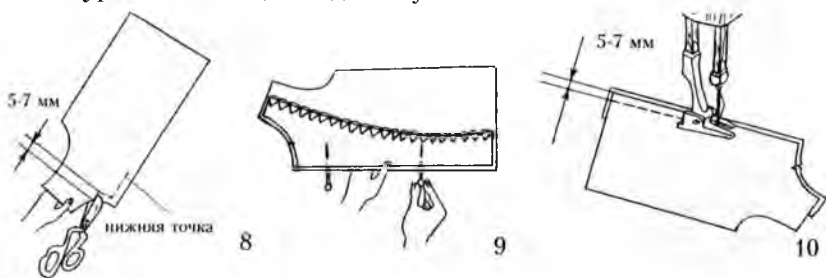
275



8. Виконайте надсічку завдовжки 5-7 мм в кінці уступу та нижньої точки лацкана.

9. Накладіть підборт на лицьову сторону пілочки лицьовою стороною вниз. Наживіть деталі кравецькими булавками.

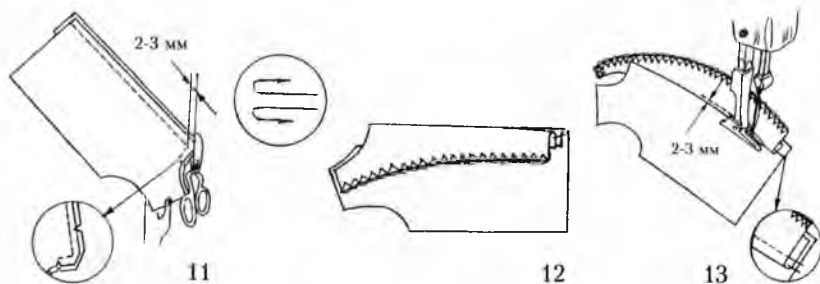
10. Обшийте деталі з боку пілочки. Обшивати починайте швом завширшки 5-7 мм від низу пілочки до надсічки вгорі, що визначає початок шва вшивання коміра, а на ділянці лацкана - по контурній лінії. Витягніть кравецькі булавки. У такий самий спосіб виконайте з'єднання пілочки з підбортом іншої деталі. Обшивати починайте по контурній лінії лацкана до низу пілочки.



11. Підріжте припуски на шви обшивання краю борта у куті, залишаючи 2-3 мм.

12. Виверніть край борта на лицьову сторону, розправляючи кут уступу.

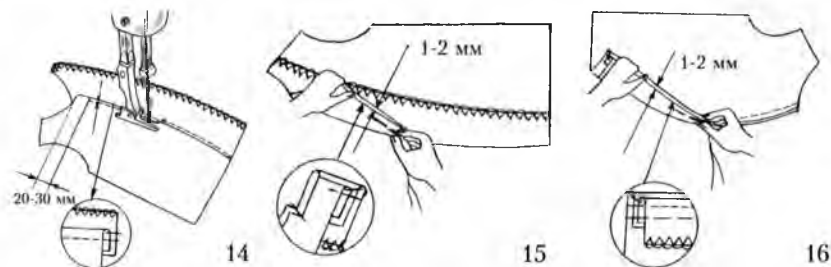
13. Настрочіть на ділянці застібки припуски на шви обшивання краю борта, відступаючи від шва з боку підборта 2-3 мм. Шов має починатися від надсічки, що визначає нижній кінець лацкана.



14. Настрочіть на ділянці лацкана припуски на шви обшивання краю борта на відстані 2 мм від шва з боку пілочки, відступивши від уступу лацкана 20-30 мм.

15. Виметайте край борта на ділянці лацкана з боку пілочки, утворюючи кант завширшки 1-2 мм з боку підборта.

16. Виметайте край борта на ділянці застібки з боку підборта, утворюючи кант завширшки 1-2 мм з боку пілочки.

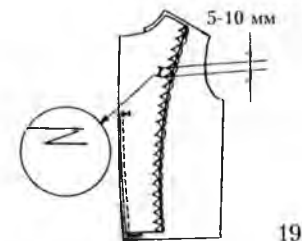


17. Припрасуйте лацкан з боку пілочки.

18. Припрасуйте край борта з боку підборта.



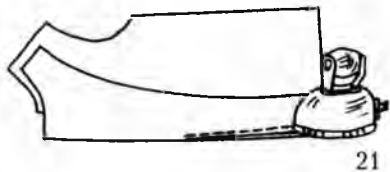
19. Прикріпіть внутрішні зрізи підборта на рівні лацкана закріпкою завширшки 5-10 мм, розташовуючи її між плечовим зрізом та верхньою петлею (гудзиком).



20. Витягніть нитки виметування краю борта.

21. Припрасуйте оброблений край борта у готовому вигляді з боку підборта.

22. Припрасуйте ділянку лацкана з боку пілочки.



21



22

Тести, практичні завдання до навчального елементу 41

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи сполучають зовнішні зрізи підборта та прокладки при з'єднуванні клейової прокладки з підбортом?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи обробляють внутрішні зрізи підбортів швом у підгин з відкритим зрізом?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи може ширина шва обшивання краю борта дорівнювати 10-15 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Пілочку з підбортом обшивають по підборту?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Чи завжди припуск на шви обшивання борта розташовують на відстані 5 мм від зрізу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Які деталі необхідні для обробки бортів з відрізними підбортами?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Якими способами можна обробити внутрішній зріз підборта?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Для чого необхідна клейова прокладка у підборт та як її з'єднати з деталлю?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання				
1. Виберіть деталі, необхідні для обробки бортів з відрізними підбортами.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Обробіть внутрішній зріз підборта.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. З'єднайте підборт з бортом пілочки.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Закріпіть припуски на шви обшивання краю борта.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

278



ОБРОБКА ЗАСТІБКИ ВИРОБУ ОДНІЄЮ ОБТАЧКОЮ

Цілі:

- набути знань з обробки застібки виробу однією обтачкою;
- вдосконалити вміння і навички з обробки застібки виробу однією обтачкою та виконання ручних, машинних, спецмашинних та прасувальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; крейда або мило - 1; ножиці - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; деталі крою - 6; наперсток - 1.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання крайових швів».

Обтачка - смужка тканини, яку використовують для обробки зрізів або застібки швейного виробу.

Обробка застібки однією обтачкою окантовувальним швом I способ

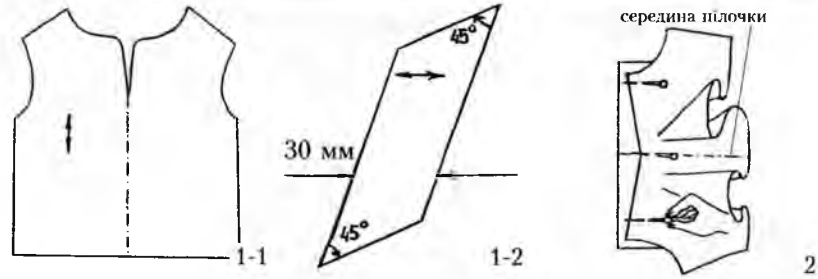
1. Візьміть необхідні деталі:

- пілочку (нитка основи проходить паралельно лінії середини пілочки);

- обтачку, викроєну під кутом 45° до нитки основи, завширшки 30 мм; обтачка має дорівнювати по довжині розрізу з обох сторін на пілочці.

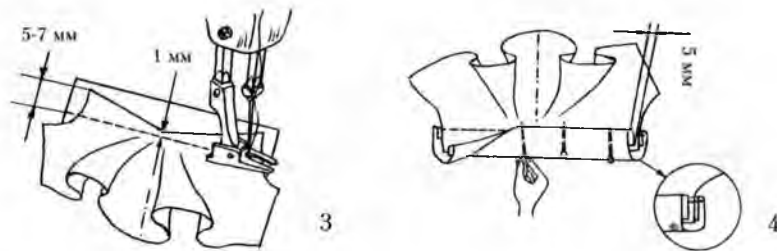
2. Покладіть обтачку лицьовою стороною догори, накладіть на неї пілочку виворітною стороною вниз таким чином, щоб розріз знаходився на одній прямій лінії з обтачкою. Зрівняйте зрізи та наживіть деталі кравецькими булавками.

279



3. Пришийте обтачку з боку основної деталі швом завширшки 5-7 мм. У куті розрізу шов зводиться нанівець, тобто з боку основної деталі ширина шва зменшується до 1 мм. Витягніть кравецькі булавки.

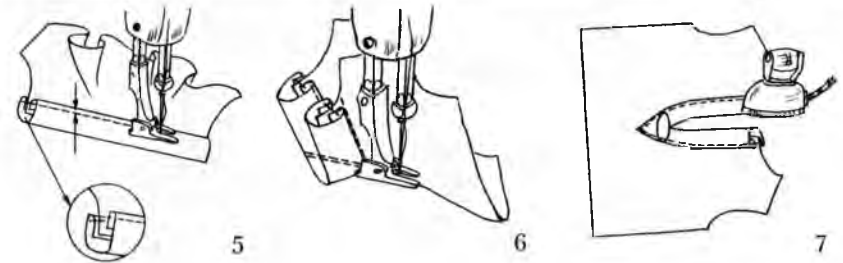
4. Обгорніть припуски на шви пришивання обтачки, підгинаючи вільний зріз обтачки всередину на 5 мм. Наживіть деталі кравецькими булавками (див. Навчальний Елемент «Виконання крайових швів» крок 3).



5. Настрочіть обтачку, відступаючи 1 мм від підігнутого краю та закриваючи строчку пришивання обтачки. Витягніть кравецькі булавки.

6. Перегніть пілочку по лінії середини лицьовою стороною всередину. Прострочіть обтачку з виворітної сторони під кутом до згину у напрямку лінії середини пілочки. У нижній частині обтачки строчку зведіть нанівець.

7. Припрасуйте оброблену застібку у готовому вигляді з виворітної сторони, закріплений згин обтачки розпрасуйте.



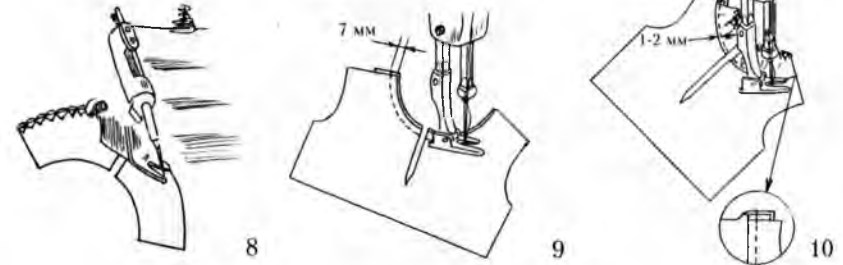
Обробка застібки однією обтачкою, якщо горловина оброблена обтачкою

II спосіб

8. Покладіть дві частини обтачки, викроєних за формою горловини виробу лицьовою стороною вгору та обметайте внутрішні зрізи на красобметувальній машині.

9. Складіть частини обтачок з горловиною пілочки лицьовими сторонами всередину. Обшийте зріз горловини швом завширшки 7 мм (див. Навчальний Елемент «Виконання крайових швів» крок 10).

10. Відігніть частини обтачок, спрямовуючи припуски на шви у бік обтачки. Настрочіть припуски на шви з лицьової сторони обтачки на відстані 1-2 мм від шва обшивання.



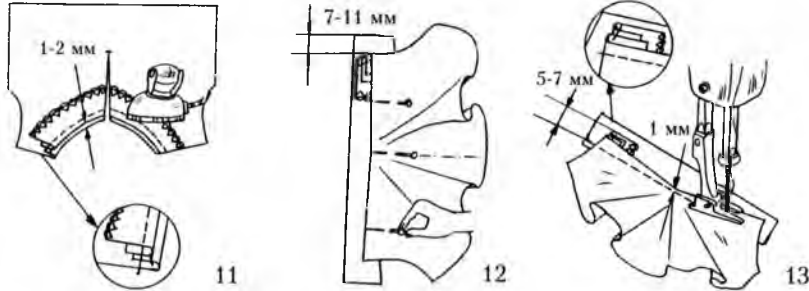
11. Відігніть частини обтачок на виворітну сторону пілочки та припрасуйте, утворюючи кант завширшки 1-2 мм з боку горловини пілочки.

12. Покладіть обтачку застібки лицьовою стороною вгору, накладіть на неї розріз пілочки виворітною стороною вниз,



розташовуючи його на одній прямій лінії з обтачкою таким чином, щоб кінці обтачки виходили за краї обробленої горловини на 7-10 мм. Зрівняйте зрізи та наживіть деталі кравецькими булавками.

13. Пришийте обтачку з боку пілочки швом завширшки 5-7 мм. У кути розрізу шов зведіть нанівець, тобто ширина шва з боку пілочки має дорівнювати 1 мм. Витягніть кравецькі булавки.

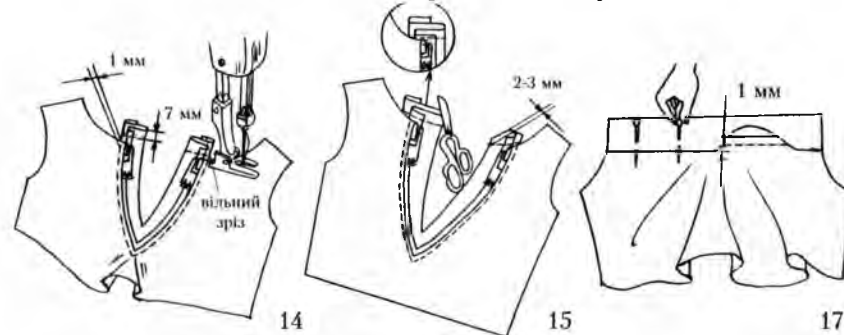


14. Складіть обтачку посередині вздовж лицьовою стороною всередину, перегинаючи її вільний зріз на виворітну сторону на 5-7 мм. Згин обтачки при цьому повинен перекривати шов пришивання обтачки на 1 мм. Обшийте кут обтачки верхньої частини горловини швом завширшки 7 мм.

15. Підріжте припуски на шви у кутах обшивання, залишаючи 2-3 мм.

16. Виверніть обтачку на лицьову сторону, розправляючи кути і шви.

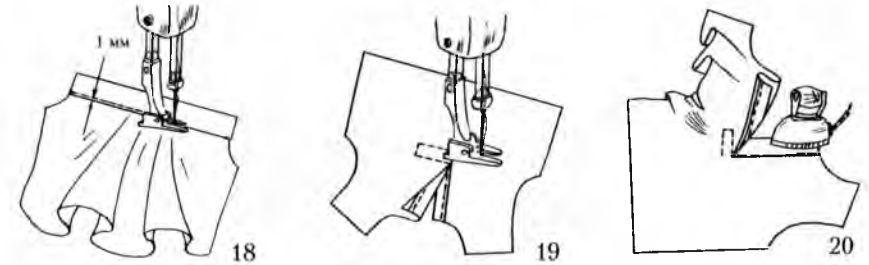
17. Підігніть зріз обтачки всередину, перекриваючи шов пришивання на 1 мм. Наживіть деталі кравецькими булавками.



18. Настрочіть обтачку швом завширшки 1 мм від підігнутого краю. Витягніть кравецькі булавки.

19. Закріпіть згин обтачки з лицьової сторони однією або двома паралельними строчками.

20. Припрасуйте оброблену застібку у готовому вигляді.



Тести, практичні завдання до навчального елемента 42

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи пришивають обтачку до основної деталі, розкладаючи розріз в одну пряму лінію, швом завширшки 5-7 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи зводять строчку нанівець у кути розрізу пришивання обтачки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи можна обробити розріз обтачкою швом у підгин?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. При обробці горловини обтачкою спочатку обробляють розріз?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Чи обшивають верхні кінці обтачки швом завширшки 7-10 мм, перегинаючи вільні краї обтачки на виворітну сторону?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ЗАСТІБКИ ВИРОБУ ОБТАЧКАМИ- ПІДБОРТАМИ

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
	Знає	Не знає
Дайте усні відповіді на запитання		
1. Які деталі необхідні для обробки застібки однією обтачкою?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Які повинні бути довжина та ширина обтачки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як обробити застібку однією обтачкою?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чим відрізняється обробка застібки однією обтачкою, якщо горловина оброблена обтачкою, від обробки застібки однією обтачкою?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Вміє	Не вміє
Виконайте практичні завдання		
1. Виберіть деталі, необхідні для обробки застібки однією обтачкою.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Обробіть застібку однією обтачкою.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Обробіть горловину обтачкою.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Обробіть застібку однією обтачкою з обшивними верхніми кутами.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Цілі:

- набути знань з обробки застібки виробу обтачками-підбортами;
- вдосконалити вміння і навички з обробки застібки виробу обтачками-підбортами та виконання ручних, машинних, спецмашинних та прасувальних робіт відповідно до технічних умов.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; крейда або мило - 1; ножиці - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжні лекала - 2; деталі крою - 2.



Зв'язані навчальні елементи:

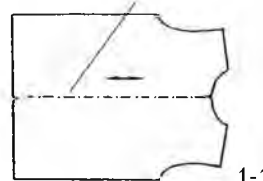
- «Обробка застібки виробу однією обтачкою».

Застібку можна обробити обтачками-підбортами, що складаються з однієї або двох частин.

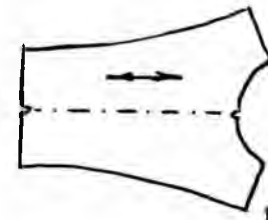
1. Візьміть необхідні деталі:

- пілочку (нитка основи проходить паралельно лінії середини пілочки);
- обтачку-підборт (нитка основи проходить паралельно лінії середини).

лінія середини пілочки



1-1



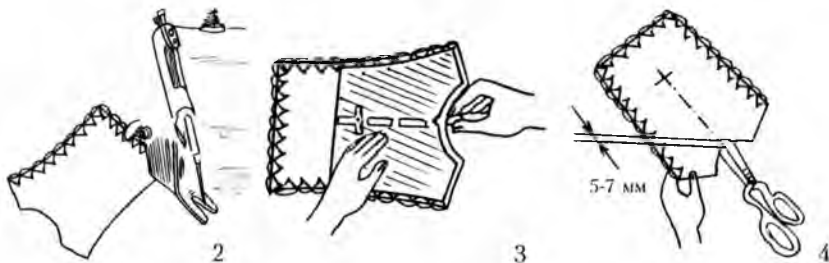
1-2



2. Покладіть деталь лицьовою стороною вгору та обметайте внутрішні та нижній зрізи обтачки-підборта на краюобметувальній машині.

3. Накладіть на виворітну сторону обтачки-підборта допоміжне лекало, позначте лінію розрізу та кінець застібки.

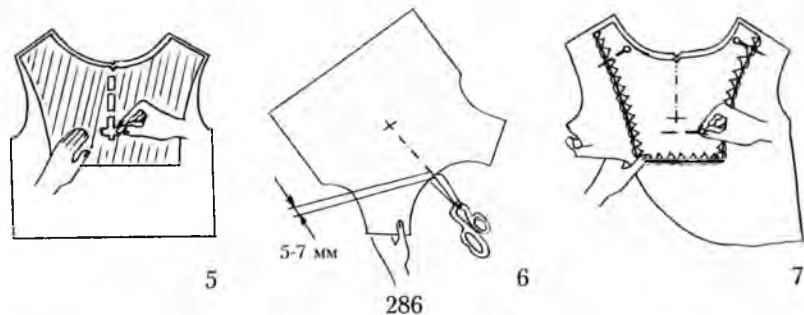
4. Зніміть допоміжне лекало та візуально перевірте чіткість позначки лінії розрізу на обтачці-підборті. Зробіть надсічку завдовжки 5-7 мм по лінії розрізу на зрізі горловини.



5. Покладіть пілочку виворітною стороною вгору, накладіть допоміжне лекало та позначте лінію і кінець розрізу.

6. Зніміть допоміжне лекало та візуально перевірте чіткість позначки лінії розрізу на пілочці. Зробіть надсічку завдовжки 5-7 мм по лінії розрізу на зрізі горловини.

7. Візьміть обтачку-підборт, накладіть на лицьову сторону пілочку лицьовою стороною вниз, суміщуючи позначені лінії розрізу на пілочці та обтачці-підборті. Наживіть деталі кравецькими булавками.



8. Обшийте лінію розрізу з виворітної сторони пілочки швом завширшки 5 мм, у кінці лінії розрізу строчку заокругліть на величину одного-двох стібків. Витягніть кравецькі булавки.

9. Розріжте пілочку по позначеній лінії, не доходячи до строчки 1-2 мм.

10. Виверніть обтачку на виворітну сторону пілочки, розправляючи шов.

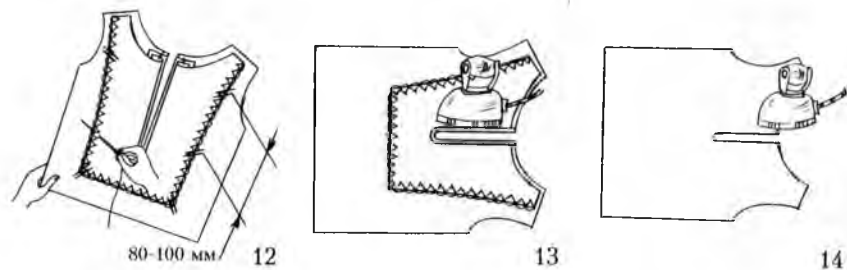
11. Припрасуйте обтачку з боку підборта-обтачки, утворюючи кант завширшки 1-2 мм з боку пілочки.



12. Прикріпіть внутрішні зрізи та нижні кути обтачки-підборта до пілочки у кількох місцях ручними потайними стібками на відстані 80-100 мм.

13. Припрасуйте оброблену застібку з виворітної сторони.

14. Припрасуйте застібку з лицьової сторони.



Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи можна обробити застібку обтачками-підбортами, що складаються з двох частин?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Внутрішні зрізи обтачки-підборта обробляють на краюобметувальній машині?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи обшивають розріз з боку обтачки-підборта?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи можна оброблений розріз припрасувати, розташовуючи шов обшивання на згині?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Внутрішні зрізи обтачки-підборта та нижні кути прикріплюють до пілочки тільки ручним способом?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Письмові завдання				
1. Опишіть обробку застібки обтачками-підбортами у технологічній послідовності.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Опишіть дефекти, які можуть виникнути при обробці застібки обтачками-підбортами.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання				
1. Виберіть необхідні деталі крою для обробки застібки обтачками-підбортами.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Обробіть внутрішні та нижні зрізи обтачки-підборта.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Обробіть розріз застібки.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Розріжте застібку.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Прикріпіть внутрішні зрізи обтачки-підборта.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ЗАСТІБКИ ВИРОБУ В РАМКУ ОБТАЧКАМИ-ПІДБОРТАМИ

Цілі:

- набути знань з обробки застібки виробу в рамку обтачками-підбортами;
- вдосконалити вміння і навички з обробки застібки виробу в рамку обтачками-підбортами та виконання ручних машинних, спеціальних та прасувальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; крейда або мило - 1; ножиці - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжне лекало - 1; деталі крою - 2.



Зв'язані навчальні елементи:

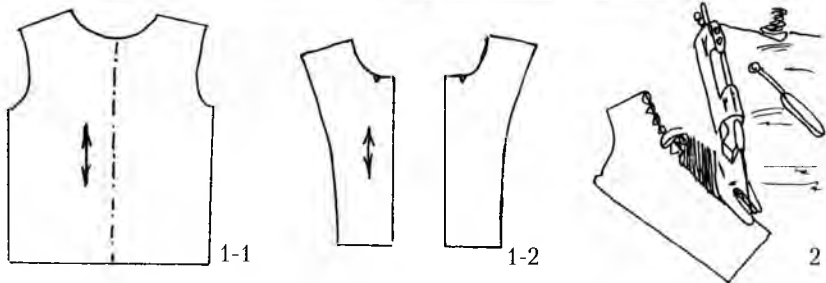
- «Обробка прорізних кишень у рамку при виготовленні легкого одягу».

Застібка в рамку обтачками-підбортами застосовується при виготовленні жіночого та дитячого одягу в сукнях, блузах, спідницях тощо.

1. Візьміть необхідні деталі виробу:

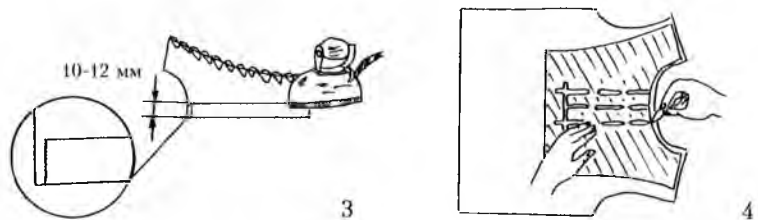
- пілочку;
- обтачку-підборт (нитка основи проходить паралельно верхньому зрізу підборта).

2. Розташуйте деталі лицьовою стороною вгору та обметайте внутрішні та нижній зрізи підбортів на краюобметувальній машині.



3. Перегніть зовнішні зрізи підбортів на виворітну сторону на 10-12 мм та запрасуйте.

4. Покладіть пілочку лицьовою стороною вгору, накладіть допоміжне лекало, вирівнюючи плечові зрізи та зріз горловини. Позначте контурні лінії застібки.



5. Пам'ятайте:

- при обробці застібки у рамку обтачками-підбортами позначають місце розташування застібки допоміжними лініями вліво та вправо;

- відстань від середньої лінії до допоміжної лінії дорівнює подвоєній ширині канта у готовому вигляді, тобто якщо кант буде завширшки 5 мм, то відстань від середньої лінії дорівнюватиме 10 мм.

6. Зніміть допоміжне лекало та уточніть контурні лінії за допомогою лінійки.

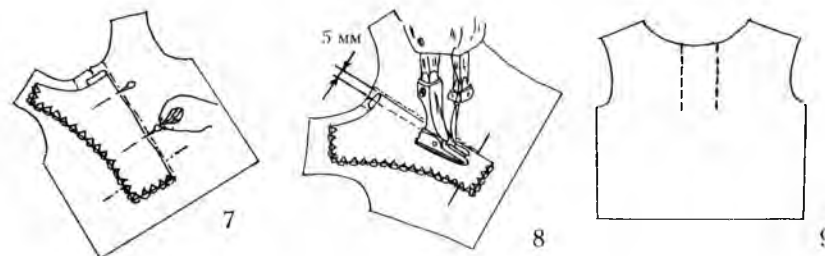
7. Покладіть підготовлену обтачку-підборт лицьовою стороною вгору на



лицьову сторону пілочки, запрасованим згином встик до допоміжної лінії. Наживіть деталі кравецькими булавками.

8. Пришийте обтачку-підборт до пілочки на відстані 5 мм від згину. Витягніть кравецькі булавки. Так само пришийте другу обтачку-підборт до пілочки (див. Навчальний Елемент «Обробка прорізних кишень у рамку при виготовленні легкого одягу» крок 12-15).

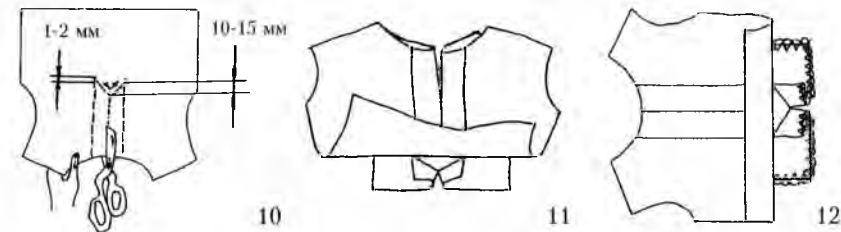
9. Візуально перевірте якість пришивання обтачок з виворітної сторони пілочки. Строчки повинні бути паралельними та закінчуватися на одному рівні.



10. Відігніть обтачки-підборта у протилежні боки від середини. Розріжте основну деталь з виворітної сторони посередині між строчками, не доходячи до кінців строчок на 10-15 мм. Розрізи зробіть в обидва боки з нахилом у напрямку до кінців строчок, не доходячи до них на 1-2 мм.

11. Виверніть обтачки-підборта на виворітну сторону основної деталі.

12. Підтягніть кінці обтачок-підбортів, відгинаючи пілочку в кінці застібки. Розправте кут у кінці розрізу, відгинаючи його на обтачки (див. Навчальний Елемент «Обробка прорізних кишень у рамку при виготовленні легкого одягу» крок 17-18).

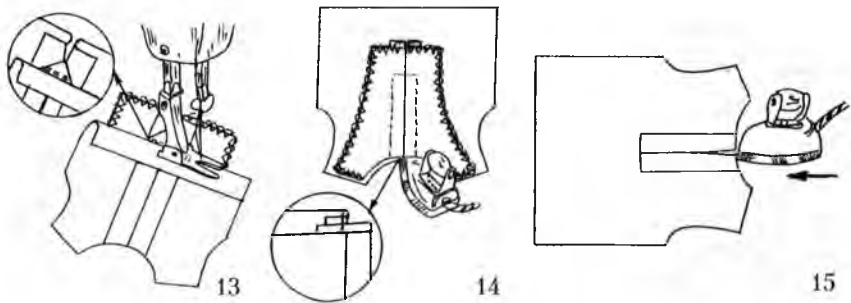




13. Закріпіть основу кутів у кінці розрізу застібки подвійною зворотною строчкою по основі кута.

14. Припрасуйте оброблену застібку з виворітної сторони пілочки.

15. Припрасуйте оброблену застібку з лицьової сторони пілочки.



Тести, практичні завдання до навчального елемента 44

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи можна внутрішні зрізи підбортів обробити на краеобметувальній машині?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи позначають на пілочці місце розташування застібки трьома лініями?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи пришивають обтачки-підборта до пілочки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи розрізають пілочку на ділянці застібки з лицьової сторони посередині між строчками?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Чи закріплюють основу кутів застібки подвійною зворотною строчкою?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 44

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
6. Чи має ширина обтачок дорівнювати 5 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Письмове завдання				
Опишіть у технологічній послідовності обробку застібки у рамку обтачками-підбортами.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Вміє	Не вміє
Виконайте практичні завдання				
1. Виберіть деталі, необхідні для обробки застібки у рамку обтачками-підбортами.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Обробіть внутрішні та нижній зрізи обтачки-підборта.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Обробіть зовнішні зрізи обтачки-підборта.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. З'єднайте обтачки-підборта з пілочкою.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Розріжте застібку.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Закріпіть основу кутів у кінці застібки.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ЗАСТІБКИ ВИРОБУ ВШИВНИМИ ПЛАНКАМИ

Цілі:

- набути знань з обробки застібки виробу вшивними планками;
- вдосконалити навички і вміння з обробки застібки виробу вшивними планками та виконання ручних, машинних, спецмашинних та прасувальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; крейда або мило - 1; ножиці - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжні лекала - 2; деталі крою - 4.



Зв'язані навчальні елементи:

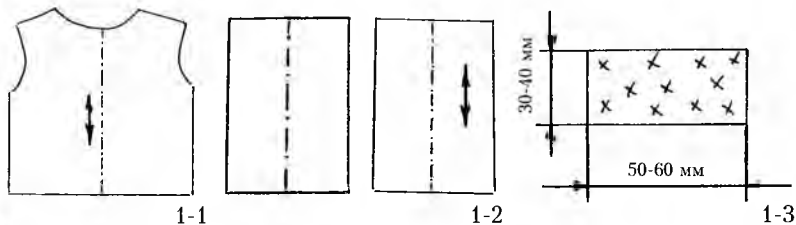
- «Обробка застібки у рамку обтачками-підбортами».

Застібки з вшивними планками

Застібки з вшивними планками застосовуються при виготовленні жіночого і дитячого одягу (сукнях, блузках тощо).

1. Візьміть необхідні деталі:

- пілочку;
- планки (нитка основи паралельна лінії середини планки);
- клейовий поздовжник завдовжки 50-60 мм, завширшки 30-40 мм (необхідний для захисту кінця застібки від розтягу).

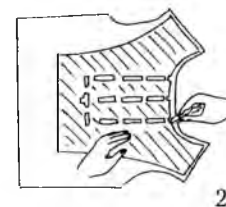


294

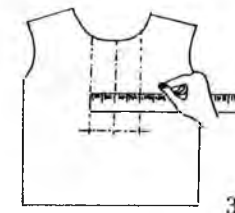


2. Покладіть пілочку лицьовою стороною вгору, накладіть на неї допоміжне лекало, вирівнюючи плечові зрізи і зріз горловини. Позначте лінію середини пілочки, розрізу, поперечну лінію, що визначає довжину застібки, і дві допоміжні лінії від середини вліво і вправо.

3. Зніміть лекало і за допомогою лінійки уточніть відстань між допоміжними лініями. У готовому вигляді відстань має дорівнювати 30 мм.



2



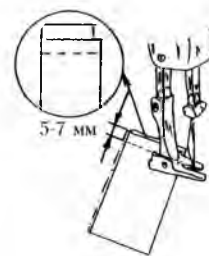
3

Обробка планок

4. Складіть планки уздовж посередині лицьовою стороною всередину, вирівнюючи зрізи. Обшийте верхні кінці обох планок, відступаючи 5-7 мм від зрізу.

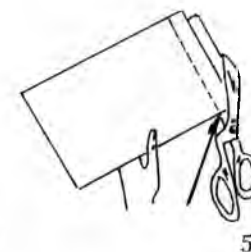
5. Підріжте припуски на шви у кутах, залишаючи 2-3 мм.

6. Виверніть планки на лицьову сторону, розправляючи верхні кути.

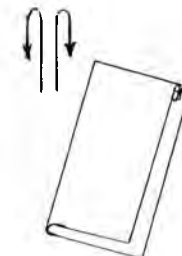


5-7 мм

4



5



6

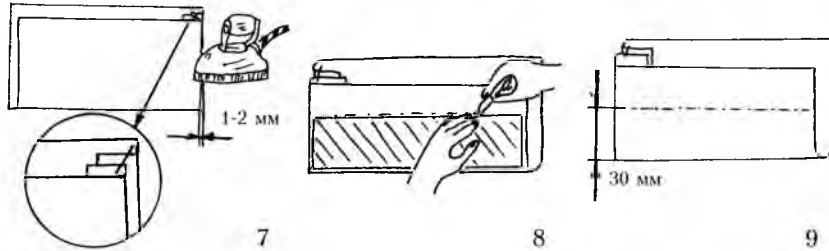
7. Припрасуйте планки, утворюючи кант завширшки 1-2 мм у куті обшивання.

8. Накладіть допоміжне лекало на внутрішню сторону планки, позначте лінію, що визначає ширину планки у готовому вигляді.

295



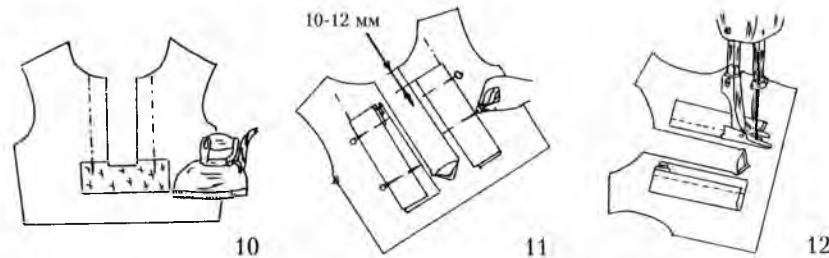
9. Зніміть допоміжне лекало і візуально перевірте чіткість лінії, що визначає ширину планки. У готовому вигляді планки мають бути завширшки 30 мм.



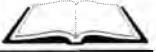
10. Прокладіть клейовий поздовжник з виворітної сторони пілочки у нижній частині застібки, закріплюючи його за допомогою праски.

11. Накладіть підготовлені планки, по черзі на лицьову сторону пілочки, відступаючи від зрізу горловини 10-12 мм та сполучаючи лінії розміток на планках з позначеними допоміжними лініями. Наживіть деталі кравецькими булавками (див. Навчальний Елемент «Обробка застібки у рамку обтачками-підбортами» крок 7-13).

12. Пришийте планки до пілочки по позначеній лінії на планці. Витягніть кравецькі булавки.



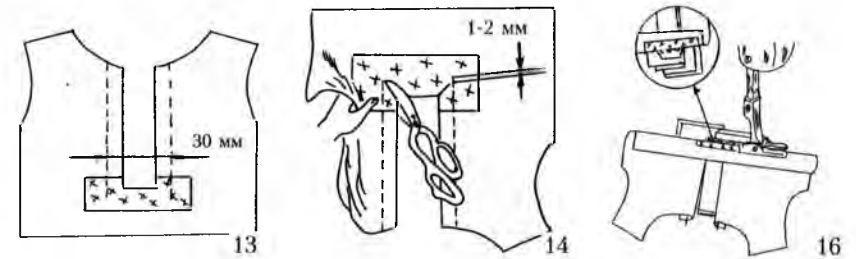
13. Перевірте правильність пришивання планки з виворітної сторони. Зверніть увагу на строчки. Вони повинні бути паралельними і закінчуватися на одному рівні. Відстань між строчками повинна дорівнювати ширині планок у готовому вигляді, тобто 30 мм.



14. Розріжте застібку між двома паралельними строчками, не доходячи до кінця застібки на 20 мм. Розріжте тканину під кутом, не доходячи до кінців строчок 1-2 мм.

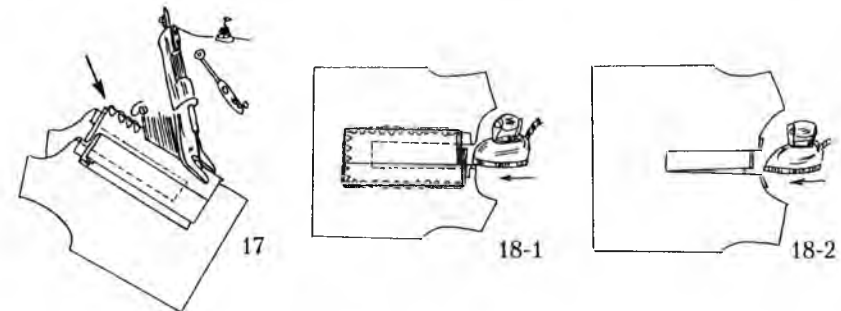
15. Виверніть на виворітну сторону пілочки не оброблені сторони планки та нижні кінці.

16. Накладіть праву планку на ліву, так, щоб згин правої планки розташовувався встик до шва пришивання лівої планки. Розправте шви пришивання планок, пілочку відігніть на рівні кінця застібки, підтягуючи кінці планок, розправляючи кути у кінці розрізу. Закріпіть застібку по основі кутів подвійною машинною строчкою.



17. Розташуйте деталь виворітною стороною вгору, обметайте припуски на шви пришивання планок та нижні кінці на краєобметувальній машині.

18. Припрасуйте оброблену застібку із вшивними планками з виворітної та лицьової сторін.



Тести, практичні завдання до навчального елементу 45

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи необхідно для обробки вшивними планками на пілочці позначати лінії: середину пілочки, поперечну та дві допоміжні?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи необхідний поздовжник у кінці застібки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Верхні кінці планки настрочують швом завширшки 10 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи по черзі пришивають планки на пілочку, відступивши від зрізу горловини 5-7 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Чи необхідно позначати допоміжні лінії, відстань між якими дорівнює подвоєній ширині планки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Чи завжди закріплюють основу кутів у кінці розрізів подвійною зворотною строчкою?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Чи необхідно припуски на шви пришивання планок та нижні кінці обметувати на краєобметувальній машині?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Назвіть деталі, необхідні для обробки застібки вшивними планками.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як обробити планки застібки?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як позначити місце розташування застібки на пілочці?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чому дорівнює відстань між допоміжними лініями?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Для чого необхідний поздовжник?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елементу 45

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
	Знає	Не знає
Дайте усні відповіді на запитання		
6. Як закріпити планку в кінці застібки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Які можуть виникнути дефекти при обробці застібки вшивними планками?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання		
1. Виберіть деталі крою для обробки застібки вшивними планками.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Позначте місце розташування застібки на пілочці.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Виконайте обробку планок.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Покладіть поздовжник у нижній частині застібки.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Пришийте планки до пілочки.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Зробіть розрізи у кінці застібки.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Закріпіть основу кутів у кінці розрізу.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Обметайте припуски на шви пришивання та нижні кінці планок.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА БІЧНИХ ТА ПЛЕЧОВИХ ЗРІЗІВ ВИРОБУ

Цілі:

- набути знань з обробки бічних та плечових зрізів виробу;
- вдосконалити вміння і навички з виконання ручних, машинних, спецмашинних та прасувальних робіт відповідно до технічних вимог та обробки бічних та плечових зрізів виробу.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; крейда або мило - 1; ножиці - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; деталі крою - 3.

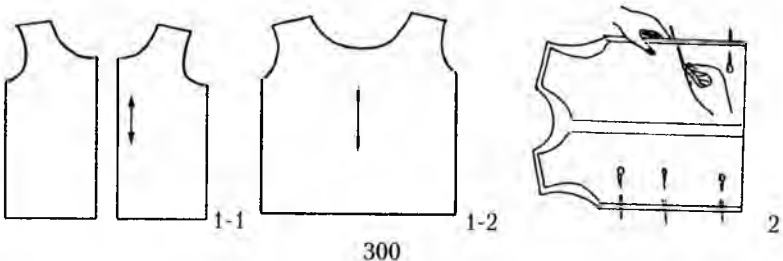


Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання з'єднувальних швів».

Обробка бічних зрізів виробу із запрасованими швами

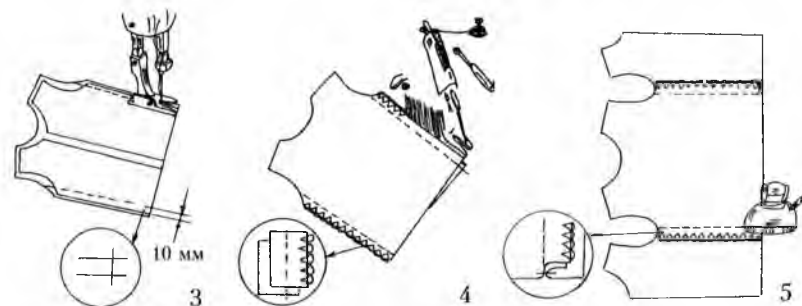
1. Візьміть необхідні деталі:
 - пілочки;
 - спинку.
2. Складіть пілочки зі спинкою лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи. Наживіть деталі кравецькими булавками.



3. Зшийте бічні зрізи швом завширшки 10 мм з боку пілочок. Витягніть кравецькі булавки (див. Навчальний Елемент «Виконання з'єднувальних швів» крок 15-18).

4. Обметайте разом припуски бічних швів на кравкообметувальній машині з боку спинки.

5. Запрасуйте з виворітної сторони припуски бічних швів у бік пілочки.



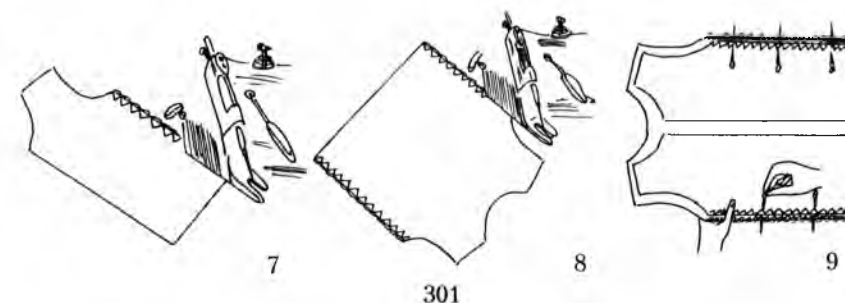
6. Візуально перевірте якість обробки бічних швів: чи рівні строчки зшивання, строчки обметування, ширина припусків на шви.

Обробка бічних зрізів виробу з розпрасованими швами

7. Візьміть деталі пілочок, розташовуючи їх лицьовою стороною вгору. Обметайте бічні зрізи на кравкообметувальній машині.

8. Візьміть спинку, розташувачи її лицьовою стороною вгору. Обметайте бічні зрізи на кравкообметувальній машині.

9. Складіть пілочки зі спинкою лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи. Наживіть деталі кравецькими булавками.

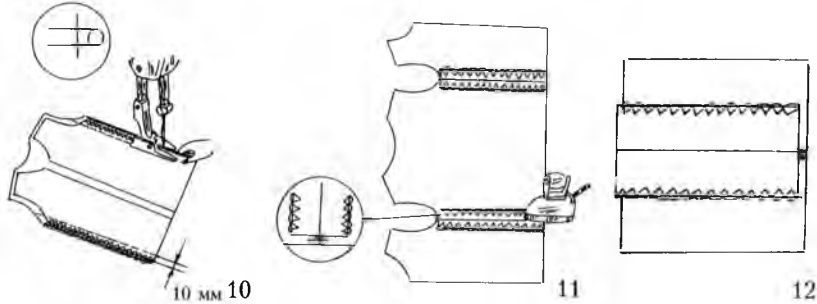




10. Зшийте бічні зрізи з боку пілочок швом завширшки 10 мм. Витягніть кравецькі булавки.

11. Розпрасуйте припуски бічних швів з виворітної сторони виробу.

12. Візуально перевірте якість обробки бічних швів: чи рівна строчка зшивання, обметування та ширину припуску на шви.



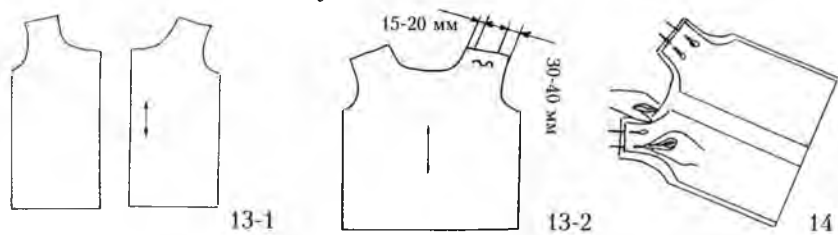
Обробка плечових зрізів

13. Візьміть необхідні деталі виробу:

- пілочки;
- спинку.

Розподіліть попередньо ділянки посадки по плечових зрізах спинки за допомогою лінійки, відступивши від зрізу горловини 15-20 мм; а від зрізу пройми - 30-40 мм. Зробіть посадку на середній ділянці плечового зрізу.

14. Складіть спинку та пілочки лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи плечові зрізи, зрізи горловини та пройми. Наживіть деталі кравецькими булавками, враховуючи розташування посадки на середній ділянці з боку спинки.



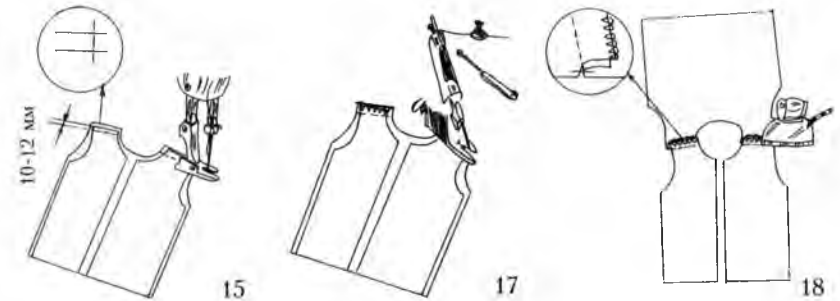
15. Зшийте плечові зрізи з боку пілочок швом завширшки 10-12 мм однією або двома строчками. Витягніть кравецькі булавки.

16. *Пам'ятайте:*

- при з'єднуванні плечових зрізів двома строчками вони повинні бути розташовані одна від одної на відстані, яка не перевищує 1-2 мм;
- у виробках без рукавів плечові зрізи зшивають однією строчкою, ширина шва на шивній машині дорівнює 10-15 мм, ширина шва на зшивально-обметувальній машині може бути 7-8 мм.

17. Обметайте разом припуски плечових швів на кравобметувальній машині з боку пілочок.

18. Запрасуйте припуски плечових швів у бік спинки виробу.



Тести, практичні завдання до навчального елемента 46

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи необхідна посадка плечового зрізу спинки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Плечові зрізи зшивають з боку пілочок?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи завжди плечові зрізи зшивають двома строчками?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Припуски бічних швів запрасовують у бік пілочок?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
5. Чи можна зшивати бічні зрізи з боку спинки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Ширина зшивання бічних зрізів дорівнює 10-15 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Чи завжди припуски плечових швів заprasовують?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. По якій стороні деталі зшивають бічні зрізи?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. В який бік деталі заprasовують припуски бічних швів?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як розподіляють посадку по плечовому зрізу спинки?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. По якій стороні деталі зшивають плечові зрізи і чому?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. В який бік заprasовують припуски плечових швів?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. У яких випадках з'єднують плечові зрізи двома строчками.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання			Вміє	Не вміє
1. З'єднайте плечові зрізи.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Заprasуйте (розprasуйте) припуски плечових швів.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Обробіть бічні зрізи з розprasованими та заprasованими швами.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ВІДКЛАДНОГО КОМІРА

Цілі:

- набути знань з обробки відкладного коміра;
- вдосконалити вміння і навички з обробки відкладного коміра і виконання ручних, машинних, спецмашинних та прасувальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; крейда або олівець - 1; ножиці - 1; голочниця з ручними голками та кравецькими булавками - 1; наперсток - 1; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; допоміжне лекало - 1; деталі крою - 1.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка клапана без прокладки та з бейкою».

1. *Коміри* у виробі мають утилітарне та декоративне призначення. За формою вони різноманітні. Відкладний комір застосовується при виготовленні легкого жіночого та дитячого одягу.

2. Для обробки відкладного коміра візьміть такі деталі:

- верхній комір (нитка основи проходить паралельно лінії середини коміра);
- нижній комір.



2-1



2-2

3. Верхній комір повинен бути більшим за нижній по відльоту та кінцях на величину, необхідну для утворення канта, обгинання краю та правильного розташування деталей



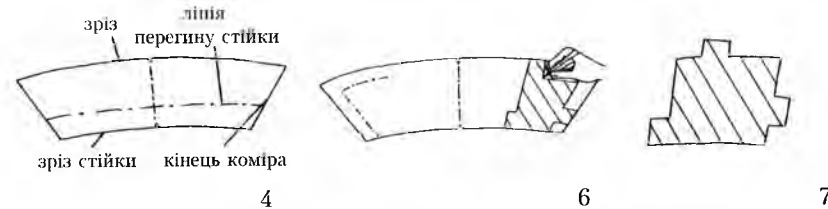
відповідно до форми коміра. Припуск залежить від товщини та структури тканини, моделі та визначається окремо для кожного виробу.

4. Зрізи верхнього та нижнього коміра: зріз стійки, зріз відльоту, кінці коміра.

5. По зовнішньому вигляду залежно від форми у комірах розрізняють внутрішню невидиму частину (стійку) та зовнішню видиму (відліт). Розділяються зазначені частини лінією перегину стійки.

6. Візьміть нижній комір виворітною стороною вгору, накладіть допоміжне лекало, позначте олівцем або милом кут обшивання нижнього коміра та місце з'єднання з плечовим швом по зрізу стійки по черзі з обох сторін.

7. Зніміть допоміжне лекало, візуально перевірте контурну лінію кутів обшивання нижнього коміра та позначки для з'єднання з плечовими швами.



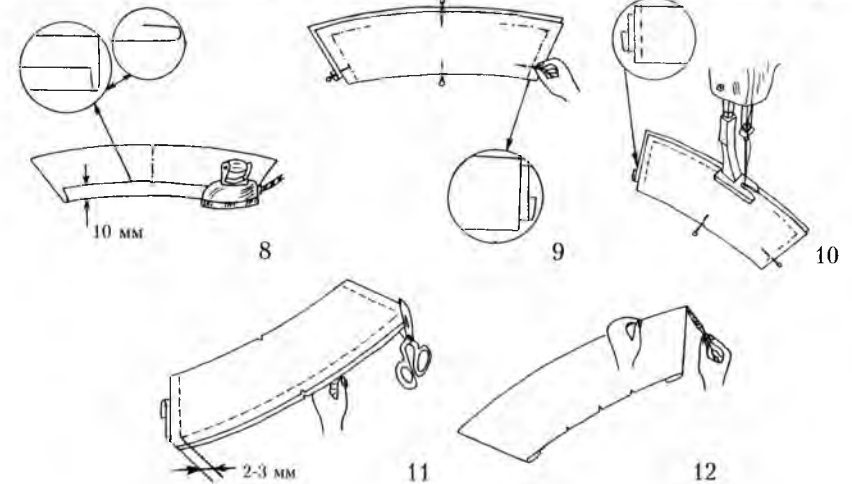
8. Візьміть верхній комір, заprasуйте припуски на шви завширшки 10 мм від зрізу стійки.

9. Складіть верхній комір з нижнім лицьовими сторонами всередину, суміщуючи зрізи та середину. Наживіть деталі кравецькими булавками.

10. Обшийте комір з боку нижнього коміра у контурну лінію, зберігаючи припуски на шви по зрізу відльоту коміра. Витягніть кравецькі булавки.

11. Підріжте припуски на шви обшивання коміра у кутах, залишаючи 2-3 мм.

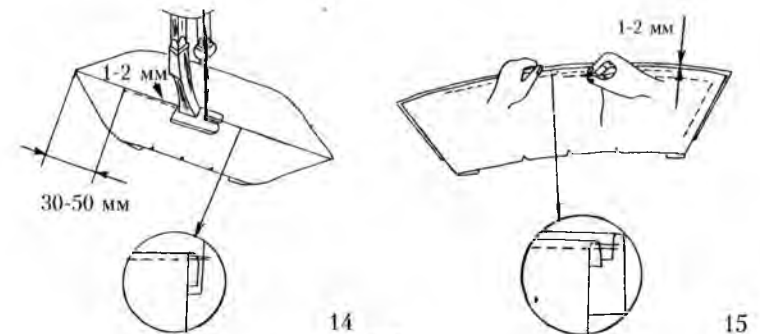
12. Виверніть комір на лицьову сторону, розправляючи кути за допомогою кілочка з лицьової та виворітної сторін.



13. *Зверніть увагу* на симетричність кінців та кутів коміра, позначте милом за допомогою лінійки відстань від кутів коміра 30-50 мм.

14. Розкладіть комір так, щоб верхній комір знаходився з правого боку. Припуски на шви мають бути спрямовані у бік нижнього коміра. Настрочіть по відльоту з боку нижнього коміра припуски на шви, відступаючи 1-2 мм від шва обшивання, а від кута коміра - 30-50 мм (відповідно до позначки).

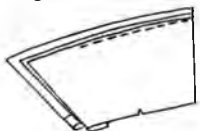
15. Виметайте комір з боку нижнього коміра, утворюючи з верхнього коміра кант завширшки 1-2 мм.



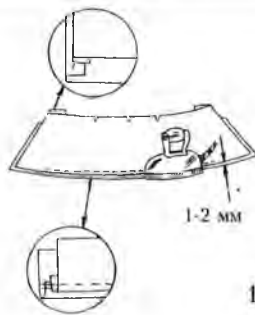


16. Приprasуйте комір з боку нижнього коміра, зберігаючи кант завширшки 1-2 мм. Витягніть нитки виметування (див. Навчальний Елемент «Обробка клапана без прокладки та з бейкою» крок 8).

17. Перевірте, чи симетричні кути та кінці коміра, чи збігаються лінії відльоту, середини коміра, позначку з'єднання плечового шва по зрізу стійки нижнього коміра.



17



16

Тести, практичні завдання до навчального елемента 47

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи однакова назва зрізів у нижнього та верхнього комірів?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи можна комір обшити з боку верхнього коміра?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи необхідно при виметуванні коміра утворювати кант завширшки 1-2 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи виметують комір з боку нижнього, утворюючи кант з боку верхнього коміра?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Для чого необхідний комір?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чому верхній комір більший за нижній по відльоту та на кінцях?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Назвіть зрізи коміра.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. З якого боку деталі необхідно обшивати комір?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Як закріпити припуски на шви обшивання коміра по відльоту?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. З якого боку виметують комір утворюючи кант?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичне завдання			Вміє	Не вміє
Обробіть відкладний комір.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



З'ЄДНУВАННЯ ВІДКЛАДНОГО КОМІРА З ГОРЛОВИНОЮ У ВИРОБАХ ІЗ ЗАСТІБКОЮ ДО ВЕРХУ

Цілі:

- навчитися з'єднувати відкладний комір з горловиною у виробих із застібкою до верху;
- виконувати прасувальні, машинні, ручні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; мило, олівець - 1; ножиці - 1; голочниця з ручними голками та кравецькими булавками - 1; наперсток - 1; деталі виробу - 2.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка відкладного коміра»;
- «Обробка бортів виробу суцільновикроєними підбортами з пілочкою».



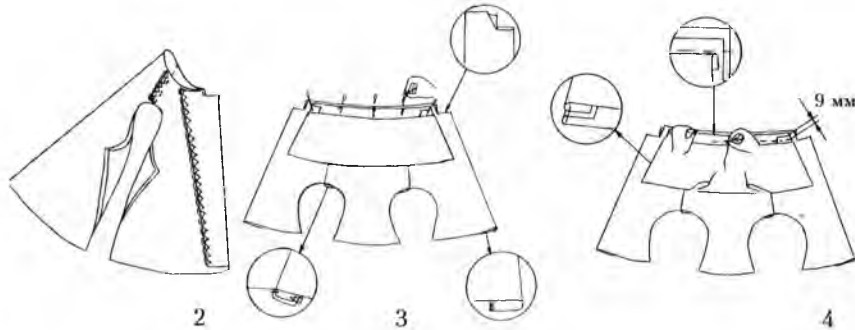
1. Візьміть оброблений відкладний комір, перевірте наявність контрольних позначок на зрізі стійки нижнього коміра (див. Навчальний Елемент «Обробка відкладного коміра» крок 1-18).

2. Складіть виріб лицьовою стороною всередину, перевірте симетричність лівої та правої частин виробу по горловині: середину виробу, плечового шва, довжину уступу (див. Навчальний Елемент «Обробка бортів виробу підбортами суцільновикроєними з пілочкою»).

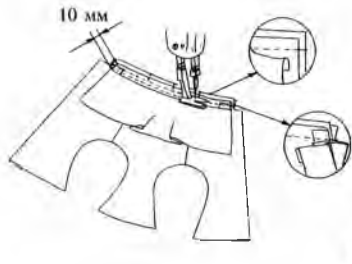


3. Складіть нижній комір з горловиною виробу лицьовими сторонами всередину, суміщуючи зрізи та контрольні позначки: середину нижнього коміра - з серединою спинки, плечовий шов - з позначкою по зрізу стійки коміра, кінець коміра зрівняйте з виступом, що визначає кінець зшивання коміра у горловину. Наживіть деталі кравецькими булавками.

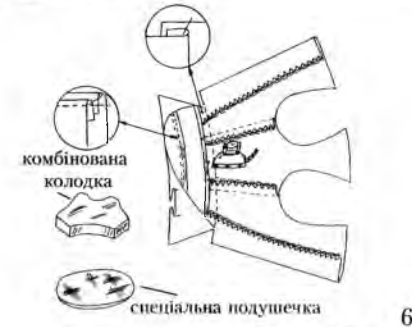
4. Відступіть 9 мм від зрізів і вметайте нижній комір у горловину виробу. Витягніть кравецькі булавки.



5. На відстані 10 мм від зрізів вшийте комір у горловину виробу з боку нижнього коміра. Витягніть нитки вметування. Перевірте симетричність кінців коміра, уступів, чи рівні припуски на шви вшивання нижнього коміра у горловину.

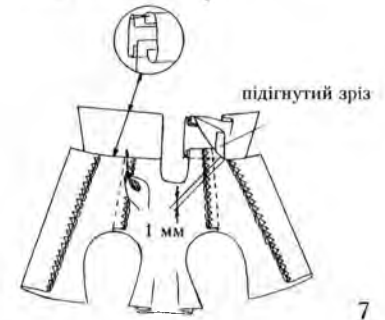


6. Припуски на шви вшивання нижнього коміра у горловину виробу спрямуйте у бік нижнього коміра та запрасуйте, застосовуючи спеціальну колодку або подушечку (див. Навчальний Елемент «Обладнання та пристосування для волого-теплових робіт» крок 19).



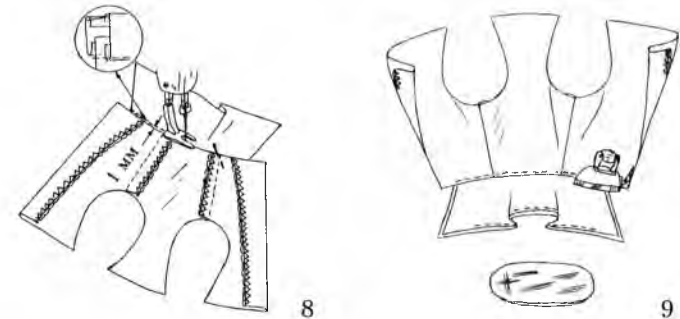
7. Накладіть на горловину виробу верхній комір з підігнутим зрізом стійки, перебиваючи строчку вшивання на 1 мм.

Наживіть деталі кравецькими булавками на контрольних ділянках: середині виробу та плечових швах.



8. Настрочіть верхній комір на відстані 1 мм від підігнутого краю, закриваючи строчку вшивання нижнього коміра. Витягніть кравецькі булавки.

9. Припрасуйте вшитий у горловину комір з боку нижнього коміра із застосуванням спеціальної колодки або подушечки.



Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи можна комір у горловину виробу вметувати та вшивати з боку нижнього коміра?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи настрочують підігнутий зріз стійки верхнього коміра на горловину виробу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи може строчка від підігнутого краю стійки верхнього коміра при настрочуванні бути завширшки 5 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. При з'єднуванні відкладного коміра з горловиною виробу із застібкою до верху чи застосовуються операції: зшити, пришити, застрочити?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Як вметати нижній комір у горловину виробу із застібкою до верху?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як настрочити верхній комір на горловину виробу?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Розкажіть послідовність з'єднання відкладного коміра з горловиною у виробі із застібкою до верху.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичне завдання				
З'єднайте відкладний комір з горловиною у виробі із застібкою до верху.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ВІДКЛАДНОГО КОМІРА З ПРОКЛАДКОЮ

Цілі:

- вміти обробляти відкладний комір з прокладкою та виконувати прасувальні, машинні, ручні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; мило, олівець - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; допоміжне лекало - 1; деталі виробу - 3.



Зв'язані навчальні елементи:

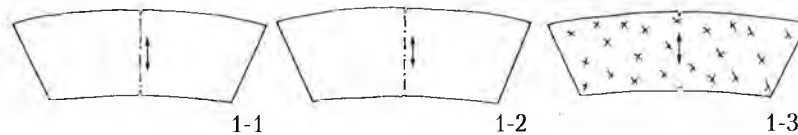
- «Обробка відкладного коміра».

У процесі обробки коміру необхідно надати жорсткості, стійкості, пружності. Жорсткість коміра досягається завдяки з'єднуванню його з клейовою або не клейовою прокладкою. З'єднаний з прокладкою може бути нижній або верхній комір відповідно до моделі.

Обробка відкладного коміра з клейовою прокладкою

1. Візьміть такі деталі:

- верхній комір (нитка основи проходить паралельно лінії середини коміра див. Навчальний Елемент «Обробка відкладного коміра» крок 2-4);
- нижній комір (нитка основи проходить паралельно середині коміра);
- клейову прокладку (нитка основи паралельна лінії середини).



1-1

1-2

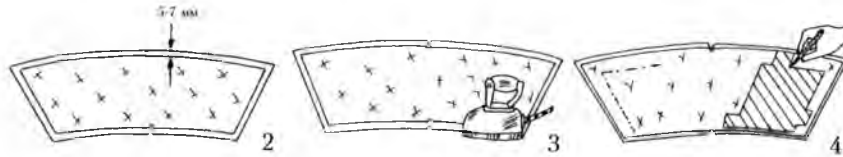
1-3



2. Покладіть нижній комір виворітною стороною вгору, накладіть на нього клейову прокладку клейовою стороною вниз так, щоб вона не доходила до зрізів нижнього коміра на 5-7 мм.

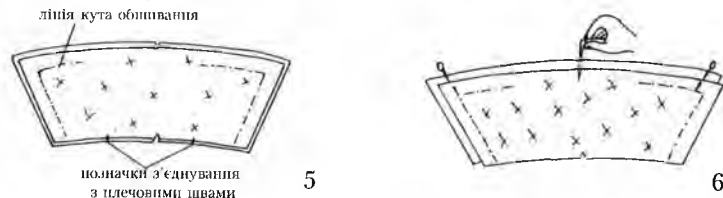
3. З'єднайте клейову прокладку з нижнім коміром по всій поверхні за допомогою праски або преса.

4. Покладіть нижній комір клейовою прокладкою вгору, накладіть на нього допоміжне лекало, позначте олівцем або милом кут обшивання нижнього коміра та місце з'єднання з плечовими швами на зрізі стійки (див. Навчальний Елемент «Обробка відкладіного коміра» крок 7).



5. Зніміть допоміжне лекало, візуально перевірте контурну лінію кутів обшивання нижнього коміра та позначку для з'єднання з плечовими швами.

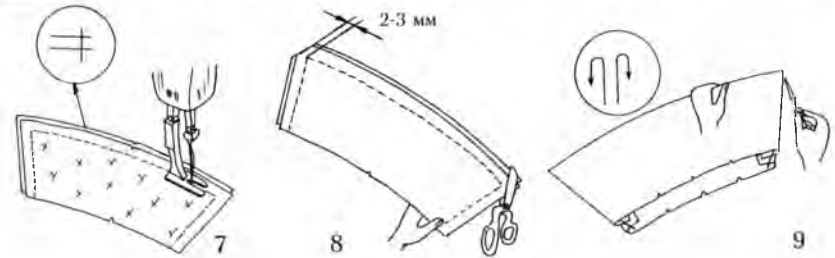
6. Складіть верхній комір із нижнім лицьовими сторонами всередину, суміщуючи зрізи та середину коміра. Наживіть деталі кравецькими булавками.



7. Обшийте комір з боку нижнього коміра у контурну лінію, зберігаючи припуски на шви по зрізу відльоту коміра. Витягніть кравецькі булавки.

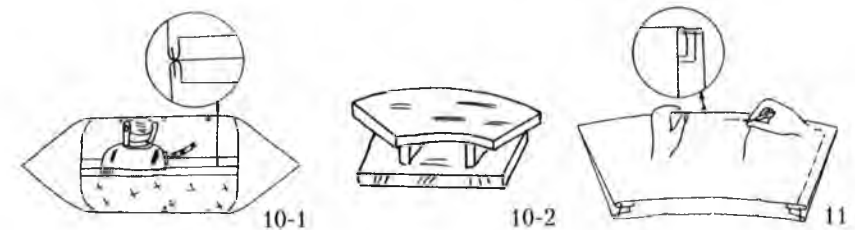
8. Підріжте припуски на шви обшивання коміра у кутах, залишаючи 2-3 мм.

9. Виверніть комір на лицьову сторону, розправляючи кути за допомогою кілочка (див. Навчальний Елемент «Обробка відкладіного коміра» крок 13).



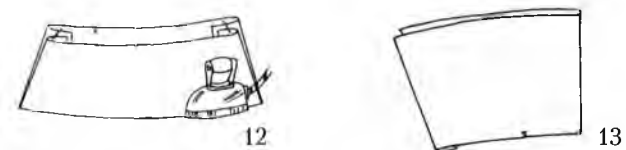
10. Розкладіть комір на обидві сторони, розпрасуйте шви обшивання коміра по відльоту, використовуючи спеціальну колодку (див. Навчальний Елемент «Обладнання та пристосування для вологотеплових робіт» крок 15).

11. Виметайте комір з боку нижнього коміра, шов обшивання розташуйте на згині (врозкол) деталі.



12. Припрасуйте комір з боку нижнього коміра. Витягніть нитки виметування.

13. Складіть комір так, щоб верхній комір був усередині. Перевірте симетричність кінців та кутів коміра, позначки з'єднання плечових швів, середини коміра, чи рівний відльот.



Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Нижній та верхній коміри мають однакову назву зрізів?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи може клейова прокладка в нижній комір не доходити до зрізів нижнього коміра на 5-7 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи може шов обшивання коміра розташовуватися на згині кінців та відльоту коміра?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи виметують комір з боку верхнього коміра?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Назвіть зрізи коміра.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Для чого необхідна клейова прокладка у нижній комір?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як з'єднати нижній комір з клейовою прокладкою?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Що означає виметати комір врозкол?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Письмове завдання				
Напишіть технологічну послідовність обробки відкладного коміра з прокладкою.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичне завдання				
Обробіть відкладний комір з прокладкою.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



З'ЄДНУВАННЯ ВІДКЛАДНОГО КОМІРА З ГОРЛОВИНОЮ У ВИРОБАХ З ЛАЦКАНАМИ

Цілі:

- набути навичок з'єднання відкладного коміра з прокладкою з горловиною у виробих із лацканами;
- вдосконалити вміння і навички з виконання прасувальних, машинних, ручних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

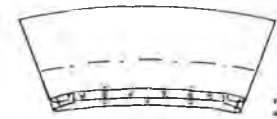
Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; мило, олівець - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; голочниця з ручними голками та кравецькими булавками - 1; деталі виробу - 2.

Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка бортів виробу з відрізними підбортами»;
- «З'єднання відкладного коміра з горловиною виробу із застібкою до верху»;
- «Обробка відкладного коміра з прокладкою».

1. Характерною особливістю комірів у виробих із застібкою до лацкану є те, що лінія перегину стійки коміра - це продовження лінії перегину лацкана. Ширина відльоту та форма кінців коміра повинні ув'язуватися з розмірами та формою лацкана.

2. Візьміть оброблений відкладний комір з прокладкою, перевірте наявність контрольних позначок на зрізі стійки нижнього та верхнього комірів (див. Навчальний Елемент «Обробка відкладного коміра з прокладкою» крок 1-16).

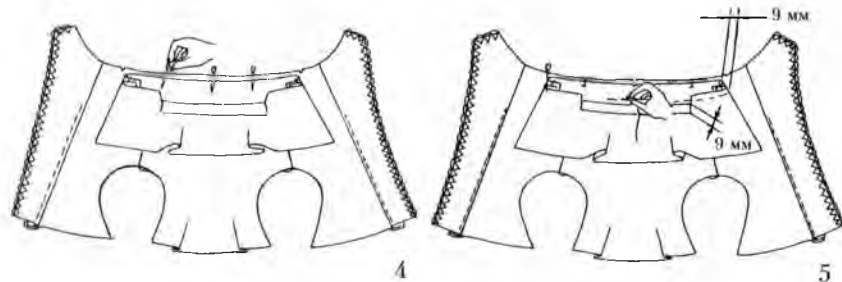




3. Складіть виріб виворітною стороною всередину. Перевірте симетричність деталей по горловині: середину виробу, плечові шви, довжину уступів (у даному випадку уступи не оброблені) (див. Навчальний Елемент «Обробка бортів виробу з відрізними підбортами»).

4. Складіть нижній комір з горловиною виробу лицьовими сторонами всередину, суміщуючи зрізи та контрольні позначки: середину нижнього коміра з серединою спинки, плечовий шов з позначкою по зрізу стійки коміра, кінець коміра з позначкою по горловині, що визначає кінець вшивання коміра. Наживіть деталі кравецькими булавками.

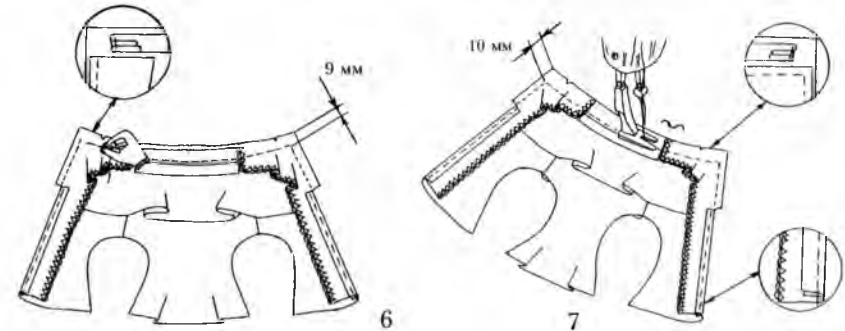
5. Вметайте комір у горловину виробу за один прийом, відступаючи 9 мм від зрізів. Вметувати починайте від позначки, що визначає кінець вшивання коміра (лацкану) до плечового шва. Вирівняйте зрізи горловини та стійки нижнього коміра, виконуючи посадку коміра над плечовим швом. Зробіть надріз у припусках на шви завдовжки до 9 мм біля плечового шва з боку верхнього коміра. Верхній комір відігніть. Вметайте по спинці у горловину нижній комір. Другий кінець коміра на ділянці від плечового шва до уступу вметайте так само, не відриваючи нитки.



6. Перегніть підборт на пілочку лицьовою стороною всередину. Зметайте уступ та приметайте підборт від горловини до плечового шва на відстані 9 мм від зрізів. У такий самий спосіб приметайте другий підборт до горловини, починаючи від плечового шва та зметайте уступ. Витягніть кравецькі булавки.



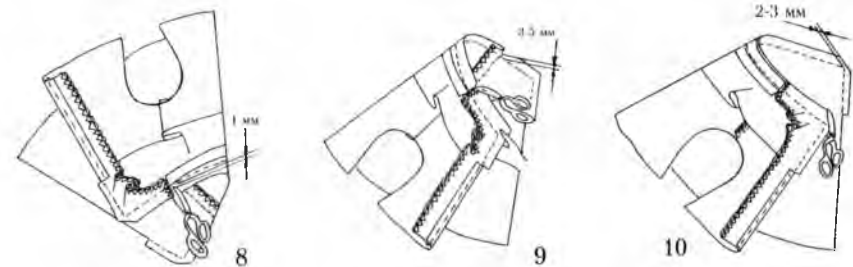
7. Вшийте комір у горловину виробу разом з підбортом за один прийом, відступаючи 10 мм від зрізів. Починайте вшивати від уступу до плечового шва (внутрішнього краю підборта), виконуючи посадку коміра над плечовим швом. Відігніть верхній комір на ділянці горловини спинки і далі по спинці у горловину вшийте нижній комір. Другий кінець коміра на ділянці від плечового шва до уступу вшийте так само. Витягніть нитки вметування.



8. Надріжте припуски на шви вшивання нижнього коміра у горловину на ділянці плечового шва, не доходячи до строчки вшивання 1 мм.

9. Підріжте припуски на шви пришивання підборта до коміра на ділянці плечового шва або по всій ділянці підборта та уступа, залишаючи 3-5 мм.

10. Підріжте припуски на шви лацкану (уступу) борта у куті, залишаючи 2-3 мм.



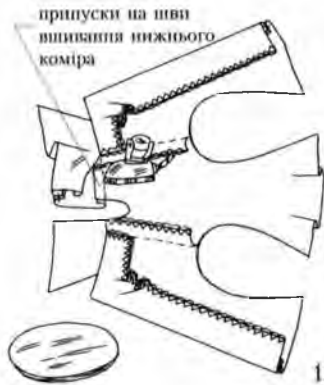


11. Виверніть борта на лицьову сторону, виправляючи кути лацканів (уступів) з лицьової сторони, не витягаючи кути кінців лацканів. Перевірте правильність вшивання коміра у горловину виробу: симетричність кінців коміра, лацканів (уступів), припуски на шви вшивання коміра у горловину.

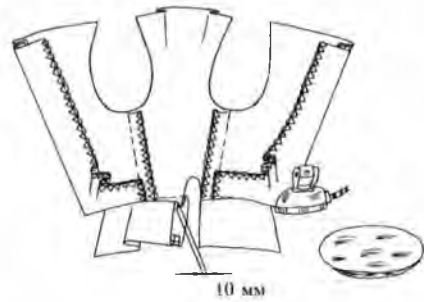
11 вшивання коміра у горловину.

12. Спрямуйте припуски на шви вшивання нижнього коміра у горловину виробу у бік нижнього коміра та запрасуйте, застосовуючи спеціальну колодку або подушечку (див. Навчальний Елемент «З'єднання відкладного коміра з горловиною у виробих із застібкою доверху» крок 6).

13. Припрасуйте лацкан (уступ), розташовуючи шов на згині лацкану (уступу), одночасно припрасовуючи горловину до плечового шва. На ділянці між плечовими швами зріз стійки верхнього коміра підігніть на 10 мм та запрасуйте, застосовуючи спеціальну подушечку. Другий кінець коміра на ділянці від плечового шва до лацкану (уступу) припрасуйте у такий самий спосіб.



12

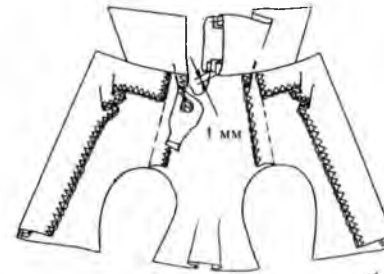


13

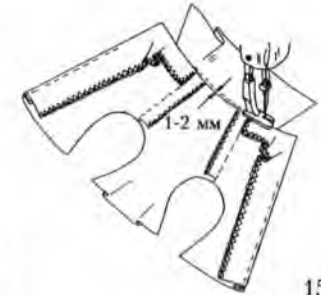
14. Накладіть на горловину підігнутий край стійки верхнього коміра, на ділянці між плечовими швами так, щоб підігнутий край верхнього коміра закривав строчку вшивання нижнього коміра у горловину на 1 мм. Наживіть деталі кравецькими булавками.



15. Настрочіть підігнутий край стійки верхнього коміра на горловину виробу на ділянці між плечовими швами на відстані 1-2 мм від підігнутого краю верхнього коміра. Витягніть кравецькі булавки.



14

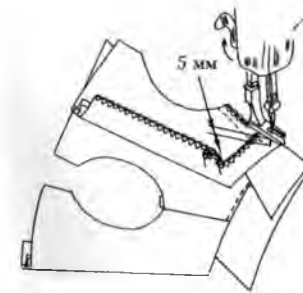


15

16. Прикріпіть підборта до плечового шва, відступаючи 5 мм від плечового зрізу.

17. Припрасуйте комір у готовому вигляді, застосовуючи спеціальну подушечку.

18. Зовнішній вигляд відкладного коміра, з'єданого з горловиною у виробих з лацканами.



16



17



18

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи можна вметати та вшити комір у горловину виробу з боку нижнього коміра?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи вшивають підігнутий зріз стійки верхнього коміра у горловину виробу на ділянці між плечовими швами?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Підборт закріплюють по плечовому шву?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи використовують при з'єднанні відкладного коміра з горловиною у виробі з лацканами вметування, вшивання, запрасування, припрасування, настрочування?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Як вметати відкладний комір з прокладкою у горловину виробу з лацканами?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як настрочити підігнутий край верхнього коміра на горловину виробу?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Письмове завдання				
Опишіть вшивання відкладного коміра з прокладкою у горловину виробу з лацканами.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичне завдання				
З'єднайте відкладний комір (з прокладкою) з горловиною у виробі з лацканами.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА КОМІРА З ПРИШИВНОЮ СТІЙКОЮ

Цілі:

- вміти обробляти комір з пришивною стійкою;
- вдосконалити вміння з розглянутої теми та виконувати прасувальні, машинні, ручні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; мило, олівець - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; голочниця з ручними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжні лекала - 2; деталі крою - 4.

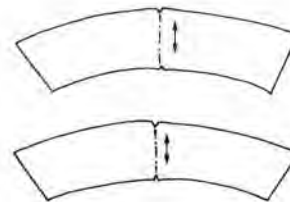


Зв'язані навчальні елементи:

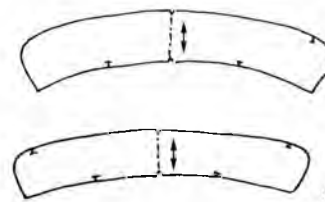
- «Обробка відкладного коміра»;
- «Обробка відкладного коміра з прокладкою».

1. По зовнішньому вигляду залежно від форми у комірах розрізняють внутрішню - невидиму та зовнішню - видиму частину стійки. Стійка коміра може бути викроєна як окрема частина або суцільнокроєна разом з відльотом коміра.

2. Необхідно взяти:
- верхній комір, нижній комір (див. Навчальний Елемент «Обробка відкладного коміра» крок 2-4).
 - зовнішню стійку, внутрішню стійку (нитка основи паралельна лінії середини стійки).



2-1

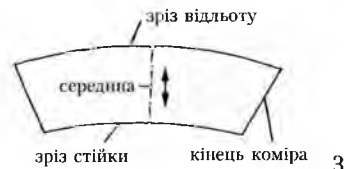


2-2



3. Верхній та нижній коміри мають зріз відльоту, зріз стійки, середину коміра та кінці коміра.

4. Зовнішня та внутрішня стійки мають зрізи: верхній зріз, нижній зріз, кінці стійки, середину стійки.

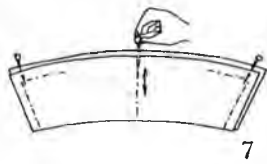
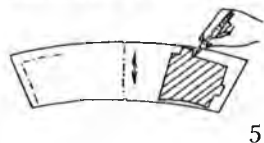


Обробка відльоту коміра

5. Покладіть нижній комір виворітною стороною вгору. Накладіть допоміжне лекало, позначте олівцем або милом кут обшивання нижнього коміра (див. Навчальний Елемент «Обробка відкладного коміра» крок 7).

6. Зніміть допоміжне лекало, візуально перевірте чіткість контурної лінії кутів обшивання нижнього коміра.

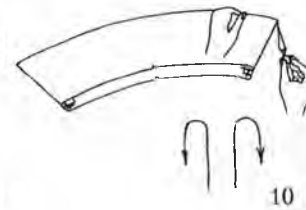
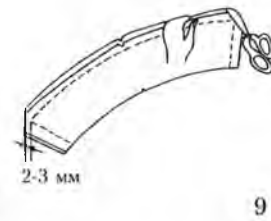
7. Складіть верхній комір з нижнім лицьовими сторонами всередину, суміщуючи зрізи та середину коміра. Наживіть деталі краєцькими булавками.



8. Обшийте комір з боку нижнього коміра по контурній лінії, зберігаючи припуски на шви по зрізу відльоту коміра. Витягніть краєцькі булавки (див. Навчальний Елемент «Обробка відкладного коміра з прокладкою» крок 10).

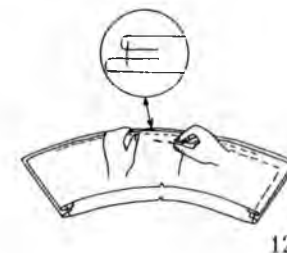
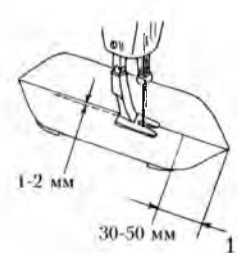
9. Підріжте припуски на шви обшивання коміра у кутах, залишаючи 2-3 мм.

10. Виверніть комір на лицьову сторону, розправляючи кути за допомогою кілочка. Зверніть увагу на симетричність кутів та кінців коміра (див. Навчальний Елемент «Обробка відкладного коміра» крок 13-14).



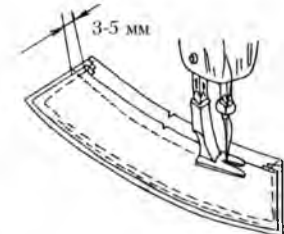
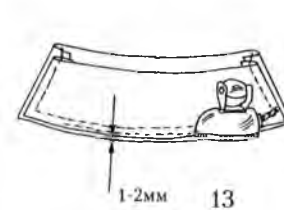
11. Відступіть від шва обтачування 1-2 мм і настрочить по відльоту з боку нижнього коміра припуски на шви. Строчка має знаходитися на відстані 30-50 мм від кінців коміра (див. Навчальний Елемент «Обробка відкладного коміра» крок 15).

12. Виметайте комір з боку нижнього коміра, утворюючи кант завширшки 1-2 мм з боку верхнього коміра (див. Навчальний Елемент «Обробка відкладного коміра» крок 4, 16).



13. Припрасуйте комір з боку нижнього коміра, зберігаючи кант завширшки 1-2 мм. Витягніть нитки виметування.

14. Вирівняйте зрізи та сумістіть середину верхнього і нижнього коміра. З'єднайте машинною строчкою верхній комір з нижнім коміром, відступаючи від зрізу стійки 3-5 мм.

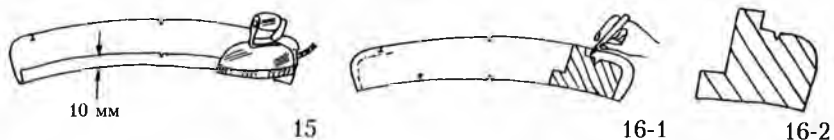




З'єднання коміра з пришивною стійкою

15. Покладіть зовнішню стійку виворітною стороною вгору, запрасуйте припуски на шви, відступаючи від нижнього зрізу стійки 10 мм.

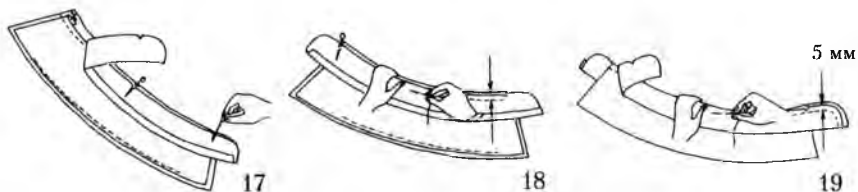
16. Покладіть внутрішню стійку виворітною стороною вгору. Накладіть допоміжне лекало (16-2) та позначте олівцем або милом кути обшивання стійки, місце з'єднання з плечовим швом на нижньому зрізі стійки і довжину уступу кінця стійки.



17. Складіть нижній комір із зовнішньою стійкою лицьовими сторонами всередину. Вирівняйте зрізи та контрольні позначки: середину стійки і коміра, кінці коміра та уступи кінців стійки. Наживіть деталі кравецькими булавками.

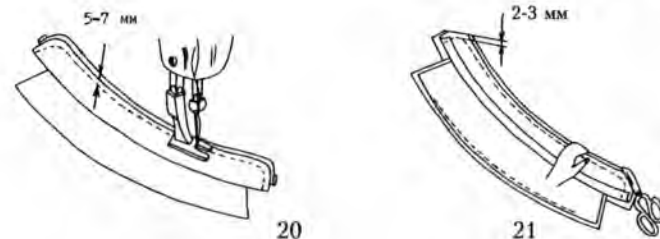
18. Відступіть 5 мм від зрізів і приметайте зовнішню стійку до нижнього коміра. Витягніть кравецькі булавки.

19. Внутрішню стійку складіть з коміром і зовнішньою стійкою лицьовими сторонами всередину. Вирівняйте зрізи та контрольні позначки. Відступіть від зрізів 5 мм і приметайте.



20. Обшийте кінці стійки по контурній лінії та пришийте комір між зовнішньою та внутрішньою стійками, відступаючи 5-7 мм від зрізів. Витягніть нитки приметування.

21. Підріжте припуски на шви у кінцях стійки, залишаючи 2-3 мм.



22. Виверніть кінці стійки на лицьову сторону, розправляючи кути з лицьової сторони за допомогою кілочка.

23. Відігніть внутрішню стійку, спрямовуючи припуски на шви у бік зовнішньої стійки. Закріпіть внутрішню стійку машинною строчкою швом завширшки 1-2 мм.

24. Припрасуйте комір зі стійкою, спрямувавши стійку в одну сторону, а комір - в іншу. Кінець стійки припрасуйте так, щоб шов знаходився на згині.



25. Відповідно до моделі та обраної тканини деталі коміра та стійки можуть з'єднуватися клейовою прокладкою.

Тести, практичні завдання до навчального елемента 51

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Для обробки коміра з пришивною стійкою чи необхідні верхній комір, нижній комір, зовнішня та внутрішня стійки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберть варіант відповіді				
2. Чи запрасовують нижній зріз внутрішньої стійки на відстані 10 мм від зрізу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Комір між стійками (зовнішньою та внутрішньою) чи пришивають з боку зовнішньої стійки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Які деталі необхідні при обробці коміра з пришивною стійкою?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Назвіть зрізи коміра та пришивної стійки.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Поясніть послідовність обробки відльоту коміра.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Письмове завдання				
Опишіть з'єднання коміра з пришивною стійкою.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичне завдання				
Обробіть комір з пришивною стійкою.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



З'ЄДНУВАННЯ КОМІРА З ПРИШИВНОЮ СТІЙКОЮ З ГОРЛОВИНОЮ ВИРОБУ

Цілі:

- навчитися з'єднувати комір з пришивною стійкою з горловиною виробу;
- вдосконалити навички і вміння з зазначеної теми та виконувати прасувальні, машинні, ручні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; мило, олівець - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; голочниця з ручними голками та кравецькими булавками - 1; деталі виробу - 2.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка бортів виробу підбортами суцільнокроєними з пілочкою»;
- «Обробка коміра з пришивною стійкою»;
- «З'єднання відкладного коміра з горловиною у виробі із застібною до верху».

1. Комір з пришивною стійкою використовується у виготовленні легкого жіночого та дитячого одягу (блузах, сукнях тощо).

2. Візьміть оброблений комір з пришивною стійкою і перевірте контрольні позначки на нижньому зрізі внутрішньої стійки (див. Навчальний Елемент «Обробка коміра з пришивною стійкою»).

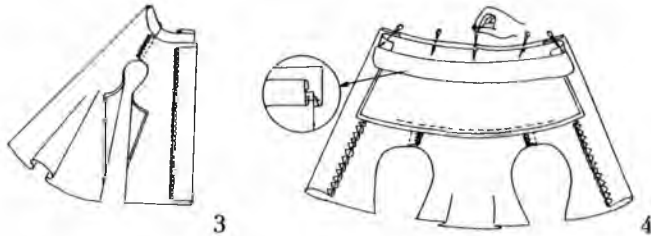


3. Складіть виріб лицьовою стороною всередину. Перевірте симетричність деталей по горловині: середину виробу, плечові шви, ширину підбортів (тут ус-



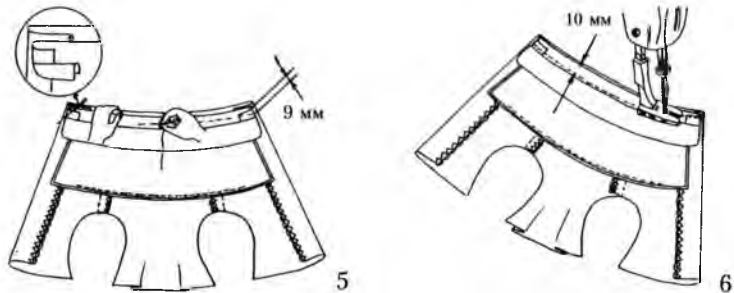
тупи не оброблені) (див. Навчальний Елемент «Обробка боротів виробу підбортами суцільновикроєними з пілочкою»).

4. Складіть комір лицьовою стороною внутрішньої стійки з виворітною стороною виробу. Вирівняйте зрізи по горловині. Сумістіть контрольні позначки: середину стійки з горловиною виробу, плечовий шов з позначкою по нижньому зрізу внутрішньої стійки, кінець стійки з краєм борта. Наживіть деталі кравецькими булавками (див. Навчальний Елемент «З'єднання відкладного коміра з горловиною у виробі із застібкою до верху» крок 3).



5. Відступіть від зрізів 9 мм і вметайте внутрішню стійку у горловину виробу. Витягніть кравецькі булавки.

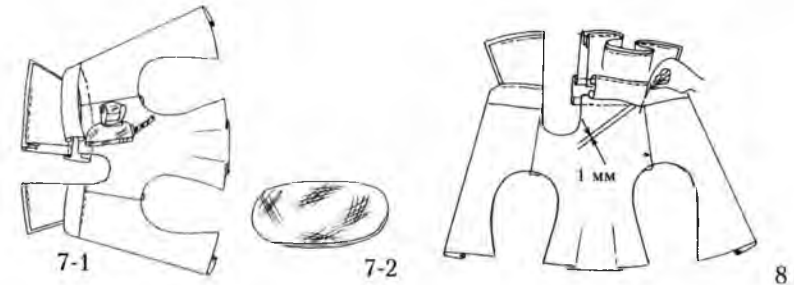
6. Вшийте внутрішню стійку в горловину виробу з боку внутрішньої стійки, відступаючи від зрізів 10 мм. Витягніть нитки вметування. Перевірте симетричність кінців стійки, ширину внутрішньої стійки, чи продовжують кінці стійки край борта.



7. Покладіть на спеціальну подушечку горловину виробу. Спрямуйте припуски на шви вшивання внутрішньої стійки коміра у бік стійки та запрасуйте.



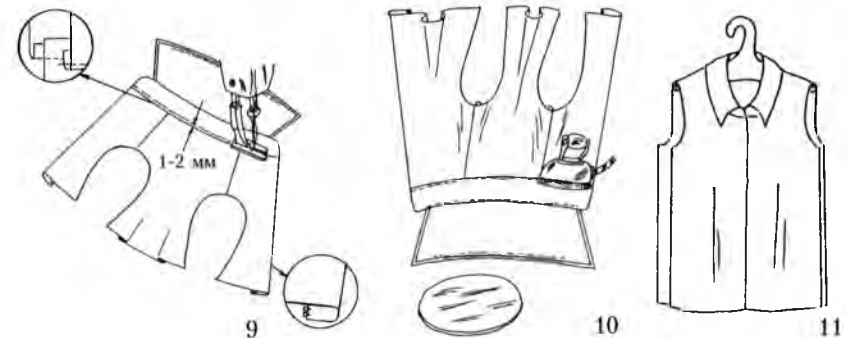
8. Накладіть зовнішню стійку з підігнутим нижнім зрізом на горловину виробу так, щоб перекрити на 1 мм строчку вшивання внутрішньої стійки у горловину виробу. Наживіть деталі кравецькими булавками на контрольних ділянках: середині виробу, плечових швах.



9. Настрочіть підігнутий край зовнішньої стійки на шов вшивання внутрішньої стійки у горловину, відступаючи від підігнутого краю 1-2 мм. Витягніть кравецькі булавки.

10. Припрасуйте вшитий комір з пришивною стійкою у горловину з боку нижнього коміра, застосовуючи спеціальну подушечку.

11. Зовнішній вигляд коміра з пришивною стійкою, з'єданого з горловиною виробу.



Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи вшивають внутрішню стійку у горловину виробу швом завширшки 10 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Припуски на шви вшивання внутрішньої стійки чи запрасовують у бік виробу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи настрочують підігнутий край зовнішньої стійки на шов вшивання внутрішньої стійки у горловину виробу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Письмові завдання				
1. Як вметати комір з пришивною стійкою у горловину виробу?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як настрочити підігнутий край зовнішньої стійки на горловину виробу?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Які дефекти можуть виникнути при з'єднуванні коміра з пришивною стійкою з горловиною виробу?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичне завдання				
З'єднайте комір з пришивною стійкою з горловиною виробу.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ГОРЛОВИНИ ОБТАЧКОЮ У ВИРОБАХ БЕЗ КОМІРА

Цілі:

- навчитися обробляти горловину обтачкою у виробах без коміра;
- вдосконалити навички та вміння з зазначеної теми та виконувати прасувальні, машинні, ручні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

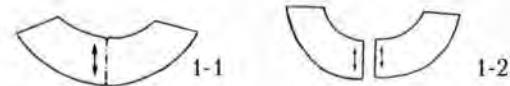
Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; мило, олівець - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; голочниця з ручними голками та кравецькими булавками - 1; деталі крою, вироби - 4.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка бортів виробу підбортами суцільновикроєними з пілочкою»;
- «Обробка бічних та плечових зрізів».

- Для обробки горловини виробу обтачкою, викроєною за формою горловини, необхідно взяти такі деталі:
 - обтачку спинки (нитка основи паралельна лінії середини спинки).
 - обтачки пілочки (нитка основи паралельна зрізам борта).

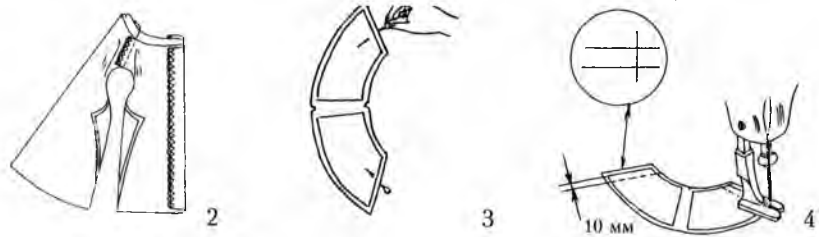


- Складіть виріб лицьовою стороною всередину. Перевірте симетричність горловини відносно середини спинки: плечові шви, ширину підбортів (див. Навчальний Елемент «Обробка бортів виробу підбортами суцільновикроєними з пілочкою»).



3. Складіть обтачки спинки та пілочки лицьовими сторонами всередину. Вирівняйте плечові зрізи. Наживіть деталі кравецькими булавками (див. Навчальний Елемент «Обробка бічних та плечових швів» крок 14).

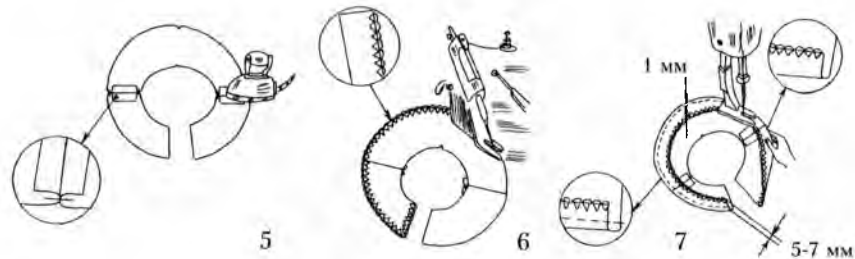
4. Відступіть 10 мм від зрізів і зшийте плечові зрізи обтачок спинки та пілочки. Витягніть кравецькі булавки (див. Навчальний Елемент «Обробка бічних та плечових зрізів» крок 15).



5. Розпрасуйте припуски плечових швів обтачок спинки та пілочки.

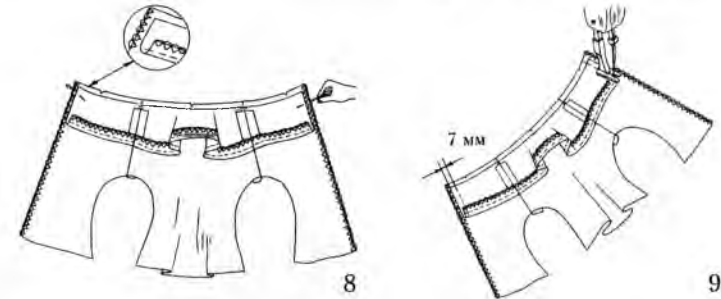
6. Розташуйте деталь лицьовою стороною вгору та обметайте внутрішній зріз обтачки на краєобметувальній машині.

7. Підігніть внутрішній зріз обтачки на виворітну сторону на 5-7 мм та застрочіть, відступаючи 1 мм від підігнутого краю.



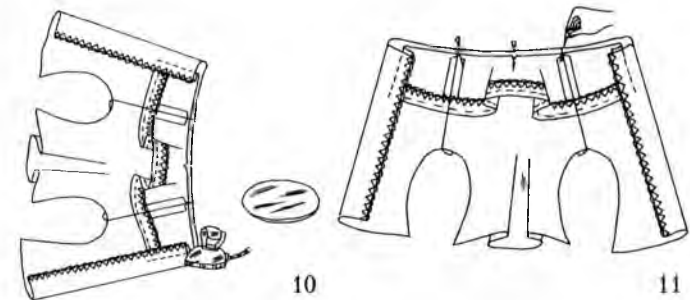
8. Складіть виріб та оброблену обтачку лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи обтачки та внутрішній зріз підборта виробу. Наживіть деталі кравецькими булавками.

9. Пришийте обтачку до внутрішнього зрізу підборта, відступаючи 7 мм від зрізів. Витягніть кравецькі булавки.



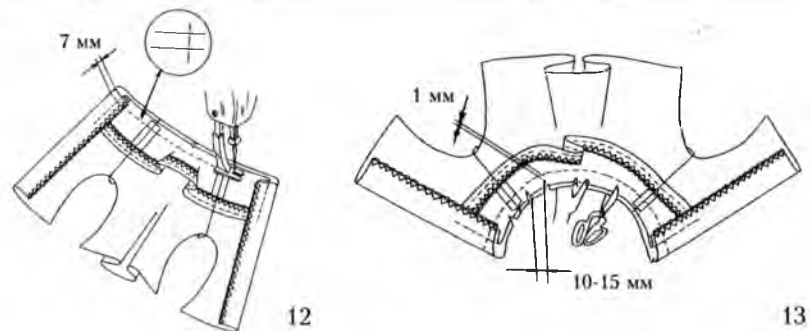
10. У горловину між обтачкою та виробом вкладіть спеціальну подушечку. Припуски на шви пришивання обтачки до внутрішнього зрізу підборта спрямуйте у бік обтачки і запрасуйте.

11. Складіть обтачку з виробом лицьовими сторонами всередину. Вирівняйте зрізи по горловині, сумістіть плечові шви виробу та обтачки, середину виробу із серединою обтачки. Надсічка, що визначає край борта, має розташовуватися на згині борта. Деталі наживіть кравецькими булавками.

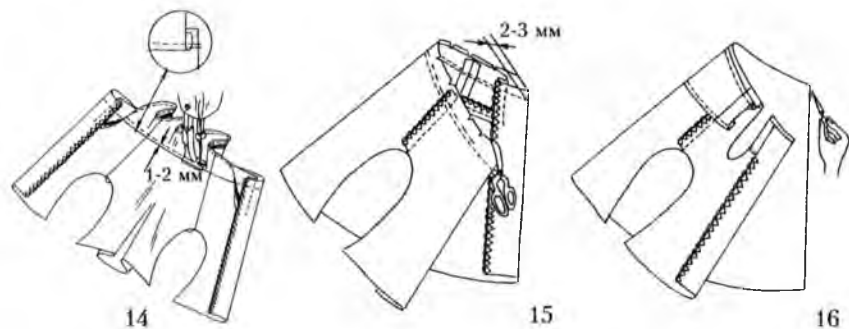


12. Обшийте зріз горловини обтачкою, відступаючи 7 мм від зрізів. Витягніть кравецькі булавки.

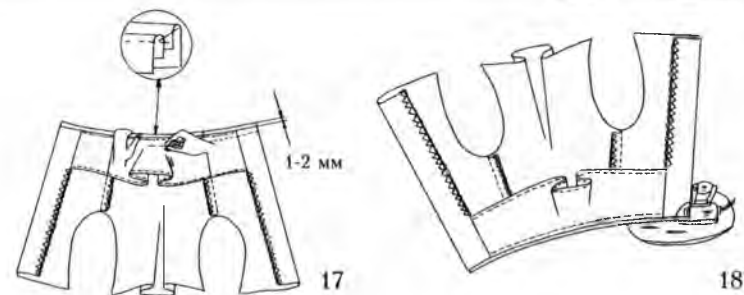
13. Зробіть надсічки по припускам на шви обшивання горловини по усій горловині. Відстань між надсічками має дорівнювати 10-15 мм і не доходити на 1-2 мм до строчки обшивання горловини.



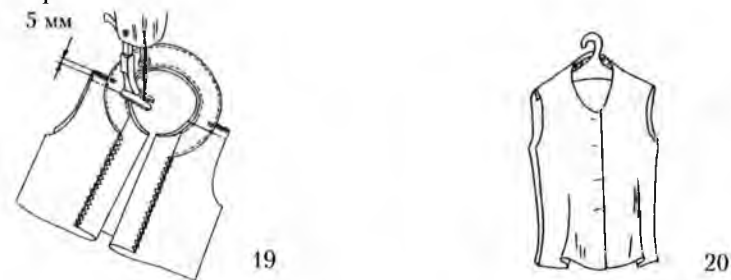
14. Спрямуйте припуски на шви обшивання горловини у бік обтачки і настрочіть з боку обтачки, відступаючи від шва обшивання 1-2 мм.
15. Підріжте припуски на шви обшивання горловини у кутах, на ділянці уступу, залишаючи 2-3 мм.
16. Виверніть підборт на лицьову сторону, розправляючи кути уступу за допомогою кілочка.



17. Виметайте шов обшивання горловини з боку обтачки, утворюючи кант з основної деталі завширшки 1-2 мм.
18. Припрасуйте горловину виробу, застосовуючи спеціальну подушечку. Витягніть нитки виметування.



19. Прикріпіть внутрішній край обтачки до припуску плечового шва машинною строчкою паралельно плечовому шву, відступаючи від зрізів 5 мм.
20. Зовнішній вигляд горловини, обробленої обтачкою у виробі без коміра.



21. *Пам'ятайте:* залежно від тканини й обраної моделі обтачки горловини спинки і пілочки перед обробкою з'єднуються клейовою прокладкою.

Тести, практичні завдання до навчального елемента 53

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Плечові зрізи обтачок зшиваються швом завширшки 10 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
2. Чи можна обробити внутрішні зрізи обтачки швом у підгин з відкритим зрізом?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Обтачку з горловиною виробу вшивають?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи можна припуски на шви обшивання горловини настрочити з боку обтачки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Як обробити внутрішній зріз обтачки?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Для чого необхідна обтачка?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як з'єднати обтачку з горловиною виробу?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Для чого роблять надсічки на припусках на шви обшивання горловини?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Як прикріпити внутрішній край обтачки до припуску плечового шва?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Вміє	Не вміє
Виконайте практичні завдання				
1. Обробіть обтачку.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. З'єднайте горловину виробу з обтачкою у виробі без коміра.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА КОРОТКИХ РУКАВІВ І З'ЄДНУВАННЯ ЇХ З ВІДКРИТОЮ ПРОЙМОЮ ВИРОБУ

Цілі:

- навчитися обробляти короткий рукав і з'єднувати його з відкритою проймою;
- вдосконалити вміння і навички із зазначеної теми та виконувати прасувальні, машинні, ручні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; мило, олівець - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; голочниця з ручними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжні лекала - 2; деталі крою, виробу - 3.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка бічних та плечових зрізів виробу».

1. *Рукав* - це деталь або вузол швейного виробу, що вкриває руку.

У жіночих виробках зовнішній вигляд рукавів дуже різноманітний. За кроєм рукава бувають вшивні, суцільнокроєні з пілочками і спинкою, реглан; за конструкцією - одношовні, двошовні та тришовні. Застосовуються вшивні короткі рукава у виготовленні жіночого та дитячого легкого одягу.

Обробка низу коротких рукавів по незамкнутій лінії швом у підгин із закритим зрізом

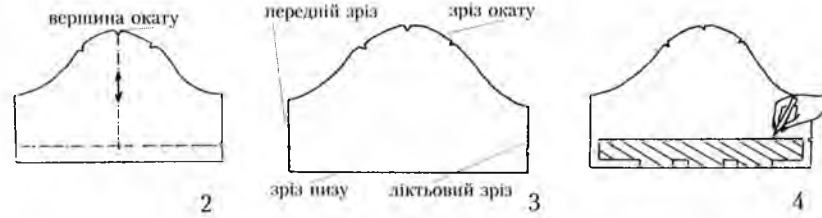
2. Візьміть деталь одношовного рукава з припуском на підгин низу. Нитка основи розташована паралельно лінії, про-



веденій через найвищу точку окату рукава та точку середини низу рукава.

3. Зверніть увагу на зрізи рукава: передній зріз, вершину окату, зріз окату, ліктьовий зріз та зріз низу.

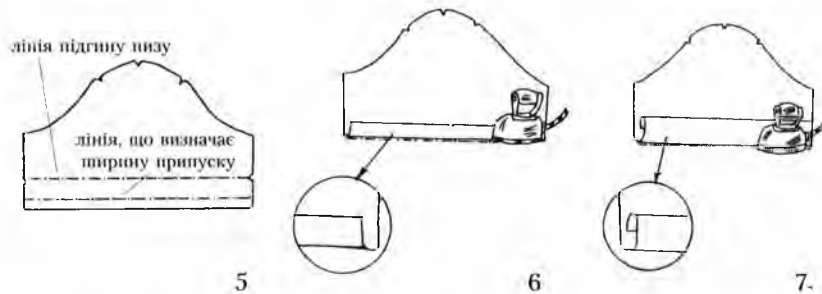
4. Покладіть деталь рукава лицьовою стороною вгору, покладіть на нього допоміжне лекало. Позначте лінію підгину низу.



5. Зніміть допоміжне лекало та візуально перевірте контурну лінію підгину низу рукава та лінію, що визначає ширину припуску на підгин низу у готовому вигляді.

6. Підігніть зріз низу рукава на виворітну сторону. Контурну лінію, що визначає ширину припуску на підгин низу у готовому вигляді та знаходиться на згині, заprasовують.

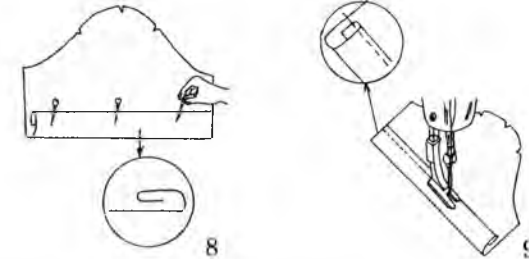
7. Підігніть удруге на виворітну сторону припуск на підгин низу. Зверніть увагу на те, щоб контурна лінія підгину низу також знаходилася на згині. Заprasуйте її.



8. Наживіть припуск на підгин з рукавом кравецькими булавками.

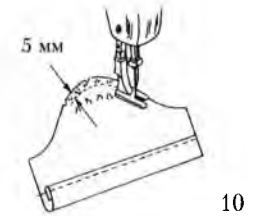


9. Застрочіть підігнутий край низу рукава, відступаючи від згину 1-2 мм. Витягніть кравецькі булавки.

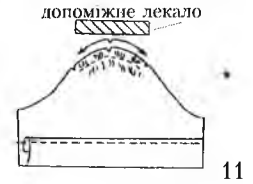


З'єднання рукавів з відкритою проймою виробу

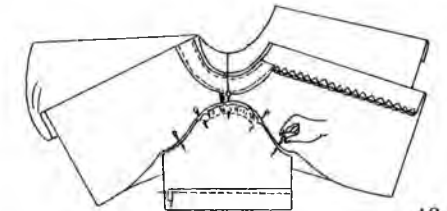
10. Відступіть 5 мм від зрізу окату рукава і машинною строчкою зробіть зборки. Зборки необхідні для того, щоб захистити окат рукава від розтягування у подальшій обробці. Так само призборьте окат правого рукава.

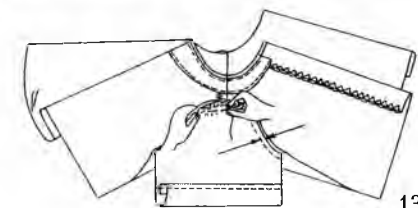


11. Перевірте за допомогою лекала точність призборювання окату рукава по передній та ліктьовій його частині. Для цього накладіть лекало на окат рукава, суміщуючи вершину рукава з позначкою на лекалі. Кінці лекала повинні бути на одному рівні з допоміжними позначками окату рукава.



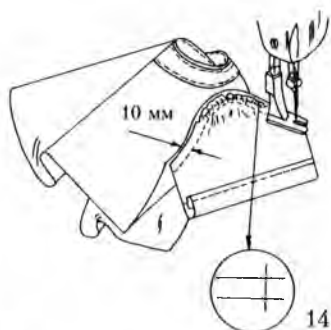
12. Складіть рукави з проймами виробу лицьовими сторонами всередину. Вирівняйте зрізи та контрольні позначки: плечовий шов з найвищою точкою окату рукава, контрольні допоміжні позначки на пілочці та окаті рукава, на спинці та окаті рукава; бічний зріз пілочки з переднім зрізом рукава, бічний зріз спинки з ліктьовим зрізом рукава. Наживіть деталі кравецькими булавками.





13

13. Вметайте лівий рукав у відкриту пройму виробу з боку рукава. Відступіть від зрізів 9 мм і починайте вметувати від бічного зрізу пілочки. Періодично закріплюйте строчки петлеподібними стібками, рівномірно розподіляючи посадку по окату рукава. Витягніть кравецькі булавки. Так само вметайте правий рукав, вметувати починайте від бічного зрізу спинки.

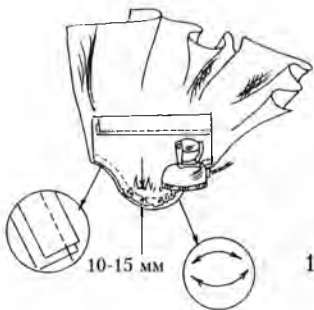


14

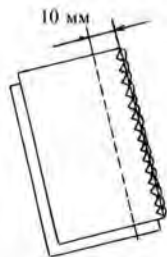
14. Вшийте рукави, вставляючи їх у відкриту пройму виробу з боку рукава. Вшивати починайте з лівого рукава від бічного зрізу спинки, відступаючи 10 мм від зрізів, рівномірно розподіляючи посадку по окату рукава. Витягніть нитки вметування. Правий рукав вшивають від бічного зрізу пілочки.

15. Зпрасуйте посадку рукава по припускам на шви вшивання рукава у пройму виробу, заходячи праскою за строчку вшивання на 10-15 мм.

16. Обметайте припуски на шви вшивання рукава у відкриту пройму виробу. З боку пройми припуски на шви мають бути завширшки 10 мм.



15



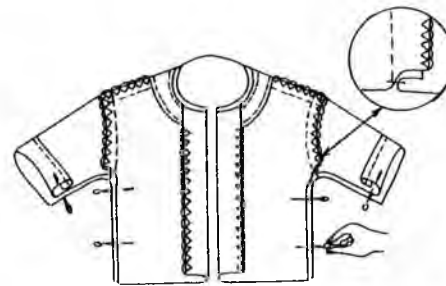
16



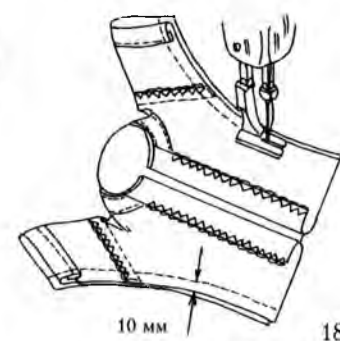
Обробка внутрішніх зрізів виробу

17. Складіть спинку та пілочку лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи бічні зрізи. Спрямуйте припуски на шви вшивання рукава у відкриту пройму виробу у бік припуску низу рукава. Сумістіть шви на ділянці вшивання рукава у пройму виробу, вирівняйте зрізи рукава та оброблені нижні краї припуску на підгин низу рукава. Наживіть деталі кравецькими булавками (див. Навчальний Елемент «Обробка бічних та плечових зрізів виробу» крок 2-5).

18. Зшийте внутрішні зрізи виробу з боку пілочки виробу, відступаючи від зрізів 10 мм. Зшивати внутрішні зрізи виробу необхідно спочатку один від краю підгину низу рукава до нижнього зрізу виробу, а другий - від нижнього зрізу виробу до краю підгину низу рукава. Витягніть кравецькі булавки.



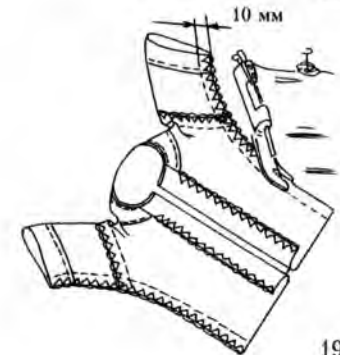
17



18

19. Обметайте припуски внутрішніх швів виробу з боку пілочки, зберігаючи припуски на шви завширшки 10 мм від зрізу до строчки.

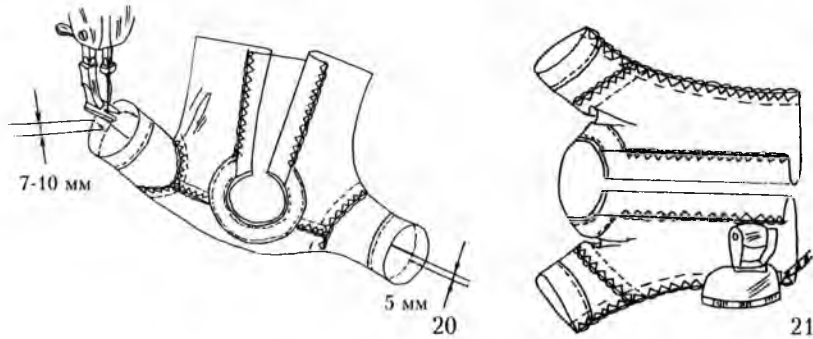
20. Прикріпіть припуски на шви на ділянці підгину низу рукава паралельно підгину низу подвійною зворотною машинною строчкою завдовжки 7-10 мм, відступаючи 5 мм від внутрішнього шва виробу. Припуски на шви повинні бути захищені.



19

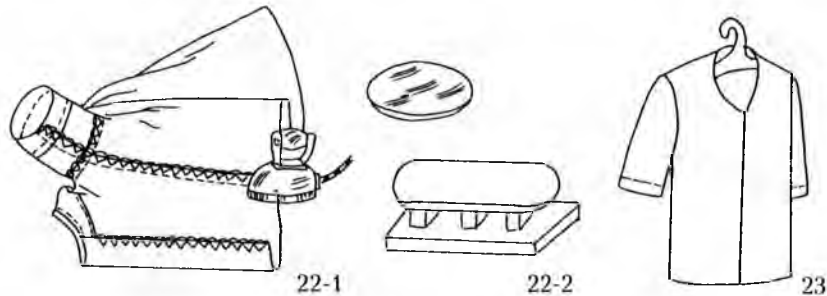


21. Приprasуйте припуск внутрішнього шва з обох сторін.



22. Заprasуйте припуск внутрішнього шва виробу у бік спинки, користуючись спеціальною колодкою для розprasовування прямих швів. На ділянці підгину низу рукава при заprasовуванні припуску внутрішнього шва рукава слід застосовувати спеціальну подушечку.

23. Зовнішній вигляд рукава, низ якого оброблений швом у підгин із закритим зрізом.



24. *Пам'ятайте:* від якості з'єднання рукава з проймою виробу значною мірою залежить зовнішній вигляд виробу.

Тести, практичні завдання до навчального елемента 54

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи можна низ коротких рукавів обробити швом у підгин із закритим зрізом?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи необхідно призборювати зріз окату рукава?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Рукав вшивають з боку пройми виробу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Ширина шва вшивання рукава у пройму виробу чи може дорівнювати 10 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Чи необхідно перед заprasовуванням внутрішніх швів виробу припуски на шви приprasовувати з обох сторін?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Назвіть зрізи рукава.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Яким швом обробляють низ рукава?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як з'єднати рукав з відкритою проймою виробу?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Який вид шва застосовується при вшиванні рукава у пройму виробу?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання				
1. Обробіть низ рукава швом у підгин із закритим зрізом.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. З'єднайте рукав з відкритою проймою виробу.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. З'єднайте внутрішні зрізи виробу.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Вміє	Не вміє



ОБРОБКА НИЗУ РУКАВА ПРИШИВНИМИ МАНЖЕТАМИ

Цілі:

- набути знань з обробки низу рукава пришивними манжетами;
- вдосконалити вміння і навички з вказаної теми та виконання ручних, машинних, прасувальних, спеціальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; мило, олівець - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; голочниця з ручними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжне лекало - 1; деталі крою - 2.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка зборок, м'яких незапрасованих складок та підрізів»;
- «Обробка дрібних деталей».

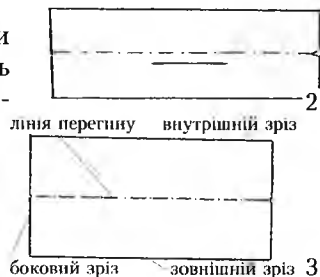
1. Рукава мають різноманітне оздоблення: рельєфні шви, виступи, складки, а також хлястики, пати, манжети.

Обробка пришивної манжети із застібкою на гудзики

Манжета - це деталь або вузол швейного виробу для оформлення низу рукава.

2. Візьміть манжету, нитка основи у пришивних манжетах проходить паралельно лінії, проведеній посередині вздовж деталі.

3. Зверніть увагу на зрізи пришивних манжет: внутрішній зріз, зовнішній зріз, бічні зрізи, лінія перегину манжети.



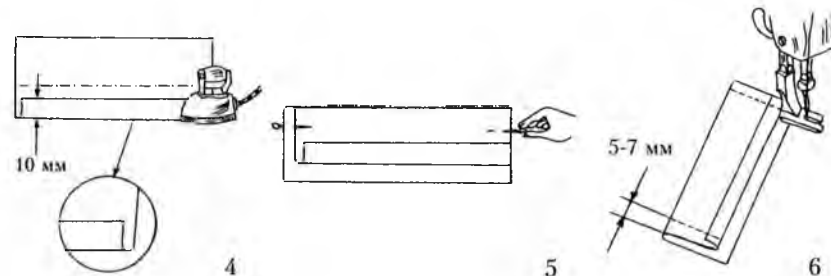
346



4. Покладіть манжету виворітною стороною вгору, запрасуйте із зовнішньої сторони манжети припуски на шви, відступаючи від зрізу 10 мм.

5. Складіть манжету вздовж навпіл лицьовою стороною всередину, вирівнюючи бічні зрізи. Наживіть деталі кравецькими булавками.

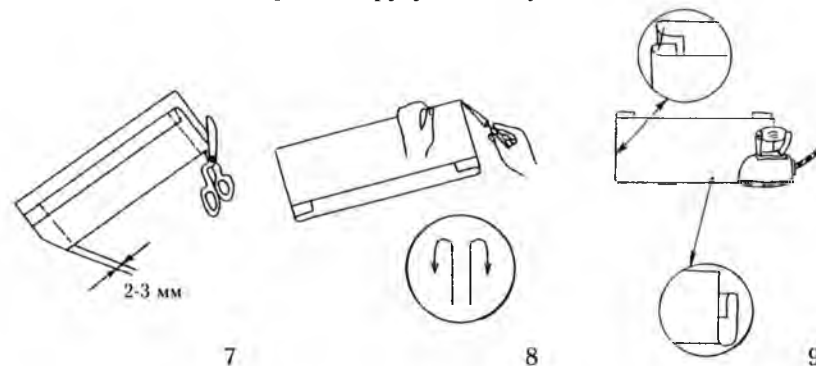
6. Обшийте бічні зрізи манжети, відступаючи від зрізів 5-7 мм. Витягніть кравецькі булавки.



7. Підріжте припуски на шви у кутах манжети, залишаючи 2-3 мм.

8. Виверніть манжету на лицьову сторону, розправляючи кути за допомогою спеціального кілочка.

9. Припрасуйте манжету. Шов обшивання бічних сторін повинен розташовуватися на згині деталі, а лінія перегину - на згині манжети. Так само обробіть другу манжету.



347

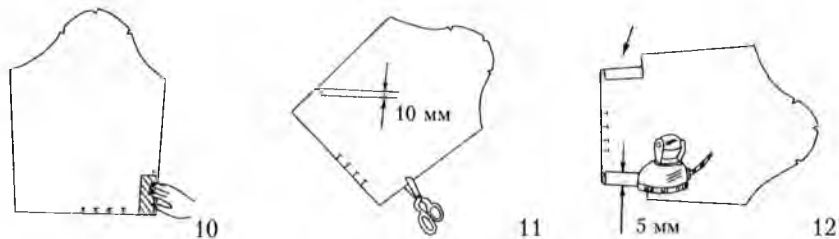


Обробка застібки, розташованої у шві рукава

10. Візьміть рукав виробу. За допомогою лекала уточніть довжину застібки по передньому і ліктьовому зрізах. Перевірте наявність позначки для м'яких складок по нижньому зрізу.

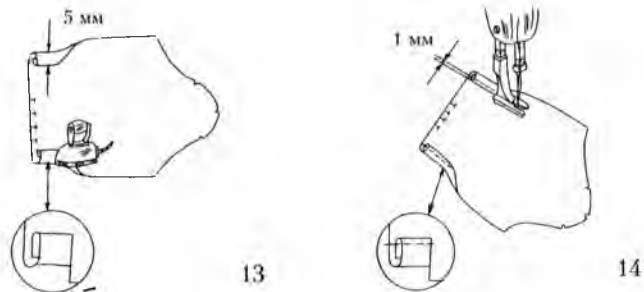
11. Зробіть надсічки завдовжки 10 мм на передньому і ліктьовому зрізах рукава на рівні застібки.

12. Відступіть від зрізів рукава 5 мм і підігніть. Підігнутий край запрасуйте на рівні застібки.



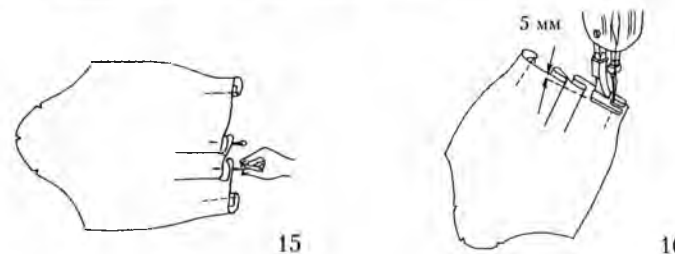
13. Підігнутий край рукава підігніть удруге на рівні застібки на 5 мм. Припуски на шви запрасуйте.

14. Застрочіть підігнуті краї застібки швом завширшки 1 мм від підігнутого краю.



15. По надсічках низу рукава закладіть дві м'які складки у бік ліктьового зрізу. Наживіть деталі кравецькими булавками (див. Навчальний Елемент «Обробка зборок, м'яких незапрасованих складок та підрізів» крок 8-9).

16. Закріпіть машинною строчкою м'які складки, відступаючи 5 мм від зрізу низу рукава. Витягніть кравецькі булавки.

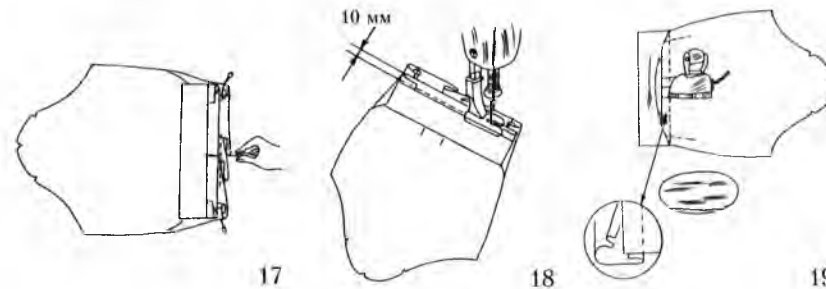


З'єднання низу рукава з пришивною манжетою

17. Складіть манжету лицьовою стороною з виворітною стороною рукава. Зрівняйте зрізи по низу рукава, суміщуючи середину манжети з серединою низу рукава, кінці застібки з бічними сторонами манжети. Наживіть деталі кравецькими булавками.

18. Пришийте манжету до рукава, відступаючи 10 мм від зрізу низу рукава. Витягніть кравецькі булавки.

19. Спрямуйте припуски на шви пришивання манжети до низу рукава у бік манжети та запрасуйте, використовуючи спеціальну подушечку.



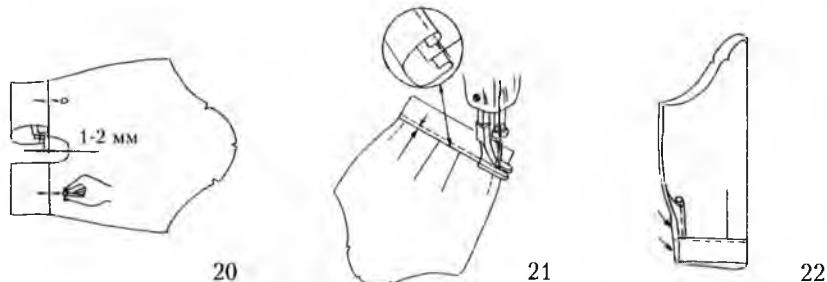
20. Накладіть підігнутий край зовнішньої манжети на припуски на шви пришивання внутрішньої сторони манжети до низу рукава, закриваючи строчку пришивання на 1-2 мм. Наживіть деталі кравецькими булавками

21. Настрочіть підігнутий край зовнішньої манжети на припуски на шви пришивання внутрішньої сторони манжети до низу рукава,



відступаючи 1 мм від підігнутого краю зовнішньої манжети. Витягніть кравецькі булавки.

22. Складіть рукав лицьовою стороною всередину. Перевірте симетричність бічних сторін манжети, довжину застібки.

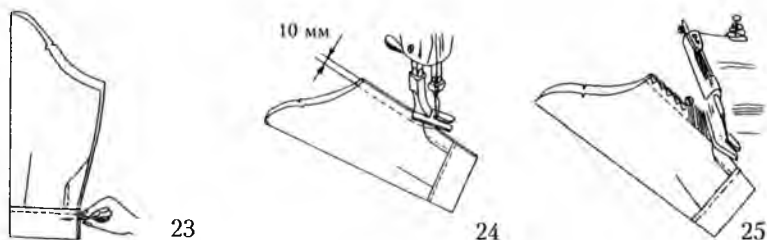


23. Складіть рукав лицьовою стороною всередину, вирівнюючи передні та ліктьові зрізи. Наживіть деталі кравецькими булавками.

24. Зшийте зрізи рукава, відступаючи 10 мм від зрізів. Шов повинен знаходитися з боку переднього зрізу і в кінці застібки, сходити нанівець.

Зрізи одношовного рукава необхідно зшивати один від зрізу пройми до кінця застібки, а другий - від кінця застібки до зрізу пройми.

25. Обметайте на кресобметувальній машині припуски на шви. Припуски на шви повинні бути однаковими від зрізу до строчки зшивання рукава.

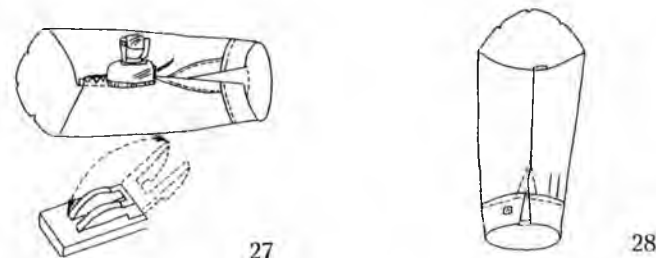


26. Запрасуйте припуски на шви у бік ліктьової частини за допомогою спеціальної колодки (див. Навчальний Елемент «Обладнання і пристосування для волого-теплових робіт» крок 31).



27. Виверніть рукав на лицьову сторону.

28. Зовнішній вигляд одношовного рукава з пришивною манжетою і застіркою, розташованою у шві рукава.



29. Для щільності деталі манжети перед обробкою можуть бути з'єднані клейовою прокладкою.

Тести, практичні завдання до навчального елемента 55

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді:				
1. Бічні сторони манжети обшивають, відступаючи 5-7 мм від зрізів?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи необхідно підрізати у кутах припуски на шви, залишаючи 2-3 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи можна обробити застібку рукава швом у підгин із закритим зрізом?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Манжету вшивають до низу рукава?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Чи можна настрочити підігнутий край зовнішньої манжети на припуски на шви пришивання внутрішньої сторони манжети до низу рукава?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 55

Зміст тестів, практичних завдань	Оцінка майстра	
	Знає	Не знає
Дайте усні відповіді на запитання		
1. Для чого призначена манжета?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Назвіть зрізи манжети.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як обробити пришивну манжету?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як обробити застібку у шві рукава?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Як з'єднати манжету з низом рукава?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання		
1. Обробіть пришивну манжету з застіркою на гудзики.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Обробіть застібку, розташовану у шві рукава швом у підгин із закритим зрізом.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Обробіть м'які незапрасовані складки по нижньому зрізу рукава.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. З'єднайте низ рукава з пришивною манжетою.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Обробіть зрізи одношовного рукава.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



З'ЄДНУВАННЯ РУКАВІВ ІЗ ЗАКРИТОЮ ПРОЙМОЮ ВИРОБУ

Цілі:

- навчитися з'єднувати рукава із закритою проймою виробу;
- вдосконалити навички і вміння з вказаної теми та виконувати ручні, машинні, прасувальні, спеціальні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; мило, олівець - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; голочниця з ручними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжне лекало - 1; деталі виробу - 3.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка коротких рукавів та з'єднання їх з відкритою проймою виробу»;
- «Обробка бічних і плечових зрізів виробу».



1

1. Відступіть від зрізу рукава 5 мм і зробіть зборки по передній і ліктьовій частині окату (див. Навчальний Елемент «Обробка коротких рукавів і з'єднання їх з відкритою проймою виробу» крок 10, 11).

2. Перевірте за допомогою лекала точність призборювання окату рукава по передній і ліктьовій частинах.

3. Візьміть виріб з обробленими плечовими і бічними зрізами (див. Навчальний Елемент «Обробка бічних і плечових зрізів виробу» крок 1-18).



2



3

4. Складіть виріб з обробленим рукавом лицьовими сторонами всередину, суміщуючи припуск нижнього шва рукава з припуском бічного шва виробу. Наживіть деталі кравецькими булавками у нижній частині пройми, не роблячи посадки ні пройми, ні рукава.

5. Виверніть рукав. Сумістіть найвищу точку окату рукава з плечовим швом виробу, контрольні позначки на проймі спинки з позначкою на ліктьовій частині окату рукава, контрольні позначки по проймі пілочки з позначкою на передній частині окату рукава. Наживіть деталі кравецькими булавками.

6. Вметайте лівий рукав у пройму виробу з боку рукава, відступаючи 9 мм від зрізів. Періодично закріплюйте строчки петлеподібними стібками, розподіляючи рівномірно посадку по окату рукава. Вметувати починайте від припуску нижнього шва рукава. Витягніть кравецькі булавки. Так само вметайте правий рукав.



4



спинка

пілочка 5



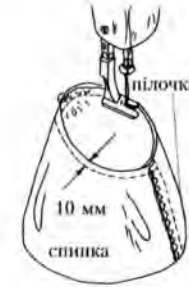
9 мм 6

7. Вшийте лівий рукав у пройму виробу з боку рукава. Вшивати починайте від припуску нижнього шва рукава, відступаючи 10 мм

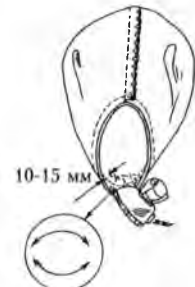


від зрізів, рівномірно розподіліть посадку по окату рукава. Правий рукав у пройму виробу вшивають так само. Витягніть нитки вметування.

8. Зпрасуйте посадку рукава по припускам на шви вшивання рукава у пройму виробу, заходячи праскою за строчку вшивання на 10-15 мм (див. Навчальний Елемент «Обробка коротких рукавів і з'єднання їх з відкритою проймою виробу» крок 15, 16).



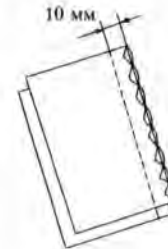
7



8

9. Обметайте припуски на шви вшивання рукава у закриту пройму виробу з боку пройми, зберігаючи припуски на шви завширшки 10 мм від зрізу до строчки.

10. Зовнішній вигляд одношовного рукава, з'єднаного із закритою проймою виробу.

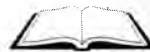


9



10

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи необхідно призборити зріз окату рукава по передній і ліктьовій частинах?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Рукав у пройму виробу вметують з боку пройми?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Шов вшивання рукава у пройму виробу чи може бути завширшки 20 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи зпрасовують припуски на шви вшивання рукава у пройму виробу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Для чого необхідно призборювати окат рукава?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як вметують рукав у закриту пройму виробу?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як вшивають рукав у закриту пройму виробу?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як зпрасовують посадку рукавів по припусках на шви вшивання?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Вміє	Не вміє
Виконайте практичне завдання				
З'єднайте рукава із закритою проймою виробу.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ПРОЙМ ОБТАЧКАМИ, ВИКРОЄНИМИ ЗА ФОРМОЮ ПРОЙМИ, У ВИРОБАХ БЕЗ РУКАВІВ

Цілі:

- набути знань з обробки пройми обтачками у виробах без рукавів;
- вдосконалити вміння і навички з визначеної тематики та виконувати ручні, машинні, прасувальні, спеціальні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; мило, олівець - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; голочниця з ручними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжне лекало - 1; деталі крою, виробу - 5.

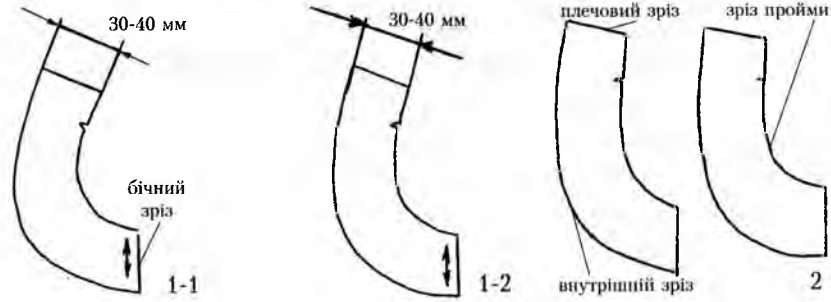


Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка бічних і плечових зрізів виробу».

Обробка відкритої пройми обтачками, викроєними за формою пройми

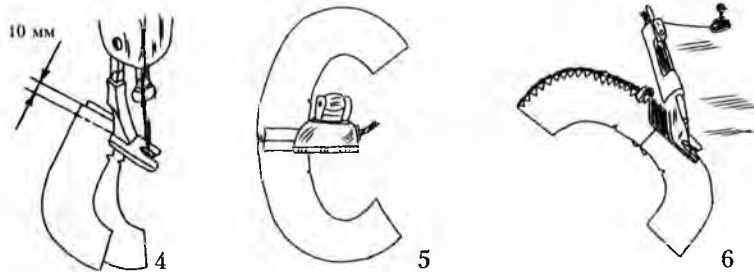
- Візьміть такі деталі:
 - обтачку, викроєну за формою пройми пілочки (нитка основи проходить паралельно бічному зрізу обтачки, ширина обтачки - 30-40 мм);
 - обтачку, викроєну за формою спинки (нитка основи проходить паралельно бічному зрізу обтачки, ширина обтачки - 30-40 мм.)
- Зверніть увагу на зрізи обтачок спинки і пілочки: плечовий зріз, зріз пройми, внутрішній зріз, бічний зріз.
- Складіть обтачки спинки і пілочки лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи плечові зрізи. Наживіть деталі кравецькими булавками.



4. Зшийте плечові зрізи обтачок спинки і пілочки, відступаючи від зрізів 10 мм. Витягніть кравецькі булавки (див. Навчальний Елемент «Обробка бічних і плечових зрізів виробу» крок 14-15).

5. Розпрасуйте припуски плечового шва обтачки.

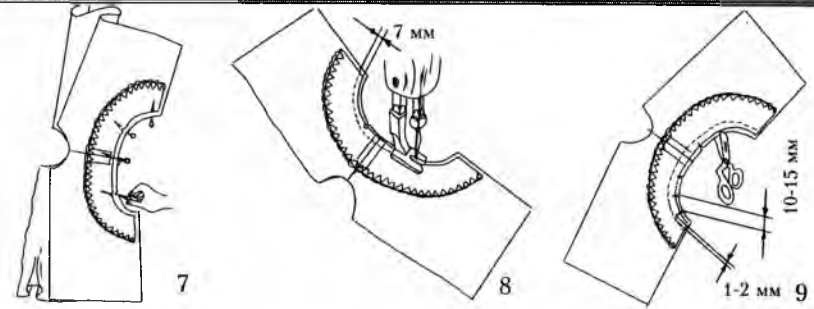
6. Обметайте внутрішній зріз обтачки, розташувавши деталь лицьовою стороною вгору.



7. Накладіть обтачку на лицьову сторону пройми виробу лицьовою стороною вниз, вирівнюючи зрізи і контрольні позначки по проймі та обтачці. Наживіть деталі на контрольних ділянках кравецькими булавками.

8. Обшийте зрізи пройми з боку обтачки, відступаючи 7 мм від зрізів. Витягніть кравецькі булавки.

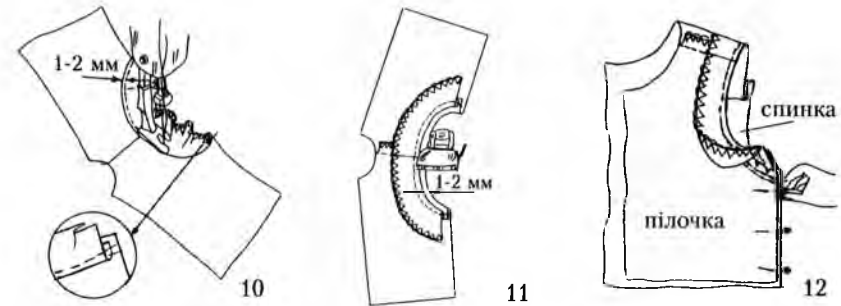
9. Зробіть надсічки у нижній частині пройми виробу по припуску шва обшивання, відстань між надсічками - 10-15 мм. До строчки обшивання пройми надсічки не доходять на 1-2 мм (див. Навчальний Елемент «Обробка горловини обтачкою у виробках без коміра» крок 14-15).



10. Відігніть припуски на шви обшивання пройми у бік обтачки і настрочіть з лицьової сторони обтачки, відступаючи від шва 1-2 мм.

11. Відігніть обтачку пройми на виворітну сторону виробу. Шов розправте і припрасуйте, утворюючи кант з основної деталі завширшки 1-2 мм.

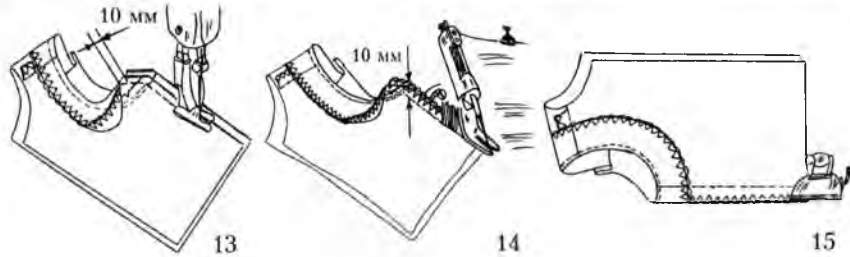
12. Складіть спинку і пілочку лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи бічні зрізи, відгинаючи обтачку та суміщуючи шов обшивання пройми. Наживіть деталі кравецькими булавками (див. Навчальний Елемент «Обробка бічних і плечових зрізів виробу» крок 2-6).



13. Зшийте бічний зріз виробу і бічний зріз обтачки з боку пілочки, відступаючи від зрізів 10 мм. Витягніть кравецькі булавки.

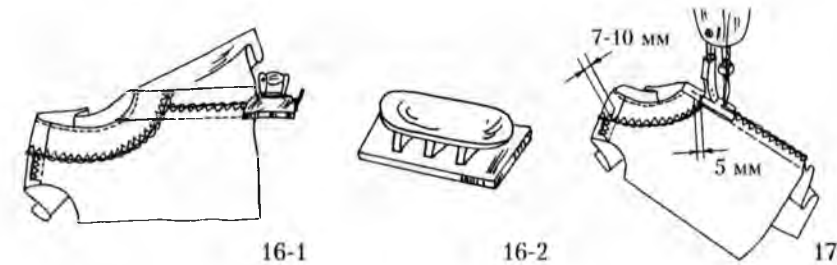
14. Обметайте припуск бічного шва з боку пілочки виробу, зберігаючи припуск на шви завширшки 10 мм від зрізу до строчки.

15. Припрасуйте припуск бічного шва з обох сторін виробу.



16. Запрасуйте припуск бічного шва у бік спинки виробу за допомогою спеціальної колодки для розпрасовування прямих швів.

17. Прикріпіть внутрішні краї обтачки до плечового і бічного швів подвійною зворотною машинною строчкою паралельно плечовому і бічному шву, відступаючи 5 мм від строчки зшивання шва. Довжина закріпки - 7-10 мм.



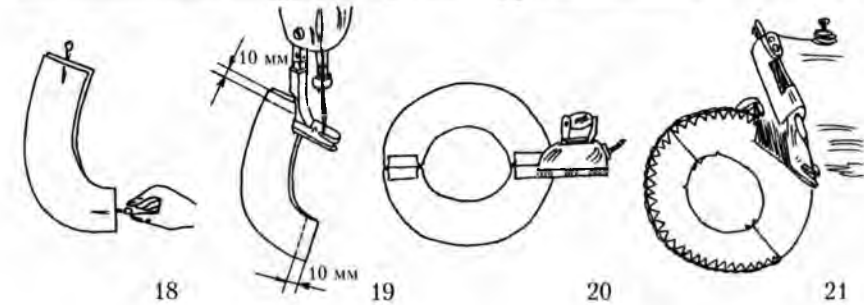
Обробка закритої пройми обтачками, викроєними за формою пройми

18. Складіть обтачки спинки і пілочки лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи плечові та бічні зрізи. Наживіть деталі кравецькими булавками.

19. Зшийте плечовий і бічний зріз обтачки, відступаючи від зрізів 10 мм. Витягніть кравецькі булавки.

20. Розпрасуйте припуски плечового і бічного швів обтачки.

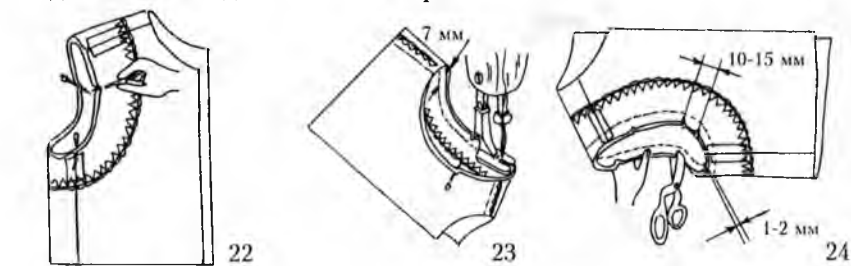
21. Обметайте внутрішній зріз обтачки, розташовуючи деталь лицьовою стороною вгору.



22. Накладіть обтачку на лицьову сторону пройми виробу лицьовою стороною вниз, вирівнюючи зрізи і контрольні позначки на проймі та обтачці. Наживіть деталі на контрольних ділянках кравецькими булавками.

23. Обшийте зрізи пройми з боку обтачки, відступаючи від зрізів 7 мм. Витягніть кравецькі булавки.

24. Зробіть надсічки в нижній частині пройми виробу. Надсічки не повинні доходити до строчки обшивання пройми на 1-2 мм. Відстань між надсічками має дорівнювати 10-15 мм.



25. Відігніть припуски на шви обшивання пройми у бік обтачки і настрочіть з лицьової сторони обтачки, відступаючи від шва обшивання 1-2 мм.

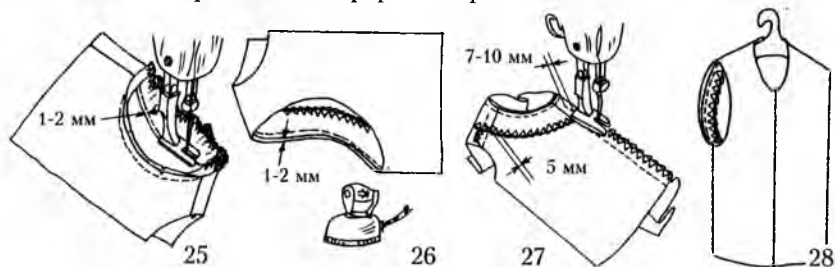
26. Відігніть обтачку пройми на виворітну сторону виробу, виправляючи шов. Припрасуйте, утворюючи кант з основної деталі у бік обтачки завширшки 1-2 мм.

27. Прикріпіть внутрішні краї обтачки до плечового і бічного швів подвійною зворотною машинною строчкою паралельно



плечовому і бічному шву, відступаючи 5 мм від строчки зшивання шва. Довжина закріпки - 7-10 мм.

28. Зовнішній вигляд обробленої пройми у виробах без рукавів обтачками, викроєними за формою пройми.



29. Обтачки перед обробкою можуть бути сполучені з клейовою прокладкою залежно від оброблюваної тканини і відповідно до моделі.

Тести, практичні завдання до навчального елемента 57

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи зшивають плечовий і бічний зрізи обтачки швом завширшки 10 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи обшивають обтачку з проймою виробу швом завширшки 7 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи настрочують припуски на шви обшивання пройми з боку пройми?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи потрібно надрізати припуски на шви обшивання пройми у нижній частині пройми?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 57

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
5. Чи можна внутрішні краї обтачки прикріпити до плечового і бічного швів машинною строчкою перпендикулярно?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Як обробити обтачку пройми?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чим відрізняється обробка обтачок для відкритої та закритої пройм?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як з'єднати обтачку з відкритою проймою виробу?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як з'єднати обтачку із закритою проймою виробу?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання			Вміє	Не вміє
1. Обробіть обтачки, викроєні за формою пройми виробу, і з'єднайте їх з відкритою проймою.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Обробіть обтачки, викроєні за формою пройми виробу, і з'єднайте їх із закритою проймою.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



З'ЄДНУВАННЯ ПІЛОЧКИ ТА СПИНКИ ІЗ СПІДНИЦЕЮ ВИРОБУ (ПО ЛІНІЇ ТАЛІЇ)

Цілі:

- навчитися з'єднувати пілочку та спинку зі спідницею виробу (по лінії талії);

- вдосконалити навички і вміння із зазначеної теми та у виконанні ручних, машинних, прасувальних, спеціальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; мило, олівець - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; голочниця з ручними голками та кравецькими булавками - 1; деталі виробу - 2.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання з'єднувальних швів».

Пам'ятайте:

1. Перед з'єднанням пілочку та спинку зі спідницею мають бути оброблені виточки, рельєфи, складки, кишені та сполучені полотнища спідниці.

2. У пілочці та спинці повинні бути оброблені виточки, рельєфи, складки, буфи, оброблені й сполучені кокетки, застібки, бічні та плечові шви, оброблений і сполучений з горловиною комір.

3. Рукава можуть бути вшиті або не вшиті залежно від визначеної послідовності обробки деталей.

4. Пілочка та спинка зі спідницею можуть бути сполучені зшивним або накладним швом.



З'єднання пілочку та спинку зі спідницею зшивним швом

5. Виверніть спідницю сукні на виворітну сторону.

6. Виверніть пілочку та спинку на лицьову сторону.

7. Вкладіть пілочку та спинку у спідницю, складаючи деталі лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи по талії, суміщуючи бічні шви, контрольні позначки на пілочці, спинці й спідниці. Наживіть деталі кравецькими булавками.



8. Зметайте пілочку та спинку зі спідницею виробу з боку пілочку та спинку ручними прямими стібками, відступаючи від зрізу талії 10 мм. Періодично закріплюйте строчку петлеподібними стібками. Витягніть кравецькі булавки.

9. Зшийте пілочку та спинку зі спідницею виробу з боку пілочку та спинку, відступаючи 10-15 мм від зрізів талії. Витягніть нитки зметування (див. Навчальний Елемент «Виконання сполучних швів» крок 15, 16).

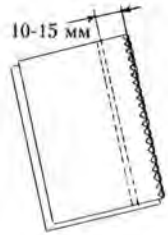
10. Щоб захистити шов з'єднання пілочку та спинку зі спідницею від розтягу, деталі з'єднують двома строчками. Відстань між строчками дорівнює 1-3 мм.



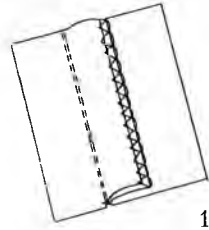


11. Обметайте припуски на шви з'єднання пілочки та спинки зі спідницею виробу по лінії талії, з боку спідниці. Припуски на шви мають дорівнювати 10-15 мм від зрізів до строчки.

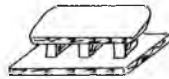
12. Спрямуйте припуски на шви у бік пілочки та спинки і запрасуйте із застосуванням спеціальної колодки.



11



12-1



12-2

13. Виверніть виріб на лицьову сторону і перевірте правильність з'єднання пілочки та спинки зі спідницею виробу по контрольних точках: бічних швах, середині виробу.

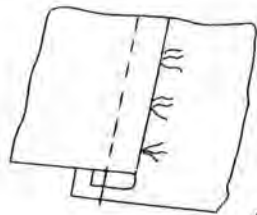
З'єднання пілочки та спинки зі спідницею виробу накладним швом

14. За наявності зборок на спідниці спочатку утворюють зборки. Зріз пілочки та спинки відгинають на виворітну сторону за позначеною лінією або на величину, що дорівнює ширині оздоблювальної строчки плюс 12-15 мм. Зріз заметують і припрасовують.

15. Оброблений край пілочки та спинки накладають на спідницю, деталі наживлюють кравецькими булавками, а потім настрочують, розподіляючи зборки відповідно до моделі (див. Навчальний Елемент «Виконання сполучних швів» крок 25).



14



15

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи завжди перед з'єднанням пілочки та спинки зі спідницею виробу деталі складають лицьовими сторонами всередину?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. З'єднуючи деталі по лінії талії, чи повинна відстань від зрізу дорівнювати 10-15 мм?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи правильно те, що деталі з'єднують по лінії талії двома строчками на відстані 1-3 мм між ними?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи зшивають пілочку та спинку зі спідницею виробу з боку спідниці?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Припуски на шви з'єднання деталей по лінії талії запрасовують у бік спідниці?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Письмове завдання				
1. Опишіть у технологічній послідовності з'єднання пілочки та спинки зі спідницею виробу (по лінії талії) накладним швом.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Які, на Ваш погляд, можуть виникнути дефекти при з'єднанні виробу по лінії талії накладним швом?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Вміє	Не вміє
Виконайте практичне завдання				
1. З'єднайте пілочку та спинку зі спідницею виробу (по лінії талії) зшивним швом.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		



ОБРОБКА ЗАСТІБКИ- «БЛИСКАВКИ» У СЕРЕДНЬОМУ ШВІ ЗАДНЬОГО ПОЛОТНИЩА СПІДНИЦІ (СПИНКИ)

Цілі:

- навчитися обробляти застібки-«блискавки» у середньому шві заднього полотнища спідниці (спинки);
- вдосконалити навички та вміння із зазначеної теми та виконувати технологічні роботи з дотриманням технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; олівець, мило - 1; ножиці, наперсток - 1; голочниця з ручними голками та кравецькими булавками - 1; деталі крою - 2.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка виточок»;
- «Обробка бічних і плечових зрізів виробу».

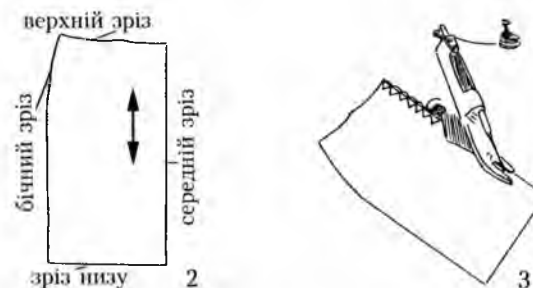
1. Залежно від моделі застібки у спідницях можуть бути різноманітними: застібка-«блискавка», гачки або гудзики. Довжина застібки повинна дорівнювати 180-200 мм. Застібка-«блискавка» має ряд переваг порівняно з іншими застілками (привабливий зовнішній вигляд, зручність в експлуатації, простота в обробці). Обробляють застібку у верхній частині лівого бічного шва, у середньому шві заднього або переднього полотнища. Половинки застібки-«блискавки» при з'єднуванні повинні бути сховані під припусками на шви. Обробляють застібку зшитим, обметаним, розпрасованим середнім швом із заprasованими зрізами застібки.

2. Виверніть спідницю. Складіть обидві половинки заднього



полотнища спідниці так, щоб нитка основи проходила паралельно середньому зрізу спідниці.

3. Обметайте середній зріз заднього полотнища спідниці, розташовуючи деталі лицьовою стороною вгору.

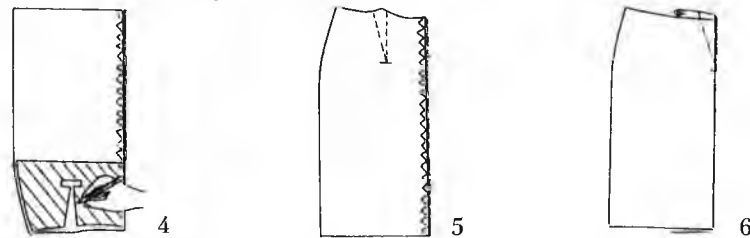


Обробка виточок

4. Позначте на задньому полотнищі спідниці з виворітної сторони за допомогою лекала місце розташування виточки (див. Навчальний Елемент «Обробка виточок» крок 1-6; 9,10).

5. Зніміть допоміжне лекало і візуально перевірте середню лінію, конструктивну лінію і лінію, що обмежує кінець виточки.

6. Складіть виточку по середній лінії.



7. Зшийте виточку по конструктивній лінії. У кінці строчку зведіть нанівець.

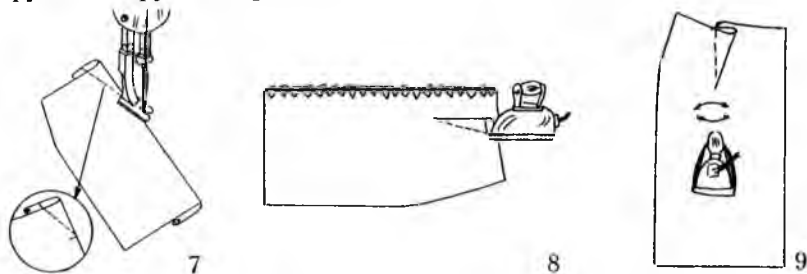
8. *Пам'ятайте:* симетричні виточки зшивають одну зверху вниз, а другу - знизу вгору.

9. Спрямуйте припуски виточок у бік середнього зрізу заднього полотнища спідниці й заprasуйте.



10. Перед заprasовуванням рекомендується приprasувати виточки з однієї та з другої сторін.

11. Зprasуйте слабину тканини, що утворилася в кінці виточки, круговими рухами праски.

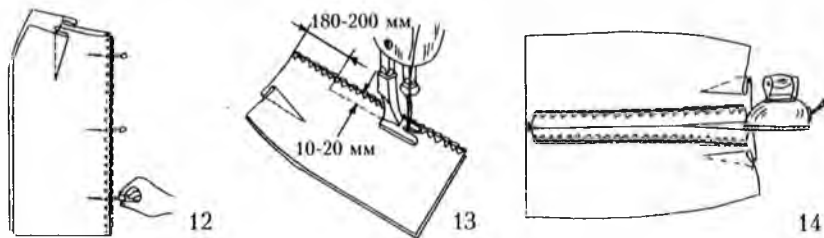


Обробка середнього зрізу заднього полотнища спідниці

12. Складіть праву та ліву частини заднього полотнища спідниці лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи середні зрізи. Наживіть деталі кравецькими булавками.

13. Залиште від верхнього зрізу 180-200 мм на обробку застібки-«блискавки». Зшийте середній зріз по правій частині заднього полотнища спідниці, відступаючи 10-20 мм від зрізів або відповідно до моделі. Витягніть кравецькі булавки.

14. Розprasуйте припуски середнього шва заднього полотнища спідниці.



Обробка застібки «блискавки», розташованої у середньому шві заднього полотнища спідниці

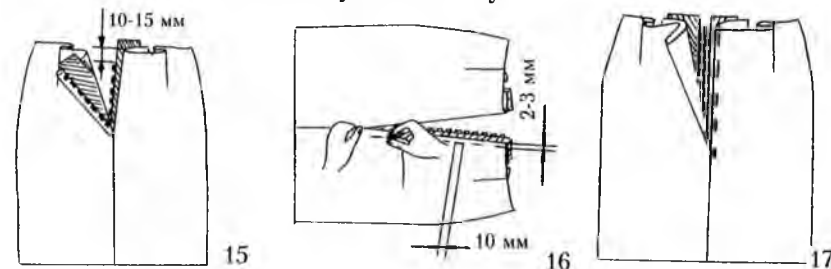
15. Під заprasований згин заднього полотнища спідниці підкладіть праву частину ткані стрічки застібки-«блискавки» у розкритому вигляді так, щоб згин припуску на застібку середнього шва



заднього полотнища спідниці розташовувався встик до зубців застібки і знаходився на відстані 15 мм від верхнього зрізу спідниці.

16. Від верхнього зрізу правої частини заднього полотнища спідниці на 2-3 мм приметайте ткану стрічку застібки прямими стібками. Довжина стібків повинна дорівнювати 10 мм. Строчку періодично закріплюйте петлеподібними стібками.

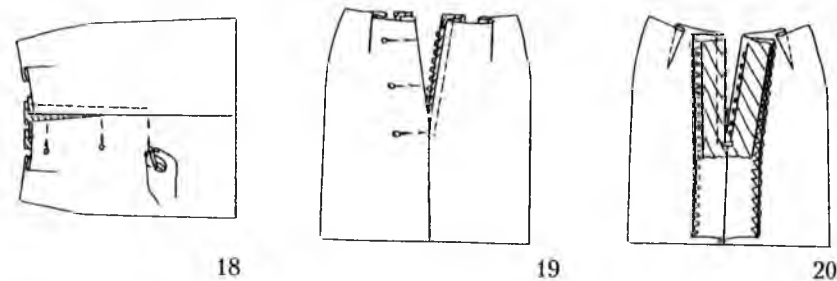
17. Після приметування до правої частини заднього полотнища спідниці застебніть застібку-«блискавку».



18. З'єднайте встик згини припусків на застібку правої та лівої частин заднього полотнища спідниці. Наживіть кравецькими булавками ліву частину заднього полотнища спідниці та застібку-«блискавку». Вирівняйте верхні зрізи спідниці.

19. Розстебніть застібку-«блискавку».

20. Уточніть з виворітної сторони заднього полотнища спідниці паралельність розташування зубців застібки-«блискавки» щодо згину припуску на застібку по середньому шву спідниці.

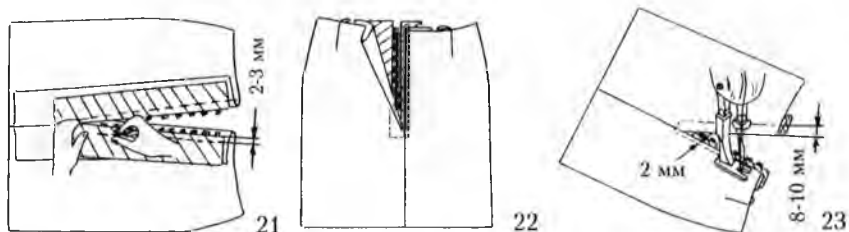




21. Приметайте зверху вниз ліву частину тканій стрічки застібки-«блискавки». Приметувати застібку необхідно з виворітної сторони заднього полотнища спідниці, відступаючи 2-3 мм від її зубців. Витягніть кравецькі булавки.

22. Застебніть застібку-«блискавку». Перевірте, чи правильно Ви приметали застібку. Верхні зрізи заднього полотнища спідниці мають закінчуватися на одному рівні, середній шов має бути без перекосів.

23. Розстебніть застібку-«блискавку». Пришийте застібку з лицьової сторони за один прийом від верхнього зрізу лівої частини заднього полотнища спідниці до верхнього зрізу правої частини заднього полотнища спідниці. Ліву частину застібки пришийте, відступаючи 8-10 мм від згину середнього шва спідниці. Праву частину застібки-«блискавки» необхідно пришити на відстані 2 мм від згину середнього шва спідниці. Витягніть нитки приметування.



Тести, практичні завдання до навчального елемента 59

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Виточку зшивають за середньою лінією?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи завжди симетричні виточки зшивають одну зверху вниз, а другу - знизу вгору?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 59

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
3. Середній зріз спідниці чи можна зшити по правій частині заднього полотнища?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Ткану стрічку застібки-«блискавки» чи приметують до припусків деталі?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Чи правильно, що ліву ткану частину стрічки застібки "блискавки" приметують до припуску деталі з лицьової сторони?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Чи закріплюють ліву частину застібки-«блискавки» на відстані 8-10 мм від згину деталі?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Які можуть бути застібки у спідницях?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Визначте переваги застібки-«блискавки»?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Якою повинна бути довжина застібки?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як повинні розташовуватися зубці застібки-«блискавки» під припусками на шви?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Назвіть порядок обробки середнього зрізу заднього полотнища спідниці?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Як приметати ткану стрічку застібки-«блискавки» до припусків на застібку?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Як пришити ткану стрічку застібки-«блискавки» до припусків на застібку?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Які, на Ваш погляд, можуть виникнути дефекти при обробці застібки-«блискавки»?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання				
1. Обробіть середній зріз заднього полотнища спідниці.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Обробіть застібку-«блискавку», розташовану в середньому шві заднього полотнища спідниці, при закріпленні її зі зміщенням зубців під ліве полотнище спідниці.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ВЕРХНЬОГО ЗРІЗУ СПІДНИЦІ ПРИШИВНИМ ПОЯСОМ

Цілі:

- набути знань та вмінь з обробки спідниці пришивним поясом;
- вдосконалити навички з виконання технологічних робіт з дотриманням технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; олівець, мило - 1; ножиці, наперсток - 1; голочниця з ручними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжне лекало - 1; деталі крою, вироби - 3.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання з'єднувальних швів»

1. *Пояс* - деталь швейного виробу, призначена для фіксації його на статурі.

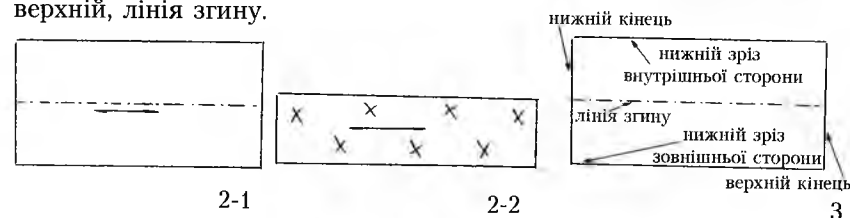
Ширина поясу залежно від моделі може бути різною. Пояс може бути суцільнокроєним з підпоясом, відрізним зі швом на лінії згину, складатися з двох частин зі швом. Кінці поясу або заходять один на одний на 30-60 мм, або робляться встик. Застібка на прорізну, навісну петлю і гудзик або на металевий гачок та петлю. Припуск на застібку може бути доданий до кожного або до одного з кінців поясу. Пояс виготовляють з прокладкою або без прокладки. Прокладка може бути з клейової або неклеюватої тканини.

2. Візьміть деталі:

- пояс (нитка основи проходить паралельно вздовж деталі);
- клейова прокладка (нитка основи проходить вздовж деталі).



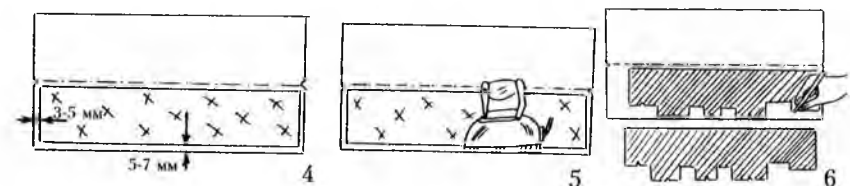
3. Визначте зрізи поясу: нижній зріз внутрішньої сторони поясу, нижній зріз зовнішньої сторони поясу, кінці поясу: нижній і верхній, лінія згину.



4. Покладіть пояс виворітною стороною вгору. Накладіть клейову прокладку на зовнішню сторону поясу, сполучаючи верхній зріз клейової прокладки з лінією згину поясу. Клейова прокладка не повинна доходити до нижнього зрізу 5-7 мм, кінців поясу - 3-5 мм.

5. З'єднайте клейову прокладку з зовнішньою стороною поясу за допомогою праски або преса.

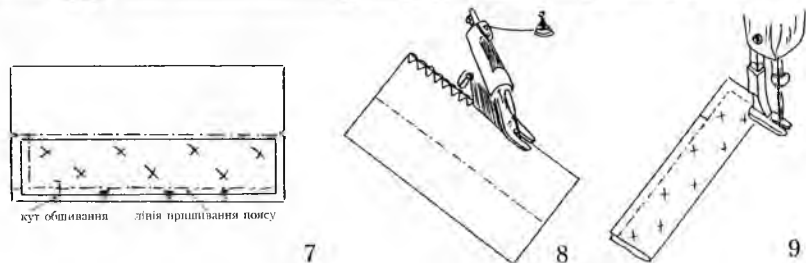
6. Накладіть допоміжне лекало на виворітну сторону зовнішньої сторони поясу. Позначте олівцем або милом кут обшивання верхнього кінця поясу; лінію пришивання поясу; надсічки для сполучення з виточками, швами, серединою виробу, з верхнім зрізом виробу.



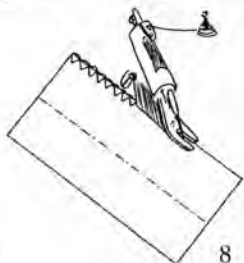
7. Зніміть лекало, візуально перевірте точність контурної лінії пришивання поясу, кута обшивання верхнього кінця поясу, а також надсічки для сполучення з виточками, швами, серединою виробу.

8. Обметайте нижній зріз внутрішньої сторони поясу на краєобметувальній машині, розташовуючи деталь лицьовою стороною вгору.

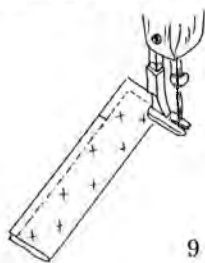
9. Складіть пояс удвоє вздовж лицьовою стороною всередину, вирівнюючи зрізи. Обшийте верхній кінець поясу за контурною лінією.



7



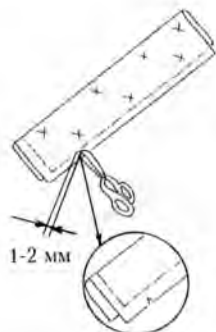
8



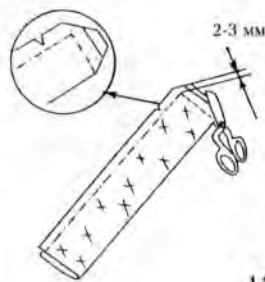
9

10. Зробіть надсічку на припусках на шви поясу, не доходячи на 1-2 мм до строчки обшивання верхнього зрізу.

11. Підріжте припуски на шви у куті обшивання верхнього кінця поясу, залишаючи 2-3 мм.



10



11

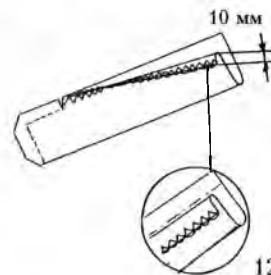
12. Складіть нижній кінець поясу вдвоє лицьовою стороною всередину, підгинаючи нижній зріз внутрішньої сторони поясу на 10 мм у бік згину поясу.

13. Обшийте нижній кінець поясу під прямим кутом, відступаючи 7 мм від зрізів.

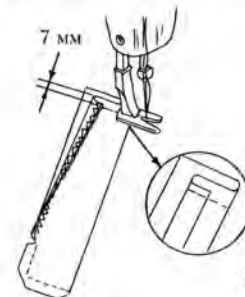
14. Підріжте припуски на шви у куті обшивання нижнього кінця поясу, залишаючи 2-3 мм.

15. Виверніть пояс на лицьову сторону, розправляючи кути верхнього і нижнього кінців поясу.

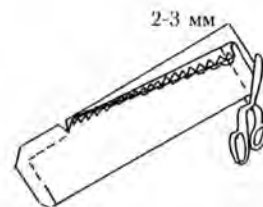
16. Припрасуйте пояс з внутрішньої сторони, у кінці утворюючи кант завширшки 1-2 мм з зовнішньої сторони поясу.



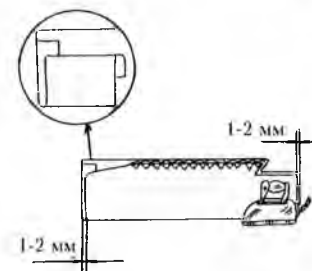
12



13



14



16

З'єднання пришивного поясу з верхнім зрізом спідниці

17. Складіть пояс із спідницею, лицьовими сторонами всередину. Зрівняйте зрізи і контрольні позначки: середину поясу - і середину виробу, бічний шов - надсічкою на поясі, що визначає місце з'єднання з бічним швом, верхній кінець поясу - і застібку лівого заднього полотнища спідниці, нижній кінець поясу - і застібку правого заднього полотнища спідниці. Наживіть деталі кравецькими булавками.

18. Пришийте пояс до верхнього зрізу спідниці з зовнішньої сторони поясу за позначеною лінією пришивання поясу або на відстані 10 мм від зрізу. Витягніть кравецькі булавки.

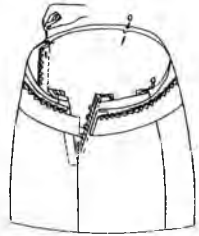
19. Спрямуйте припуски на шви на зовнішню сторону поясу та запрасуйте за допомогою спеціальної колодки.

20. Виверніть спідницю на лицьову сторону.

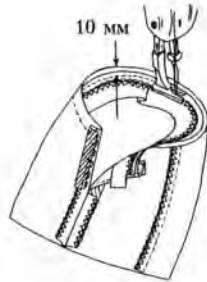
21. Відверніть внутрішню сторону поясу на виворітну сторону



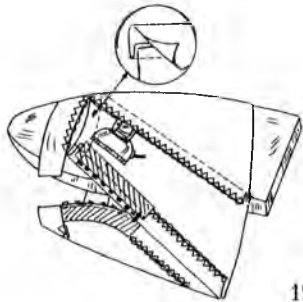
спідниці. Наживіть деталі кравецькими булавками: посередині виробу, на бічних швах, виточках.



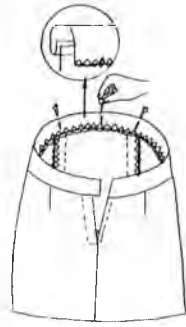
17



18



19

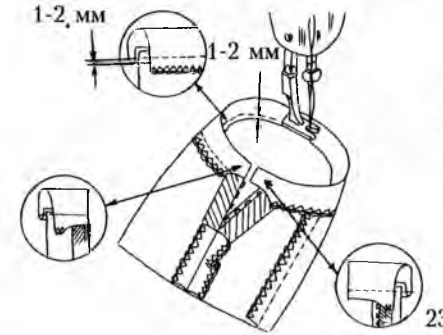


21

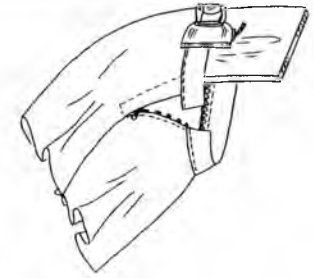
22. Виверніть спідницю на виворітну сторону.

23. Закріпіть внутрішню сторону поясу ззовні на відстані 1-2 мм від шва пришивання поясу. У нижньому і верхньому кінцях поясу на ділянці застібки підігніть нижній зріз внутрішньої сторони поясу всередину. Витягніть кравецькі булавки.

24. Припрасуйте готовий пояс за допомогою спеціальної колодки.



23



24

Тести, практичні завдання до навчального елемента 60

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи можна зовнішню сторону поясу з'єднати з клейовою прокладкою?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Чи необхідно підрізати припуски на шви у кінцях обшивання поясу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Чи можна зовнішню сторону поясу приметати до виробу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Чи правильно, що пояс до спідниці пришивають з боку спідниці?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Чи можна припуски на шви пришивання поясу при запрасуванні спрямувати у бік спідниці?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елементу 60

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
6. Чи правильно, що внутрішню сторону поясу закріплюють із зовнішньої сторони на відстані 1-2 мм від шва пришивання поясу?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання				
1. Для чого необхідний пояс?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Від чого залежить ширина поясу?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Які зрізи має пояс?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як обробляють верхній і нижній кінці поясу?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Як з'єднати пришивний пояс з верхнім зрізом спідниці?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Вміє	Не вміє
Виконайте практичні завдання				
1. Обробіть пришивний пояс.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. З'єднайте пришивний пояс з верхнім зрізом спідниці.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОСТАТОЧНЕ ОЗДОБЛЕННЯ ВИРОБУ

Цілі:

- набути знань і вмінь з виконання остаточних оздоблення та волого-теплової обробки виробу;
- вдосконалити вміння виконувати технологічні роботи з дотриманням технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; стіл для ручних робіт - 1; нитки бавовняні - 2; щітка, олівець - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; голочниця з ручними голками та крапельками булавками - 1; виріб - 1.



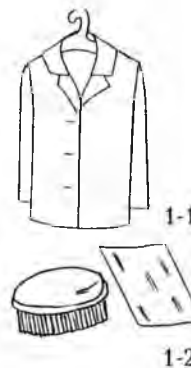
Зв'язані навчальні елементи:

- «Обладнання та пристосування для волого-теплових робіт»;
- «Техніка безпеки при виконанні ручних робіт»;
- «Техніка безпеки при виконанні машинних робіт»;
- «Техніка безпеки при виконанні волого-теплових робіт».

Чистка виробу

1. Почистіть готовий виріб від ниток, видавіть сліди крейджаних ліній з лицьової і виворітної сторін.

Сукні та блузи з вовни чистять ручною щіткою, а виріб з шовкових тканин - клаптиками основної тканини, з якої виготовлений виріб.



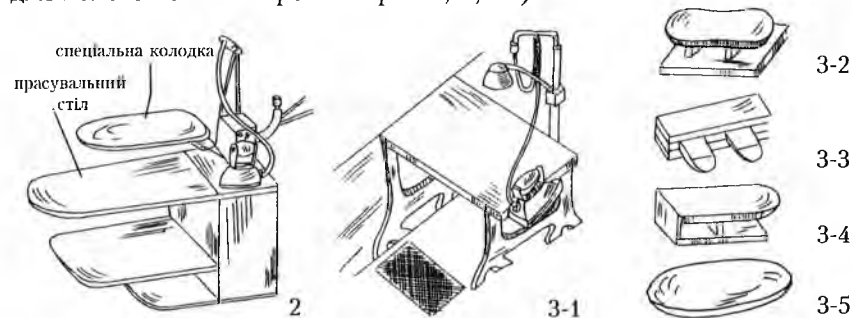


Остаточна волого-теплова обробка виробу

2. Зробіть остаточну волого-теплову обробку готового виробу електропаровою праскою на прасувальному столі зі спеціальною колодкою.

3. Волого-теплову обробку виробу можна також зробити на прасувальному столі праскою масою 3-4 кг із застосуванням пропрасовувача, колодок, обтягнених сукном та білою бавовняною тканиною. Для волого-теплової обробки використовують:

- колодку для спрасовування посадки рукавів (та відпрасовування рукавів);
- колодку для припрасовування окатів рукавів;
- колодку для розпрасовування бічних швів;
- спеціальну подушечку для ВТО виробів, що мають овальні форми (див. Навчальний Елемент «Обладнання та пристосування для волого-теплових робіт» крок 1, 6, 20).

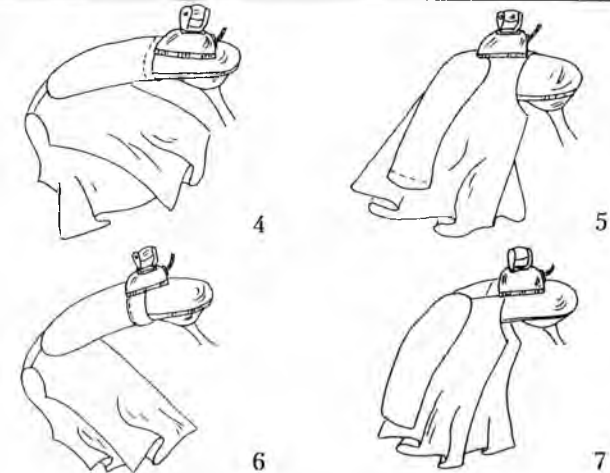


4. Одягніть по черзі рукава на спеціальну колодку, відпрасуйте їх з лицьової сторони (на швах не повинно бути заминів), одночасно припрасовуючи низ рукава.

5. Відпрасуйте окат рукава і пройму виробу, спрямовуючи припуски на шви вшивання рукава у бік рукава.

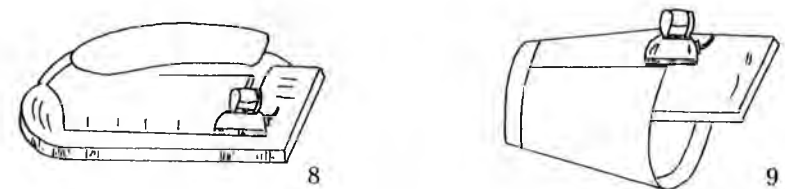
6. Відпрасуйте манжети, волани, рюші з лицьової сторони, розправляючи всі заминки та нерівності.

7. Припрасуйте на спеціальній колодці плечовий шов і виточку, спрямовуючи припуски плечового шва у бік спинки, плечову виточку - до середини спинки.



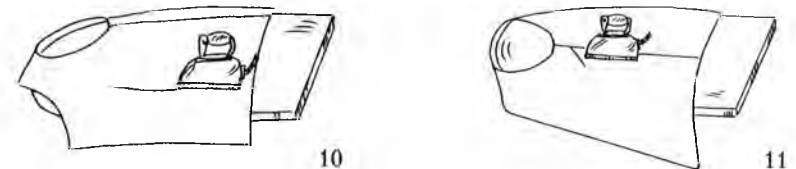
8. Припрасуйте застібку та борта виробу з лицьової сторони, зверніть увагу, щоб борт був без заминів і не витягнутим.

9. Надіньте полотнище спідниці на прасувальний стіл і відпрасуйте полотнище спідниці та підгин низу.



10. Спрямуйте талеву виточку у бік середини пілочки та припрасуйте з лицьової сторони.

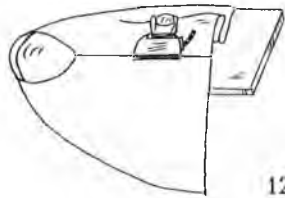
11. Запрасуйте нагрудну виточку від бічного шва з лицьової сторони, кінець виточки припрасуйте відповідно до моделі.



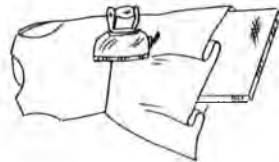


12. Покладіть виріб на прасувальний стіл лицьовою стороною вгору. Розправте бічний шов, спрямовуючи припуски бічного шва у бік середини спинки і припрасуйте без заминів.

13. Запрасуйте припуски на шви з'єднання переду та спинки по лінії талії у бік переду та спинки.



12

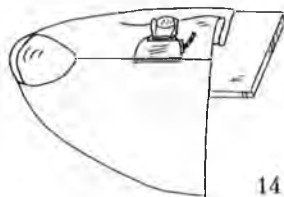


13

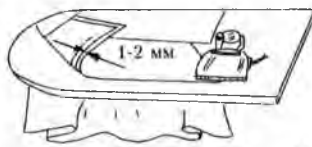
14. Припрасуйте накладні деталі: кишені, клапани тощо.

15. Відпрасуйте комір з лицьової сторони, розправляючи його і розправляючи кант у бік нижнього коміра на 1-2 мм.

16. Повісьте виріб на кронштейн.



14



15

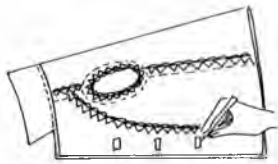


16

Пришивання гудзиків вручну

17. Складіть виріб лицьовою стороною всередину, вирівнюючи краї бортів. Позначте місце розташування гудзиків через прорізи петель спеціальним олівцем.

18. Візьміть бавовняні нитки № 40 у тон основних деталей виробу.



17

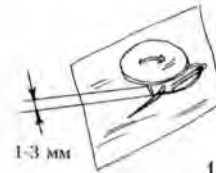


18



19. Пришийте гудзик з двома отворами, трьома-чотирма наскрізними стібками у кожен пару отворів, не затягуючи стібки, утворюючи стійку заввишки 1-3 мм залежно від товщини тканини (див. Навчальний Елемент «Виконання ручних стібків, строчок» крок 31).

20. Обкрутіть стійку ниткою кілька разів, закріплюючи гудзик двома-трьома стібками в основі стійки основної деталі.



19



20

21. Прикріпіть пояс до правого бічного шва вручну.

Щоб з'єднати пояс з виробом, необхідно зробити 3-4 стібка завдовжки 7-10 мм. Довжина закріпки має дорівнювати 7-10 мм.

22. Повісьте готовий виріб на кронштейн.



21



22

Тести, практичні завдання до навчального елемента 61

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
1. Чи можна при запрасуванні плечового шва та виточки припуски плечового шва спрямовувати у бік переду, а плечову виточку - у бік пройми?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 61

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь		Оцінка майстра	
	Так	Ні	Знає	Не знає
Оберіть варіант відповіді				
2. Чи можуть бути при ВТО окату рукава і пройми припуски на шви зшивання спрямовані у бік пройми?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Талієві виточки чи можуть спрямовуватися та запрасовуватися у бік середини пілочки?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. З'єднуючи пілочку та спинку з спідницею по лінії талії чи можна припуски на шви запрасувати у бік спідниці?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Чи правильно, що місце розташування гудзиків позначають через прорізи петель?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Чи можна гудзики з двома отворами пришити до виробу на стійці?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання			Вміє	Не вміє
1. Зробіть остаточну волого-теплову обробку Вашого виробу.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Пришійте до Вашого виробу гудзики з двома отворами вручну.			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ВИТОЧОК НА ПІЛОЦІ ВИРОБУ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки виточок на пілочці виробу у верхньому одязі;
- вдосконалити навички і вміння щодо обробки виточок на пілочці у верхньому одязі.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; крейда, мило - 1; пропрасовувач - 1; деталі крою - 4; ножиці - 1; допоміжні лекала - 4; клейові кромки - 2.

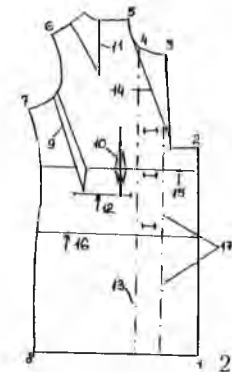


Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка виточок при виготовленні легкого одягу».

1. *Пілочка* - передня деталь швейного виробу. Пілочка може бути суцільнокроєна або складатися з частин.

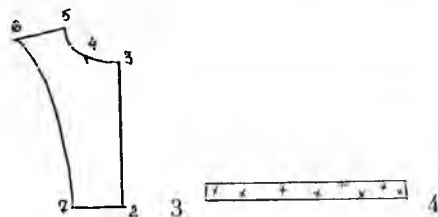
2. Запам'ятайте зрізи та конструктивні лінії пілочки: внутрішній зріз борта - 1-2, зріз лацкана - 2-3, уступ лацкана - 3-4, зріз горловини - 4-5, плечовий зріз - 5-6, зріз пройми - 6-7, бічний зріз - 7-8, зріз низу - 8-1, бічна виточка - 9, передня виточка - 10, верхня (нагрудна) виточка - 11, лінія прорізу бічної кишені - 12, лінія напівзаносу - 13, лінія перегину лацкана - 14, лінія талії - 15, лінія стегон - 16, лінія перегину борта - 17.



3. Лацкан підборта - деталь швейного виробу для обробки зрізу лацкана пілочки.

Зрізи лацкана:

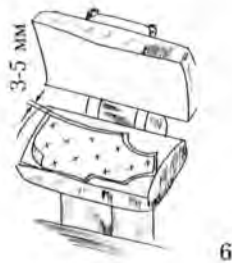
- зріз лацкана - 2-3,
- зріз уступу лацкана - 3-4,
- зріз горловини - 4-5,
- плечовий зріз - 5-6,
- внутрішній зріз - 6-7.



4. Клейова кромка - зберігає краї деталей від розтягу, що виникає під час носки.

5. Клейова прокладка пілочки і лацкана вужче основних деталей на 2-5 мм призначена для надання стійкої форми виробу.

6. З'єднайте пілочку з клейовою прокладкою у спосіб дублювання деталей. Укладіть на поверхню преса основну деталь лицьовою стороною вниз. Накладіть на неї прокладку клейовим покриттям вниз, не доходячи до зрізів основної деталі 3-5 мм. Виконайте склеювання деталей на пресі з спеціальними подушками. Так само з'єднайте з клейовою прокладкою лацкани підборта.



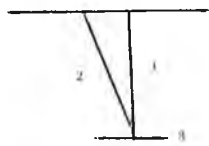
6

Обробка нерозрізних виточок

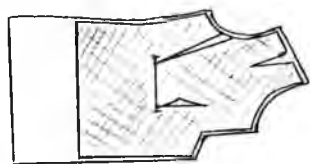
7. Позначте виточку з виворітної сторони деталі трьома лініями: середньою (1), конструктивною (2), лінією, що обмежує кінець виточки (3).

8. Або позначте місце розташування виточки за допомогою лекала.

9. Складіть виточку по середній лінії. Зшийте виточку за конструктивною лінією.



7



8



9

Пам'ятайте: одну виточку зшивають від зрізу до кінця, а другу - від кінця до зрізу, розташовуючи сторону виточки, що має більш косий напрямок, з боку платформи машини.

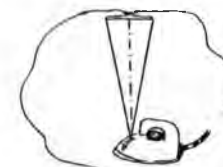
Обробка нерозрізних виточок

10. Розпрасуйте виточку, розташовуючи позначену середню лінію по шву зшивання деталі.

11. Спрасуйте круговими рухами слабіну тканини, що утворилася у кінці виточки.



10

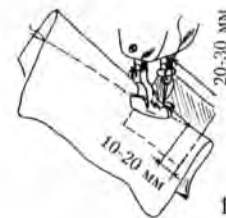


11

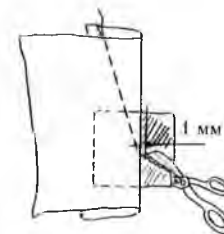
Обробка нерозрізних виточок зі смужкою тканини

12. Позначте виточку з виворітної сторони деталі. Складіть виточку по середній лінії. Підкладіть під виточку смужку бавовняної тканини завширшки 20-30 мм так, щоб вона знаходилася нижче кінця виточки на 10-20 мм. Зшийте виточку разом зі смужкою тканини.

13. Надріжте смужку тканини на рівні нижнього кінця виточки, не доходячи до строчки 1 мм.



12

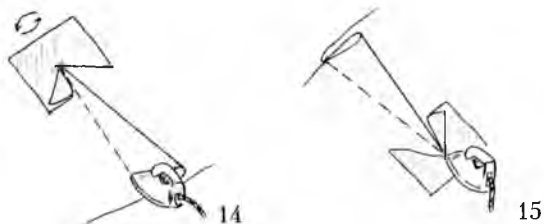


13

14. Припрасуйте припуск виточки з одного, а потім з другого боку. Запрасуйте виточку і смужку тканини, спрямовуючи припуск виточки у бік, передбачений моделлю.



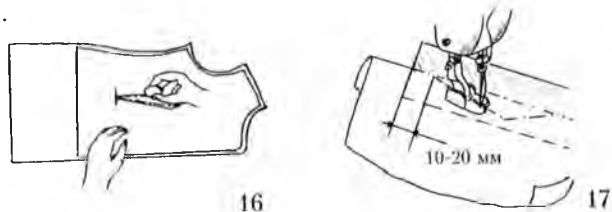
15. Круговими рухами праски спрасуйте у кінці виточки слабіну тканини, що утворилася.



Обробка нерозрізних виточок від лінії галії

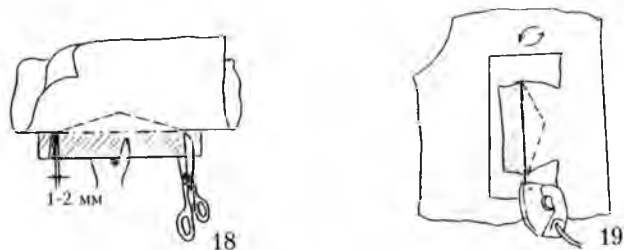
16. Позначте виточку з виворітної сторони деталі за допомогою лекала.

17. Складіть виточку по середній лінії. Підкладіть під виточку смужку тканини, розташовуючи її з боку бічного зрізу і нижче кінців виточки на 10-20 мм. Зшийте виточку разом зі смужкою тканини.



18. Надріжте смужку тканини на рівні кінців виточки, не доходячи до строчки 1 мм.

19. Розпрасуйте виточку і смужку тканини. Спрасуйте у кінцях виточки слабіну тканини, що утворилася.

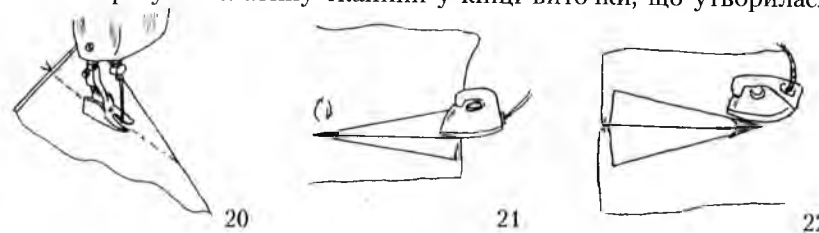


Обробка розрізних виточок

20. Позначте виточку з виворітної сторони деталі. Складіть виточку, вирівнюючи зрізи. Зшийте виточку, закінчуючи строчку на відстані 10-15 мм нижче кінця розрізу виточки.

21. Розпрасуйте виточку.

22. Спрасуйте слабіну тканини у кінці виточки, що утворилася.



23. Перевірте симетричність пройм пілочок, уточнюючи їх за допомогою лекала. Покладіть клейову кромку по проймі пілочки, не доходячи до зрізу пройма 3-5 мм, та закріпіть її за допомогою праски.



Тести, практичні завдання до навчального елемента 62

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Виточки за способу обробки бувають:			
а) розрізні, нерозрізні;	<input type="checkbox"/>		
б) розрізні та суцільнокресні.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
2. Слабину у кінці виточки необхідно:			
а) стягнути;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) припрасувати;	<input type="checkbox"/>		
в) спрасувати.	<input type="checkbox"/>		
3. Розрізні виточки застосовують для обробки виробів з яких тканин:			
а) недорогих;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) ворсових;	<input type="checkbox"/>		
в) товстих.	<input type="checkbox"/>		
4. Нерозрізні виточки позначають на основній деталі скількома лініями:			
а) трьома;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) чотирма;	<input type="checkbox"/>		
в) п'ятьма.	<input type="checkbox"/>		
5. Якою лінією називають виточки:			
а) основною;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) конструктивною;	<input type="checkbox"/>		
в) допоміжною.	<input type="checkbox"/>		
Письмове завдання			
1. Назвіть зрізи та конструктивні лінії пілочки?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як обробити нерозрізну виточку смужкою тканини?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як обробити виточку від лінії талії?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання			
1. Обробіть розрізну виточку.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Обробіть виточку від лінії талії.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ДРІБНИХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки дрібних деталей при виготовленні верхнього одягу;
- вдосконалити навички і вміння з обробки дрібних деталей при виготовленні верхнього одягу та виконувати всі операції у технологічній послідовності та відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

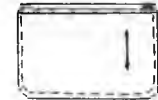
Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; ножиці - 1; нитки - 1; крейда, мило - 1; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; голочниця зі швейними голками - 1; наперсток - 1; деталі крою - 12.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Технічні умови при виконанні ручних робіт».
- «Виконання з'єднувальних швів».

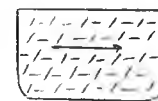
1. *Клапан* - це деталь кишені, що закриває вхід у кишеню і є прикрасою виробу.



2. Клапан викроюють з тканини верху, довжина його має дорівнювати прорізу входу в кишеню плюс по 7 мм на обробку з трьох сторін і 15 мм по верхньому зрізу припуски на шви пришивання клапана до виробу. Нитка основи на клапані має збігатися з ниткою основи пілочки.



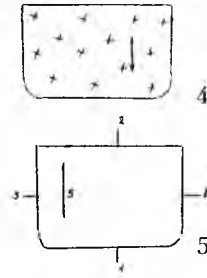
3. Підкладку клапана викроюють з підкладкової тканини, розташовуючи нитку основи вздовж деталі, що збереже клапан від розтягу. Її викроюють вузкою за клапан з трьох сторін на 2-3 мм для утворення канта з боку клапана.





4. Клейова прокладка для надання клапану більш жорсткої форми.

5. Зрізи деталі клапана:
 нижній зріз - 1,
 верхній зріз - 2,
 передній зріз - 3,
 бічний зріз - 4,
 розташування нитки основи - 5.



Обробка клапана

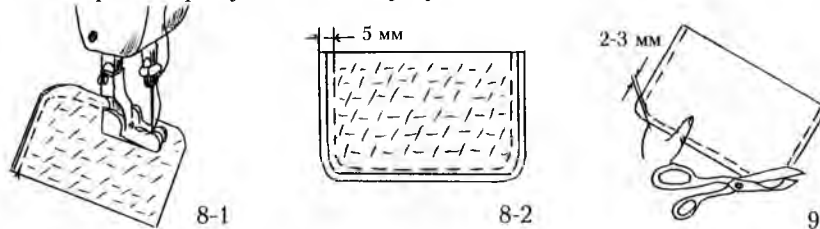
6. Накладіть на основну деталь клапана прокладку з одностороннім клейовим покриттям, розташовуючи її так, щоб зрізи не доходили до бічного, переднього та нижнього зрізів на 3-4 мм, а до верхнього - на 10 мм. Зволожену клейову прокладку приєднайте за допомогою праски.

7. Складіть клапан з підкладкою клапана лицьовими сторонами всередину, зрівняйте зрізи та зметайте швом завширшки 5 мм з боку клапана прямими стібками. Довжина стібка - 8-10 мм. У кутах зробіть посадку з боку клапана. Довжина стібка у куці клапана для збереження посадки зменшується до 5 мм.



8. Обшийте клапан з боку підкладки клапана швом завширшки 5 мм. Видаліть нитки зметування.

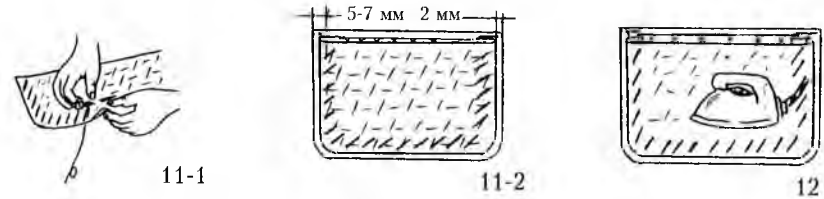
9. Підріжте припуски на шви у кутах клапана, залишаючи 2-3 мм.



10. Виверніть клапан на лицьову сторону і розправте кути та сторони.

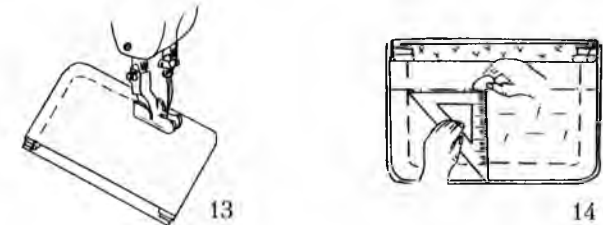
11. Виметайте клапан з боку підкладки клапана ручними косими стібками завдовжки 6-8 мм, відступаючи від краю деталі на 5-7 мм. Утворіть кант з боку клапана завширшки 2 мм.

12. Припрасуйте клапан з боку підкладки клапана, розправляючи при цьому кути та всі нерівності.



13. Зробіть по краям клапана оздоблювальну строчку завширшки 5 мм або відповідно до моделі. Видаліть нитки виметування.

14. Позначте розміри клапана у готовому вигляді з боку підкладки клапана; для цього за допомогою трикутника, крейди чи миля зробіть позначки, відступаючи 60 мм від краю клапана.

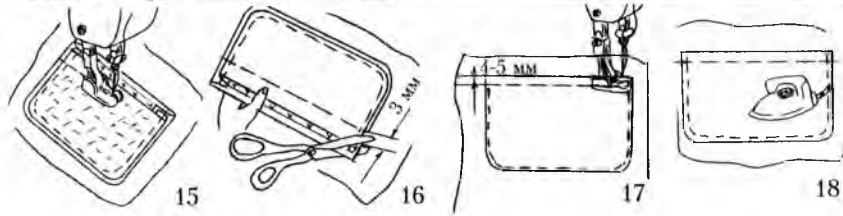


З'єднання оздоблювального клапана з основною деталлю двома строчками

15. Позначте на основній деталі з лицьової сторони місце розташування клапана. Накладіть клапан на основну деталь лицьовою стороною вниз, суміщуючи лінію готового вигляду клапана з лінією на основній деталі. Пришийте клапан.

16. Підріжте припуски на шви пришивання та кути, залишаючи 3 мм.

17. Відігніть клапан униз. Прокладіть строчку на відстані 4-5 мм від згину клапана, закриваючи зріз шва пришивання.



18. Припрасуйте клапан у готовому вигляді.

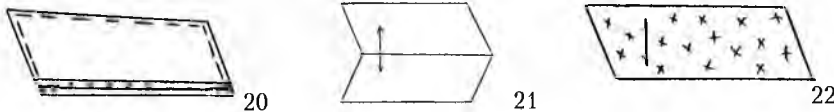
19. Перевірте якість обробленого клапана. Зверніть увагу на його форму, а також на закріплення края деталі оздоблювальною строчкою та волого-теплову обробку.

Обробка листочки

20. *Листочка* - це деталь кишені, що закриває вхід у кишеньку і є прикрасою виробу.

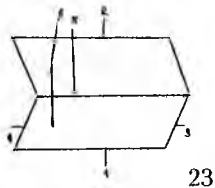
21. Листочку викроюють з основної тканини, напрямок нитки основи залежить від розташування кишень і повинен збігатися з ниткою основи пілочки.

22. Прокладку викроюють з клейової тканини для надання листочці більш стійкої та жорсткої форми.



23. Зрізи деталей та конструктивних ліній листочки:

- нижній зріз - 1,
- нижній зріз внутрішньої частини - 2,
- передній зріз - 3,
- бічний зріз - 4,
- лінія верхнього краю - 5,
- нитка основи - 6.



24. Накладіть на внутрішню частину листочки клейову прокладку, розташовуючи її так, щоб вона не доходила до лінії верхнього краю на 1-2 мм, до бічного та переднього зрізів - на 3-4 мм. Приєднайте зволожену прокладку до листочки за допомогою праски.



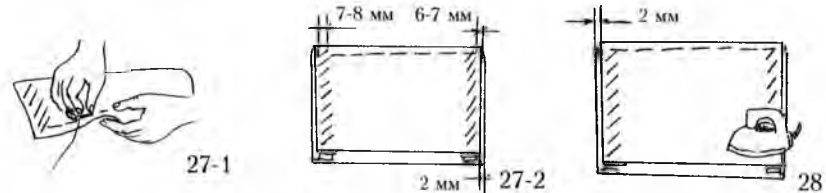
25. Складіть листочку по лінії верхнього краю лицьовою стороною всередину. Зрівняйте та обийте бічні зрізи швом завширшки 5-6 мм так, щоб прокладка потрапила під строчку.

26. Підріжте шви у кутах, залишаючи припуски на шви 2-3 мм.



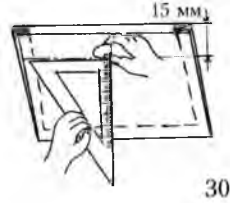
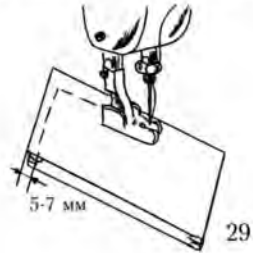
27. Виверніть листочку на лицьову сторону, виправляючи бічні сторони та кути. Виметайте листочку з боку внутрішньої частини ручними косими стібками на відстані 6-7 мм від краю, утворюючи кант 2 мм з бічних сторін, а верхній край листочки - прямими стібками завдовжки 7-8 мм, розташовуючи лінію верхнього краю на згині деталі.

28. Припрасуйте листочку з внутрішньої сторони через зволожений пропрасовувач. Розправте та вирівняйте всі краї, кант має дорівнювати 2 мм.



29. Прокладіть по краю листочки із зовнішньої сторони оздоблювальну строчку на відстані 5-7 мм або відповідно до моделі. Витягніть нитки виметування.

30. Позначте з внутрішньої сторони листочки (або з зовнішньої сторони відповідно до подальшої обробки) лінію, що визначає ширину листочки у готовому вигляді, залишаючи припуски на шви завширшки 15 мм.



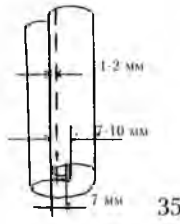
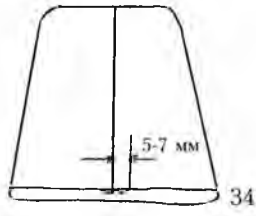
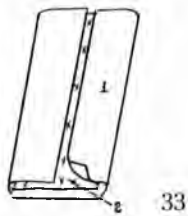
31. *Пам'ятайте:* що хомутики, пояси, хлястики, пати обробляються так само, як клапани, листочки.

32. *Хомутик* - це деталь швейного виробу для протягування та утримування поясу, погона або хлястика у визначеному для цього місці.

33. Хомутик (1) часто обробляють, застосовуючи клейову кромочну тканину (2). Кромочну тканину накладають з виворітної сторони хомутика клейовим покриттям угору. Краї хомутика підгинають, з'єднують зрізи встик та припрасовують.

34. *Хомутик суцільнокроєний з основної тканини* зшивають швом завширшки 5-7 мм.

35. Хомутик суцільнокроєний з основної тканини закріплюють строчкою, відступаючи від підігнутого краю на 1-2 мм. Шов розташовують посередині деталі.



36. *Хомутик може бути оброблений підкладкою.*

Підкладку викроюють на 4-5 мм меншою від основної деталі. Обшийте бічні сторони швом завширшки 5-7 мм та утворіть з основної деталі хомутика кант завширшки 2 мм.



37. *Хлястик* - це деталь швейного виробу, яка призначена для регулювання його прилягання або для декоративного оформлення.

38. Обробка хлястика з підкладкою:

- обшийте хлястик швом завширшки 5-7 мм;

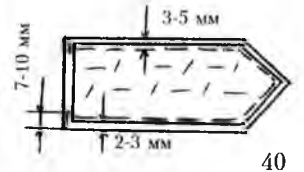
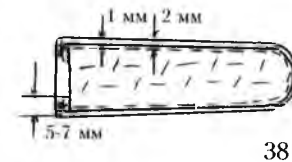
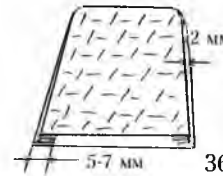
- утворіть кант завширшки 1 мм;

- прокладіть оздоблювальну строчку, відступаючи на 2 мм від краю.

39. *Пояс* - це деталь швейного виробу для фіксації його на статурі людини або для декоративного оформлення виробу.

40. Підкладкою обробляють пояс у виробках з товстих тканин.

I спосіб обробки. Запрасуйте зрізи пояса та підкладки завширшки 7-10 мм. Накладіть підкладку пояса на основну деталь, відступаючи від підігнутого краю пояса на 2-3 мм і настрочить на 3-5 мм від країв пояса.

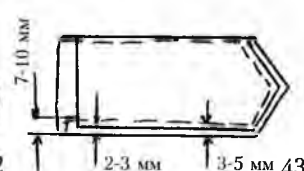
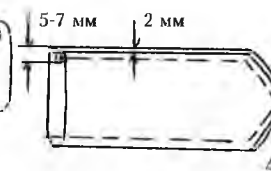
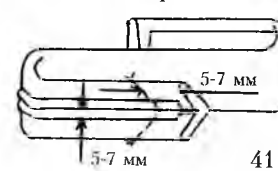


41. *II спосіб.* Зшийте пояс швом завширшки 5-7 мм. Розпрасуйте, розташовуючи шов посередині.

Обшийте кінець пояса швом завширшки 5-7 мм.

42. *III спосіб.* У виробках з тонких тканин шов обшивання пояса розташовують по його верхньому краю. Обшийте верхній край пояса швом завширшки 5-7 мм, водночас обшиваючи кінець пояса, утворюючи з пояса кант завширшки 2 мм.

43. *IV спосіб.* За такої обробки пояса зрізи підгинають всередину, кінець пояса попередньо обшивають. Ширина підігнутих зрізів дорівнює 7-10 мм. Ширина закріплюючої оздоблювальної строчки - 3-5 мм. Ширина канта - 2-3 мм.



Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Ширина шва обшивання клапана повинна дорівнювати:			
а) 7-10 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) 5 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 4-6 мм.	<input type="checkbox"/>		
2. Назвіть деталі для обробки клапана:			
а) верх і підкладка;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) основна тканина;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) клапан, підкладка клапана, прокладка.	<input type="checkbox"/>		
3. Дублювання листочки прокладкою називають:			
а) ущільненням;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) скороченням;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) оздобленням.	<input type="checkbox"/>		
4. Ширина оздоблювальної строчки по листочці залежить від:			
а) довжини виробу;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) силуету;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) вимог у моделі.	<input type="checkbox"/>		
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Що таке клапан та назвіть його зрізи?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як обробити клапан?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Що таке листочка та назвіть її зрізи?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як обробити хомутик із застосуванням клейової кромочної тканини?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Чим відрізняється обробка хлястика від обробки клапана?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання		Вміє	Не вміє
1. Обробіть клапан.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Обробіть листочку.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Обробіть пояс з одночасним підгином зрізів усередину і попереднім обшиванням кінця пояса.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ПРОРІЗНОЇ БІЧНОЇ КИШЕНІ З КЛАПАНОМ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки прорізної бічної кишені з клапаном у виготовленні верхнього одягу;
- вдосконалити навички і вміння з обробки прорізних бічних кишень з клапаном та виконання ручних, машинних, спецмашинних та прасувальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна красобметувальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки - 2; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; крейда, мило - 1; голочниця зі швейними голками - 1; наперсток - 1; деталі крою - 7; допоміжне лекало - 1.



Зв'язані навчальні елементи:

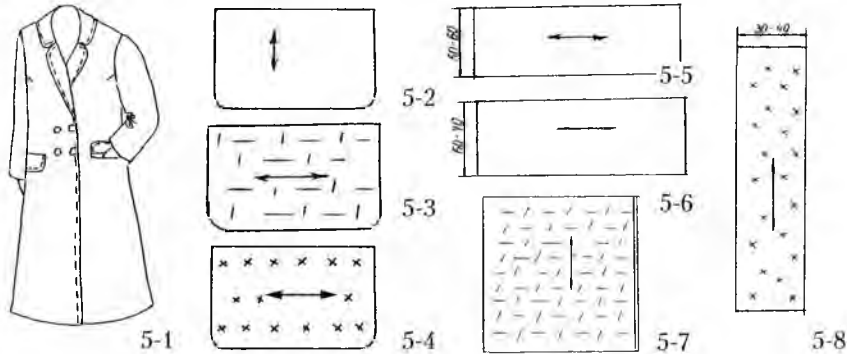
- «Обробка прорізних кишень з клапаном при виготовленні легкого одягу».

1. *Пам'ятайте:* кишені у жіночому одязі мають утилітарне та декоративне призначення.
2. Кишені поділяються на зовнішні та внутрішні.
3. *Зовнішні* кишені поділяються на прорізні, непрорізні та накладні:
 - прорізні кишені можуть бути з клапаном, листочкою, у рамку;
 - непрорізні кишені можуть розташовуватися у рельєфних швах та складах;
 - накладні кишені бувають різноманітної форми, обробляють їх складами, виточками, клапанамі.



4. *Внутрішні* кишені розташовують у шві з'єднання підкладки з підбортом і на підборгті.

5. Для обробки кишені з клапаном необхідні такі деталі:



- 1) основна деталь (пілочка);
- 2) клапан;
- 3) підкладка клапана;
- 4) прокладка клапана (див. Навчальний Елемент «Обробка дрібних деталей при виготовленні верхнього одягу» крок 1-15);

5) *обтачка* - деталь швейного виробу для обробки зрізів; викроюють її з основної тканини (нитка основи проходить уздовж деталі); ширина обтачки дорівнює 50-60 мм, довжина - більша від прорізу у кишеню на 30-40 мм;

6) *підзор* - деталь кишені, що закриває підкладку кишені в місці отвору; викроюють її з підкладкової тканини у тон основної тканини (нитка основи проходить уздовж деталі); ширина підзора дорівнює 60-70 мм, довжина дорівнює довжині обтачки;

7) *підкладка кишені* - деталь швейного виробу для оформлення його з виворітної сторони; викроюють її з колєнкуру або підкладкової тканини (нитка основи проходить уздовж деталі); ширина підкладки кишені повинна дорівнювати довжині обтачки і підзора, довжина - подвоєній ширині або складатися з двох частин;

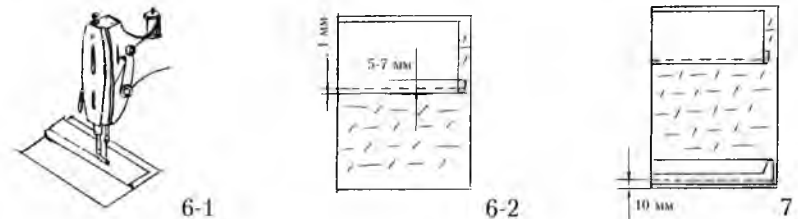
8) *поздовжник* - деталь для захисту розрізу кишені від розтягу; викроється з колєнкуру, бязі або з бавовняної тканини з клейовим



просочуванням; ширина поздовжника - 30-40 мм, довжина - більша від прорізу кишені на 20-30 мм з обох сторін.

6. *Обробка підкладки кишені*. Накладіть на лицьову сторону підкладки кишені підзор лицьовою стороною догори і зрівняйте зрізи підзора зі зрізами підкладки з трьох сторін. Підігніть нижній зріз підзора на 5-7 мм та настрочіть його на підкладку кишені, відступаючи від згину лінії на 1 мм.

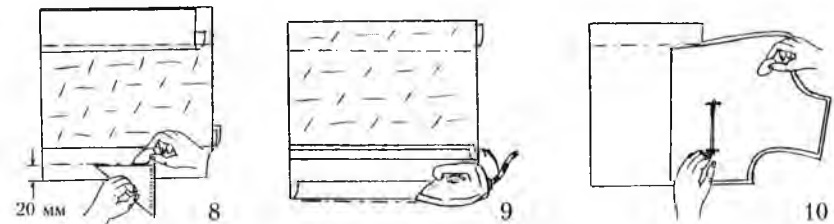
7. З'єднайте обтачку з підкладкою кишені. Складіть обтачку з другим кінцем підкладки кишені лицьовими сторонами всередину, зрівняйте зрізи та пришийте швом завширшки 10 мм.



8. Позначте лінію перегину обтачки з лицьової сторони, відступаючи від зрізу 20 мм.

9. Запрасуйте обтачку по позначеній лінії, потім запрасуйте шов пришивання обтачки до підкладки кишені на підкладку.

10. *Послідовність збирання кишені*. Позначте на пілочці місце розташування кишені середньою допоміжною лінією та початок і кінець входу в кишеню. З виворітної та лицьової сторін позначте місце розташування кишені.



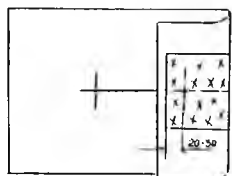
11. Прокладіть поздовжник з виворітної сторони так, щоб його середина збігалася з позначеною лінією входу в кишеню. Кінці



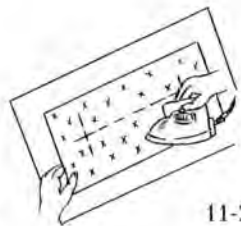
поздовжника повинні заходити за лінію входу у кишеню на 20-30 мм. Проедняйте поздовжник за допомогою праски.

12. Пришійте клапан до позначеної лінії входу в кишеню:

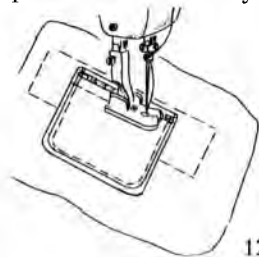
- накладіть клапан лицьовою стороною на лицьову сторону пілочки, обробленим краєм догори;
- сумістіть позначені лінії на клапані та пілочці;
- пришійте клапан по крейдяній лінії з закріпками на початку і кінці строчки.



11-1



11-2



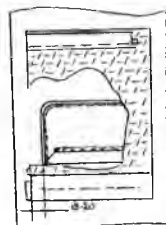
12

13. Пришійте обтачку:

- відігніть припуски на шви пришивання клапана на клапан;
- накладіть зрізами встик до шва пришивання клапана обтачку з підкладкою кишені, розташовуючи її згином униз;
- кінці обтачки повинні виходити за кінці клапана на 15-20 мм;
- пришійте обтачку до пілочки швом завширшки 10 мм із закріпками на початку і в кінці строчки.



13-1



13-2

14. Розріжте вхід у кишеню:

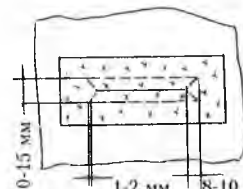
- перевірте якість з'єднання деталей кишені з основною деталлю з боку поздовжника, між двома паралельними строчками повинна бути відстань 10 мм (ширина обтачки);
- відігніть зріз клапана та обтачку з підкладкою у різні боки;



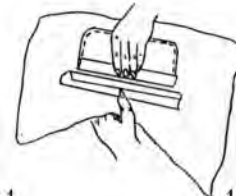
- перегніть основну деталь і зробіть надсічку з боку поздовжника між двома паралельними строчками;

- розріжте вхід у кишеню від середини, не доходячи до кінців строчок 8-10 мм, далі тканину розріжте в обидві сторони під кутом до кінців строчок, не доходячи до них на 1-2 мм;

- другу сторону входу в кишеню розріжте так само, як і першу (див. Навчальний Елемент «Обробка прорізних кишень з клапаном при виготовленні легкого одягу» крок 23-25).



14-1



14-2



14-3

15. Виверніть через розріз кишені на виворітну сторону обтачку з підкладкою кишені.

16. Виметайте шов пришивання обтачки кишені. Лівую рукою виметайте прямими стібками шов пришивання обтачки. Стібки мають бути завдовжки 5-7 мм і відступати від шва пришивання обтачки 5 мм.

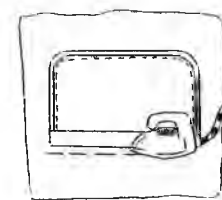
17. Припрасуйте обтачку кишені. Витягніть нитки виметування.

18. З'єднайте підкладку кишені з підзором:

- відігніть підкладку кишені з підзором вгору;
- зрівняйте зріз підзора з верхнім зрізом клапана;
- пришійте з боку поздовжника підзор з підкладкою у шов пришивання клапана.



16



17



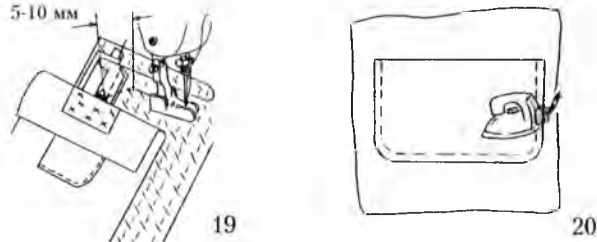
18

19. Закріпіть кути і зшийте підкладку кишені:



- підтягніть обтачку згином встик до шва пришивання клапана;
- розправте кути розрізу кишені та закріпіть їх у основі подвійною машинною строчкою, одночасно зшиваючи підкладку кишені з трьох сторін;
- при зшиванні строчку відхиліть від закріпок кишені на 5-10 мм у кожну сторону, збільшуючи цим ємність самої кишені.

20. Припрасуйте кишеню у готовому вигляді з виворітної сторони, а потім з лицьової сторони через зволожений пропрасовувач. Розправте нерівності клапана та обтачки.



21. При обробці прорізної бічної кишені з клапаном можуть виникнути дефекти: викривлення канта клапана; різна ширина обтачки по довжині; обтачка не доходить до шва пришивання клапана; обтачка заходить за шов пришивання клапана; отвори у кінці кишені погано розправлені та погано закріплені кути кишені; викривлення шва зшивання підкладки.

Тести, практичні завдання до навчального елемента 64

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді		Знає	Не знає
1. Для обробки кишені з клапаном необхідні:			
а) обтачки, підзор, поздовжник, листочка, підкладка кишені;	<input type="checkbox"/>		
б) клапан, дві обтачки, підзор, підкладка кишені, поздовжник;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) клапан, поздовжник, підзор, підкладка кишені, обтачка.	<input type="checkbox"/>		

Тести, практичні завдання до навчального елемента 64

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді		Знає	Не знає
2. Обтачка необхідна для:			
а) захисту розрізу кишені від розтягу;	<input type="checkbox"/>		
б) для того, щоб закривати підкладку кишені у місці отвору;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) обробки зрізів.	<input type="checkbox"/>		
3. Поздовжник призначений для:			
а) оформлення виворітної сторони;	<input type="checkbox"/>		
б) захисту розрізу кишені від розтягування;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) обробки зрізів.	<input type="checkbox"/>		
4. Підзор призначений для:			
а) закрити підкладку кишені у місці отвору;	<input type="checkbox"/>		
б) оформлення з виворітної сторони;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) обробки зрізів.	<input type="checkbox"/>		
5. Підзор на підкладку настрочують швом завширшки:			
а) 1 мм;	<input type="checkbox"/>		
б) 5 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 10 мм.	<input type="checkbox"/>		
6. Обтачку з підкладкою кишені з'єднують швом завширшки:			
а) 1 мм;	<input type="checkbox"/>		
б) 5 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 10 мм.	<input type="checkbox"/>		

Тести, практичні завдання до навчального елемента 64

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
<p>Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді</p> <p>7. Відстань між строчками пришивання клапана та обтачки повинна дорівнювати:</p> <p>а) 5-6 мм; б) 10 мм; в) 7-8 мм.</p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
<p>8. Розрізати вхід у кишеню необхідно:</p> <p>а) від середини, не доходячи до кінців строчок 8-10 мм, у обидві сторони; б) від середини, не доходячи до кінців строчок 20-30 мм.</p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
<p>Дайте усні відповіді на запитання</p> <p>1. Які деталі необхідні для обробки прорізної кишені з клапаном? 2. Для чого необхідна обтачка? 3. Для чого необхідний підзор? 4. Яке призначення поздовжника? 5. Чим відрізняється обробка кишені з клапаном у виготовленні верхнього та легкого одягу?</p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>
<p>Виконайте практичне завдання</p> <p>1. Обробіть прорізну кишеню з клапаном.</p>		<p>Вміє</p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p>Не вміє</p> <p><input type="checkbox"/></p>



ОБРОБКА ПРОРІЗНОЇ БІЧНОЇ КИШЕНІ З ЛИСТОЧКОЮ ТА НАСТРОЧНИМИ КІНЦЯМИ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки прорізної кишені з листочкою та настрочними кінцями при виготовленні легкого одягу;
- вдосконалити вміння і навички з обробки прорізної кишені з листочкою та настрочними кінцями при виготовленні легкого одягу та виконання ручних, машинних, прасувальних, спецмашинних операцій відповідно до технічних умов.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки - 2; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; крейда, мило - 1; наперсток - 1; ножиці - 1; деталі крою - 6; допоміжні лекала - 1.

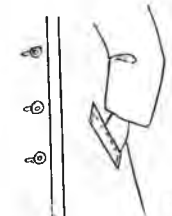


Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка дрібних деталей при виготовленні верхнього одягу»;
- «Обробка прорізних кишень з листочкою з настрочними кінцями при виготовленні легкого одягу».

1. Візьміть необхідні деталі для обробки кишені з листочкою з настрочними кінцями:

- основна деталь - 1;
- листочка - 1 деталь;
- прокладка у листочку - 1 деталь;
- поздовжник з клейовим покриттям - 1 деталь;
- підкладка кишені - 2 деталі.





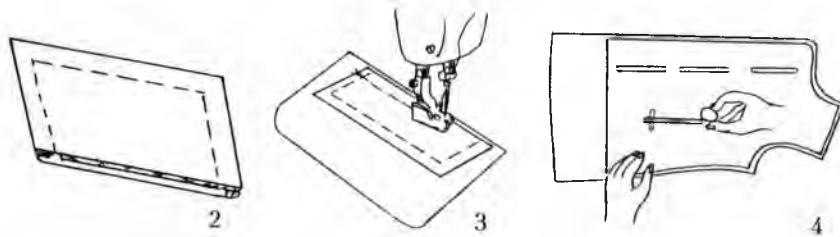
2. Обробіть листочку (див. Навчальний Елемент «Обробка дрібних деталей при виготовленні верхнього одягу» крок 20-30).

3. Пришийте оброблену листочку до однієї частини підкладки кишені:

- складіть внутрішню сторону листочки з лицьовою стороною підкладки кишені;

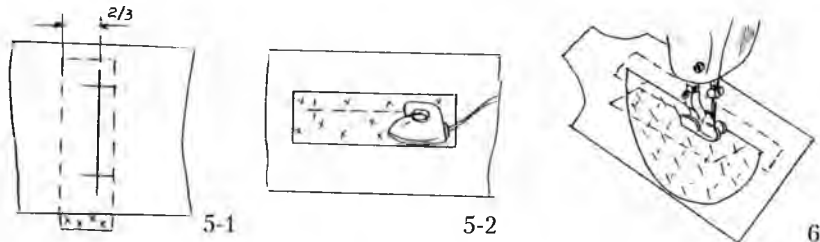
- зрівняйте зрізи і пришийте у лінію, що визначає ширину листочки;

4. Позначте місце розташування кишені на пілочці з лицьової та виворітної сторін за допомогою лекала однією лінією, що визначає вхід у кишеню.



5. Прокладіть поздовжник з виворітної сторони пілочки вздовж лінії входу в кишеню. Розташуйте поздовжник так, щоб одна третина його ширини дивилася у бік борта, а 2/3 - у бік бічного зрізу. Це необхідно для того, щоб при закріпленні бічних сторін листочки до пілочки поздовжник потрапив під строчки. З'єднайте деталі за допомогою праски.

6. Накладіть листочку з підкладкою кишені на лицьову сторону пілочки обробленим краєм у бік борта, суміщуючи позначені лінії на пілочці та листочці. Пришийте листочку з однією частиною підкладки кишені до лінії входу в кишеню.

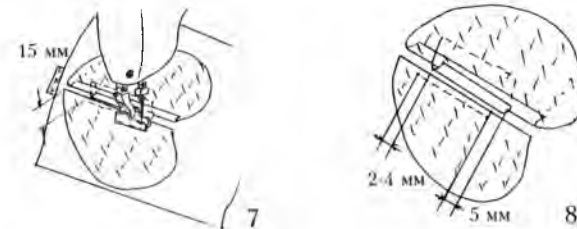


410



7. Накладіть підкладку кишені на пілочку лицьовою стороною вниз зрізом встик до шва пришивання листочки з підкладкою кишені до пілочки. Верхній зріз підкладки заходить за верхній край листочки на 15 мм. Пришийте другу частину підкладки кишені до пілочки.

8. Зверніть увагу. При пришиванні листочки строчка повинна заходити за лінію, що визначає вхід у кишеню з боку гострого кута листочки на 2-4 мм, а з боку тупого кута листочки строчка не доходить до лінії входу в кишеню на 5 мм.



9. Розріжте вхід у кишеню:

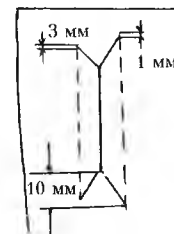
- перевірте правильність строчок з боку поздовжника;

- розріжте вхід у кишеню з боку поздовжника між строчками від середини в обидві сторони, не входячи по 10 мм до кінця кишені;

- пілочку розріжте під кутом до строчок, не входячи до строчок на 1 мм (див. Навчальний Елемент «Обробка прорізної бічної кишені з клапаном при виготовленні верхнього одягу» крок 19-21). У такий самий спосіб розріжте другу сторону кишені.

10. Виверніть обидві частини підкладки кишені через проріз кишені на виворітну сторону.

11. Відверніть листочку на пілочку в сторону бічного зрізу, виправте її й виметайте шов пришивання листочки до пілочки.



9-1



9-2



11

411

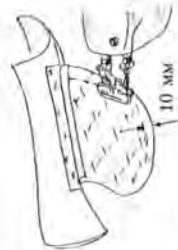


12. Приprasуйте листочку з виворітної сторони через зволожений проprasовувач.

13. Зшийте підкладку кишені швом завширшки 10 мм (див. Навчальний Елемент «Обробка прорізних кишень з листочкою з настрочними кінцями при виготовленні легкого одягу» крок 25, 26).



12



13

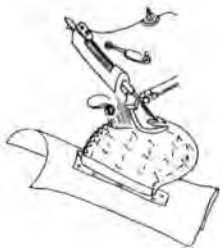
14. Обметайте підкладку кишені на краєобметувальній спеціальній машині.

15. Закріпіть бічні сторони листочки:

- підтягніть та розправте внутрішні кути кишені, розташовуючи їх між листочкою та пілочкою;

- закріпіть машинною строчкою бічні сторони листочки (див. Навчальний Елемент «Обробка прорізних кишень з листочкою з настрочними кінцями при виготовленні легкого одягу» крок 23, 24).

16. Витягніть стібки тимчасового призначення з деталі кишені.



14



15

17. Приprasуйте оброблену кишеню з виворітної та лицьової сторін через зволожений проprasовувач, одночасно розправляючи нерівності країв листочки.

Тести, практичні завдання до навчального елемента 65

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Кишеню від розтягу захищає:			
а) поздовжник;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) підзор;	<input type="checkbox"/>		
в) обтачка.	<input type="checkbox"/>		
2. Для ущільнення листочки застосовують:			
а) підкладку;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) прокладку;	<input type="checkbox"/>		
в) поздовжник.	<input type="checkbox"/>		
3. При обробці накладної листочки бічні сторони:			
а) зшивають;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) вшивають;	<input type="checkbox"/>		
в) обшивають.	<input type="checkbox"/>		
4. Для позначення місця розташування кишені досить:			
а) двох ліній;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) однієї лінії;	<input type="checkbox"/>		
в) трьох ліній.	<input type="checkbox"/>		
5. Де прокладають поздовжник уздовж прорізу у кишеню:			
а) посередині;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) на 2/3 у бік бічного зрізу;	<input type="checkbox"/>		
в) по передньому зрізу.	<input type="checkbox"/>		
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Які необхідні деталі для обробки прорізної бічної кишені з листочкою та настрочними кінцями?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як прокласти поздовжник по входу в кишеню?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як з'єднати листочку і підкладку кишені з основною деталлю?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як закріпити внутрішні кути кишені?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичне завдання			
Обробіть прорізну кишеню з листочкою та настрочними кінцями.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ПРОРІЗНОЇ БІЧНОЇ КИШЕНІ З ЛИСТОЧКОЮ ІЗ ВШИВНИМИ КІНЦЯМИ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки прорізної бічної кишені з листочкою із вшивними кінцями;
- вдосконалити вміння і навички з вказаної теми та виконувати ручні, машинні, прасувальні, спецмашинні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна красобметувальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки - 2; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; крейда, мило - 1; наперсток - 1; ножиці - 1; допоміжне лекало - 1; деталі крою - 7.



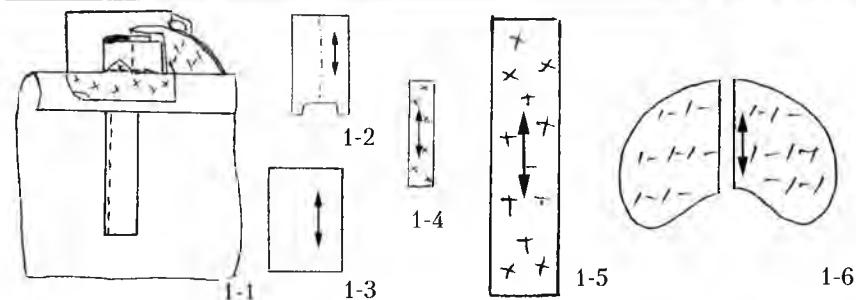
Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка прорізних кишень з листочкою із вшивними кінцями при виготовленні легкого одягу».

1. Особливістю прорізної кишені з листочкою із вшивними кінцями є закріплення необроблених кінців листочки зшивним швом.

2. Деталі, необхідні для обробки кишені:

- основна деталь - 1;
- листочка - 1 деталь;
- підзор - 1 деталь;
- прокладка у листочку - 1 деталь;
- поздовжник - 1 деталь;
- підкладка кишені - 2 деталі.

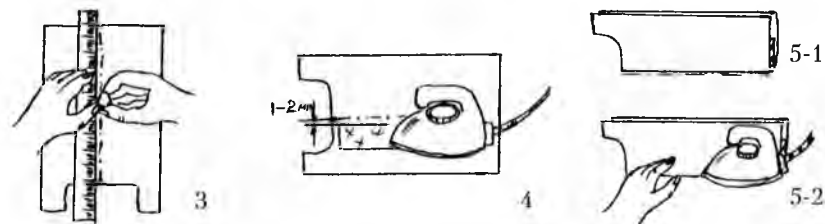


Обробка листочки

3. Позначте лінію перегину листочки.

4. Покладіть клейову прокладку по внутрішній частині листочки на відстані 1-2 мм від лінії перегину та з'єднайте її з листочкою за допомогою праски.

5. Перегніть листочку по позначеній лінії виворітною стороною всередину, зрівняйте зрізи. Запрасуйте, застосовуючи зволожений пропрасовувач.



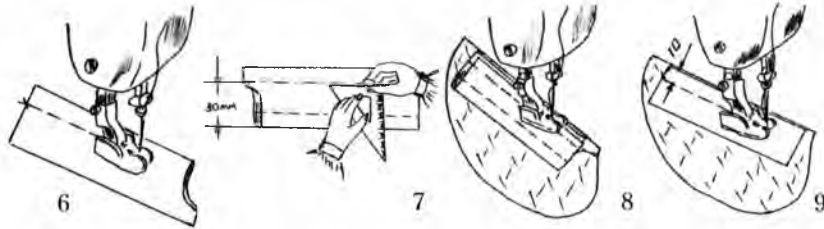
6. Прокладіть оздоблювальну строчку із зовнішньої сторони листочки відповідно до моделі.

7. Позначте із зовнішньої сторони листочки лінію, що дорівнює ширині листочки у готовому вигляді - 30 мм.

8. Складіть внутрішню сторону листочки з лицьовою стороною підкладки кишені. Зрівняйте зрізи та пришийте листочку по лінії, що визначає її ширину.



9. Складіть підзор з підкладкою кишені лицьовими сторонами всередину, зрівняйте зрізи. Пришийте підзор до другої частини підкладки кишені швом завширшки 10 мм.

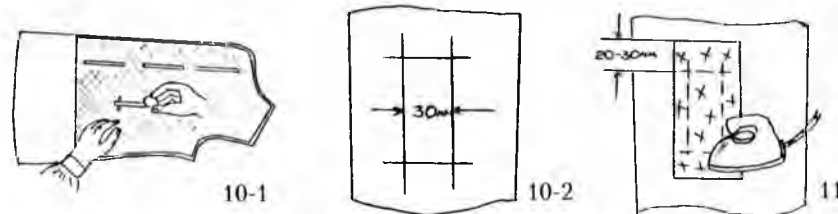


Послідовність обробки кишені

10. Позначте місце розташування кишені на пілочці з лицьової сторони за допомогою лекала.

Відстань між двома поздовжніми лініями повинна дорівнювати ширині листочки у готовому вигляді - 30 мм.

11. Покладіть поздовжник з виворітної сторони пілочки так, щоб його середина збіглася з позначеними лініями, а кінці поздовжника виходили за проріз кишені на 20-30 мм.



12. Пришийте листочку з однією частиною підкладки кишені до пілочки:

- накладіть листочку на пілочку зовнішньою стороною вниз, підкладкою кишені вгору;

- згин листочки розташуйте у бік борта, суміщуючи позначені лінії на пілочці та листочці;

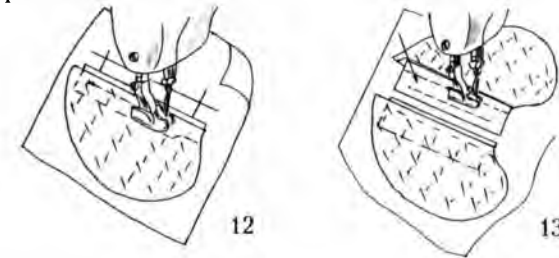
- на початку та в кінці строчки зробіть закріпки.

13. Пришийте підзор з другою частиною підкладки до пілочки:

- накладіть його на лицьову сторону пілочки лицьовою стороною вниз так, щоб кінці підзора однаково виходили за кінці листочки;



- пришийте підзор по другій позначеній лінії з закріпками у кінцях строчок.



14. Розріжте вхід у кишеню:

- перевірте попередньо правильність строчок;

- розріжте вхід у кишеню з боку поздовжника між строчками від середини в обидві сторони, не доходячи 10 мм до кінців кишені, потім тканину розріжте під кутом до строчок, не доходячи до строчок на 1 мм (див. Навчальний Елемент «Обробка прорізної бічної кишені з клапаном при виготовленні верхнього одягу» крок 19-21). Так само розріжте другу сторону кишені.

15. Виверніть підкладку кишені й підзор із підкладкою кишені через проріз кишені на виворітну сторону. Виметайте шов пришивання листочки.

16. Закріпіть кути:

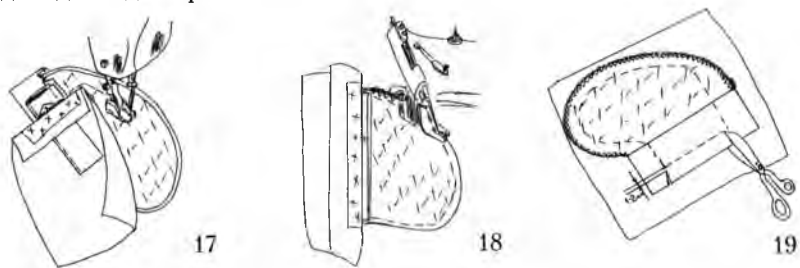
- розправте листочку, згин листочки підведіть у стик до шва пришивання підзора;

- кути кишені підтягніть та закріпіть подвійною машинною строчкою разом з бічними кінцями листочки (див. Навчальний Елемент «Обробка прорізних кишень з листочкою із вшивними кінцями при виготовленні легкого одягу» крок 17-20).

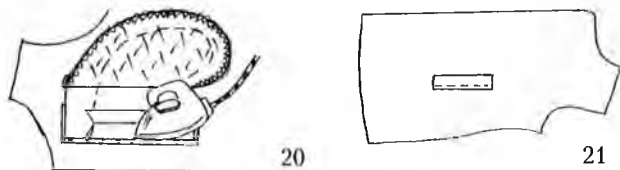




17. Зшийте підкладку кишені швом завширшки 10 мм.
 18. Обметайте підкладку кишені на красобметувальній спецмашині.
 19. Надріжте шов пришивання підзора на рівні входу в кишеню, не доходячи до строчки на 1-2 мм.



20. Розпрасуйте припуски на шви пришивання підзора.
 21. Припрасуйте кишеню у готовому вигляді з виворітної та лицьової сторін через зволожений пропрасовувач, одночасно розправляючи нерівності листочки.



Тести, практичні завдання до навчального елемента 66

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді		Знає	Не знає
1. Деталь, що захищає кишеню від розтягу, називається:			
а) підзор;	<input type="checkbox"/>		
б) поздовжник;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) обтачка.	<input type="checkbox"/>		

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді		Знає	Не знає
2. Для ущільнення листочки застосовують:			
а) підкладку;	<input type="checkbox"/>		
б) прокладку;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) поздовжник.	<input type="checkbox"/>		
3. Кінці листочки закріплюють швом:			
а) настрочним;	<input type="checkbox"/>		
б) вшивним;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) зшивним.	<input type="checkbox"/>		
4. Ширина листочки у готовому вигляді має дорівнювати:			
а) відповідно до моделі;	<input type="checkbox"/>		
б) 30 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) відстані між двома поздовжніми лініями.	<input type="checkbox"/>		
5. Для позначення місця розташування кишені скільки необхідно ліній:			
а) дві;	<input type="checkbox"/>		
б) три;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) чотири?	<input type="checkbox"/>		
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Які деталі необхідні для обробки кишені з листочкою із вшивними кінцями?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як обробити листочку?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як прокласти поздовжник по входу в кишеню?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як закріпити кути кишені?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Чим відрізняється обробка кишені з листочкою з настрочними кінцями від обробки кишені з листочкою із вшивними кінцями?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичне завдання			
Обробіть прорізну кишеню з листочкою із вшивними кінцями.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ПРОРІЗНОЇ БІЧНОЇ КИШЕНІ В РАМКУ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки прорізної бічної кишені в рамку при виготовленні верхнього одягу;
- вдосконалити вміння і навички з обробки прорізної бічної кишені в рамку та виконання ручних, машинних, прасувальних, спецмашинних операцій відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали та інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна красометувальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; нитки - 2; мило, крейда - 1; наперсток - 1; ножиці - 1; деталі крою - 7; допоміжне лекало - 1.



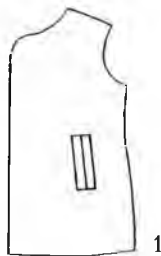
Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка прорізних кишень у рамку при виготовленні легкого одягу».

1. Прорізні кишені в рамку бувають із прямими та фігурними лініями прорізу і можуть мати горизонтальний, похилий, вертикальний напрямки.

2. Для обробки необхідні такі деталі:

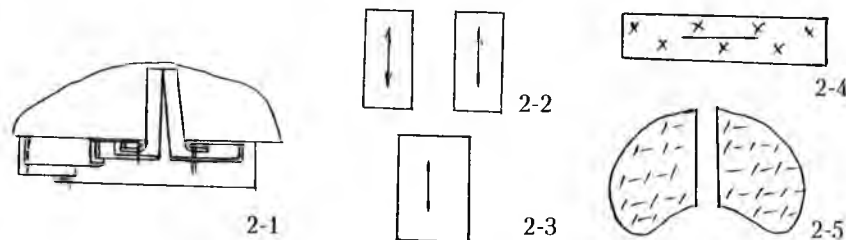
- основна (пілочка) - 1;
- обтачки - 2 - викроюють з основної тканини, нитка основи проходить уздовж деталі;
- підзор - 1 - викроюють з основної тканини, напрямком нитки основи залежить від розташування кишені (повинен збігатися з ниткою основи на пілочці);



1



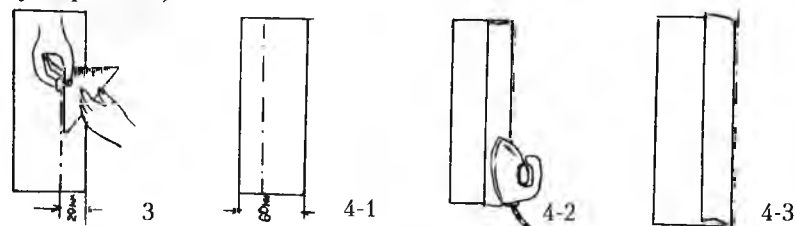
- поздовжник - 1 - нитка основи проходить уздовж деталі;
- підкладка кишені - 2 - нитка основи співпадає з ниткою основи на пілочці.



Обробка обтачок

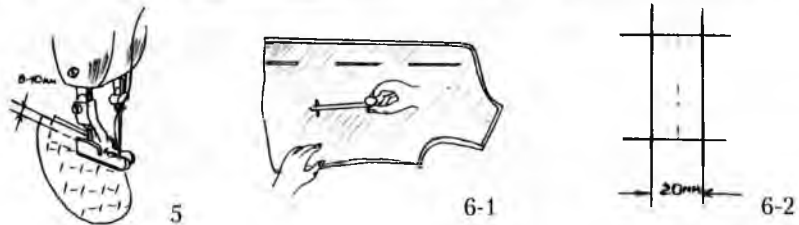
3. Позначте лінію згину обтачок з лицьової сторони на 1/3 їхньої ширини, тобто 20 мм.

4. Запрасуйте обтачки виворітної сторони по лінії згину всередину. Позначте на обтачках з внутрішньої сторони лінію пришивання на відстані 10 мм від згину деталі (див. Навчальний Елемент «Обробка прорізних кишень у рамку при виготовленні легкого одягу» крок 2-7).



5. Складіть підзор з підкладкою кишені лицьовими сторонами всередину. Пришийте підзор швом завширшки 8-10 мм. Запрасуйте шов пришивання у бік підкладки.

6. Позначте місце розташування кишені на пілочці з лицьової та виворітної сторін середньою лінією (1) за допомогою лекала. З лицьової сторони пілочки позначте допоміжні лінії: відстань між допоміжними лініями (2) і (3) дорівнює ширині двох рамок кишені, тобто 20 мм (див. Навчальний Елемент «Обробка прорізних кишень у рамку при виготовленні легкого одягу» крок 8-24).

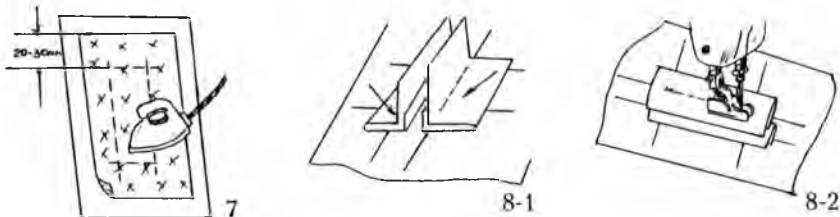


7. Покладіть поздовжник з виворітної сторони пілочки так, щоб його середина збіглася з позначеною лінією кишені, а кінці клейового поздовжника заходили за проріз кишені на 20-30 мм.

8. Пришийте обтачки до пілочки:

- накладіть запрасовані обтачки на пілочку так, щоб позначені лінії на обтачках були з'єднані з допоміжними лініями на пілочці, а зрізи обтачок спрямовані до лінії прорізу кишені;

- пришийте обтачки швом завширшки 10 мм, на початку і в кінці строчки зробіть закріпки.



9. Розріжте вхід у кишеню:

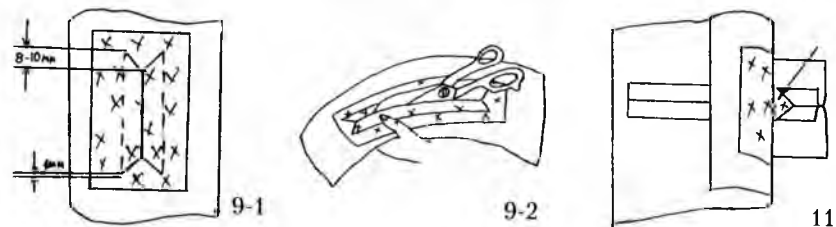
- перевірте правильність пришивання обтачок з боку поздовжника, строчки мають бути паралельними і закінчуватися на одному рівні;

- розріжте пілочку по середній лінії кишені з боку поздовжника між двома строчками від середини, не доходячи до кінця строчок на 8-10 мм; потім тканину розріжте під кутом до кінців строчок, не доходячи до них на 1 мм; так само розріжте другу сторону входу в кишеню.

10. Виверніть вільні зрізи обтачок кишені через проріз кишені на виворітну сторону, рамку кишені підтягніть і виметайте шви пришивання обтачок.

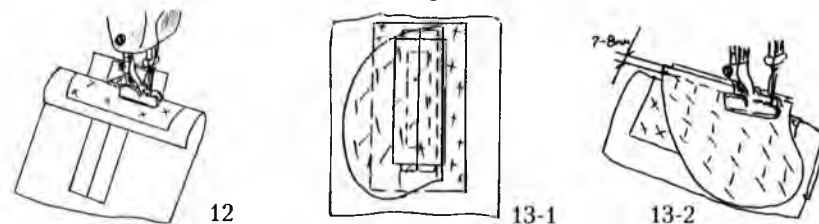


11. Пришийте згини обтачок встик ручними косими стібками.



12. Виправте кути розрізу кишені й закріпіть їх у основі подвійною машинною строчкою.

13. Складіть підкладку кишені з вільним зрізом нижньої обтачки лицьовими сторонами всередину. Пришийте підкладку кишені до зрізу нижньої обтачки швом завширшки 7-8 мм.

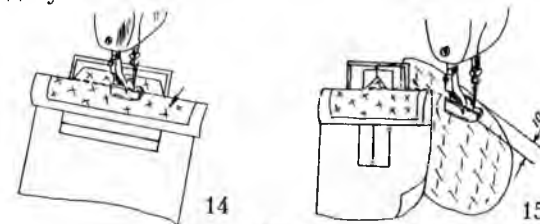


14. Закріпіть підзор з підкладкою кишені в шов пришивання верхньої обтачки:

- складіть підзор з приштою підкладкою кишені з верхнім зрізом обтачки лицьовими сторонами всередину;

- розправте підкладку кишені, не допускаючи перекосів, і пришийте підзор у шов пришивання верхньої обтачки.

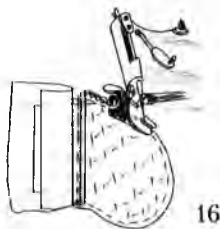
15. Зшийте підкладку кишені швом завширшки 10 мм. Зшивати починайте від кутів кишені.



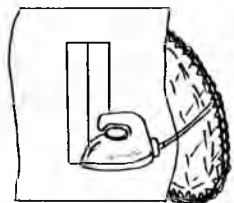


16. Обметайте підкладку кишені на спеціальній краєобметувальній машині.

17. Припрасуйте кишеню у готовому вигляді з виворітної та лицьової сторін через зволожений пропрасовувач, виправляючи нерівності рамок кишені.



16



17

Тести, практичні завдання до навчального елемента 67

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
<p>Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді</p> <p>1. Для позначення кишені необхідно:</p> <p>а) дві; б) три; в) чотири горизонтальних ліній.</p>	<p><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
<p>2. Нитка основи на деталях обтачки повинна проходити в:</p> <p>а) поздовжньому; б) косому; в) поперечному напрямку.</p>	<p><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
<p>3. Довжина входу в кишеню залежить від:</p> <p>а) вимог по моделі; б) обхвату грудей; в) виду виробу.</p>	<p><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 67

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
<p>Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді</p> <p>4. Для запобігання розтягу кишені необхідно передбачити:</p> <p>а) підзор; б) поздовжник; в) обтачку.</p> <p>5. Обтачки на основну деталь:</p> <p>а) настрочують; б) зшивають; в) пришивають.</p>	<p><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>
<p>Дайте усні відповіді на запитання</p>			
<p>1. Які деталі необхідні для обробки прорізної бічної кишені в рамку?</p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
<p>2. Як обробити обтачки?</p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
<p>3. Як з'єднати обтачки з основною деталлю?</p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
<p>4. Як розрізати вхід у кишеню?</p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
<p>5. Як закріпити кути розрізу кишені?</p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
<p>6. Чим відрізняється обробка кишені в рамку при виготовленні легкого одягу від обробки кишені в рамку при виготовленні верхнього одягу?</p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
		<p>Вміє</p>	<p>Не вміє</p>
<p>Виконайте практичне завдання</p> <p>Обробіть прорізну бічну кишеню в рамку.</p>			
		<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>



ОБРОБКА НАКЛАДНОЇ КИШЕНІ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки накладної кишені при виготовленні верхнього одягу;
- вдосконалити вміння і навички з обробки накладної кишені та виконання ручних, машинних, прасувальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки - 2; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; крейда, мило та крейдяна пудра - 1; наперсток - 1; ножиці - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжні лекала - 4; деталі крою - 10.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка гладких накладних кишень з прямим та овальним нижнім краєм при виготовленні легкого одягу».

1. *Накладні кишені* - найбільш поширені з оздоблювальних елементів жіночого одягу.

Процес обробки накладної кишені можна поділити на два етапи:

- послідовність обробки деталей кишені;
- з'єднання кишені з пілочкою виробу.

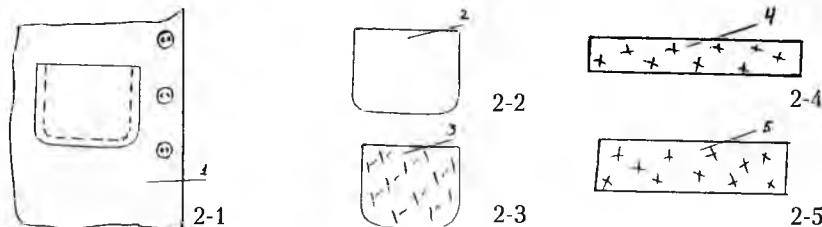
Обробка накладної кишені та з'єднання її з пілочкою накладним швом

2. *1 спосіб.* Деталі, необхідні для обробки накладної кишені:

- пілочка (основна деталь) - 1;
- кишеня (2) з основної тканини - 1;



- підкладка кишені повинна бути менше основної деталі кишені з бічних та нижньої сторін для утворення канта (3) - 1;
- прокладка у верхній край кишені (4) - 1;
- поздовжник з клейової тканини (5) - 1.

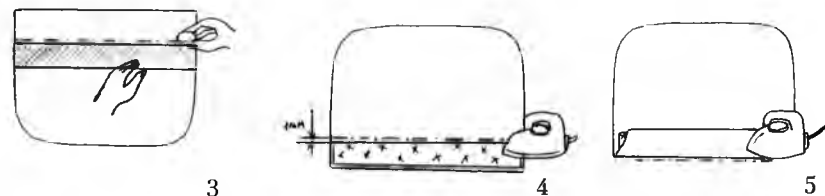


Послідовність обробки деталей кишені

3. Обробіть край накладної кишені з підкладкою обшивним швом. За допомогою лекала позначте на накладній кишені з виворітної сторони лінію перегину.

4. Розташуйте накладну кишеню виворітною стороною вгору. Покладіть клейову прокладку по верхньому зрізу накладної кишені на відстані 1 мм від лінії перегину. З'єднайте деталі за допомогою праски.

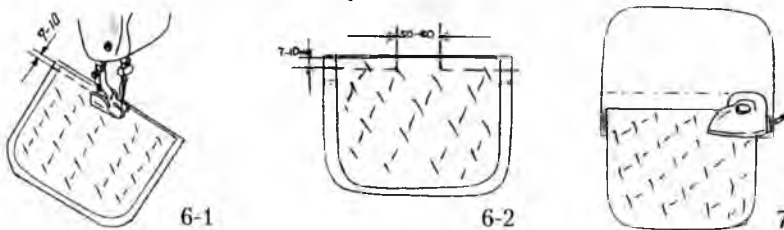
5. Запрасуйте верхній край накладної кишені по лінії перегину виворітною стороною всередину.



6. Пришийте підкладку до верхнього зрізу припуску накладної кишені швом завширшки 7-10 мм, суміщуючи зрізи та лицьові сторони. Залишіть посередині пропуск у строчці завдовжки 50-60 мм. Пропуск потрібен для того, щоб після обшивання зрізів можна було вивернути кишеню на лицьову сторону.



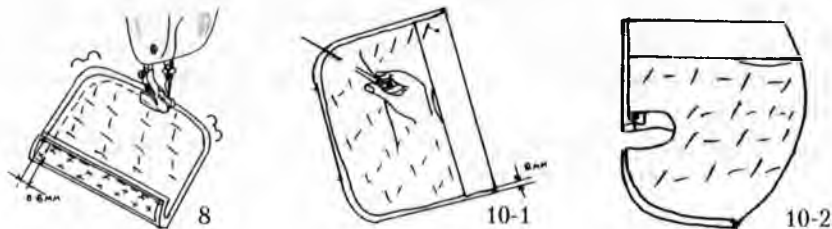
7. Запрасуйте припуски на шви пришивання підкладки до верхнього зрізу накладної кишені у бік підкладки.



8. Перегніть кишеню по лінії верхнього краю лицьовою стороною всередину. Обшийте накладну кишеню швом завширшки 5-6 мм з боку підкладки кишені. У верхньому краї кишені зробіть закріпки.

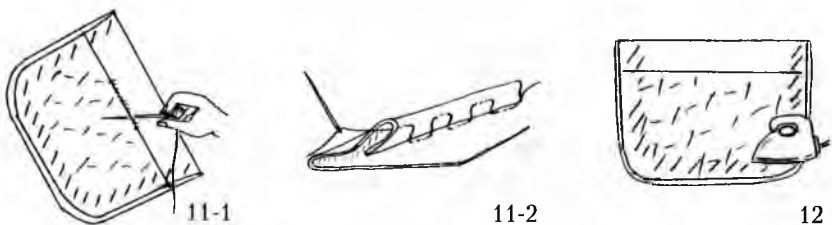
9. Виверніть кишеню через залишений отвір на лицьову сторону, розправляючи краї.

10. Виметайте краї кишені ручними косими стібками з боку підкладки, утворюючи з накладної кишені кант завширшки 2 мм.



11. Підшийте залишений пропуск у шві підшивальною строчкою з частотою 4-5 петлеподібних стібків на 10 мм.

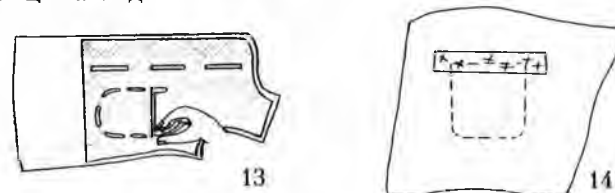
12. Припрасуйте кишеню з боку підкладки, закріплюючи обметаний кант. Витягніть нитки виметування.



З'єднання деталей кишені з пілочкою

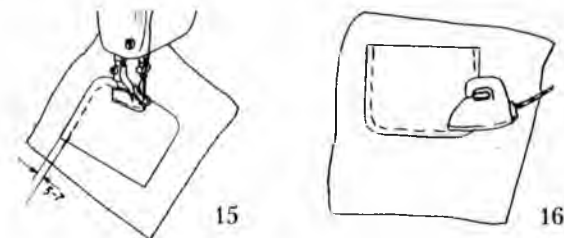
13. Позначте на пілочці з лицьової сторони місце розташування кишені за допомогою лекала.

14. Покладіть поздовжник з виворітної сторони пілочки під верхні кінці накладної кишені.



15. Накладіть на пілочку накладну кишеню підкладкою вниз. Настрочіть накладну кишеню на пілочку оздоблювальною строчкою завширшки 5-7 мм або відповідно до моделі. Зробіть закріпки з верхнього краю (див. Навчальний Елемент «Обробка гладких накладних кишень з прямим та овальним нижнім краєм при виготовленні легкого одягу» крок 14-20).

16. Припрасуйте кишеню у готовому вигляді з виворітної та лицьової сторін, користуючись зволженим пропрасовувачем.

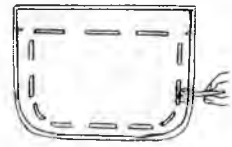


Обробка та з'єднання кишені з пілочкою накладним швом

17. II спосіб. Послідовність обробки деталей кишені.

Позначте форму готового вигляду кишені допоміжним лекалом-трафаретом, користуючись крейдяною пудрою.

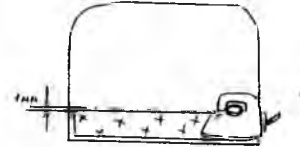
18. Покладіть клейову прокладку у верхній край накладної кишені на відстані 1 мм від лінії перегину. З'єднайте прокладку з основною деталлю за допомогою праски.



17



18-1

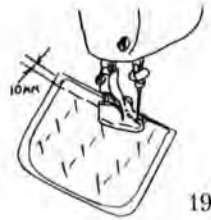


18-2

19. Складіть підкладку кишені з кишенею лицьовими сторонами всередину, зрівнюючи верхній зріз кишені зі зрізом підкладки. Пришийте підкладку кишені до верхнього зрізу кишені швом завширшки 10 мм з боку підкладки.

20. Запрасуйте припуски на шви пришивання підкладки до верхнього зрізу накладної кишені у бік підкладки.

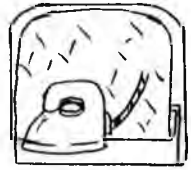
21. Запрасуйте верхній край кишені по лінії перегину.



19



20

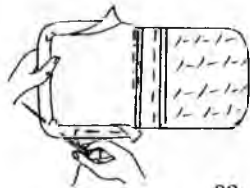


21

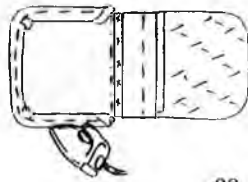
22. Ручними стібками завдовжки 10-15 мм заметайте зрізи накладної кишені з трьох сторін, розташовуючи контурну лінію на згині кишені.

23. Запрасуйте нижній та бічні зрізи накладної кишені.

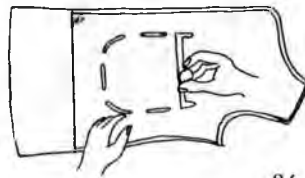
24. Позначте з лицьової сторони пілочки місце розташування кишені за допомогою лекала.



22



23



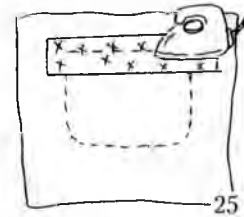
24



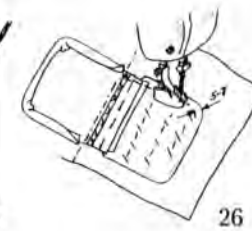
25. Покладіть поздовжник з виворітної сторони пілочки під верхні кінці краю кишені. З'єднайте поздовжник з основною деталлю за допомогою праски.

26. Накладіть підкладку кишені на пілочку лицьовою стороною донизу по позначеній лінії входу в кишеню. Настрочіть підкладку кишені з трьох сторін на відстані 5-7 мм від зрізів підкладки. Строчки необхідно починати і закінчувати уздовж припуску від лінії верхнього перегину кишені.

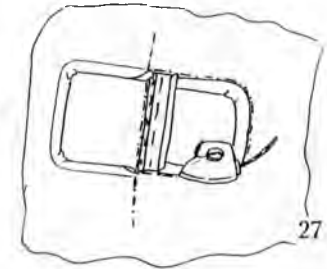
27. Запрасуйте зрізи підкладки накладної кишені на підкладку кишені.



25



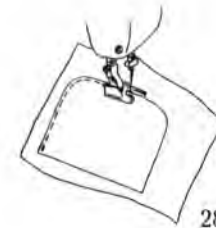
26



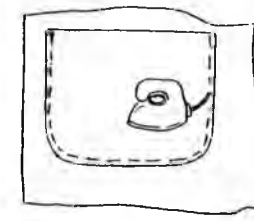
27

28. Перегніть основну деталь накладної кишені по лінії перегину верхнього краю, розташовуючи кишеню по позначеній лінії та суміщуючи виворітну сторону верхньої деталі накладної кишені з виворітною стороною підкладки. Настрочіть кишеню з трьох сторін відповідно до моделі за допомогою лапки спрямовувача.

29. Припрасуйте кишеню у готовому вигляді з виворітної та лицьової сторін.



28



29

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
<p>Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді</p> <p>1. У який край кишені кладуть прокладку:</p> <p>а) верхній; <input type="checkbox"/></p> <p>б) нижній; <input type="checkbox"/></p> <p>в) бічний? <input type="checkbox"/></p> <p>2. Накладну кишеню з боку підкладки кишені:</p> <p>а) зшивають; <input type="checkbox"/></p> <p>б) обшивають; <input type="checkbox"/></p> <p>в) пришивають. <input type="checkbox"/></p> <p>3. Зрізи накладної кишені заметують:</p> <p>а) з трьох сторін; <input type="checkbox"/></p> <p>б) по верхньому краю; <input type="checkbox"/></p> <p>в) по бічних сторонах. <input type="checkbox"/></p> <p>4. Підкладку накладної кишені настрочують з трьох сторін на відстані від зрізу:</p> <p>а) 5-7 мм; <input type="checkbox"/></p> <p>б) 15-20 мм; <input type="checkbox"/></p> <p>в) 10 мм. <input type="checkbox"/></p>		Знає	Не знає
<p>Дайте усні відповіді на запитання</p> <p>1. Які деталі необхідні для обробки накладної кишені? <input type="checkbox"/></p> <p>2. Як обробити накладну кишеню, котра сполучається з основною деталлю накладним швом? <input type="checkbox"/></p> <p>3. Чим відрізняється обробка накладної кишені I способом від обробки II способом? <input type="checkbox"/></p> <p>4. Для чого необхідна прокладка у верхньому краї кишені? <input type="checkbox"/></p> <p>5. Для чого необхідний поздовжник? <input type="checkbox"/></p>		Вміє	Не вміє
<p>Виконайте практичне завдання</p> <p>Обробіть та з'єднайте накладну кишеню з основною деталлю накладним швом (II спосіб). <input type="checkbox"/></p>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА КИШЕНІ У РЕЛЬЄФНОМУ ШВІ З ОЗДОБЛЮВАЛЬНОЮ СТРОЧКОЮ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки кишень у рельєфному шві з оздоблювальною строчкою;
- вдосконалити вміння і навички з виготовлення у технологічній послідовності з дотриманням технічних вимог кишені у рельєфному шві з оздоблювальною строчкою.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; голочниця зі швейними голками - 1; крейда, мило - 1; наперсток - 1; ножиці - 1; деталі крою - 6; допоміжне лекало - 1.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка кишень у бічних швах при виготовленні легкого одягу».

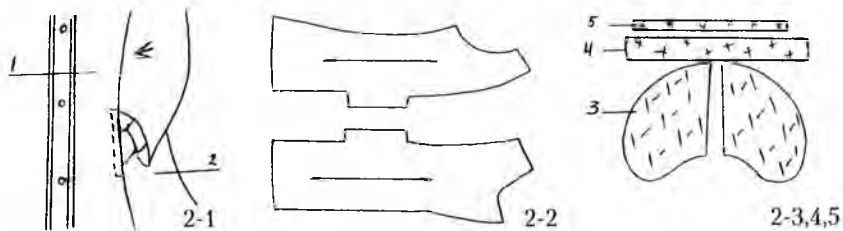
1. Кишені у рельєфних швах можуть розташовуватися вертикально, горизонтально та похило залежно від напрямку шва.

Кишені можуть бути оздоблені листочками, клапанами, хлястичками, оздоблювальними строчками. Верхній край кишені повинен бути щільним, стійким у процесі носки. Він не повинен розтягуватися та зміщуватися. Нижній край кишені з виворітної сторони укріплюють поздовжником для стійкості та міцності кінців кишені.

2. Для обробки кишені у рельєфному шві необхідні деталі:

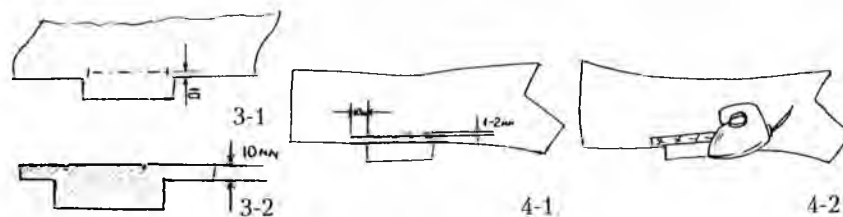


- передня частина пілочки з припуском на кишеню (1) - 1;
- бічна частина пілочки з припуском на кишеню (2) - 1;
- підкладка кишені (3) - 2;
- кромка для верхнього краю кишені (4) - 1;
- поздовжник з клейовим покриттям (5) - 1.



3. Позначте місце розташування кишені за допомогою лекала з виворітної сторони на припуску по верхньому краю кишені передньої частини пілочки, відступаючи від зрізу 10 мм.

4. Щоб края кишені не розтягувалися, на передній частині пілочки з виворітної сторони по входу в кишеню розміщують кромку. Розташовують її на відстані 1-2 мм від згину кишені; зрізи кромки випускають за контрольні знаки входу в кишеню на 10 мм з кожної сторони.

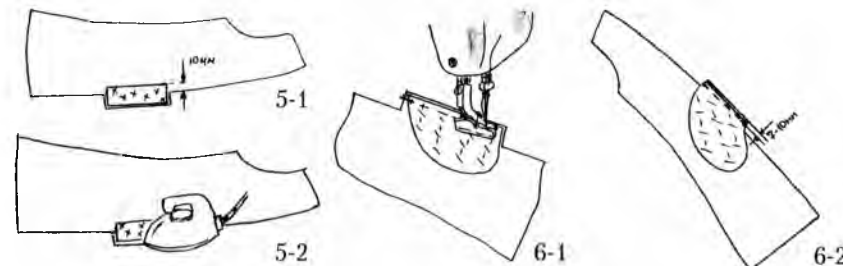


5. З виворітної сторони бічної частини пілочки прокладають поздовжник. Розташовують його так, щоб він перекривав лінію входу в кишеню на 10 мм.

6. Пришийте частини підкладки кишені до припусків бічної та передньої частин пілочки:



- складіть частини підкладки кишені з припусками лицьовими сторонами всередину;
- зрівняйте зрізи та пришийте з боку підкладки швом завширшки 7-10 мм, поставте закріпки на початку і в кінці строчки;
- заправьте припуски на шви у бік підкладки.

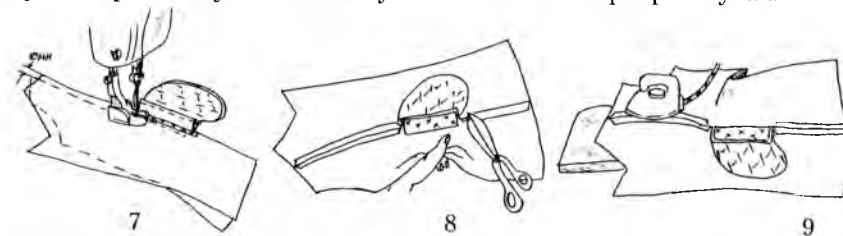


7. Зшийте зрізи частин пілочки:

- складіть передню частину пілочки з бічною її частиною лицьовими сторонами всередину;
- зрівняйте зрізи та зшийте з боку передньої частини пілочки швом завширшки 10 мм, виконуючи закріпки у кінцях строчки. Вхід у кишеню і зрізи підкладки кишені залишаються незшитими.

8. Зробіть надсічку припусків на шви у входу в кишеню з бічної частини пілочки.

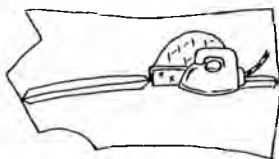
9. Розташуйте передню частину пілочки бортом до себе і розправте припуски рельєфного шва до повного прилягання, застосовуючи при цьому спецколодку та зволожений пропрасовувач.



- 10. Заметайте шов рельєфу по верхньому краю входу у кишеню.
- 11. Припрасуйте вхід у кишеню по верхньому краю.



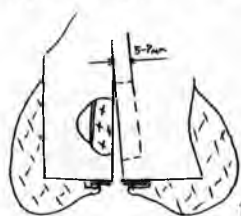
10



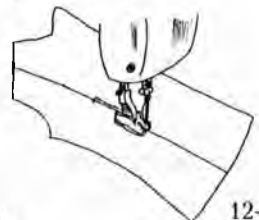
11

12. Зробіть оздоблювальну строчку по входу в кишеню на відстані 5-7 мм від згину, розклавши припуски з деталями підкладки кишені у різні сторони. Видаліть нитки заметування.

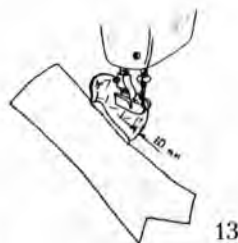
13. Зшийте підкладку кишені швом завширшки 10 мм по припусках входу в кишеню з боку передньої частини пілочки. У кінцях строчки зробіть закріпки.



12-1



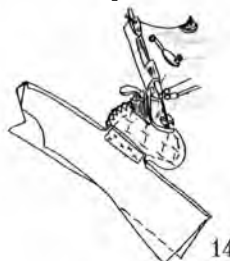
12-2



13

14. Обметайте підкладку кишені на спеціальній краюобметувальній машині.

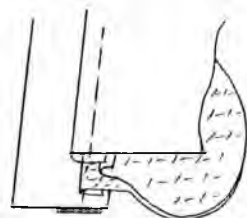
15. Припрасуйте кишеню у готовому вигляді з виворітної та лицьової сторін, одночасно припрасовуючи рельєфний шов, виправляючи нерівності.



14



15-1



15-2

Тести, практичні завдання до навчального елемента 69

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Яка конструктивна лінія передбачається у проектуванні кишень:			
а) підріз;	<input type="checkbox"/>		
б) кокетка;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) рельєф?	<input type="checkbox"/>		
2. Ширина оздоблювальної строчки по верхній частині входу в кишеню залежить від:			
а) вимог моделі;	<input type="checkbox"/>		
б) виду тканини;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) хімічного складу ниток.	<input type="checkbox"/>		
3. Щоб захистити кишені від розтягу, застосовують:			
а) поздовжник;	<input type="checkbox"/>		
б) кромку;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) прокладку.	<input type="checkbox"/>		
4. Шов з'єднання частин кишені:			
а) пропрасовують;	<input type="checkbox"/>		
б) припрасовують;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) запрасовують.	<input type="checkbox"/>		
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Які деталі крою необхідні для обробки кишені у рельєфному шві з оздоблювальною строчкою?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як позначити місце розташування кишені на передній частині пілочки?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як прокласти кромку по входу в кишеню?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Для чого використовують поздовжник та як його прокладають?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Які можуть виникнути дефекти при обробці кишені у рельєфному шві?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичне завдання			
Обробіть кишеню у рельєфному шві з оздоблювальною строчкою.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА СПИНКИ З РОЗРІЗОМ-ШЛІЦЕМ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки спинки з розрізом-шліцем;
- вдосконалити вміння та навички з обробки спинки з розрізом-шліцем та виконання ручних, машинних, прасувальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; голочниця зі швейними голками - 1; ножиці, наперсток - 1; крейда, мило - 1; допоміжні лекала - 2; деталі крою - 5; клейова кромка - 1.



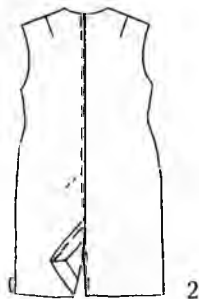
Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання з'єднувальних швів».

1. *Спинка* - задня деталь швейного виробу. Може бути суцільнокроєною або складатися з двох і більше частин.

2. *Шліцями* називають розрізи, що обробляють у середньому шві спинки або бічних швах з припусками на захід деталей.

На обробку шліца у крої передбачені припуски. Довжина шліца залежить від довжини виробу та його моделі. Шліци призначаються як для оздоблення виробу, так і для зручності при його експлуатації. Для стійкості країв шліца з його виворітної



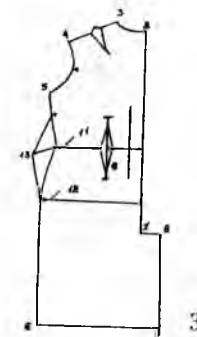
2



сторони прокладають поздовжники з нетканого матеріалу (прокламину, флізеліну) або з бавовняної тканини (бязі, колєнкору).

3. Спинка пальта має такі назви зрізів та конструктивних ліній:

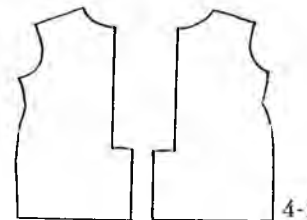
- середня лінія спинки 1 - 2;
- зріз горловини 2 - 3;
- плечовий зріз 3 - 4;
- зріз пройми 4 - 5;
- бічний зріз 5 - 6;
- зріз низу 6 - 7;
- зріз шліца 6 - 8;
- зріз уступу шліца 8 - 1;
- виточка на лінії талії 9;
- виточка від плечового зрізу 10;
- лінія талії 11;
- лінія стегон 12;
- контрольні знаки 13.



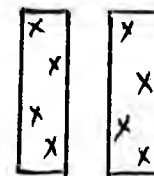
3

4. Деталі, необхідні для обробки спинки:

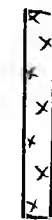
- права та ліва половинки спинки;
- поздовжники;
- клейова кромка.



4-1



4-2



4-3

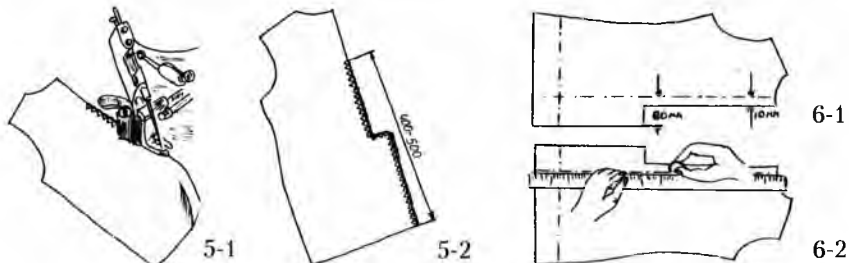
Обробка спинки з розрізом-шліцем

5. На красобметувальній спецмашині обметайте середні зрізи спинки та припуск на шліц на відстані 400-500 мм угору від низу виробу.

6. Позначте середню лінію спинки на відстані від зрізу 10 мм, згин шліца (лінія шліца) є продовженням середньої лінії спинки.

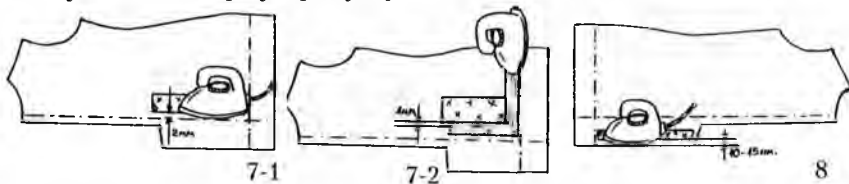


Припуск на обробку шліца з урахуванням середньої лінії має дорівнювати 60 мм. Позначте підгин низу спинки завширшки 40 мм.

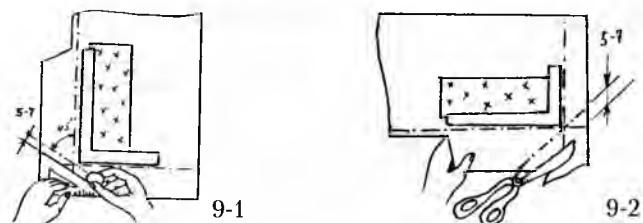


7. Покладіть поздовжник на ліву половинку спинки на відстані 2 мм від середньої лінії спинки. Приєднайте поздовжник до основної деталі праскою. Прокладіть кромку впритул до позначеної лінії згину шліца, перекриваючи зріз поздовжника на 1 мм. Кромку з основною деталлю з'єднайте праскою.

8. Прокладіть поздовжник на припуск правої половинки спинки, відступаючи від зрізу припуску шлиці 10-15 мм.

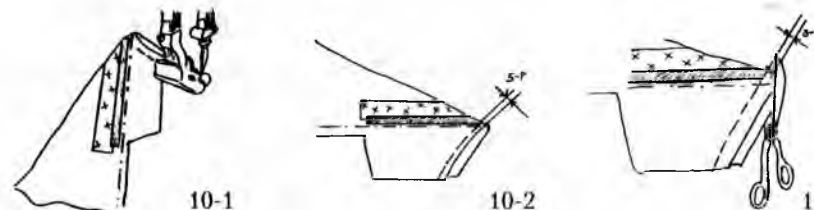


9. Обробіть кут шліца лівої половинки спинки. Позначте додаткову лінію зшивання нижнього кута, спрямовану під кутом 45° до лінії згину шліца. Відріжте зайву тканину, залишаючи припуски на шви 5-7 мм.



10. Складіть зрізи низу та припуску на шліц лицьовими сторонами всередину так, щоб лінія низу та лінія згину шліца збігалися. Зшийте швом завширшки 5-7 мм нижній кут по позначеній лінії під кутом 45° , вирівнюючи зрізи.

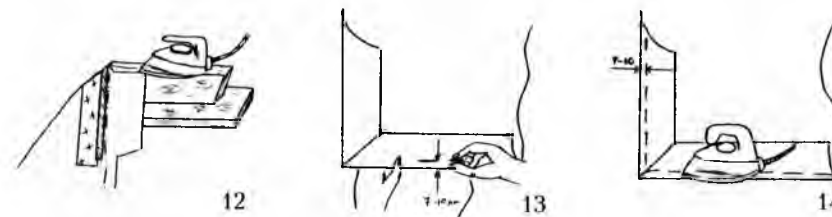
11. Підріжте припуски на шви у куті, залишаючи 3-4 мм.



12. Розпрасуйте припуски на шви зшивання кута шліца на спеціальній колодці.

13. Виверніть кут шліца на лицьову сторону і заметайте припуск шліца та низу спинки, відступаючи від краю 7-10 мм.

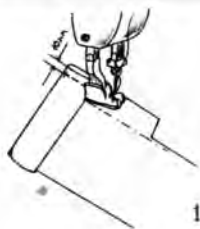
14. Припрасуйте підігнутий край шліца та низу спинки.



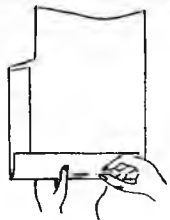
15. Обробіть кут шліца правої половинки спинки. Позначте додаткову лінію обшивання нижнього кута паралельно зрізу шліца на відстані 10 мм. Перегніть деталь по лінії підгину низу, відгинаючи припуск низу спинки на лицьову сторону спинки. Зшийте кут швом завширшки 10 мм.

16. Виверніть на лицьову сторону правий кут шліца спинки та заметайте, підгинаючи зріз шліца на 10 мм уздовж поздовжника, одночасно заметуючи припуск підгину низу.

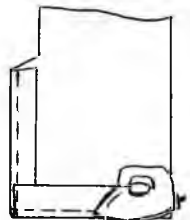
17. Припрасуйте підігнутий край шліца та низу спинки.



15



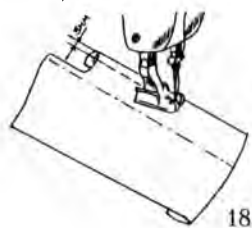
16



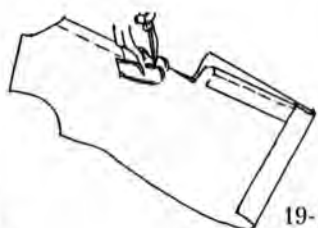
17

18. Закріпіть припуск правої частини шліця оздоблювальною строчкою на відстані 3 мм від краю деталі.

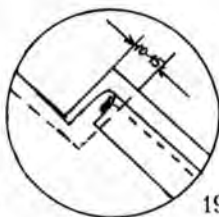
19. Зшийте середній шов спинки. Складіть половинки спинки лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи. Зшийте зрізи спинки швом завширшки 10 мм по правій половинці від горловини вниз, продовжуючи строчку на 10-15 мм за верхній зріз припуску на шліц.



18



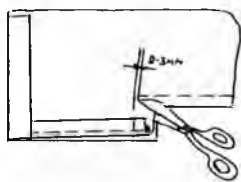
19-1



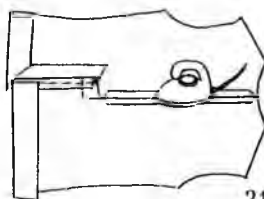
19-2

20. Зробіть надсічку припуску на шви правої половинки спинки у кінці строчки зшивання, не доходячи до неї на 2-3 мм.

21. Розпрасуйте шов спинки від горловини вниз, одночасно припрасовуючи згин лівої та правої частин шліця, спрямувавши шліц у бік правої половинки спинки.



20



21



22. Закріпіть верхню частину шліця подвійною машинною строчкою, спрямованою під кутом 45° вниз від лінії середнього шва спинки. Довжина закріпочної строчки повинна дорівнювати 30-40 мм.

23. *Зверніть увагу:* при закріпленні верхньої частини шліця припуски шліця правої та лівої частин спинки повинні потрапити під строчку.

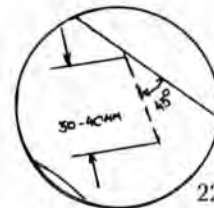
24. *Пам'ятайте:* за неправильної обробки шліця можуть виникнути такі дефекти: порушується місцевий баланс виробу; неправильно виконана посадка спинки під кромкою (багато посадки - нижні кінці шліця заходять більше ніж треба; мало посадки - нижні кінці розходяться); неправильно закріпленний шліц у верхній частині.

25. Для збереження форми та захисту зрізів від розтягу паралельно зрізам пройми і горловини прокладають клейові або неклеюві бавовняні прокладки завширшки 25-30 мм.

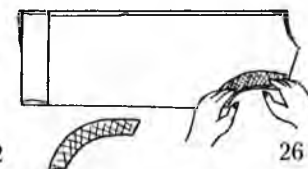
26. Перевірте пройми спинки допоміжним лекалом.



22-1



22-2

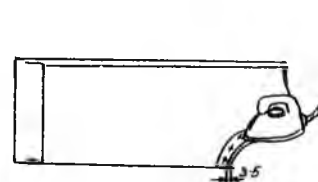


26

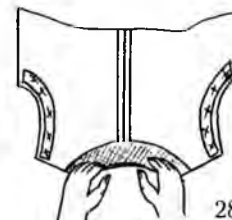
27. Прокладіть клейову прокладку по проймі спинки, не доходячи до зрізу пройми на 3-5 мм.

28. Перевірте горловину спинки допоміжним лекалом.

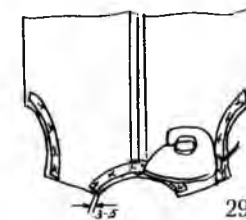
29. Покладіть клейову кромку по горловині спинки, не доходячи до зрізу горловини на 3-5 мм.



27



28



29

Тести, практичні завдання до навчального елементу 70

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Довжина шліца залежить від:			
а) довжини виробу та моделі;	<input type="checkbox"/>		
б) довжини спинки і виду тканини;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) довжини прокладки та оздоблення.	<input type="checkbox"/>		
2. Щоб захистити шліц від розтягу, використовують:			
а) прокладку;	<input type="checkbox"/>		
б) кромку;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) підкладку.	<input type="checkbox"/>		
3. Шліц виконує функції:			
а) з'єднувальну та основну;	<input type="checkbox"/>		
б) оздоблювальну та допоміжну;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) оздоблення та зручності в експлуатації.	<input type="checkbox"/>		
4. Поздовжники при обробці напівспинок необхідні для:			
а) стійкості, ущільнення;	<input type="checkbox"/>		
б) оздоблення, ущільнення;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) зменшення товщини.	<input type="checkbox"/>		
5. Закріпку в кінці шліца роблять під кутом:			
а) 45°;	<input type="checkbox"/>		
б) 90°;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 30°.	<input type="checkbox"/>		

Тести, практичні завдання до навчального елементу 70

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
6. Довжина закріпки шліца має дорівнювати:			
а) 20-26 мм;	<input type="checkbox"/>		
б) 30-40 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 50-60 мм.	<input type="checkbox"/>		
7. Середній зріз спинки зшивають за:			
а) зрізом пройми;	<input type="checkbox"/>		
б) правою половинкою;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) лівою половинкою.	<input type="checkbox"/>		
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Що таке спинка?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Що називають шліцем?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Назвіть зрізи та конструктивні лінії спинки.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Які необхідні деталі для обробки спинки з розрізом-шліцем?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Як обробити припуски шліца спинки?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Як з'єднати праву та ліву частини напівспинок?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Для чого необхідна кромка (прокладка) по проймах та горловині спинки?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Вміє	Не вміє
Виконайте практичні завдання			
1. Обробіть спинку з розрізом-шліцем.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Прокладіть клейову кромку по проймах та горловині спинки.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА СПИНКИ ЗІ ШВОМ ПОСЕРЕДИНИ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки спинки зі швом посередині при виготовленні верхнього одягу;
- вдосконалити вміння і навички з обробки спинки зі швом посередині та виконання ручних, машинних, спецмашинних, прасувальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна краєобметувальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; ножиці, наперсток - 1; крейда, мило - 1; пропрасовувач - 1; допоміжні лекала - 3; деталі крою - 7.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка спинки з розрізом-шлицем при виготовленні верхнього одягу».

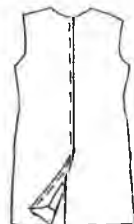
1. Спинки жіночих пальт та жакетів по конструкції залежно від моделі дуже різноманітні. Вони можуть бути зі швом посередині; суцільні з виточками по талії; з розрізом-шлицем у середньому шві; відрізні по лінії талії; з фалдами; з зустрічною складкою з-під кокетки.



1-1



1-2



1-3

446



1-4



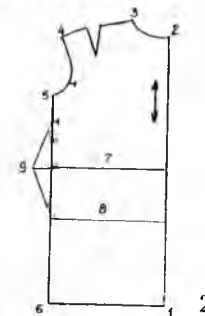
1-5



1-6

2. Спинка пальта має такі зрізи:

- середня лінія спинки 1-2;
- зріз горловини 2-3;
- плечовий зріз 3-4;
- зріз пройми 4-5;
- бічний зріз 5-6;
- зріз низу 6-1;
- лінія талії 7;
- лінія стегон 8;
- контрольні позначки 9;
- плечова виточка 10.



Нитка основи на спинці паралельна середній лінії спинки.

3. Деталі, необхідні для обробки спинки:

- права та ліва половинки спинки - 2;
- клейова прокладка (кромка) для пройми та горловини спинки завширшки 25-30 мм - 2;

- смужка з лляної тканини, яку підкладають під кінець виточки - 2.

4. Обметайте на краєобметувальній машині середні зрізи спинки, розташовуючи деталі лицьовою стороною вгору на відстані 400-500 мм від низу виробу.

5. Позначте на правій та лівій половинках спинки виточки від плечових зрізів за допомогою лекала (див. Навчальний Елемент «Обробка виточок на пілочках виробу при виготовленні верхнього одягу» крок 12-15).

6. Перегніть виточку по середній лінії. В кінець виточки підкладіть смужку тканини з боку зрізу пройми. Смужка має виходити на 15-20 мм за лінію, що обмежує довжину виточки. Зшийте виточку по конструктивній лінії.



7. Зробіть надсічку одного шару смужки тканини на рівні нижнього кінця виточки, не доходячи до строчки 1 мм.

8. Складіть частини спинки лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи. Зшийте середній зріз спинки зверху вниз з боку правої половинки швом завширшки 10 мм із закріпками на початку і в кінці строчки.

9. Розпрасуйте припуски на шви спинки від горловини вниз до повного прилягання зрізів.



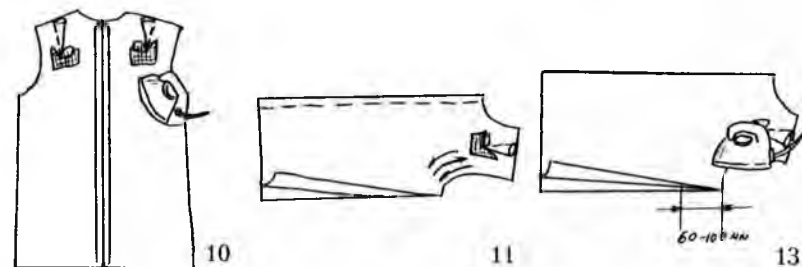
10. Припрасуйте виточки спочатку з однієї, потім з другої сторін. Запрасуйте виточки від плечових зрізів у бік середнього шва спинки, розкладаючи смужки тканини навколо кінця виточки.



11. Зпрасуйте слабіну тканини, що утворилася в кінці виточок круговими рухами праски.

12. *Пам'ятайте:* щільнішого прилягання деталей на статури, а також утворення додаткової випускності на лопатках досягають зпрасуванням спинки на ділянках пройм.

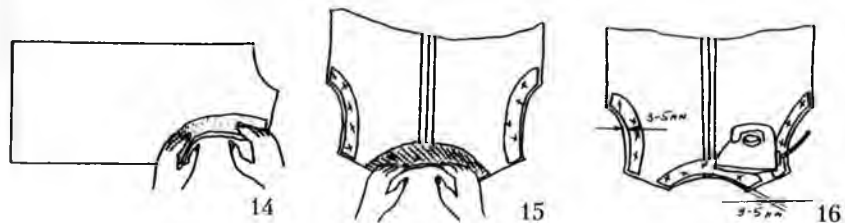
13. Обидві половинки спинки складіть лицьовими сторонами всередину і розташуйте проймою до себе. Зпрасуйте спинку в області пройм та верхньої частини бічного зрізу на 60-100 мм. Так само зпрасуйте з боку іншої половинки спинки до повного видалення вологи.



14. Перевірте пройми спинки по допоміжному лекалу.

15. Перевірте горловину спинки за допомогою лекала.

16. Прокладіть клейові прокладки завширшки 25-30 мм паралельно зрізам пройм, горловини на відстані 3-5 мм від зрізів (див. Навчальний Елемент «Обробка спинки з розрізом-шлицем при виготовленні верхнього одягу» крок 26-30).



17. Ущільніть на пресі плечові виточки та середній шов спинки після розправування.



18. *Запам'ятайте:* спинки у виробках прилягаючих, напівприлягаючих силуетів з вовняних та напіввовняних тканин формують на пресі зі спеціальною подушкою відповідно до конструктивних особливостей, зазначених у технічному описі моделі.

Тести, практичні завдання до навчального елемента 71

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. З якої сторони обметують зрізи спинки:			
а) лицьової;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) виворітної?	<input type="checkbox"/>		
2. Середній зріз спинки зшивають по:			
а) зрізу пройми;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) правій половині;	<input type="checkbox"/>		
в) лівій половині.	<input type="checkbox"/>		
3. Прокладка у зрізи пройми та горловини спинки необхідна для:			
а) збереження форми та захисту від розтягу;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) оздоблення деталі;	<input type="checkbox"/>		
в) зменшення товщини деталі.	<input type="checkbox"/>		
4. Яким швом обробляють середній зріз спинки:			
а) сполучним;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) крайовим;	<input type="checkbox"/>		
в) оздоблювальним?	<input type="checkbox"/>		
Письмове завдання			
1. Опишіть у технологічній послідовності обробку спинки зі швом посередині.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Які, на Ваш погляд, можуть виникнути дефекти при обробці спинки зі швом посередині.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичне завдання		Вміє	Не вміє
Обробіть спинку зі швом посередині.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА КОМІРА ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки коміра при виготовленні верхнього одягу;
- вдосконалити вміння і навички з обробки коміра та виконання ручних, машинних, прасувальних робіт відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; ножиці - 1; нитки- 2; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; крейда, мило - 1; швейні голки, голочниця - 1; деталі крою - 4.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка відкладного коміра при виготовленні легкого одягу».

1. *Комір* - деталь або вузол швейного виробу для обробки та оформлення вирізу горловини.



2. Пам'ятайте:

- характерною рисою виробів із застібкою до лацкана є те, що лінія перегину стійки коміра продовжує лінію перегину лацкана;
- ширина відльоту та форми кінців коміра повинні ув'язуватися з розмірами та формою лацкана;
- залежно від форми у комірах розрізняють внутрішню невидиму частину (стійку) та зовнішню видиму (відліт);
- стійка коміра може бути викроєна окремою частиною або бути суцільнокроєною з відльотом коміра.



3. Комір складається з:

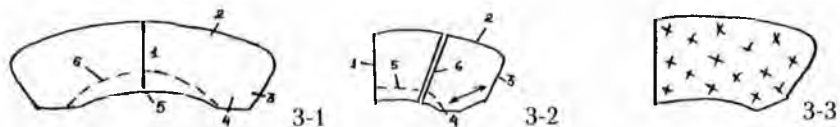
- верхнього коміра, має лінію середини - 1, зріз відльоту - 2, зріз кінця - 3, зріз розкепу - 4, зріз стійки - 5, лінію перегину стійки - 6 (нитка основи паралельна лінії середини);

- нижнього коміра, має зріз середини - 1, зріз відльоту - 2, зріз кінця - 3, зріз розкепу - 4, зріз стійки - 5, лінію перегину стійки - 6, лінію надставок - 7 (нитка основи паралельна зрізу розкепу);

- нижній комір може складатися з 2-4 частин;

- деталі прокладки мають ті ж самі назви зрізів та конструктивних ліній, що і комір;

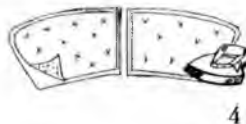
- прокладка використовується для надання пружності, жорсткості (нитка основи знаходиться паралельно зрізу розкепу).



4. З'єднайте клейову прокладку з нижнім коміром:

- покладіть на прасувальний стіл деталі нижнього коміра виворітною стороною вгору;

- накладіть клейову прокладку так, щоб зрізи прокладки входили до припусків тканини на шви на 2-3 мм.



5. Зшийте нижній комір з 2-х частин:

- складіть деталі нижнього коміра лицьовими сторонами всередину та зрівняйте зрізи;

- зшийте швом завширшки 10 мм, починаючи зшивати від стійки до відльоту.

6. Підріжте кінці припусків на шви зшивання частин під кутом до відльоту, залишаючи 1,5-2 мм.

7. Розпрасуйте шов зшивання нижнього коміра:

- укладіть нижній комір виворітною стороною вгору, розташовуючи шов паралельно краю прасувального столу;

- розпрасуйте зволожений шов від стійки до відльоту до повного прилягання.



8. Нанесіть контури нижнього коміра:

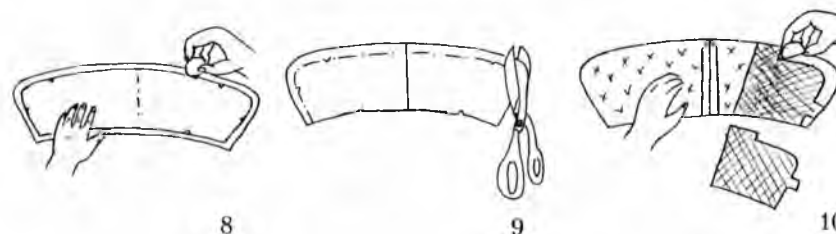
- покладіть нижній комір на стіл виворітною стороною вниз;

- накладіть на комір допоміжне лекало;

- обведіть його контури та проставте позначки для надсічок.

9. Підріжте нерівності нижнього коміра по контурній лінії та зробіть надсічки.

10. Покладіть нижній комір виворітною стороною вгору. Нанесіть лінію обшивання кутів за допомогою лекала.



11. З'єднайте верхній комір з нижнім:

- розкладіть нижній комір на столі лицьовою стороною вгору зрізом відльоту до себе;

- накрийте його верхнім коміром лицьовою стороною вниз так, щоб зрізи верхнього коміра перекривали зрізи нижнього на 10-12 мм;

- наметайте верхній комір на нижній двома строчками;

- першою строчкою поділіть правий кут навпіл, відступаючи від нього на 15-20 мм, потім по лінії перегину стійки наметайте

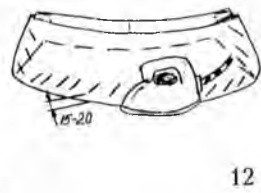
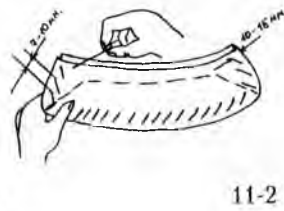
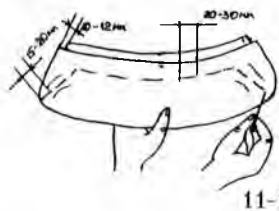


прямими стібками завдовжки 20-30 мм; закінчіть поділом лівого кута на дві частини;

- другу строчку прокладіть косими стібками вздовж зрізів відльоту та на відстані 10-15 мм від кінців коміра, зробивши посадку верхнього коміра;

- наметувати починайте від лівого кінця вздовж відльоту та закінчуйте правим кінцем.

12. Зпрасуйте посадку верхнього коміра перед обшиванням бічною поверхнею праски, заходячи за зріз не більше, ніж на 15-20 мм так, щоб під строчку обшивання потрапила зпрасована ділянка зрізу верхнього коміра.

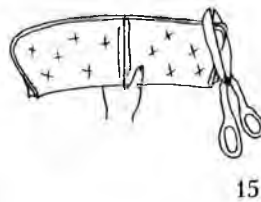
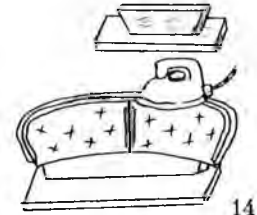
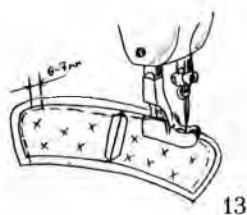


13. Обшийте нижній комір верхнім з боку нижнього коміра швом завширшки 6-7 мм;

- обшивання виконуйте з кінця правого коміра по нанесеному контуру, потім по відльоту швом завширшки 6-7 мм і далі так само.

14. Необхідно зволожити та розпрасувати шов обшивання коміра, застосовуючи спеціальну колодку.

15. Підріжте шов обшивання коміра, залишаючи припуски на шви 3-4 мм, а в кутах - 2-3 мм залежно від товщини тканини.

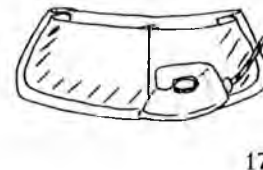
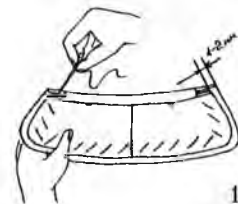


16. Виметайте комір:

- виверніть комір на лицьову сторону;

- виметайте комір з боку нижнього коміра, розправляючи та закріплюючи кант з верхнього коміра завширшки 1-2 мм залежно від товщини тканини.

17. Припрасуйте комір: розташуйте обметаний комір краєм відльоту до себе, нижнім коміром угору; за допомогою праски закріпіть кант на зволоженому комірі; припрасуйте комір, користуючись пропрасовувачем.



16

17

18. Витягніть нитки виметування.

19. Перевірте якість обробленого коміра:

- розкладіть на столі комір верхнім коміром угору, зрізом стійки до себе та перевірте з'єднання деталей; посадка верхнього коміра повинна бути розподілена без перекосів;

- перевірте симетричність сторін коміра, при цьому перегніть по середньому шву комір та зрівняйте ліву і праву сторони, перевіряйте з боку нижнього коміра;

- зверніть увагу на з'єднання коміра з прокладкою, ширину канта і товщину краю;

- з'єднання деталей та оздоблювальних строчок виконуйте відповідно до технічних вимог;

- прасуйте відповідно до технічних вимог волого-теплових робіт.

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Комір для пальта можна викроїти з:			
а) основної та підкладкової тканини;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) основної або оздоблювальної;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) оздоблювальної або драпу.	<input type="checkbox"/>		
2. Нитка основи по верхньому коміру проходить по:			
а) зрізу стійки;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) лінії середини;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) кінцях коміра.	<input type="checkbox"/>		
3. Верхній комір більший за нижній по відльоту та кінцях на:			
а) 3-4 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) 5-7 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 10-15 мм.	<input type="checkbox"/>		
4. Яким швом можна з'єднати верхній комір з нижнім :			
а) обшивним;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) розстрочним;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) настрочним?	<input type="checkbox"/>		
5. Для обробки нижнього коміра необхідно мати деталі:			
а) верхній, нижній коміри, прокладку;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) прокладку та підкладку;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) нижній комір та прокладку?	<input type="checkbox"/>		
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Як обробити нижній комір?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як наметати верхній комір на нижній?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як обшити верхній комір нижнім?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як перевірити якість обробленого коміра?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання		Вміє	Не вміє
1. Обробіть нижній комір, що складається з двох частин.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. З'єднайте верхній комір з нижнім коміром.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ДВОШОВНИХ РУКАВІВ З ПЕРЕДНІМИ ТА ЛІКТЬОВИМИ ШВАМИ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки двошовних рукавів з передніми та ліктьовими швами;
- вдосконалити навички і вміння з вказаної теми та виконувати ручні, машинні, прасувальні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; ножиці - 1; нитки - 2; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; крейда, мило - 1; голочниця з швейними голками та кравецькими булавками - 1; наперсток - 1; деталі крою - 3; допоміжне лекало - 1.



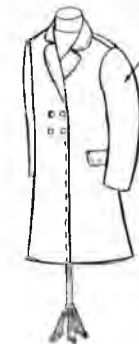
Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання з'єднувальних швів».

1. *Рукав* - вузол швейного виробу, що закриває руку.

Зовнішній вигляд рукавів різноманітний. За покроєм рукава бувають: вшивні, суцільнокроєні з пілочкою та спинкою, реглан. За конструкцією - одношовні, двошовні, тришовні.

Рукава мають різноманітне оздоблення: рельєфні шви, виточки, склади, шлиці (відлітні, виточні, відкриті), а також хлястики, пати та манжети.

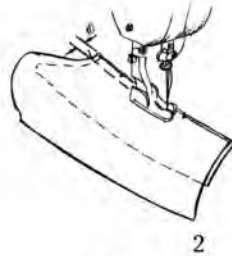


1



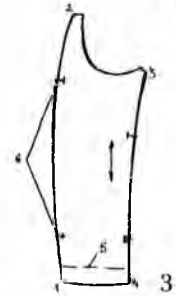
2. Верхня частина рукава пальта має такі зрізи та конструктивні лінії:

- ліктьовий зріз 1-2;
- зріз окату 2-3;
- передній зріз 3-4;
- зріз низу 4-1;
- лінія переднього перекату 5;
- лінія ліктьового перекату 6;
- лінія перегину низу 7;
- контрольні позначки 8.



3. Нижня частина рукава пальта має такі зрізи та конструктивні лінії:

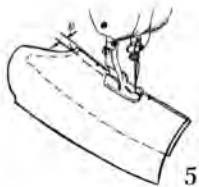
- ліктьовий зріз 1-2;
- зріз окату 2-3;
- передній зріз 3-4;
- зріз низу 4-1;
- лінія перегину низу 5;
- контрольні позначки 6.



4. Прокладка у низ рукава з клейовим покриттям завширшки 50-60 мм викроюються за формою низу рукава. Необхідна прокладка для ущільнення та підтримання форми низу рукава.

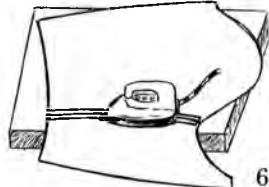


5. Складіть верхню та нижню частини рукава лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи передні зрізи. Зшийте передній зріз рукава з боку верхньої частини швом завширшки 10 мм, суміщуючи контрольні позначки.



5

6. Розкладіть рукав на прасувальному столі нижньою частиною до себе. Розпрасуйте передній шов рукава до повного прилягання зрізу, застосовуючи спеціальну колодку.



6



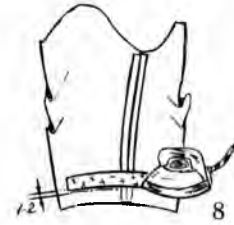
7. Позначте ширину підгину низу рукава за допомогою лекала. Підріжте нерівності нижнього зрізу рукава.

8. Накладіть на виворітну сторону рукава клейову прокладку, відступаючи від лінії перегину низу 1-2 мм і не доходячи до ліктьових зрізів 5-7 мм. Приєднайте клейову прокладку по низу рукава за допомогою праски.

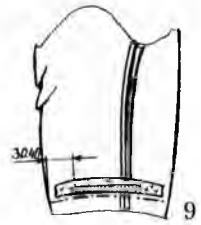
9. Накладіть клейову плівку на клейову прокладку, не доходячи до ліктьових зрізів 30-40 мм.



7



8

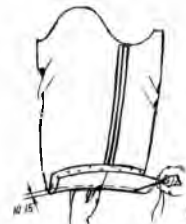


9

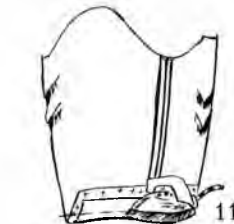
10. Заметайте низ рукава, відступаючи від лінії підгину низу 10-15 мм.

11. Запрасуйте підгин низу рукава, застосовуючи пропрасувач.

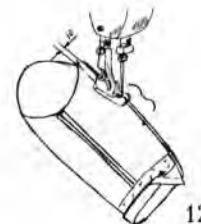
12. Складіть верхню та нижню частини рукава лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи та надсічки. Зшийте ліктьовий зріз рукава з боку нижньої частини швом завширшки 10 мм. Зробіть посадку верхньої частини рукава в області ліктя на 5-7 мм.



10



11



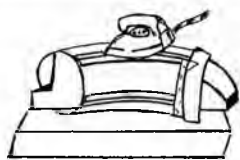
12

13. Одягніть рукав на спеціальну колодку. Попередньо зволожуючи припуски на шви, припрасуйте шов до повного прилягання зрізів. Зніміть рукав з спеціальної колодки.

14. Заметайте низ рукава в області ліктьового шва.



13-1



13-2

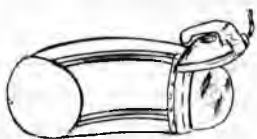


14

15. Приprasуйте готовий рукав з виворітної сторони через зволожений проprasовувач, вклавши всередину рукава спеціальну подушку. Приprasуйте також підгин низу рукава в області ліктьового шва.

16. Виверніть рукав на лицьову сторону. Так само обробіть другий рукав.

17. Перевірте правильність з'єднання передніх та ліктьових зрізів рукава. Розкладіть рукава на столі нижньою частиною вгору. Зверніть увагу на паралельність ліній передніх переكاتів та суміщення зрізів по низу рукава.



15



17

Тести, практичні завдання до навчального елемента 73

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
<p>Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді</p> <p>1. Для обробки рукавів необхідно мати такі деталі:</p> <p>а) верхню та нижню;</p> <p>б) середню та бічну;</p> <p>в) ліктьову та верхню.</p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>

Тести, практичні завдання до навчального елемента 73

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
<p>Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді</p> <p>2. По якій частині рукава зшивають ліктьові зрізи:</p> <p>а) верхній;</p> <p>б) нижній;</p> <p>в) середній?</p> <p>3. Які зрізи має нижня частина рукава:</p> <p>а) нижній, верхній, ліктьовий;</p> <p>б) нижній, передній, середній;</p> <p>в) нижній, ліктьовий, передній та окату?</p> <p>4. Ліктьовий шов розprasовують на:</p> <p>а) подушки;</p> <p>б) універсальній колодці;</p> <p>в) спеціальній колодці.</p> <p>5. Щоб зробити прокладку по низу рукава застосовують:</p> <p>а) підкладку;</p> <p>б) оздоблювальну тканину;</p> <p>в) флізелін.</p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>
<p>Дайте усні відповіді на запитання</p> <p>1. Що таке рукав?</p> <p>2. Назвіть зрізи та конструктивні лінії верхньої та нижньої частин рукава.</p> <p>3. Як зшити передні зрізи рукава?</p> <p>4. Як зшити ліктьові зрізи рукава?</p> <p>5. Як перевірити правильність з'єднання передніх та ліктьових зрізів рукава?</p>		<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>
<p>Виконайте практичне завдання</p> <p>Обробіть двошовний рукав з переднім та ліктьовим швами.</p>		<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="checkbox"/></p>



ОБРОБКА РУКАВІВ ІЗ ВИТОЧНИМИ ШЛІЦАМИ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Цілі:

- вміти обробляти рукав з виточними шліцями;
- вдосконалити вміння і навички з вказаної теми та виконувати ручні, машинні, прасувальні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; ножиці - 1; нитки (бобіни) - 2; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; наперсток - 1; крейда, мило - 1; допоміжне лекало - 1; деталі крою - 3; пропрасовувач - 1.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка двшовних рукавів з передніми та ліктьовими швами при виготовленні верхнього одягу».

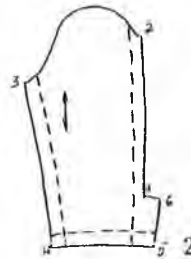
1. *Запам'ятайте*, шліц є оздобленням рукава пальта та жакету. Шліц розташовують у нижній частині ліктьових швів. Шліц буває виточним, відлітним і відкритим.

2. Верхня частина рукава має такі зрізи:

- ліктьовий зріз 1-2;
- зріз окату 2-3;
- передній зріз 3-4;
- зріз низу 4-5;
- зріз шліца 5-6.

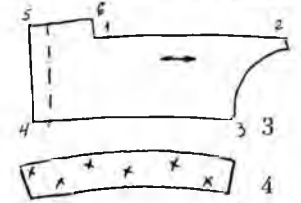
3. Нижня частина рукава має такі зрізи:

- ліктьовий зріз 1-2;



- зріз оката 2-3;
- передній зріз 3-4;
- зріз низу 4-5;
- зріз шліца 5-6.

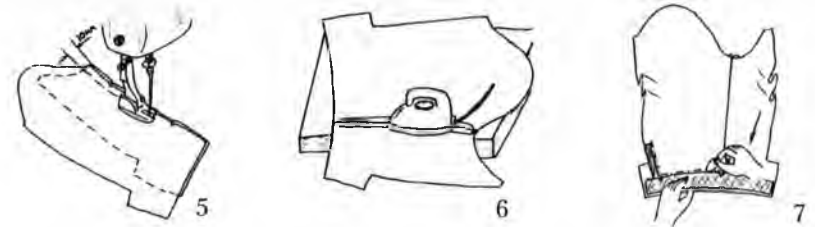
4. Прокладка у низ рукава викроєна за формою низу рукава.



5. Складіть верхню та нижню частини рукава лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи передні зрізи. Зшийте передній зріз рукава по верхній частині швом завширшки 10 мм, суміщуючи контрольні надсічки (див. Навчальний Елемент «Обробка двшовних рукавів з передніми та ліктьовими швами при виготовленні верхнього одягу» крок 8-13).

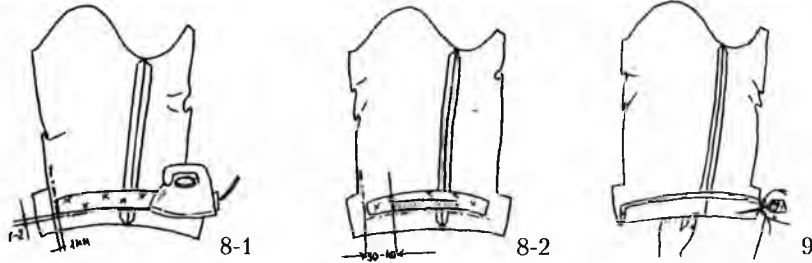
6. Розкладіть рукав на прасувальному столі нижньою частиною до себе. Зволожуючи припуски на шви, розпрасуйте передній шов рукава до повного прилягання зрізів, застосовуючи спеціальну колодку.

7. Позначте ширину підгину низу, користуючись допоміжним лекалом та підріжте нерівності низу рукава. Позначте лінію перегину шліца з боку верхніх та нижніх частин рукава.



8. Накладіть на виворітну сторону низу рукава клейову прокладку, відступаючи 1-2 мм від лінії підгину низу. Кінець прокладки на верхній частині рукава не повинен доходити до лінії перегину шліца на 1 мм. З'єднайте деталі прокладки з низом рукава за допомогою праски.

9. Заметайте низ рукава, одночасно вставляючи клейову плівку, не доходячи до перегину шліца 30-40 мм та відступаючи від лінії перегину низу 10-15 мм.



10. Запрасуйте низ рукава, застосовуючи зволожений пропрасовувач.

11. Складіть верхню та нижню частини рукавів лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи та надсічки. Зшийте ліктювий зріз рукава з боку нижньої частини швом завширшки 10 мм. Зробіть посадку верхньої частини рукава в області ліктя. Зшийте шліц з трьох сторін, продовжуючи строчку до нижнього зрізу рукава.



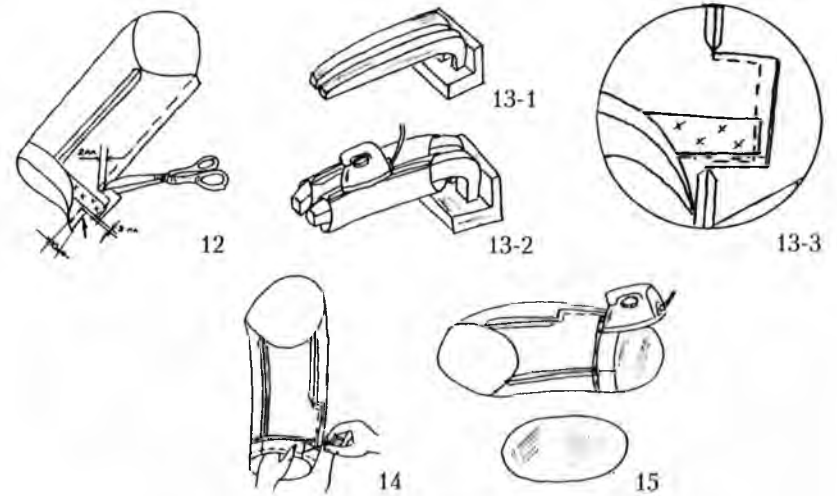
12. Підріжте припуск на шліц в області підгину низу, надсікаючи шов з боку нижньої частини рукава у верхній та нижній частинах шліца, не доходячи до строчки 2 мм.

13. Одягніть рукав на спеціальну колодку, зволожуючи ліктюві шви. Розпрасуйте ліктюві шви до повного прилягання зрізів. Потім розпрасуйте ділянку шва зшивання шліца на припуску підгину низу рукава. Шліц запрасуйте у бік верхньої частини рукава.

14. Заметайте низ рукава в області ліктювого шва, суміщуючи зрізи низу рукава з ліктювим швом.



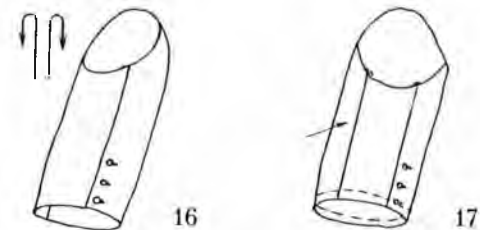
15. Припрасуйте готовий рукав з виворітної сторони через зволожений пропрасовувач, вкладаючи всередину рукава спеціальну подушку. Припрасуйте низ рукава та шліц в області ліктювого шва.



16. Виверніть рукава на лицьову сторону.

17. Перевірте правильність з'єднання зрізів рукавів (див. Навчальний Елемент «Обробка двошовних рукавів з передніми та ліктювими швами при виготовленні верхнього одягу»).

Зверніть увагу на паралельність ліній передніх перекатів та суміщення зрізів низу рукава.



Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
<p>Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді:</p> <p>1. Для обробки рукавів необхідно мати деталі:</p> <p>а) верхню, нижню; <input type="checkbox"/></p> <p>б) ліктьову, середню; <input type="checkbox"/></p> <p>в) бічну, передню. <input type="checkbox"/></p> <p>2. По якій частині зшивають передні зрізи:</p> <p>а) верхній; <input type="checkbox"/></p> <p>б) нижній; <input type="checkbox"/></p> <p>в) ліктьовий. <input type="checkbox"/></p> <p>3. По якій частині зшивають ліктьові зрізи:</p> <p>а) верхній; <input type="checkbox"/></p> <p>б) середній; <input type="checkbox"/></p> <p>в) нижній. <input type="checkbox"/></p> <p>4. Верхня частина рукава має такі зрізи:</p> <p>а) передній, ліктьовий, шліца, окату, низу; <input type="checkbox"/></p> <p>б) нижній, передній, середній, окату; <input type="checkbox"/></p> <p>в) ліктьовий, низу, шліца. <input type="checkbox"/></p> <p>5. Ліктьові та передні зрізи зшивають швом завширшки:</p> <p>а) 15 мм; <input type="checkbox"/></p> <p>б) 10 мм; <input type="checkbox"/></p> <p>в) 7 мм. <input type="checkbox"/></p>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>Письмове завдання</p> <p>Опишіть у технологічній послідовності обробку рукава з виточним шліцем.</p>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>Виконайте практичне завдання</p> <p>Обробіть рукав з виточним шліцем.</p>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА РУКАВА З ВІДКРИТИМ ШЛІЦЕМ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань з обробки рукава з відкритим шліцем;
- вдосконалити вміння та навички з вказаної теми та виконувати ручні, машинні, прасувальні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; ножиці - 1; нитки (бобіни) - 2; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; крейда, мило - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; наперсток - 1; допоміжні лекала - 2; пропрасовувач - 1; деталі крою - 3.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка двшовних рукавів з передніми та ліктьовими швами при виготовленні верхнього одягу»;
- «Обробка рукавів з виточним шліцем при виготовленні верхнього одягу».

1. Обробіть відлітний шліц у нижній частині ліктьового шва рукава.

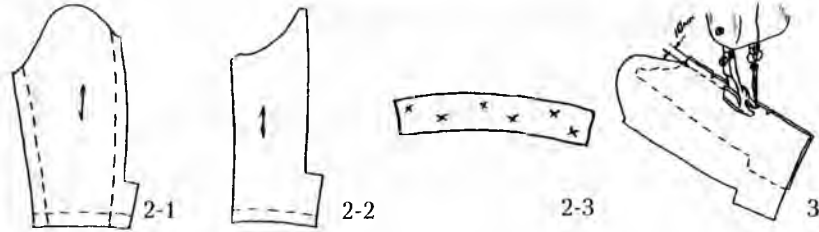
2. Деталі необхідні для обробки двшовного рукава з відлітним шліцем:

- верхня частина рукава;
- нижня частина рукава;
- прокладка у нижній зріз рукава з клейовим покриттям.

3. Складіть верхню та нижню частини рукава лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи передні зрізи. Зшийте перед-



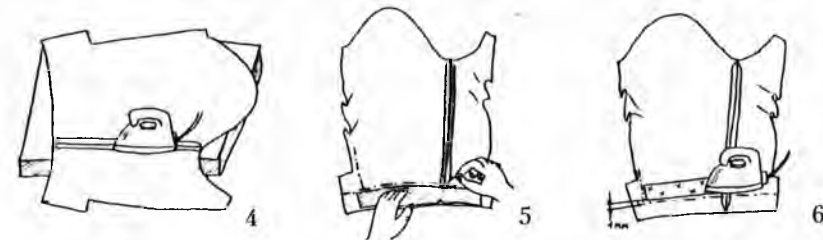
ній зріз рукав швом завширшки 10 мм по верхній частині, суміщуючи контрольні надсічки (див. Навчальний Елемент «Обробка двшовних рукавів з передніми і ліктьовими швами при виготовленні верхнього одягу» крок 8-9).



4. Розкладіть рукав на прасувальному столі нижньою частиною до себе. Розпрасуйте передній шов рукава до повного прилягання зрізів, застосовуючи спеціальну колодку.

5. Позначте ширину підгину низу рукава за допомогою лекала. Підгин низу рукава має бути завширшки 30-40 мм. Підріжте нерівності по нижньому зрізу рукава. Позначте лінію перегину шліца з боку верхньої та нижньої частин рукава (див. Навчальний Елемент «Обробка рукава з виточним шліцем при виготовленні верхнього одягу» крок 7-10).

6. Накладіть на виворітну сторону рукава клейову прокладку, відступаючи 1 мм від лінії підгину низу. Кінець прокладки на верхній частині рукава не повинен доходити до лінії перегину шліца 1 мм.

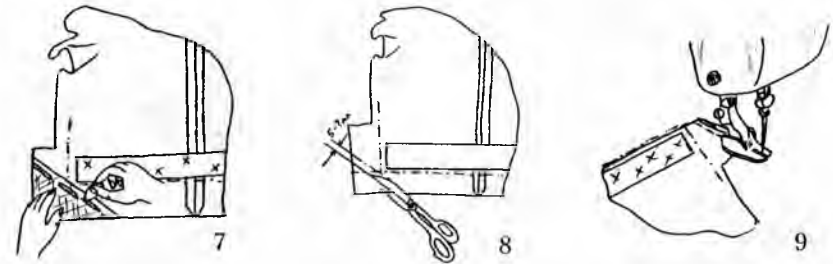


7. Позначте кут обшивання шліца рукава за допомогою лекала з виворітної сторони верхньої частини рукава.

8. Підріжте надлишки тканини відповідно до позначеної лінії, залишаючи припуски на шви завширшки 5-7 мм.



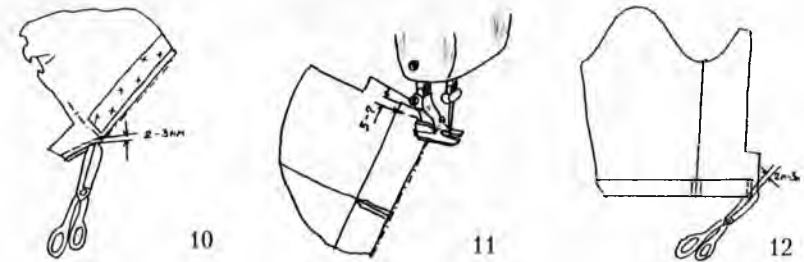
9. Перегніть по позначеній лінії припуск на підгин низу рукава з боку ліктьових зрізів на лицьову сторону. Зшийте кут шліца верхньої частини рукава по позначеній лінії з боку припуску на обробку шліца швом завширшки 5-7 мм.



10. Підріжте припуски на шви у куті зшивання шліца верхньої частини рукава, залишаючи 2-3 мм.

11. Обшийте кут шліца з боку нижньої частини рукава по краю припуску на обробку низу рукава швом завширшки 5-7 мм.

12. Підріжте припуски на шви обшивання нижньої частини рукава у куті шліца, залишаючи 2-3 мм.



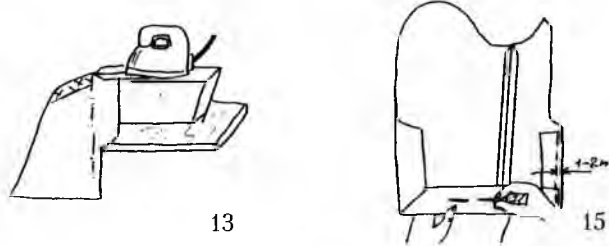
13. Розпрасуйте шов зшивання кута шліца з боку верхньої частини рукава, застосовуючи спецколодку.

14. Виверніть кути шліца верхньої та нижньої частин рукава на лицьову сторону.

15. Виметайте бічний край шліца, утворюючи кант завширшки 1-2 мм з боку нижньої частини рукава. Вставте клейову плівку. Заметайте низ рукава, відступаючи від лінії підгину низу рукава 10-

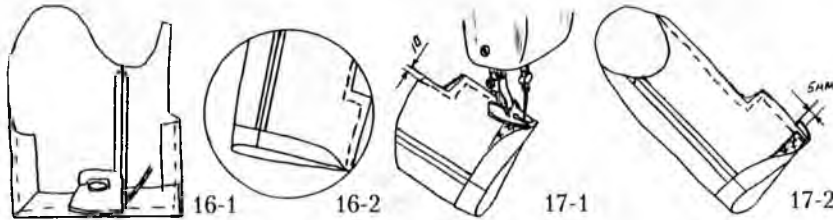


15 мм. Заметайте бічний край шліца верхньої частини рукава, розташовуючи лінію перегину шліца на згині деталі.



16. Припрасуйте низ рукава, застосовуючи зволожений пропрасувач.

17. Складіть верхню та нижню частини рукава лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи та надсічки. Зшийте ліктьовий зріз рукава швом завширшки 10 мм з боку нижньої частини рукава. Строчка має закінчуватися на 5 мм нижче підігнутих країв шліца.



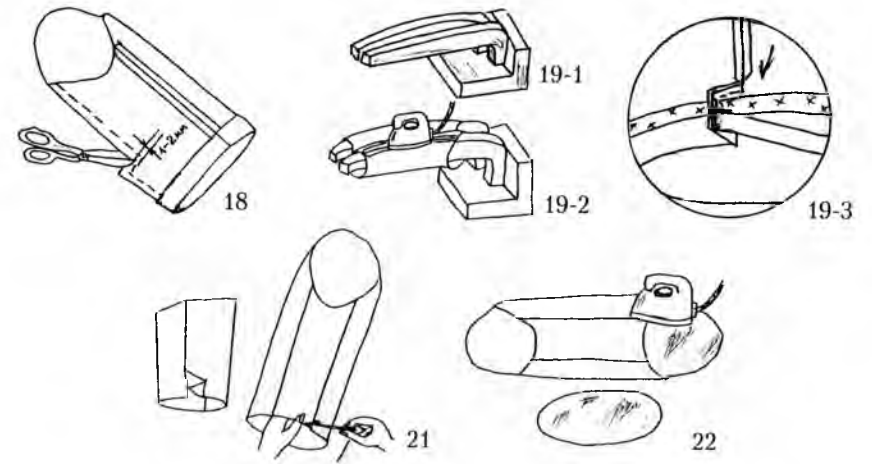
18. Зробіть надсічку ліктьового шва з боку нижньої частини рукава вгорі шліца, не доходячи до строчки 1-2 мм.

19. Надіньте рукав на спеціальну колодку, зволожуючи шви. Розпрасуйте ліктьові шви до повного прилягання зрізів. Запрасуйте шліц у бік верхньої частини рукава. Зніміть рукав з спеціальної колодки.

20. Виверніть рукав на лицьову сторону.

21. З'єднайте відкритий шліц внизу рукава закріпочними стібками.

22. Припрасуйте низ рукава в області шліца через зволожений пропрасувач, застосовуючи спецколодку. Перевірте правильність з'єднання зрізів рукава.



Тести, практичні завдання до навчального елемента 75

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Яким має бути шов зшивання передніх зрізів:			
а) 15 мм;	<input type="checkbox"/>		
б) 10 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 20 мм?	<input type="checkbox"/>		
2. Довжина шліца залежить від:			
а) моделі;	<input type="checkbox"/>		
б) виду тканини;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) оздоблення.	<input type="checkbox"/>		
3. Зрізи з'єднуються швами:			
а) крайовими;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) оздоблювальними;	<input type="checkbox"/>		
в) з'єднувальними.	<input type="checkbox"/>		
Дайте письмові відповіді на запитання			
1. Опишіть у технологічній послідовності обробку рукавів з відкритим шліцем.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Які можуть, на Ваш погляд, виникнути дефекти при обробці рукава з відкритим шліцем?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичне завдання		Вміє	Не вміє
Обробіть двошовний рукав з відкритим шліцем.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ПІДКЛАДКИ

Цілі:

- навчитися обробляти підкладку та вішалку;
- вдосконалити вміння і навички обробки підкладки та вішалки відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна красобметувальна машина - 1; прасувальний стіл, праска - 1; гвинтовий стілець - 1; ножиці - 1; нитки - 1; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; крейда, мило - 1; голочниця з швейними голками - 1; наперсток - 1; деталі крою - 13.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання з'єднувальних швів»

1. Підкладка - деталь або вузол швейного виробу. Підкладка призначена для оформлення виробу з виворітної сторони.

2. Підкладку виготовляють з підкладкових бавовняних, шовкових та синтетичних тканин. Вона необхідна, щоб закрити всі шви виробу та для зручності його носки.

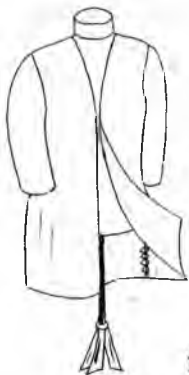
3. Залежно від моделі підкладка може бути до низу або до лінії стегон; пришитою по низу або відлітною.

4. Деталі підкладки мають ті ж самі зрізи та конструктивні лінії, що і деталі верху виробу.

5. Позначте місце розташування виточок, наклавши на виворітну сторону пілочки підкладки допоміжне лекало.

6. Зшийте виточки:

- одну виточку зшийте від зрізу до кінця виточки, а другу - від кінця до зрізу;
- на початку та в кінці строчки поставте закріпки.

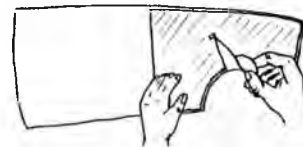


1



7. Зшийте середній зріз спинки:

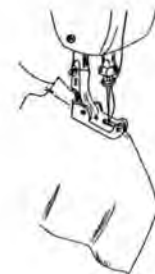
- складіть дві деталі спинки лицьовими сторонами всередину;
- зрівняйте зрізи;
- зшийте спинку від горловини вниз швом завширшки 10 мм;
- на початку та в кінці строчки поставте закріпки.



5



6



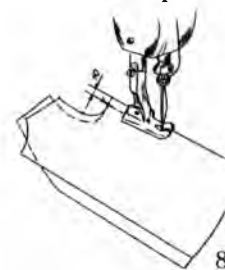
7

8. Зшийте бічні зрізи: складіть бічні сторони пілочки та спинки лицьовими сторонами всередину; зрівняйте зрізи; зшийте бічні зрізи з боку спинки швом завширшки 10 мм.

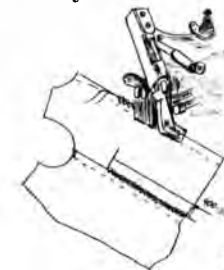
9. Обметайте шви підкладки: обметайте середній шов підкладки на красобметувальній спецмашині на відстані 400-500 мм вгору від низу виробу; обметайте бічні шви з боку спинки на відстані 400-500 мм угору від низу виробу.

10. Зшийте плечові зрізи підкладки:

- складіть пілочку та спинку лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи плечові зрізи;
- злегка припосадіть плечовий зріз спинки в області лопаток (якщо це необхідно, попередньо зшийте плечові виточки на спинці); плечові зрізи зшийте з боку пілочки швом завширшки 10 мм.



8



9



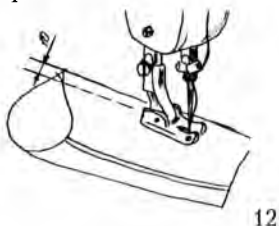
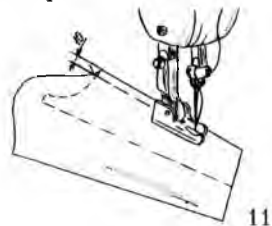
10



Обробка підкладки рукава

11. Складіть верхню і нижню частини підкладки рукава лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи передні зрізи. Зшийте передні зрізи по верхніх частинах підкладки рукава швом завширшки 10 мм, з посадкою нижньої частини на рівні ліктя.

12. Складіть ліктьові зрізи верхньої та нижньої частин лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи. Зшийте ліктьові зрізи по нижній частині підкладки рукава з посадкою верхньої частини на рівні ліктя швом завширшки 10 мм.



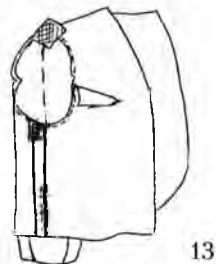
11

12

Послідовність вшивання підкладки рукава у пройму підкладки виробу

13. Зрівняйте зрізи та контрольні надсічки підкладки виробу і підкладки рукава, припасаджуючи окат підкладки рукава відповідно до посадки верху рукава (див. Навчальний Елемент «З'єднання рукавів із закритою проймою виробу при виготовленні легкого одягу» крок 1-9).

14. Пришийте шматок підкладкової тканини по плечовому шву, спрямовуючи припуски плечових швів підкладки у бік спинки. Потім пришийте шматок підкладкової тканини по бічному шву з боку підкладки виробу, спрямовуючи бічні шви підкладки у бік пілочки. Вшийте підкладку рукавів у пройми підкладки швом завширшки 10 мм з боку рукава.



13



14



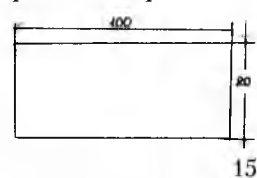
Обробка вішалки

15. Візьміть підкладкову тканину завширшки 20 мм і завдовжки 100 мм:

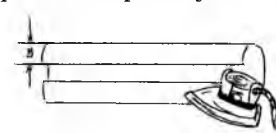
- ширина готової вішалки повинна дорівнювати 5 мм;
- довжина вішалки у готовому вигляді - 70 мм.

16. Запрасуйте бічні сторони смужки тканини з обох сторін на 5 мм.

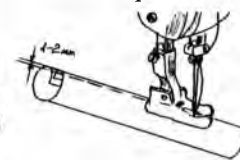
17. Складіть смужку тканини навпіл, вирівнюючи заправовані краї, та настрочіть заправовані краї смужки швом завширшки 1-2 мм.



15



16

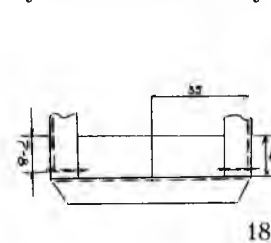


17

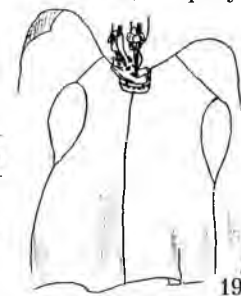
18. Позначте місце розташування вішалки: відкладіть 10 мм від зрізу горловини вниз і проведіть лінію паралельно зрізу горловини спинки. Від середини спинки підкладки відкладіть 35 мм у обидві сторони.

19. Настрочіть вішалку по горловині спинки, відступаючи від зрізу підкладки 7-8 мм і розташовуючи її заправованими краями до плечових швів.

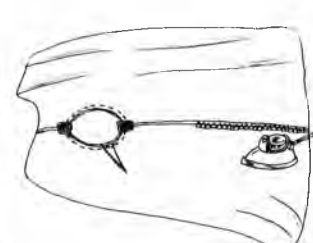
20. Зробіть волого-теплову обробку підкладки: припрасуйте підкладку з виворітної сторони праскою, розташовуючи пілочку підкладки паралельно краю столу; запрасуйте бічні шви підкладки у бік пілочки; запрасуйте середній шов спинки зліва направо; запрасуйте плечові шви у бік спинки; запрасуйте виточки вниз пілочки.



18



19



20

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. З чого викроюють підкладку для обробки верхнього одягу:			
а) ірокладочної тканини;	<input type="checkbox"/>		
б) основної тканини;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) підкладкової тканини?	<input type="checkbox"/>		
2. Плечові зрізи підкладки зшивають за:			
а) пілочкою;	<input type="checkbox"/>		
б) спинкою;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) рукавом.	<input type="checkbox"/>		
3. Бічні зрізи підкладки:			
а) окантовують;	<input type="checkbox"/>		
б) обметують;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) обшивають.	<input type="checkbox"/>		
4. Підкладку рукава вшивають у пройму підкладки виробу швом завширшки:			
а) 15 мм;	<input type="checkbox"/>		
б) 10 мм;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 20 мм.	<input type="checkbox"/>		
5. Оброблену підкладку перед з'єднанням з виробом необхідно:			
а) відпарити;	<input type="checkbox"/>		
б) запрасувати;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) припрасувати.	<input type="checkbox"/>		
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Для чого необхідна підкладка?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як обробити нагрудну виточку на підкладці?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. На якій відстані обметують припуски на шви підкладки?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як обробити рукава підкладки та з'єднати їх з проймою підкладки?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичне завдання			
Обробіть підкладку виробу.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



З'ЄДНУВАННЯ ПІЛОЧКИ ЗІ СПИНКОЮ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Цілі:

- навчитися з'єднувати пілочку зі спинкою;
- вдосконалити вміння і навички із зазначеної теми та виконувати ручні, машинні, прасувальні, спецмашинні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл, праска - 1; гвинтовий стілець - 1; ножиці - 1; нитки - 2; сантиметрова стрічка - 1; крейда, мило - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; наперсток - 1; деталі крою - 3; допоміжні лекала - 2; спеціальна колодка - 1.



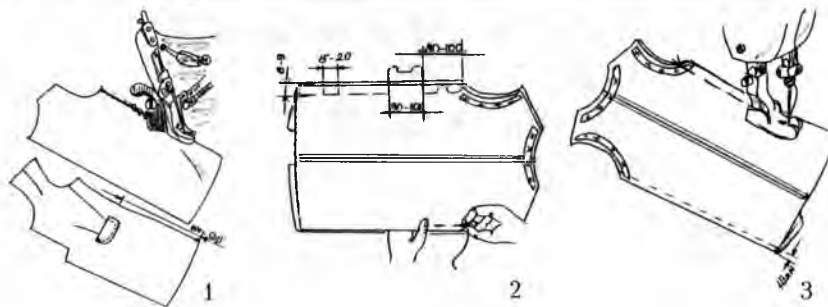
Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання з'єднувальних швів».

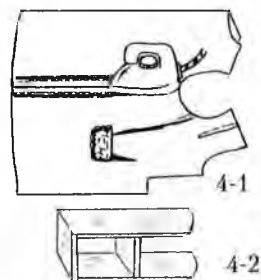
1. Обметайте бічні зрізи пілочки та спинки на краєобметувальній спецмашині на відстані 400-500 мм угору від низу виробу.

2. Складіть спинку з пілочкою лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи. Зметайте зрізи правого боку виробу зверху вниз, а лівого - знизу вгору. Бічні зрізи зметайте по спинці ручними стібками завдовжки 15-20 мм, швом завширшки 8-9 мм. Сумістіть контрольні надсічки та зробіть посадку спинки у верхній частині на відстані 80-100 мм від зрізу пройми, а посадку пілочок - в області кишені (у виробі прямого силуету посадка пілочок відсутня).

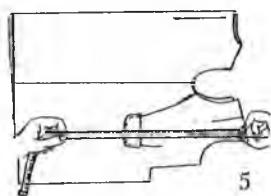
3. Зшийте бічні зрізи виробу з боку спинки швом завширшки 10 мм.



4. Розташуйте пілочку виробу паралельно краю столу. Розпрасуйте зволожені бічні шви прямого силуету виробу за один прийом до повного прилягання зрізів. За необхідності застосуйте спеціальну колодку. У виробках прилягаючого силуету розпрасовування виконують у два прийоми: від пройми до талії та від низу до талії, попередньо відтягнувши шов на лінії талії.



5. Зробіть обкрейдування та підрізання виробу відповідно до технічних умов (табелю мір). Складіть пілочку та спинку виворітними сторонами всередину, перегинаючи спинку по середньому шву, вирівнюючи зрізи, виточки, бічні та рельєфні шви. Наживіть деталі кравецькими булавками. Покладіть виріб правою половиною догори зрізами до себе. Виміряйте довжину спинки від зрізу горловини через середину спинки до низу виробу. Виміряйте довжину пілочки від вищої точки горловини через центр опуклості грудей паралельно краю борта до низу виробу. Виміряйте виріб відповідно до табеля мір:



а) відстань від вищої точки горловини до лінії глибини пройми на пілочці;

б) ширину під проймою - від середини спинки до краю борта;



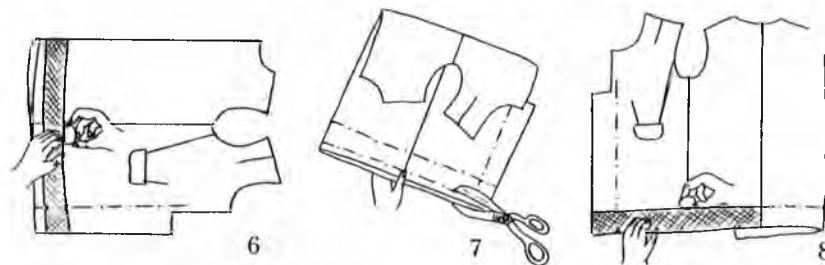
в) відстань від вищої точки горловини до переднього кута бічної кишені.

6. Прикладіть допоміжне лекало до позначок довжини виробу.

Позначте крейдою або милом по низу виробу ширину підгину низу двома лініями - підгину та зрізу.

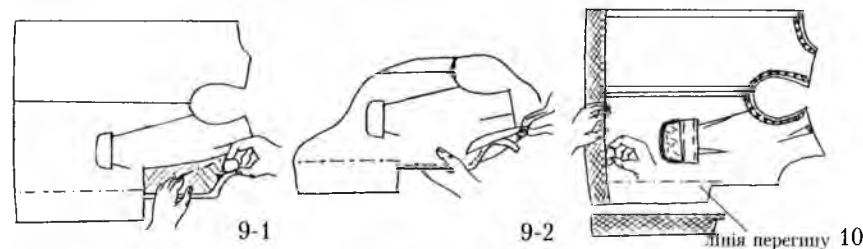
7. Підріжте по внутрішньому краю нижньої крейдової лінії зрізу низу виробу за допомогою ножиць № 2, № 3.

8. Переверніть виріб на ліву сторону, розташовуючи його нижнім зрізом до себе. Накладіть допоміжне лекало на низ виробу, урівнюючи його зі зрізом низу. Позначте лінію підгину низу виробу на лівій спинці та пілочці.



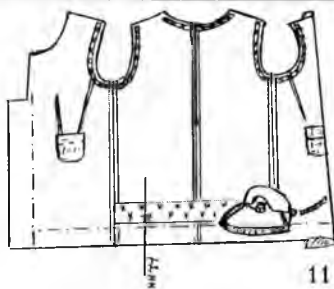
9. Уточніть зріз уступу лацкана за допомогою лекала. Підріжте, якщо необхідно, уступ лацкана, залишаючи припуски на шви обшивання лацкана завширшки 7-8 мм.

10. Позначте лінію перегину борта пілочки, що є продовженням лінії обшивання лацкана. Позначте допоміжні лінії підгину низу пілочки, спинки та перегину борта для подальшого прокладання кромки з виворітної сторони пілочки.





11. Розташуйте виріб зрізом низу до себе виворітною стороною вгору. Покладіть клейову прокладку у низ спинки на відстані 1-2 мм від лінії підгину низу виробу. Приєднайте зволожену прокладку за допомогою праски.



11

12. Зверніть увагу, що при неправильній обробці бічних швів та підрізанні виробу можуть виникнути такі дефекти:

- неправильно розподілена посадка на ділянках бічних зрізів;
- при неправильному розпрасовуванні бічний шов може викривитися та витягнутися.

Вимірювання необхідно виконувати відповідно до таблицю мір.

Тести, практичні завдання до навчального елемента 77

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Для обробки бічних зрізів необхідні такі деталі:			
а) пілочка, спинка;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) комір, обтачка;	<input type="checkbox"/>		
в) комір, рукава.	<input type="checkbox"/>		
2. По яких контрольних лініях необхідно сумістити бічні зрізи:			
а) грудей, низу;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) талії, стегон;	<input type="checkbox"/>		
в) талії, грудей?	<input type="checkbox"/>		

Тести, практичні завдання до навчального елемента 77

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
3. При зшиванні бічних зрізів застосовують нитки таких номерів:			
а) 50-60;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) 60-80;	<input type="checkbox"/>		
в) 20-30;	<input type="checkbox"/>		
г) 30-40;	<input type="checkbox"/>		
д) 40-50.	<input type="checkbox"/>		
Письмове завдання			
1. Як зметати бічні зрізи спинки та пілочки?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як зробити обкредування та підрізання виробу?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Які можуть виникнути дефекти при неправильній обробці бічних швів?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Вміє	Не вміє
Виконайте практичні завдання			
1. З'єднайте бічні зрізи виробу.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Виконайте обкредування та підрізання виробу.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Покладіть клейову прокладку вниз по спинці виробу.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА БОРТІВ ТА НИЗУ ВИРОБУ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Цілі:

- навчитися обробляти борти та низ виробу при виготовленні верхнього одягу;
- вдосконалити вміння і навички з вказаної теми та виконувати ручні, машинні, прасувальні, спецмашинні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; спеціальні машини - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; крейда, мило - 1; голочниця з швейними голками та кравецькими булавками - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; рулонна клейова кромка - 2.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Виконання з'єднувальних швів»;
- «Виконання крайових швів».

Прокладання кромки

1. Кромку прокладають для закріплення форми, утвореної виточками та волого-тепловою обробкою, а також для захисту країв борта та низу виробу від розтягу, що виникає під час експлуатації виробу.

2. Кромку розташовують у верхній частині від рівня перегину лацкана вздовж зрізу горловини, лацкана, борта і по низу виробу завдовжки 300 мм від кута борта, а у виробих з бавовняних тканин - не менше 150-200 мм.

3. У виробих із застібкою до лацкана кромку розташовують під лацканом паралельно перегину для забезпечення прилягання пілочки до статури та захисту перегину лацкана від розтягу у

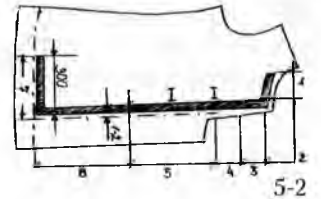
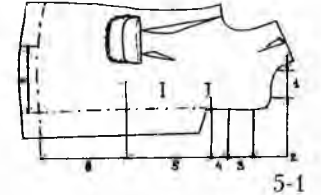


процесі носки. У виробих із застібкою до верху кромка відсутня.

4. Кромки можуть бути клейові та неклеюві. Замість неклеювої використовується смужка лляної, напівлляної або бавовняної тканини завширшки 10-20 мм. При прокладанні неклеювої кромки застосовують різноманітні способи ниткового кріплення.

Обробка бортів виробу

5. Прокладіть клейову кромку. Поділіть умовно край борта на 7 ділянок. На 1 ділянці кромку прокладають з натягом для захисту лінії горловини від розтягу, відступаючи 5 мм від зрізу. На 2 ділянці кромку розташовують з однаковим натягом для зберігання форми лацкана. На 3 ділянці під кромкою посаджують основну тканину, до середини ділянки посадку збільшують, а до кінця ділянки зводять нанівець. На 4 ділянці кромку прокладають без натягу для забезпечення вільного перегину лацкана у кінцевій точці лінії перегину. На 5 ділянці кромку прокладають з посадкою основної тканини між кожною парою петель на 2-3 мм, починають посадку від лінії перегину борта. На 6 ділянці прокладають кромку, посаджуючи пілочку на 2-3 мм, від лінії перегину борта відступають на 1-2 мм. На 7 ділянці прокладають кромку, посаджуючи пілочку на 2-3 мм на відстані 300 мм від кута борта, від лінії перегину низу відступають на 1-2 мм.



6. Приєднайте кромку за допомогою праски, витримуючи її на деталі протягом 10 сек. на кожній ділянці, потім кромку необхідно закріпити за допомогою преса. На лівій пілочці кромку прокладають так само, лише знизу вгору.

7. Прокладіть кромку по лінії перегину лацкана. Відступіть від лінії перегину лацкана у бік пілочки 5-10 мм. Випустіть верхній кінець кромки на 20-30 мм за лінію горловини, залишаючи його вільним до остаточної обробки горловини. Прокладіть кромку по лінії перегину лацкана, припосаджуючи пілочку на 4-5 мм, збіль-



шуючи посадку до центру, поступово звівши нанівець до кінців ділянки. На лівій пілочці кромку за лінією перегину лацкана прокладають так само, але знизу вгору.

8. Перевірте правильність прокладання клейової кромки на пілочці. Розташуйте пілочку на столі бортом до себе. Перегніть край борта у бік пілочки по лінії напівзаносу. Зріз підборта пілочки повинен бути паралельним лінії напівзаносу від нижнього кінця лінії перегину лацкана вниз. Зріз низу на відігнутій ділянці перегину повинен збігатися зі зрізом низу іншої частини пілочки.



9. Підведіть долоню лівої руки під опуклість грудей пілочки на ділянці лацкана. Зріз лацкана повинен рівномірно обгинати опуклість грудей на пілочці.

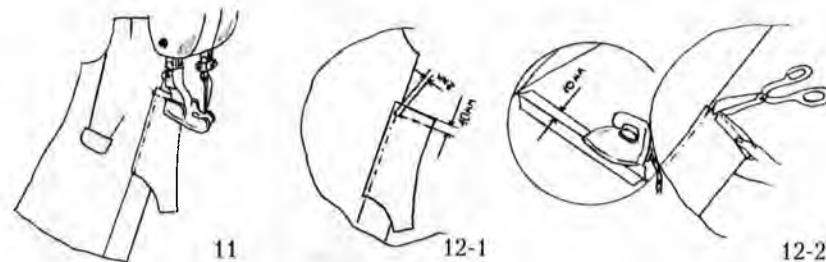
Обробка підбортів

10. *Підборта* - це деталі з основної тканини, якими обробляють лацкани, борта; розташовуються вони з внутрішньої сторони виробу. По конструкції підборта бувають відрізні та суцільнокроєні з пілочками. Відрізні підборта можуть бути суцільнокроєні з половинкою верхнього коміра. Суцільнокроєні підборта з застібкою доверху розташовуються по всій довжині борта. У пальті з застібкою до лацкана верхню частину підборта на ділянці лацкана викроюють відрізною, а нижню - суцільнокроєною з пілочкою. При викроюванні підбортів для пальта із застібкою до лацкана по зрізах дають припуски на утворення канта з підборта, на обгинання краю підборта та утворення вільного розташування підборта в області лацкана відповідно до моделі.



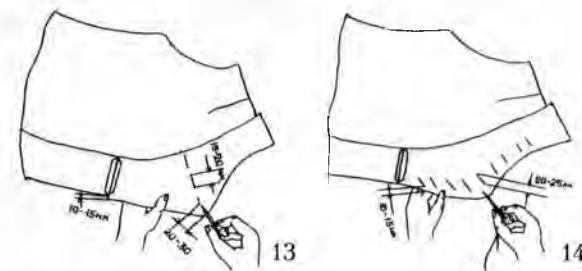
11. Складіть верхній зріз підборта пілочки з нижнім зрізом лацкана лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи. Пришийте до верхнього зрізу суцільнокроєного підборта нижній зріз відрізної деталі лацкана швом завширшки 10 мм, не доходячи до лінії перегину борта 2 мм.

12. Зробіть надсічку у куті підборта, не доходячи до строчки 1 мм. Розпрасуйте припуски на шви пришивання відрізної деталі лацкана.



13. Розкладіть пілочку на столі лицьовою стороною вгору, зрізом борта до себе. Накладіть зверху лацкан. Зрізи лацкана повинні виходити за зрізи пілочки на 10-15 мм. Прокладіть першу строчку наметування по бісектрисі кута лацкана прямими стібками завдовжки 15-20 мм, відступаючи від кута зрізу 20-30 мм.

14. Наметайте лацкан другою строчкою вздовж зрізу лацкана косими стібками завдовжки 20-25 мм, відступаючи від зрізу 8-10 мм. Лацкан підборта припосаджують у кути та по довжині лацкана.

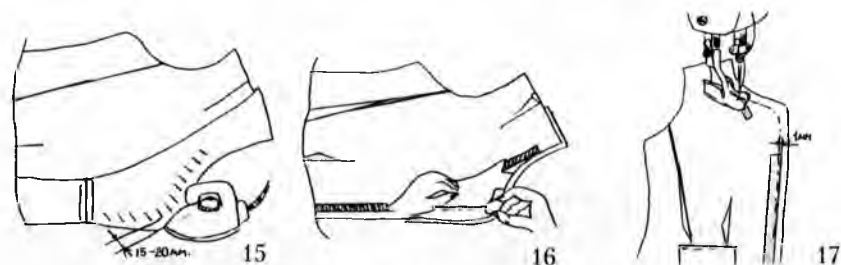




15. Зпрасуйте посадку підборта по зрізу лацкана на відстані 15-20 мм від зрізу, залишаючи незначну слабину у кутах лацкана. При спрасуванні, щоб не пересунути отриману посадку, праску переставляють обережно.

16. Позначте за допомогою лекала з боку пілочки кут обшивання лацкана та на уступі лацкана - початок обшивання строчки.

17. Обшийте кут лацкана по позначеній лінії, потім по краю кромки, відступаючи 1 мм від її зовнішнього краю до строчки пришивання нижнього зрізу лацкана. Обшийте правий лацкан знизу вгору, а лівий - зверху вниз. У кінці уступів лацканів зробіть надсічки, не доходячи до строчки обшивання 1-2 мм.

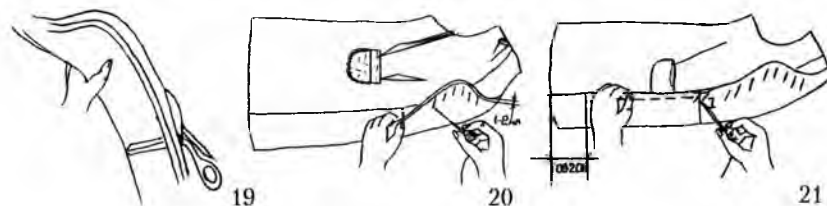


18. Розпрасуйте шов обшивання лацкана по всій довжині, використовуючи спецколодку.

19. Підріжте припуски на шви з боку пілочки, залишаючи 3-4 мм, а з боку лацкана підріжте підборта, залишаючи 4-5 мм.

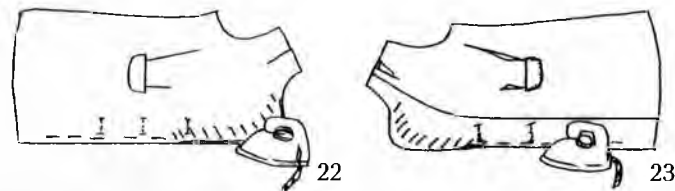
20. Виверніть лацкан на лицьову сторону, розправляючи кути. Виметайте лацкан з боку пілочки ручними косими стібками завдовжки 10-15 мм до першої петлі, утворюючи кант завширшки 1-2 мм з боку лацкана. Виметайте лівий лацкан зверху вниз, а правий - знизу вгору.

21. Заметайте правий борт пілочки, починаючи від першої петлі з боку підборта ручними прямими стібками завдовжки 10-15 мм на відстані 10 мм від лінії перегину і не доходячи до зрізу низу на 100-200 мм. Заметайте лівий борт так само, лише знизу вгору.



22. Припрасуйте лацкан з боку пілочки, розташовуючи виріб краєм борта до себе, а лицьовою стороною - вгору. Кант запрасуйте.

23. Припрасуйте борт з боку підборта, розташовуючи виріб краєм борта до себе, а підбортом - угору. У такий самий спосіб обробіть ліву пілочку.



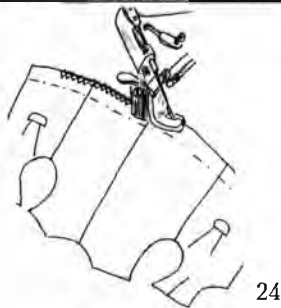
Послідовність обробки низу виробу

24. Обметайте зріз низу виробу на краєобметувальній машині, розташовуючи виріб лицьовою стороною вгору.

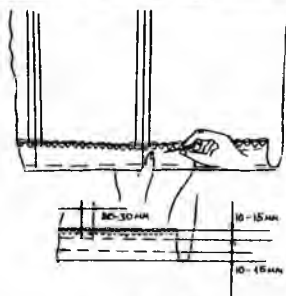
25. Розташуйте виріб на столі виворітною стороною вгору, нижнім краєм до себе. Заметайте низ виробу двома строчками ручними прямими стібками завдовжки 20-30 мм. Перша строчка заметування повинна розташовуватися на відстані 8-10 мм від згину низу виробу. Друга строчка - на відстані 8-10 мм від нижнього зрізу виробу.

26. Розкладіть виріб на столі припуском на підгин низу вгору, а нижнім краєм - до себе. Припрасуйте низ виробу через зволожений пропрасовувач до повного просушування деталі.

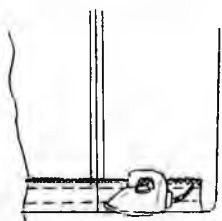
27. Підшийте низ виробу потайним стібком на спецмашині CS 790 кл. фірми «Паннонія» (Угорщина). Починайте строчку від лінії перегину борта лівої пілочки до лінії перегину борта правої пілочки.



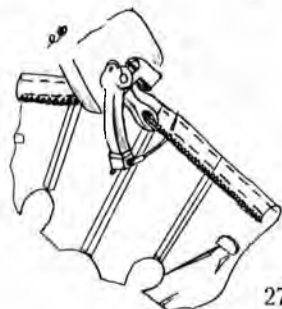
24



25



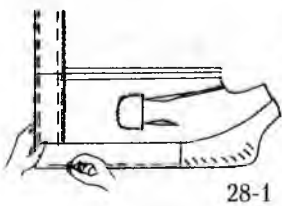
26



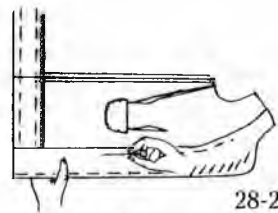
27

28. Заметайте нижній край борта виробу. Прокладіть для покращення якості другу строчку, відступаючи 20-25 мм від внутрішнього зрізу підборта і паралельно борту. Строчку прокладають прямими зметувальними стібками завдовжки 25-30 мм.

29. Припрасуйте підгин низу і підборта, розташовуючи виріб виворітною стороною вгору, краєм низу до себе. Прасувати необхідно до повного просушування деталей. Видаліть нитки заметування низу виробу (див. Навчальний Елемент «Виконання окремих операцій на спеціальному обладнанні» крок 14-20).

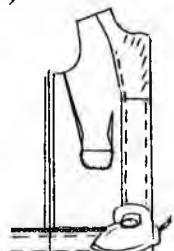


28-1



28-2

488



29

Тести, практичні завдання до навчального елемента 78

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Де позначають лінію підгину низу виробу:			
а) на манекені;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) статури людини;	<input type="checkbox"/>		
в) на столі по лекалу?	<input type="checkbox"/>		
2. Борта обшивають по:			
а) підборту;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) пілочці;	<input type="checkbox"/>		
в) бортовій прокладці.	<input type="checkbox"/>		
3. З метою захисту бортів від розтягу застосовують:			
а) прокладку;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) тасьму;	<input type="checkbox"/>		
в) кромку.	<input type="checkbox"/>		
4. Яким швом обробляють нижній зріз пальта :			
а) у підгин;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
б) окантовувальним;	<input type="checkbox"/>		
в) обшивним?	<input type="checkbox"/>		
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Для чого необхідна кромка?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як обробляють кромкою лінію перегину лацкана?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як перевірити правильність прокладання кромки по краю борта пілочки?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Що таке підборта?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Як обробити верхню частину підборта відрізним лацканом?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Як обробити низ виробу?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Вміє	Не вміє
Виконайте практичні завдання			
1. Прокладіть клейову кромку по краю борта виробу.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Обробіть борта виробу.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Обробіть низ виробу.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА ПЛЕЧОВИХ ШВІВ. З'ЄДНУВАННЯ КОМІРА З ВИРОБОМ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Цілі:

- набути знань і вмінь у виконанні технологічних операцій та прийомів роботи при з'єднуванні плечових швів та коміра з горловиною виробу;

- вдосконалити вміння і навички виконання ручних, машинних, прасувальних операцій відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; ножиці - 1; нитки - 2; сантиметрова стрічка, лінійка - 1; крейда, мило - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; наперсток - 1; деталі крою - 3; манекен - 1.



Зв'язані навчальні елементи:

«Обробка коміра при виготовленні верхнього одягу».

1. Від обробки та з'єднування плечових зрізів залежить посадка виробу на статури людини.

2. При з'єднуванні плечових зрізів пілочки та спинку складають лицьовими сторонами всередину, вирівнюють зрізи, точно суміщують пілочку та спинку з боку пройми та контрольні надсічки. Несуміщення зрізів та надсічок спричинює порушення загального балансу виробу.



3. З горловиною виробу з'єднують оброблений комір або тільки нижній комір, який покривається верхнім коміром.

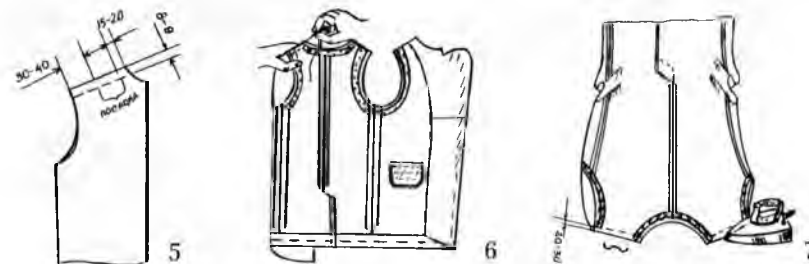
4. Щоб запобігти виникненню дефектів, при з'єднуванні коміра з горловиною необхідно дотримуватися технічних умов та прийомів виконання технологічних операцій.

Обробка плечових швів

5. Розподіліть ділянки посадки по плечових зрізах спинки за допомогою лінійки, відступаючи від горловини 15-20 мм, від зрізу пройми - 30-40 мм. Посадку робіть на середній ділянці плечового зрізу, оскільки вона необхідна для облягання статури в області лопаток.

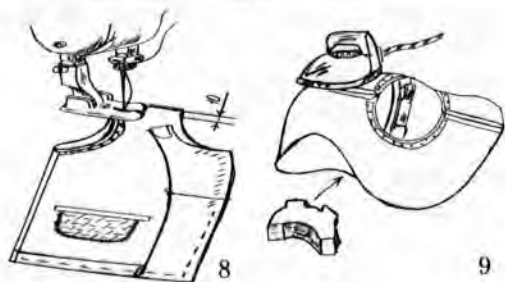
6. Складіть пілочку та спинку лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи плечові зрізи, суміщуючи перед та спинку з прямою. Зметайте плечові зрізи, відступаючи 8-9 мм з боку спинки, прямими стібками завдовжки 15-20 мм із закріпками на початку та в кінці строчки, одночасно закріплюючи і посадку.

7. Розкладіть виріб на столі плечовими зрізами до себе. Зпрасуйте посадку плечових зрізів з боку спинки, праска при цьому не повинна заходити за зрізи більше ніж на 20-30 мм.



8. Зшийте плечові зрізи з боку пілочки швом завширшки 10 мм із закріпками на початку і в кінці строчок (частота строчки 4-5 стібків на 10 мм).

9. Витягніть нитки зметування. Розпрасуйте плечові шви на спеціальній колодці, попередньо зволожуючи їх та одночасно зпрасовуючи посадку на спинці в області лопаток.



10. *Запам'ятайте*

Основними причинами порушення загального балансу виробу при шиванні плечових зрізів можуть бути:

- *неправильне з'єднання кутів горловини*; при з'єднуванні плечових зрізів кут горловини пілочки переміщений у бік горловини, пілочка знизу розходяться, а спинка у нижній частині відстає від статури;

- *кут горловини спинки переміщений у бік горловини пілочки*; пілочка знизу заходять одна на одну більше ніж треба, а спинка обтягує статуру;

- *неточне з'єднання плечових зрізів*; плечовий зріз пілочки переміщений по всій довжині плечового шва за плечовий зріз спинки, спинка подовжується та знизу сильно облягає статуру, пілочка заходять одна на одну більше, ніж треба;

- *плечовий зріз спинки переміщений за плечовий зріз пілочки*; спинка вкорочується, відходить знизу від статури та перетягує вперед, а пілочка знизу розходяться.

З'єднання коміра з горловиною виробу шивним швом

11. Поділіть горловину від середини спинки до краю борта умовно на чотири частини.

I ділянка - від середини спинки, не доходячи до лінії плечового шва 15-20 мм.

II ділянка - над плечовим швом: 15-20 мм у бік спинки і - 30-40 мм у бік пілочки.

III ділянка - від кінця II ділянки до лінії згину лацкана. Зверніть увагу, що ця ділянка має косий зріз і зазнає найбільшого розтягування під час обробки виробу.



IV ділянка - частина горловини від кінця III ділянки до початку лацкана.

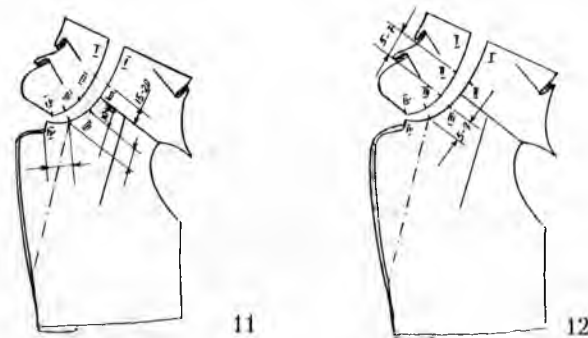
12. При вметуванні коміра у горловину дотримуйтеся на ділянках необхідної посадки.

На I ділянці вметайте нижній комір у горловину без посадки.

На II ділянці вметайте нижній комір, припосаджуючи на 5-7 мм.

На III ділянці припосадіть горловину виробу на 5-7 мм.

На IV ділянці з'єднайте нижній комір з горловиною виробу рівномірно без посадки.

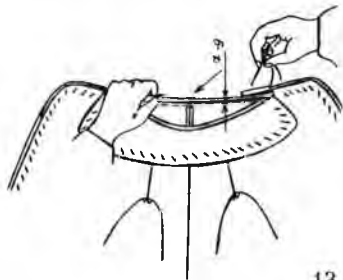


13. Вметайте комір у горловину виробу. Перевірте симетричність горловини виробу, розташовуючи його лицьовою стороною вгору. Візьміть оброблений комір, прикладіть його нижнім коміром до горловини виробу, вирівнюючи зрізи та суміщуючи середину нижнього коміра з серединою горловини спинки. Сумістіть кінці коміра з надсічками на горловині пілочок. Вметайте нижній комір у два прийоми: від середини нижнього коміра до лівого кінця, а потім - від правого кінця до середини швом завширшки 7-9 мм. Періодично робіть закріпки петлеподібними стібками, враховуючи необхідну посадку на ділянках горловини. Складіть верхній комір і підборти лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи розкелів на комірі та підбортах. Зметайте зрізи розкелів з боку підбортів швом завширшки 7-9 мм.

14. Перевірте правильність вметування коміра у горловину виробу на манекені: надіньте виріб на манекен; сумістіть лінії



напівзаносу на пілочках і наживіть їх кравецькими булавками; перевірте, щоб комір щільно прилягав на манекені по ростку, горловині та перегину лацканів.



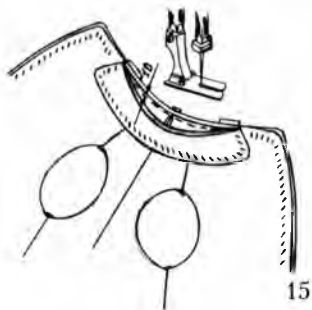
13



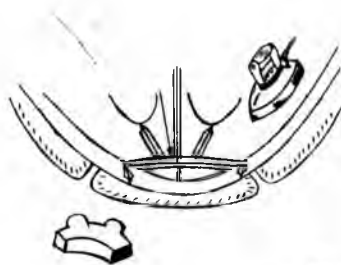
14

15. Вшийте нижній комір у горловину виробу, одночасно зшиваючи зрізи розкепів однією строчкою. Починайте зшивати з лівого розкєпу швом завширшки 10 мм. Потім вшийте комір у горловину виробу з боку нижнього коміра швом завширшки 10 мм.

16. Розпрасуйте припуски на шви вшивання нижнього коміра у горловину виробу та припуски на шви розкєпів. Розташуйте виріб коміром до себе, зволожуючи припуски на шви вшивання коміра. Розпрасуйте припуски на шви вшивання нижнього коміра у горловину та припуски на шви розкєпів, використовуючи комбіновану колодку.



15

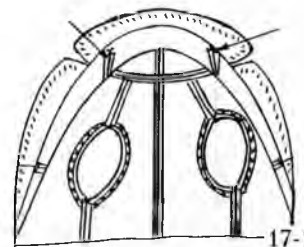


16

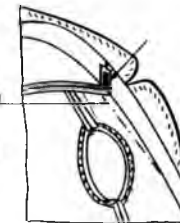
17. З'єднайте шви розкєпів зі швами з'єднання нижнього коміра з горловиною виробу за допомогою клейової плівки. Прокла-



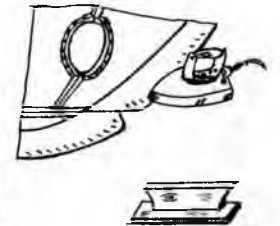
діть клейову плівку на швах розкєпів, починаючи від уступів (кінців коміра) та заходячи на 20-30 мм за лінію згину лацкана. Плівка має бути завширшки 3-4 мм. Приєднайте розкєпи за допомогою праски, застосовуючи спеціальну колодку.



17-1



17-2



17-3

18. *Зверніть увагу.* При з'єднуванні нижнього коміра з горловиною можуть виникнути такі дефекти:

- порушення загального балансу виробу (шов з'єднання частин нижнього коміра не суміщений з лінією середини або з середнім швом спинки);
- нижній комір надто відстає від шиї (при посадці нижнього коміра на I ділянці);
- складка на спинці під коміром (при посадці горловини на I ділянці);
- нижній комір не прилягає до шиї (за відсутності посадки нижнього коміра на II ділянці);
- пілочка не облягає ключиці (за відсутності посадки на III ділянці горловини);
- викривлення лінії розкєпу (посадка на IV ділянці);
- перекіс коміра в області горловини (за несиметричного розташування правої та лівої частин горловини).

Для усунення зазначених дефектів необхідно випороти нижній комір і знову з'єднати його з горловиною, враховуючи вимоги, які висуваються до з'єднання.

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. На скільки ділянок умовну поділяють горловину:			
а) 5 ділянок;	<input type="checkbox"/>		
б) 4 ділянки;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 6 ділянок.	<input type="checkbox"/>		
2. Плечові шви зшивають за:			
а) спинкою;	<input type="checkbox"/>		
б) пілочкою;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) підбортом.	<input type="checkbox"/>		
3. При з'єднуванні з горловиною комір:			
а) обшивають;	<input type="checkbox"/>		
б) виметують;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) вшивають.	<input type="checkbox"/>		
4. Комір з горловиною виробу з'єднують за:			
а) стійки;	<input type="checkbox"/>		
б) відльоту;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) окату.	<input type="checkbox"/>		
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Як з'єднати плечові зрізи виробу?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Які дефекти можуть виникнути при неправильному з'єднуванні плечових зрізів?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. На яких ділянках горловини при вметуванні коміра необхідно зробити посадку?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Як вметати комір у горловину виробу?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Як вшити комір у горловину виробу?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Які можуть виникнути дефекти при з'єднуванні коміра з горловиною виробу?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання			
1. Вметайте оброблений комір у горловину виробу.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Вшійте комір у горловину виробу.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



З'ЄДНУВАННЯ РУКАВІВ З ВИРОБОМ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Цілі:

- навчитися з'єднувати рукав з виробом при виготовленні верхнього одягу;
- вдосконалити навички і вміння з даної теми та виконувати ручні, машинні, прасувальні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; крейда, мило - 1; пропрасовувач - 1; ножиці - 1; деталі крою - 3; допоміжні лекала - 2; манекен - 1.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка двошовних рукавів з передніми та ліктьовими швами при виготовленні верхнього одягу».

1. Вметайте рукав у пройму. Умовно поділіть окат рукава на 5 ділянок.

Ділянка 1 - від контрольної надсічки на лінії переднього перекату до нижньої точки зрізу оката рукава нижньої частини.

Ділянка 2 - від контрольної надсічки на лінії переднього перекату, не доходячи до плечового шва 25-30 мм.

Ділянка 3 - область плечового шва на одному боці та від нього на 25-30 мм.





Ділянка 4 - частина оката рукава, розташована з боку спинки від кінця ділянки 3 до контрольної надсічки на лінії ліктового перекату.

Ділянка 5 - частина оката рукава між кінцем ділянки 4 і початком ділянки 1.

2. Вметайте правий рукав від ліктового шва до найвищої точки окату з боку рукава, відступаючи 8-9 мм від зрізів. Вметувати необхідно прямими стібками завдовжки 10-15 мм, закріплюючи ділянку посадки петлеподібними стібками.

3. На ділянці 1 з'єднайте рукав з проймою виробу без посадки для зберігання напрямку лінії переднього перекату.

4. На ділянці 2 зробіть посадку рукава таким чином: у центрі, на найбільш косому зрізі посадка має бути більша, а до кінців ділянки її зменшують.



5. На ділянці 3 посадку зробіть у верхній частині окату рукава. Вона забезпечує вільне обгінання рукавами внутрішніх швів вшивання.

6. На ділянці 4 виконайте посадку для забезпечення необхідної свободи руху руки. Ця ділянка симетрична ділянці 2 окату рукава.

7. На ділянці 5 зробіть мінімальну посадку: вона забезпечує рухи руки.



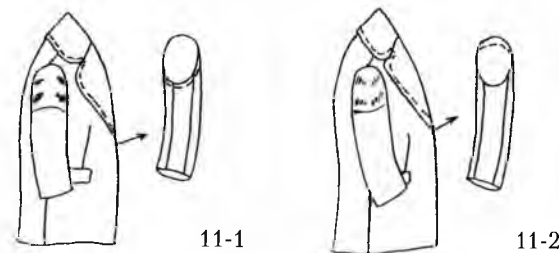
8. Перевірте правильність вметування правого рукава у пройму виробу на манекені. Для цього надіньте виріб на манекен, суміщуючи лінії напівзаносу на пілочках. Наживіть борта виробу кравецькими булавками. Правильно вметаний рукав закриває 2/3 входу в кишеню, рукав спадає прямовисно, лінія переднього перекату проходить паралельно лінії напівзаносу виробу.

9. Зпрасуйте посадку окату рукава. Праска не повинна заходити більше ніж на 20-25 мм від зрізу окату.

10. Вшійте правий рукав у пройму виробу з боку рукава швом завширшки 10 мм, починаючи від нижньої частини пройми. Витягніть нитки вметування. Лівий рукав з'єднайте з проймою виробу так само, як і правий, починаючи вметувати від переднього шва. При вшиванні використовуйте спрямовуючу лінійку.



11. *Зверніть увагу.* За неправильного з'єднання рукавів з виробом можуть виникнути дефекти: вкорочена висота окату; видовжена висота окату; рукав спрямований уперед; рукав спрямований назад; неправильно розміщена посадка по окату рукава.





11-3



11-4



11-5

Обробка плечових накладок

12. Плечові накладки можуть бути верхні, задні та підокатники. Верхні плечові накладки застосовують для надання відповідної форми плечовій ділянці виробу та підвищення його стійкості. Виготовляють їх з ватину, бортової прокладки та поролону.

13. Задні плечові накладки застосовують у окремих моделях пальт для надання спинці необхідної об'ємної форми.

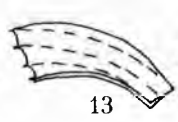
14. Підокатники застосовують для забезпечення привабливого зовнішнього вигляду виробу та плавного переходу від плечової ділянки до рукава. Підокатник може бути викроєний з ватину, синтепону за формою окату рукава завширшки 40-50 мм.



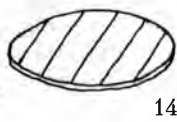
12



13



14-1



14-2

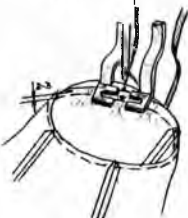
15. Плечові накладки з поролону виготовляють, використовуючи спосіб гарячого пресування або розрізання, надаючи необхідної форми та товщини на зовнішніх і внутрішніх зрізах.

16. Сумістіть середину плечової накладки з плечовим швом. Зовнішні зрізи плечової накладки виходять за зріз пройми на 3-5 мм.

17. Приєднайте плечову накладку до пройми виробу на з/машині 220 М кл. ОЗЛМ точечним кріпленням по плечовому шву та окату рукава (див. Навчальний Елемент «Виконання окремих операцій на спеціальному обладнанні» крок 21-28).



16



17

Тести, практичні завдання до навчального елемента 80

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
		Знає	Не знає
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді			
1. Правильність з'єднання рукава з проймою виробу перевіряють:			
а) на манекені;	<input type="checkbox"/>		
б) на вішалці;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) на руці.	<input type="checkbox"/>		
2. Довжина зрізу окату рукава звичайно:			
а) дорівнює зрізу пройми;	<input type="checkbox"/>		
б) менше зрізу пройми;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) більше зрізу пройми.	<input type="checkbox"/>		
3. Рукав вшивається у пройму виробу по:			
а) рукаву;	<input type="checkbox"/>		
б) проймі.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Частота стібків на 10 мм строчки звичайно дорівнює:			
а) 2-3;	<input type="checkbox"/>		
б) 3-4;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) 4-5.	<input type="checkbox"/>		
5. Якщо на рукаві оброблені передні та ліктьові зрізи, то його з'єднують з виробом у:			
а) відкриту пройму;	<input type="checkbox"/>		
б) закриту пройму.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дайте усні відповіді на запитання			
1. На скільки ділянок ділять окат рукава?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як вметати рукав у пройму виробу?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як вшити рукав у пройму виробу?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Які бувають плечові накладки і як з'єднати їх із проймою виробу?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Виконайте практичні завдання			
1. Вметайте оброблений рукав у пройму виробу.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Вшійте рукав у пройму виробу.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ОБРОБКА РУКАВА РЕГЛАН І З'ЄДНУВАННЯ ЙОГО З ПРОЙМОЮ ВИРОБУ

Цілі:

- навчитися обробляти рукав реглан та з'єднувати його з проймою виробу;
- вдосконалити вміння виконувати ручні, машинні, прасувальні роботи відповідно до технічних вимог.

Обладнання, матеріали, інструменти:

Швейна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; лінійка, сантиметрова стрічка - 1; крейда, мило - 1; ножиці - 1; наперсток - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; допоміжні лекала - 3; пропрасувач - 1; деталі крою - 6.



Зв'язані навчальні елементи:

- «Обробка спинки зі швом посередині при виготовленні верхнього одягу»;
- «З'єднання рукавів з виробом при виготовленні верхнього одягу»;
- «З'єднання пілочок зі спинкою при виготовленні верхнього одягу»;
- «Обробка бортів та низу виробу при виготовленні верхнього одягу».

1. Конструктивною особливістю пальт з рукавами реглан є форма пройм пілочок, спинки та рукавів.

2. Рукава можуть бути:

- одношовними з виточкою, що розташовується у верхній частині рукава і створює плавну лінію переходу від плеча до рукава;



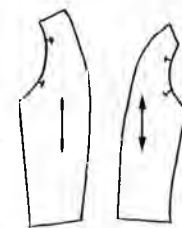
1



- двошовними, що складаються з двох частин - передньої і ліктьової, та мають верхній і нижній шви;
- тришовними, що складаються з трьох частин - двох верхніх та однієї нижньої, та мають верхній, передній і ліктьовий шви.



2-1



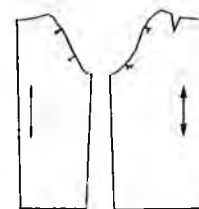
2-2

3. Способи обробки деталей рукава реглан подібні до способів, що застосовуються при обробці вшивних рукавів, але послідовність обробки дещо відрізняється.

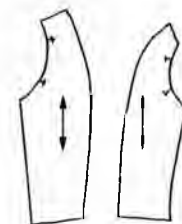
4. Комір з'єднують з горловиною після вшивання рукавів, оскільки верхня частина рукавів є частиною горловини.

5. Деталі крою:

- спинка;
- пілочка;
- двошовний рукав.



5-1,2



5-3

6. Лінії та зрізи деталей пальт покрою реглан мають ті самі назви, що і деталі пальт з вшивними рукавами.

Деталі підкладки розкрояють за формою деталей основної тканини з припуском на обробку.

Обробка пілочок

7. Продублюйте пілочку по всій поверхні деталі. Зрізи основних

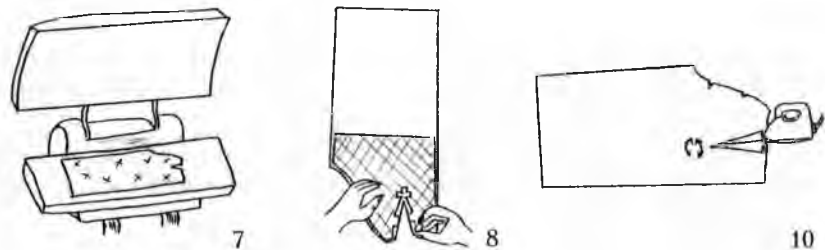


прокладок мають входити у шви з'єднання деталей не менше, ніж на 1-2 мм (або закріплюватися при прокладанні оздоблювальних строчок).

8. Позначте місце розташування розрізних виточок на пілочці за допомогою лекала (див. Навчальний Елемент «Обробка виточок на пілочках виробу при виготовленні верхнього одягу» крок 20-22).

9. Зшийте виточку швом завширшки 7-10 мм. Зведіть її поступово нанівець. Закінчіть строчку нижче кінця розрізу виточки, відступаючи 10-15 мм.

10. Розпрасуйте розрізну виточку.



11. Зпрасуйте слабіну тканини у кінці виточки.

Так само обробіть другу виточку.

12. Покладіть клейову кромку в пройми пілочок паралельно зрізу пройми, відступаючи 5 мм від зрізу. Між контрольними надсічками пілочку необхідно злегка натягнути та припосадити на 5 мм. Зпрасуйте пілочку в області пройми та верхньої частини бічного зрізу.



13. Відповідно до технологічної послідовності обробіть кишені, борта (див. Навчальний Елемент щодо обробки відповідної кишені).

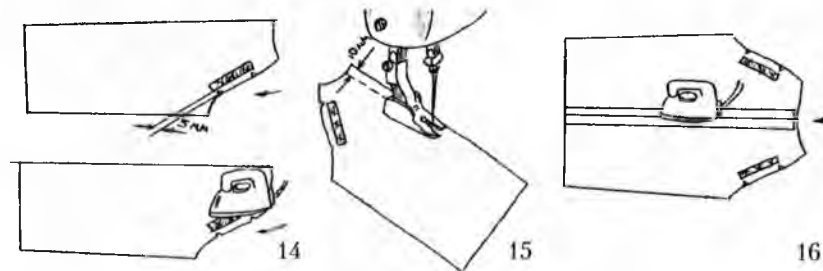


Обробка спинки

14. Покладіть на спинці клейову кромку між контрольними надсічками паралельно зрізам пройм, відступаючи від зрізів 5 мм. Припрасуйте кромку праскою.

15. Зшийте середній зріз спинки швом завширшки 10 мм (див. Навчальний Елемент «Обробка спинки зі швом посередині при виготовленні верхнього одягу» крок 9, 13, 14).

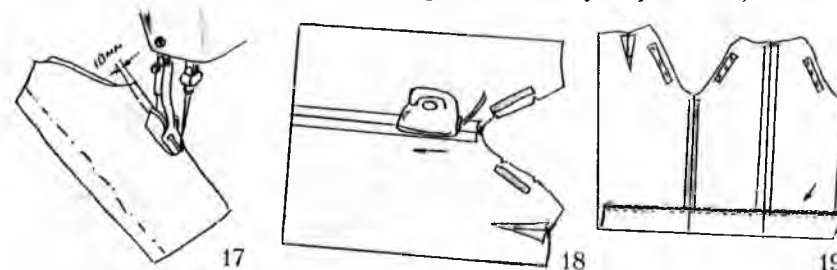
16. Розпрасуйте середній шов спинки.



17. Зшийте бічні зрізи виробу (див. Навчальний Елемент «З'єднання пілочок зі спинкою при виготовленні верхнього одягу» крок 1-11).

18. Розпрасуйте бічні шви виробу.

19. Обробіть борта та низ виробу швом у підгин з відкритим обметаним зрізом (див. Навчальний Елемент «Обробка бортів та низу виробу при виготовленні верхнього одягу» крок 5-29).



Обробка рукава

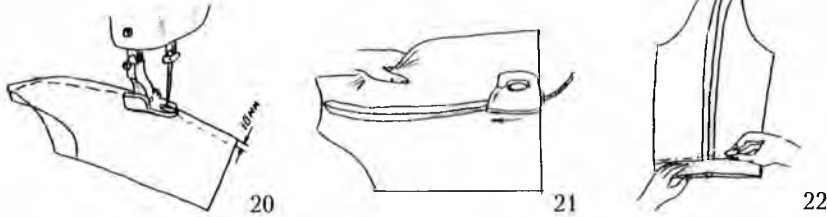
20. Складіть частини рукава лицьовими сторонами всередину, суміщуючи контрольні позначки. Зшийте верхній зріз рукава швом



завширшки 10 мм з боку передніх частин (див. Навчальний Елемент «Обробка двшовних рукавів з передніми і ліктьовими швами при виготовленні верхнього одягу» крок 8-19).

21. Для захищення верхнього шва рукава від розтягування розпрасуйте його у два прийоми: спочатку плечову частину, потім від низу до плечової частини.

22. Позначте ширину підгину низу рукава за допомогою лекала. Підріжте нерівності нижнього зрізу рукава.



23. Покладіть клейову прокладку по низу рукава, відступаючи від лінії підгину низу 1-2 мм і не доходячи до нижніх зрізів рукава 5-7 мм.

24. Заметайте низ рукава, одночасно вставляючи клейову плівку в підгин низу та не доходячи до нижніх зрізів рукава 30-40 мм.

25. Запрасуйте підгин низу рукава.

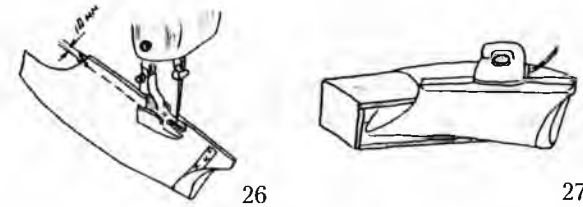


26. Зшийте нижній зріз рукава швом завширшки 10 мм з боку внутрішньої частини рукава.

27. Розпрасуйте нижній шов за допомогою спецколодки, одночасно припрасовуючи підгин низу рукава.



28. **Запам'ятайте:** з'єднання рукавів реглан залежить не тільки від правильного розташування рукавів відносно один одного, а й від загальної рівноваги деталей на статурі - баланс виробу.



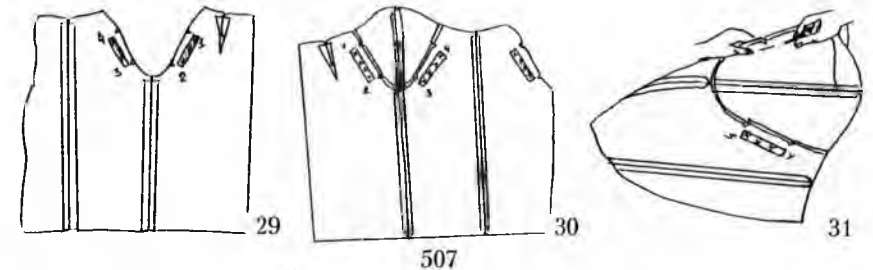
З'єднання рукава з проймою виробу

29. Перевірте правильність розташування контрольних позначок на проймі виробу і рукава.

30. Наживіть рукав і пройму виробу кравецькими булавками за контрольними позначками. З'єднайте точку 2 на пілочці з переднім перекатом рукава. З'єднайте точку 3 на спинці з ліктьовим перекатом рукава.

31. Вметайте спочатку правий рукав у пройму виробу. Вметувати починайте від горловини пілочки у бік горловини спинки до контрольної позначки 1 на пілочці без посадки. Виконайте посадку рукава між контрольними позначками 1 і 2 на пілочці. У нижній частині пройми рукав вметують без посадки. Між позначками 3 і 4 на спинці рукав припосаджують. Від позначки 4 вгору вметують рукав без посадки.

У такий самий спосіб вметайте лівий рукав: від горловини спинки у напрямку до горловини пілочки прямими стібками завдовжки 8-10 мм швом завширшки 9 мм.





32. Зпрасуйте посадку рукавів на спеціальній колодці невеликими ділянками. Праска не повинна заходити більше ніж на 20-25 мм за зріз окату.

33. Вшийте рукава у пройму з боку рукавів. Починайте вшивати з лівого рукава від горловини пілочки до горловини спинки, відступаючи від зрізів 10 мм. Правий рукав вшийте у пройму виробу від горловини спинки до горловини пілочки. Витягніть нитки вметування.

34. Для захищення шва вшивання рукава у пройму від розтягування розпрасуйте його за допомогою спеціальної колодки. Нижню частину шва вшивання рукава у пройму виробу не розпрасовують.

35. Подальша обробка рукава реглан подібна до обробки вшивного рукава.



Тести, практичні завдання до навчального елемента 81

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді		Знає	Не знає
1. За конструкцією рукав реглан подібний до:			
а) комбінованого;	<input type="checkbox"/>		
б) вшивного ;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) «кімоно».	<input type="checkbox"/>		
2. При обробці виробів з рукавами реглан яка операція відсутня:			
а) обробка плечових швів;	<input type="checkbox"/>		
б) обробка бічних швів;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) обробка середніх швів.	<input type="checkbox"/>		

Тести, практичні завдання до навчального елемента 81

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра	
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді		Знає	Не знає
3. Перед з'єднанням рукава з проймою необхідно попередньо:			
а) обметати зрізи пройм;	<input type="checkbox"/>		
б) зпрасувати посадку рукава;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) умовно розділити пройму на ділянки.	<input type="checkbox"/>		
4. Вшивання рукава у пройму виробу виконують:			
а) за пілочкою;	<input type="checkbox"/>		
б) за рукавом;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) за спинкою.	<input type="checkbox"/>		
5. Щоб захистити пройму від розтягування необхідно:			
а) покласти клейову кромку;	<input type="checkbox"/>		
б) настрочити тасьму;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
в) обрізати надлишки тканини.	<input type="checkbox"/>		
Дайте усні відповіді на запитання			
1. Які конструктивні особливості пальта з рукавами реглан?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Як покласти клейову кромку на проймах пілочок та спинки?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Як обробити рукава реглан і з'єднати їх з проймами виробу?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Вміє	Не вміє
Виконайте практичні завдання			
1. Обробіть рукава реглан.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. З'єднайте рукава реглан з проймами виробу.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ЗМІСТ

ПЕРЕДМОВА	3
НЕ 1. «Охорона праці та пожежна безпека на підприємстві»	9
НЕ 2. «Техніка безпеки при виконанні ручних робіт»	17
НЕ 3. «Пристосування та інструменти для виконання ручних робіт»	22
НЕ 4. «Технічні умови, інструменти при виконанні ручних робіт»	28
НЕ 5. «Прийоми виконання ручних робіт»	39
НЕ 6. «Виконання ручних стібків, строчок»	44
НЕ 7. «Техніка безпеки при виконанні машинних робіт»	58
НЕ 8. «Графічне та умовне позначення операцій, строчки, матеріалу»	63
НЕ 9. «Технічні умови при виконанні машинних робіт»	68
НЕ 10. «Організація робочого місця при виконанні машинних робіт»	78
НЕ 11. «Втягання верхньої і нижньої ниток універсальної швейної машини»	82
НЕ 12. «Опанування простих машинних операцій»	89
НЕ 13. «Засоби малої механізації»	94
НЕ 14. «Виконання з'єднувальних швів»	101
НЕ 15. «Виконання крайових швів»	110
НЕ 16. «Виконання оздоблювальних швів»	116
НЕ 17. «Виконання окремих операцій на спеціальному обладнанні»	124
НЕ 18. «Техніка безпеки при виконанні волого-теплових робіт»	136
НЕ 19. «Обладнання та пристосування для волого-теплових робіт»	141
НЕ 20. «Технічні умови при виконанні волого-теплових робіт»	147
НЕ 21. «Обробка зрізів»	153
НЕ 22. «Обробка виточок»	157
НЕ 23. «Обробка зборок, м'яких незапрасованих складок і підрізів»	164
НЕ 24. «Тасьма, сугаж, мереживо та з'єднування їх з деталями виробу»	169
НЕ 25. «Обробка оборок і з'єднування їх з основною деталлю виробу»	173
НЕ 26. «Обробка воланів і з'єднування їх з основною деталлю виробу»	180
НЕ 27. «Обробка рюш та їх з'єднування з основною деталлю виробу»	186
НЕ 28. «Обробка бейки та з'єднування її з основною деталлю виробу»	191
НЕ 29. «Обробка пришивних і накладних кокеток з прямим і овальним нижнім краєм»	195
НЕ 30. «Обробка накладної кокетки із складним фігурним краєм»	202
НЕ 31. «Обробка клапана без прокладки і з бейкою»	206
НЕ 32. «Обробка клапана з оборкою та кантом»	213
НЕ 33. «Обробка прорізних кишень з клапаном при виготовленні легкого одягу»	218
НЕ 34. «Обробка прорізних кишень у рамку при виготовленні легкого одягу»	226
НЕ 35. «Обробка прорізних кишень з листочкою з настрочними кінцями при виготовленні легкого одягу»	233
НЕ 36. «Обробка прорізних кишень з листочкою з вшивними кінцями при виготовленні легкого одягу»	240
НЕ 37. «Обробка гладких накладних кишень з прямим і овальним нижнім краєм при виготовленні легкого одягу»	246
НЕ 38. «Обробка накладних кишень з оборкою та кантом при виготовленні легкого одягу»	255
НЕ 39. «Обробка кишень зі скосом при виготовленні легкого одягу»	264
НЕ 40. «Обробка бортів виробу підбортами, суцільнокроєними з пілочкою»	270
НЕ 41. «Обробка бортів виробу з відрізними підбортами»	274
НЕ 42. «Обробка застібки виробу однією обтачкою»	279

НЕ 43. «Обробка застібки виробу обтачками-підбортами»	285
НЕ 44. «Обробка застібки виробу у рамку обтачками-підбортами»	289
НЕ 45. «Обробка застібки виробу вшивними планками»	294
НЕ 46. «Обробка бічних та плечових зрізів виробу»	300
НЕ 47. «Обробка відкладного коміра»	305
НЕ 48. «З'єднування відкладного коміра з горловиною у виробих із застіркою до верху»	309
НЕ 49. «Обробка відкладного коміра з прокладкою»	313
НЕ 50. «З'єднування відкладного коміра з горловиною у виробих із лацканами»	317
НЕ 51. «Обробка коміра з пришивною стійкою»	323
НЕ 52. «З'єднування коміра з пришивною стійкою з горловиною виробу»	329
НЕ 53. «Обробка горловини обтачкою у виробих без коміра»	333
НЕ 54. «Обробка коротких рукавів і з'єднування їх з відкритою проймою виробу»	339
НЕ 55. «Обробка низу рукава пришивними манжетами»	346
НЕ 56. «З'єднування рукавів із закритою проймою виробу»	353
НЕ 57. «Обробка пройм обтачками, викросними за формою пройми, у виробих без рукавів»	357
НЕ 58. «З'єднування пілочки та спинки зі спідницею виробу»	364
НЕ 59. «Обробка застібки-«блискавки» у середньому шві заднього полотнища спідниці (спинки)»	368
НЕ 60. «Обробка верхнього зрізу спідниці пришивним поясом»	374
НЕ 61. «Остаточне оздоблення виробу»	381
НЕ 62. «Обробка виточок на пілочках виробу при виготовленні легкого одягу»	387
НЕ 63. «Обробка дрібних деталей при виготовленні легкого одягу»	393
НЕ 64. «Обробка прорізної бічної кишені з клапаном при виготовленні легкого одягу»	401
НЕ 65. «Обробка прорізної бічної кишені з листочкою з настрочними кінцями при виготовленні легкого одягу»	409
НЕ 66. «Обробка прорізної бічної кишені з листочкою з вшивними кінцями при виготовленні легкого одягу»	414
НЕ 67. «Обробка прорізної бічної кишені в рамку при виготовленні легкого одягу»	420
НЕ 68. «Обробка накладної кишені при виготовленні верхнього одягу»	426
НЕ 69. «Обробка кишень у рельєфному шві з оздоблювальною строчкою при виготовленні верхнього одягу»	433
НЕ 70. «Обробка спинки з розрізом-шліцем при виготовленні верхнього одягу»	438
НЕ 71. «Обробка спинки зі швом посередині при виготовленні верхнього одягу»	446
НЕ 72. «Обробка коміра при виготовленні верхнього одягу»	451
НЕ 73. «Обробка двошовних рукавів з передніми та ліктьовими швами при виготовленні верхнього одягу»	457
НЕ 74. «Обробка рукавів із виточними шліцями при виготовленні верхнього одягу»	462
НЕ 75. «Обробка рукава з відкритим шліцем при виготовленні верхнього одягу»	467
НЕ 76. «Обробка підкладки»	472
НЕ 77. «З'єднування пілочки зі спинкою при виготовленні верхнього одягу»	477
НЕ 78. «Обробка бортів та низу виробу при виготовленні верхнього одягу»	482
НЕ 79. «Обробка плечових швів. З'єднування коміра з виробом при виготовленні верхнього одягу»	490
НЕ 80. «З'єднування рукавів з виробом при виготовленні верхнього одягу»	497
НЕ 81. «Обробка рукава реглан і з'єднування його з проймою виробу»	502

*Батраченко Неля Володимирівна,
Головінов Василь Петрович,
Каменева Надія Миколаївна*

Технологія виготовлення жіночого одягу

Редактор *Т. М. Філіпова*
Комп'ютерна верстка *Є. О. Корецька*
Художнє оформлення *Є. А. Коваль*
Коректор *Н. Ф. Філіпова*

Формат 60x84/16. Папір офсетний. Офс. друк. Гарн. «PetersburgC». Ум.
друк. арк. 29,6. Обл.-вид. 30,1. Наклад 18000. Зам. 0-191

Підготовлено до друку ПП «Вікторія»
Київ, вул. Артема, 66
Свідоцтво серія ДК № 78

ВАТ «Білоцерківська книжкова фабрика»
Біла Церква, вул. Леся Курбаса, 4